

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO	11-1	TRANSMISSÃO	11-6
DIAGNOSE DE DEFEITOS	11-2	ROLAMENTOS DA CARCAÇA	11-10
SEPARAÇÃO DAS CARCAÇAS DO MOTOR	11-3	SISTEMA DE PARTIDA	11-12
ÁRVORE DE MANIVELAS	11-4	MONTAGEM DAS CARCAÇAS DO MOTOR	11-14

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

INSTRUÇÕES GERAIS

- As carcaças do motor devem ser separadas para os reparos da árvore de manivelas, transmissão e conjunto de partida.
- O motor deve ser removido do chassi para a desmontagem das carcaças.
- Remova as seguintes peças antes de separar as carcaças do motor.
- Motor (capítulo 6)
- Cabeçote (capítulo 7)
- Cilindro/pistão (capítulo 8)
- Embreagem/sistema de mudança de marchas (capítulo 9)
- Alternador/tensor da corrente do comando (capítulo 10)

ESPECIFICAÇÕES

Unidade: mm

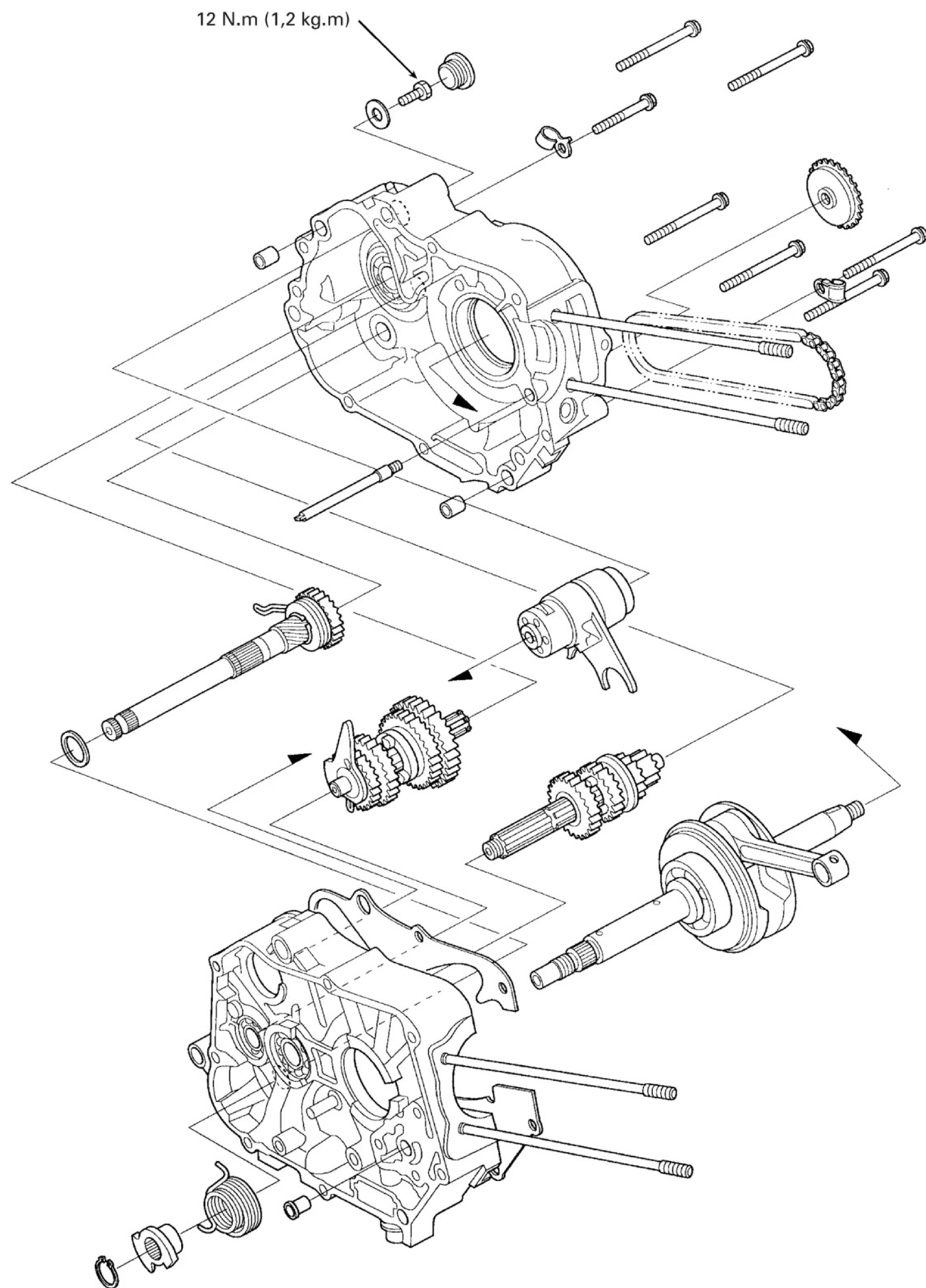
	Item		Padrão	Limite de Serviço
Árvore de manivelas	Folga lateral		0,10 – 0,35	0,6
	Folga radial		0 – 0,012	0,05
	Empenamento		–	0,02
Transmissão	D.I engrenagem	M2	17,032 – 17,059	17,10
		M4	17,016 – 17,043	17,10
		C1	23,020 – 23,053	23,10
		C3	20,020 – 20,053	20,10
	D.E bucha	C1	22,979 – 23,000	22,93
	D.I bucha	C1	20,000 – 20,021	20,08
	Folga entre a bucha e engrenagem	C1	0,020 – 0,074	–
	D.E árvore de manivelas	M2, M4	16,966 – 16,984	16,95
	D.E árvore secundária	C1,C3	19,959 – 19,980	19,94
	Folga entre a árvore e a engrenagem	M2	0,048 – 0,093	–
		M4	0,032 – 0,077	–
		C3	0,040 – 0,094	–
	Folga entre a bucha e a árvore	C1	0,020 – 0,062	–
Garfo seletor	Diâmetro interno		34,075 – 34,100	34,14
	Espessura dos dentes do garfo seletor		4,86 – 4,94	4,60
	Diâmetro externo do tambor seletor		33,950 – 33,975	33,93

11

VALORES DE TORQUE

Parafuso do tambor seletor

12 N.m (1,2 kg.m)



FERRAMENTAS

Extrator de rolamento, 32 x 35 mm	07746-0010100
Extrator de rolamento, 37 x 40 mm	07746-0010200
Extrator de rolamento, 28 x 30 mm	07946-1870100
Guia, 12 mm	07746-0040200
Guia, 17 mm	07746-0040400
Cabo do instalador de rolamento	07749-0010000

DIAGNOSE DE DEFEITOS

Ruído excessivo

- Rolamento do colo da biela desgastado
- Rolamento da árvore de manivelas desgastado
- Rolamento da transmissão desgastado

A marcha escapa

- Dentes ou ranhuras de acoplamento da engrenagem gastos
- Garfo seletor desgastado ou empenado
- Limitador do tambor seletor quebrado

Dificuldade na mudança de marcha

- Ajuste incorreto da embreagem
- Garfo seletor deformado
- Dentes do garfo seletor deformados
- Ranhuras do excêntrico do tambor seletor danificadas
- Viscosidade do óleo do motor incorreta

SEPARAÇÃO DAS CARCAÇAS

NOTA

O Consulte o item Informações de Serviço (pág.11-1) para remoção das peças necessárias antes de separar as carcaças.

Remova o anel elástico do eixo de partida.

Solte a mola de retorno da carcaça e , em seguida remova o limitador da mola e a mola de retorno.

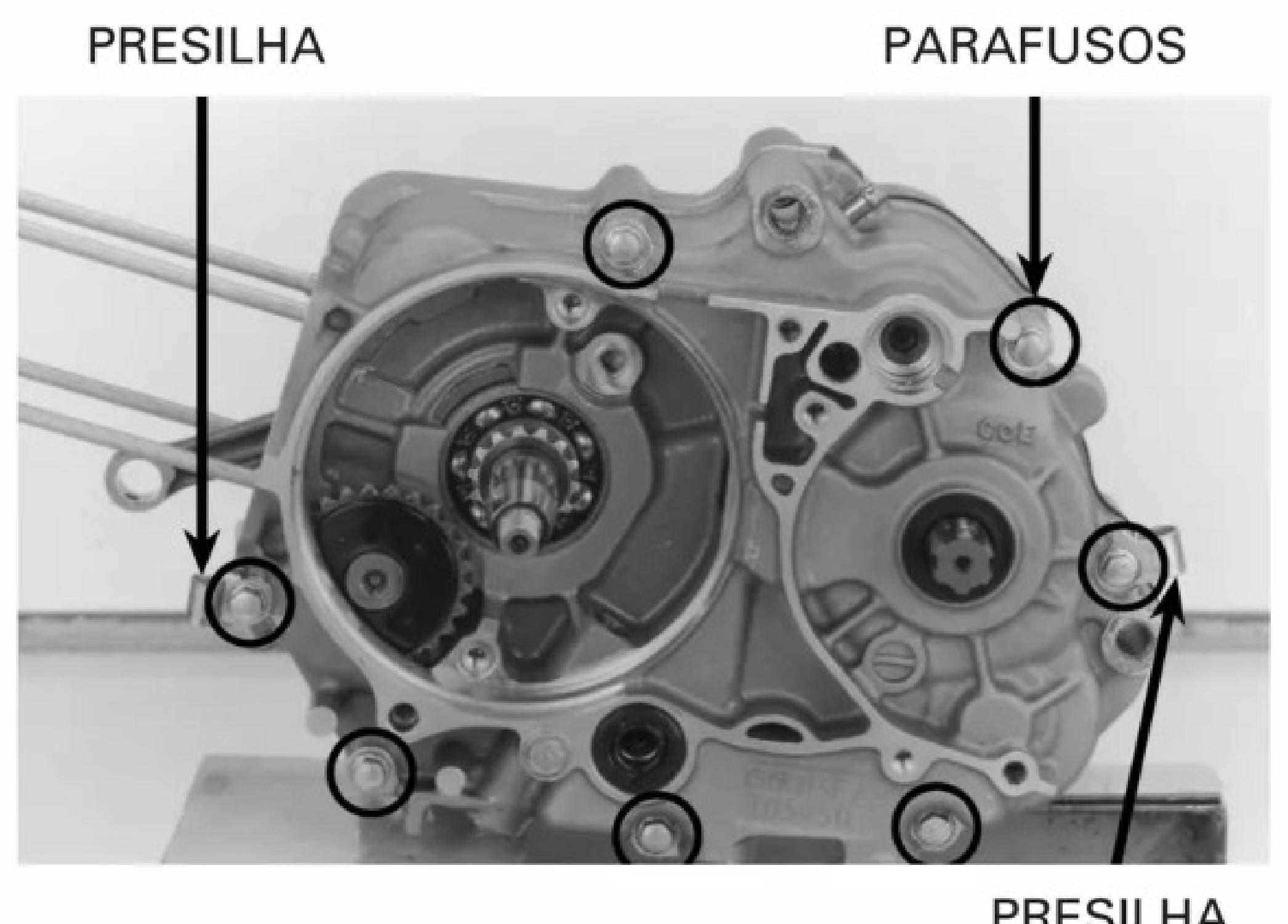
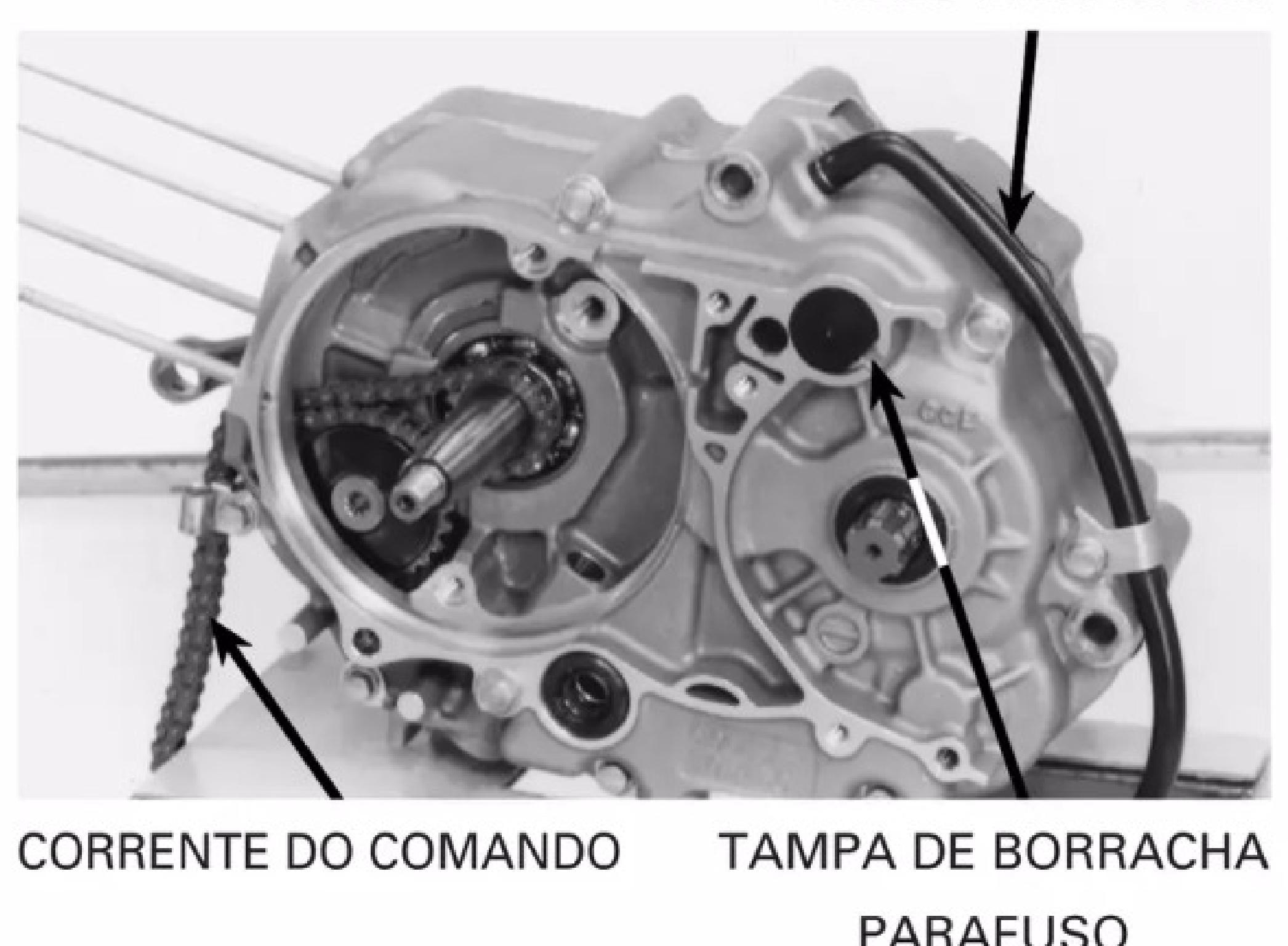
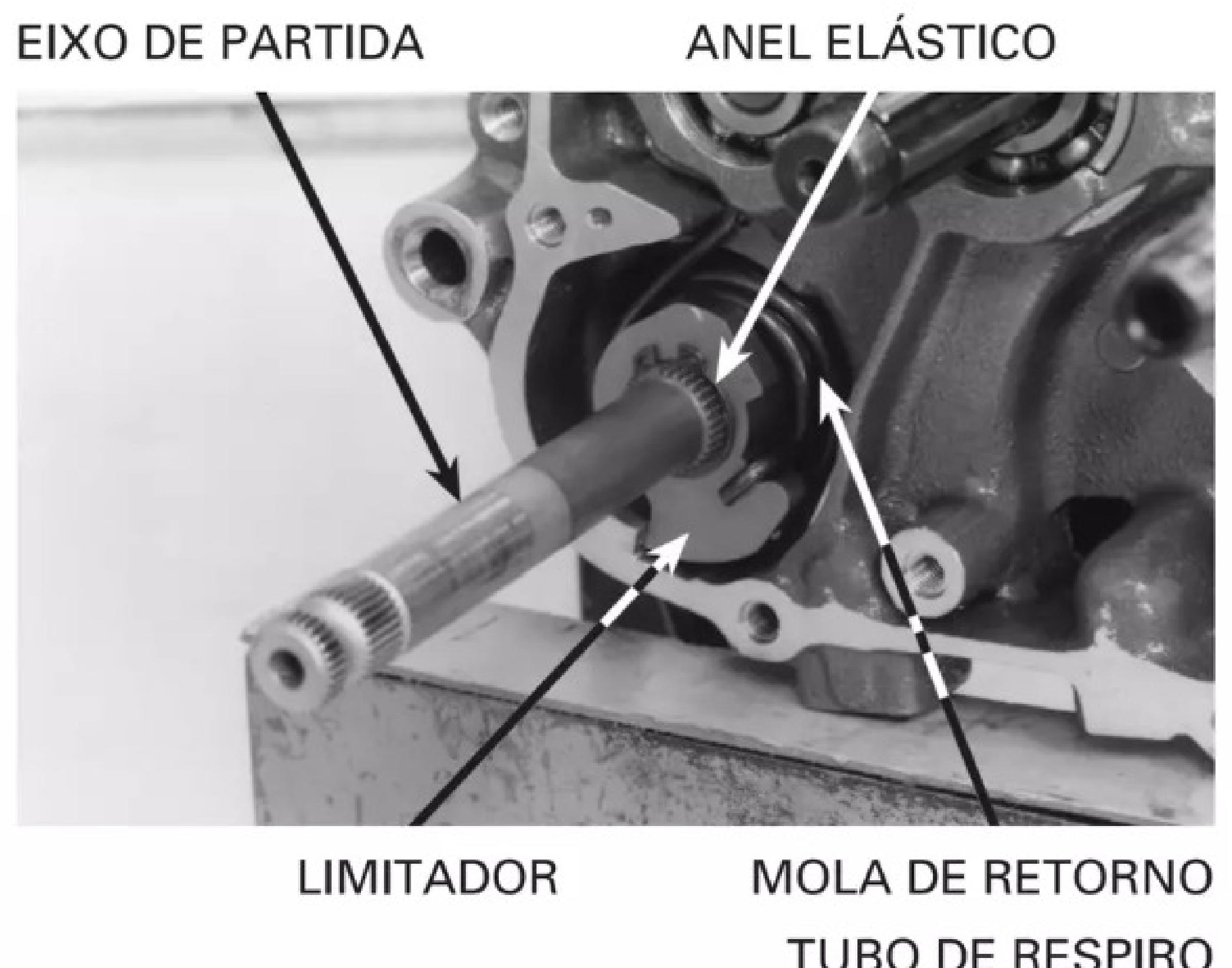
Remova a tampa de borracha, o tubo de respiro do motor, e a corrente de comando.

Fixe o tambor seletor e remova o parafuso e arruela.

Solte os sete parafusos da carcaça do motor na sequência cruzada em duas ou três etapas e remova os parafusos e as presilhas do tubo.

Apoie a carcaça do motor com o lado esquerdo virado para baixo.

Separar as carcaças direita e esquerda do motor.



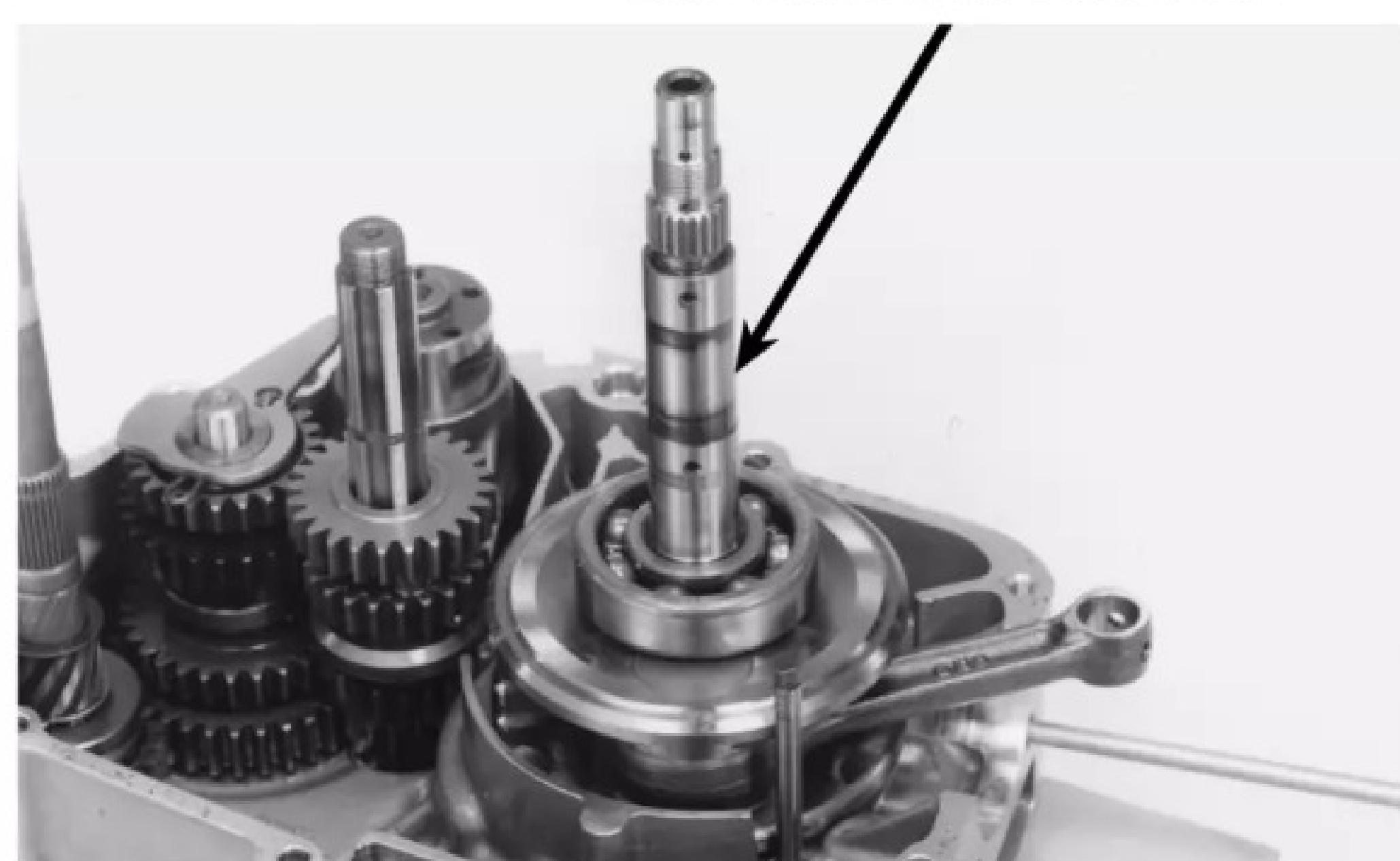
Remova a junta e os pinos guias.



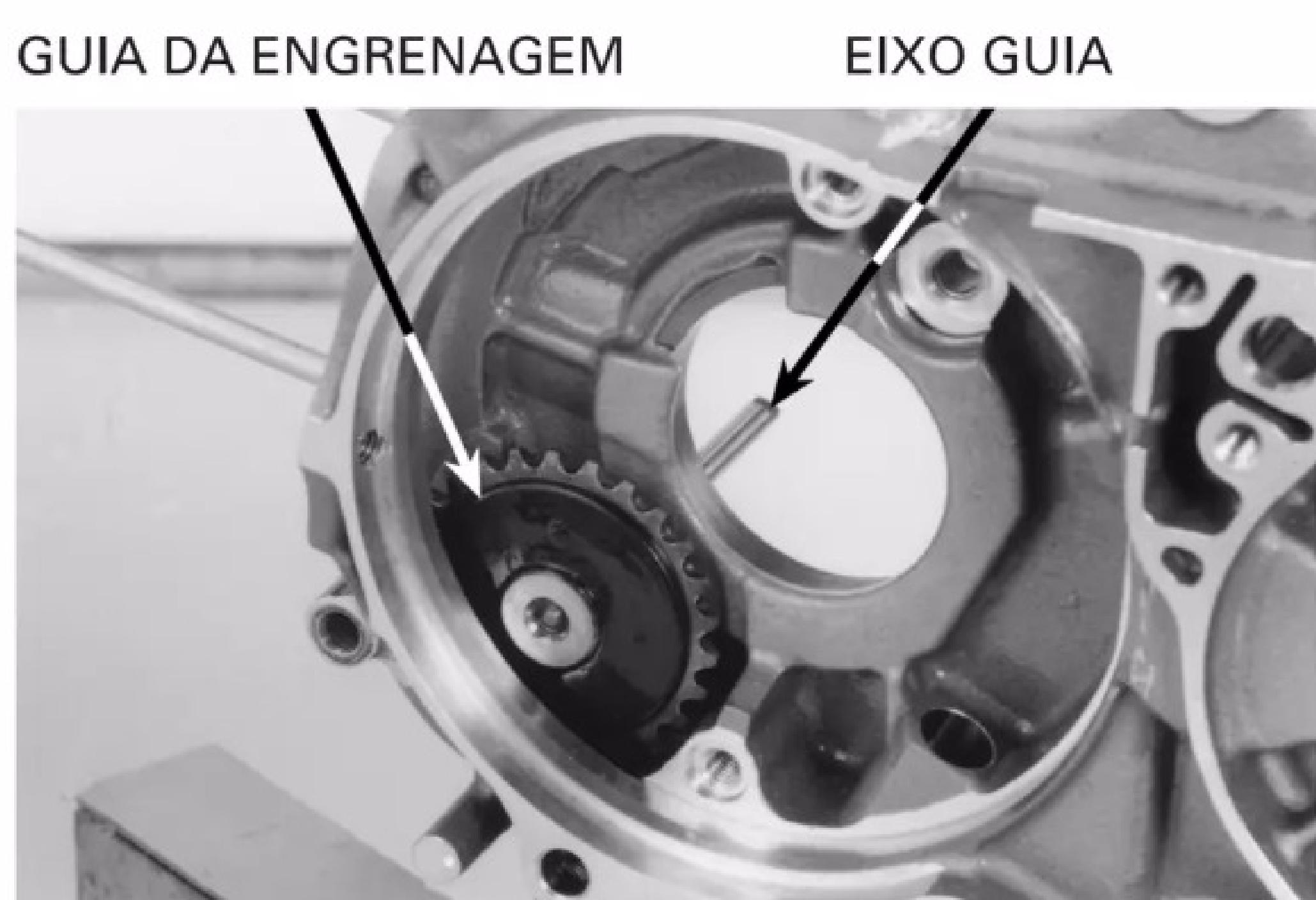
ÁRVORE DE MANIVELAS

REMOÇÃO

Remova a árvore de manivelas da carcaça esquerda do motor.



Remova o eixo guia da corrente do comando e a guia da engrenagem, se necessário.



INSPEÇÃO DA ÁRVORE DE MANIVELAS

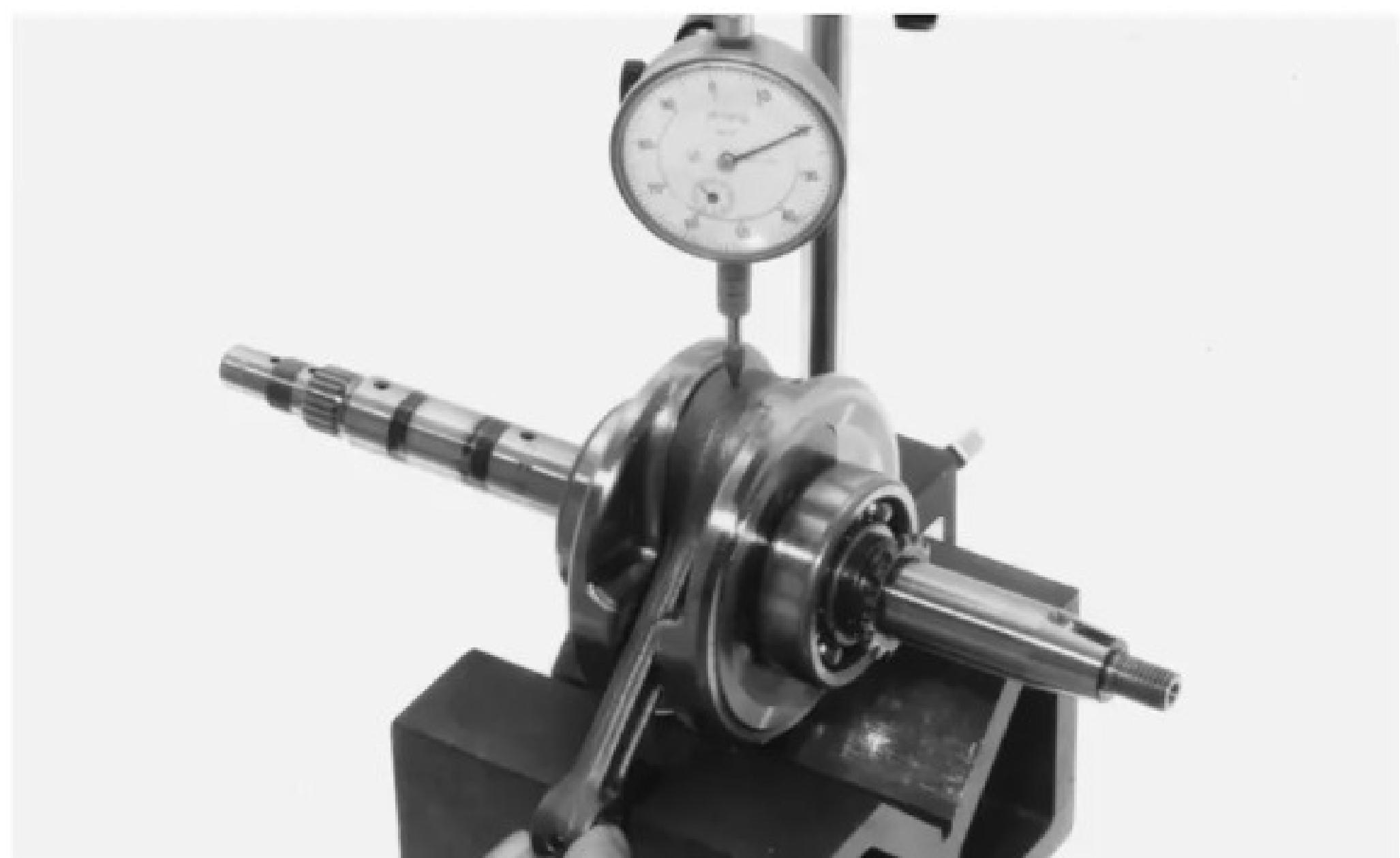
Meça a folga lateral do colo da biela usando um cálibre de lâminas.

Limite de Uso	0,6 mm
---------------	--------



Meça a folga radial no colo da biela em dois pontos simétricos usando um relógio comparador.

Limite de Uso	0,05 mm
---------------	---------



Gire as pistas externas dos rolamentos da árvore de manivelas com seus dedos. Os rolamentos devem girar suavemente sem apresentar ruídos.

Verifique também as pistas internas dos rolamentos se estão fixas firmemente sobre a árvore de manivelas.



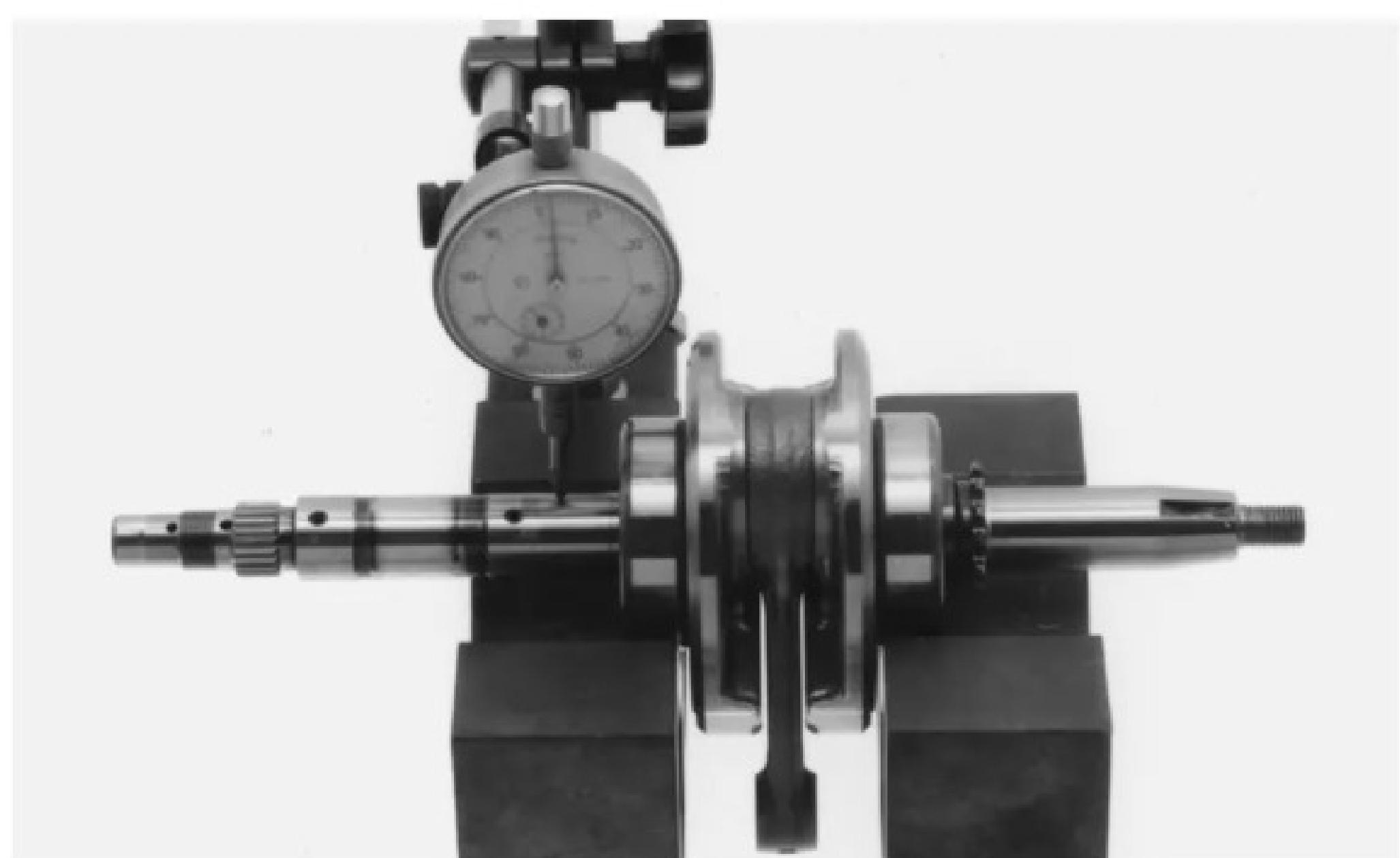
Verifique a engrenagem de distribuição quanto a desgaste ou danos.

Caso tenha sido substituída, alinhe o centro dos dentes da engrenagem de distribuição com o centro da ranhura da chaveta woodruff conforme mostrado.



Coloque a árvore de manivelas sobre dois blocos em V e meça o empenamento nos pontos indicados, usando um relógio comparador.

Limite de Uso	0,02 mm
---------------	---------

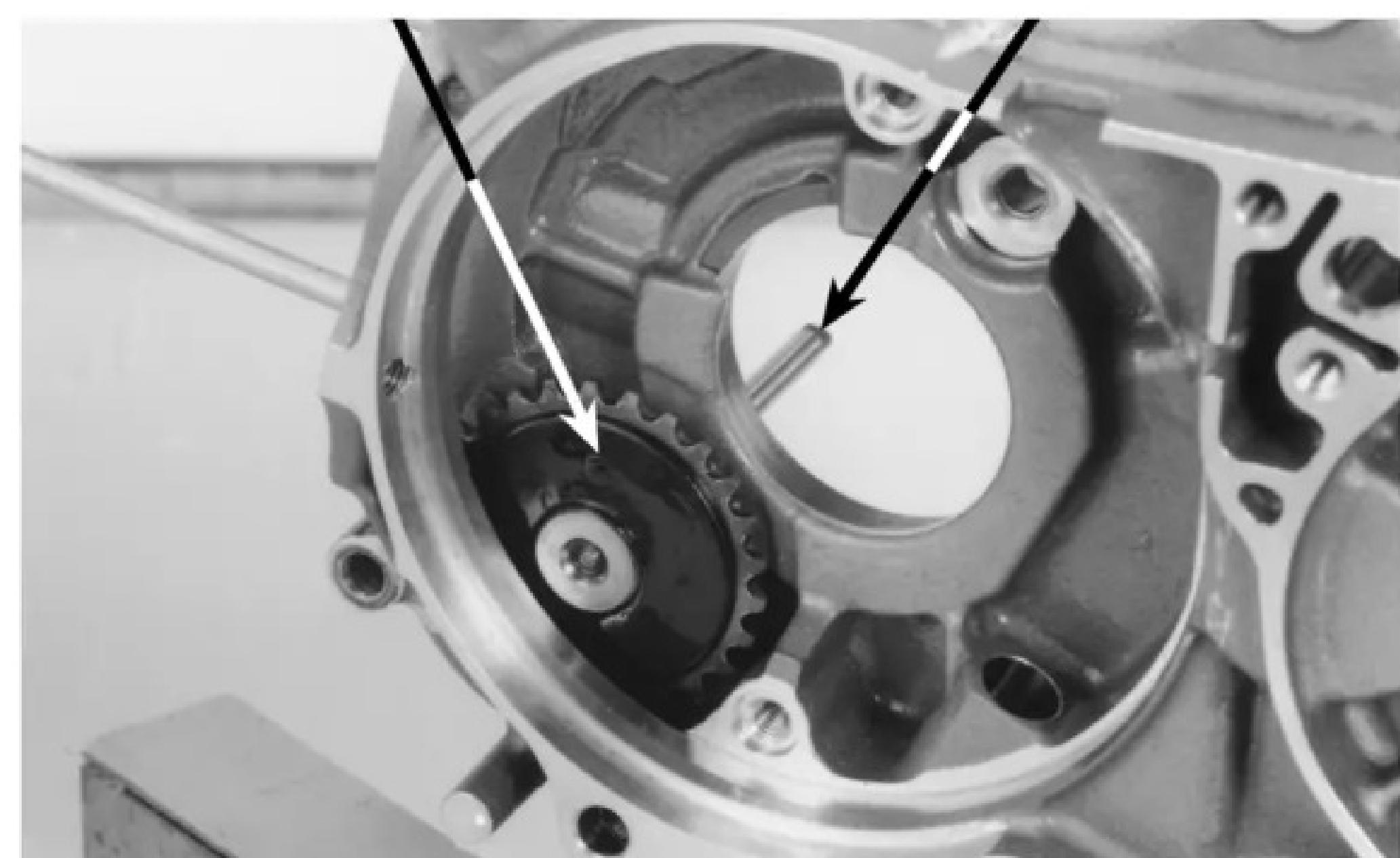


INSTALAÇÃO

Instale a guia e o eixo guia da engrenagem caso tenham sido removidos.

GUIA DA ENGRANAGEM

EIXO GUIA



Instale a árvore de manivelas na carcaça esquerda do motor.

ÁRVORE DE MANIVELAS

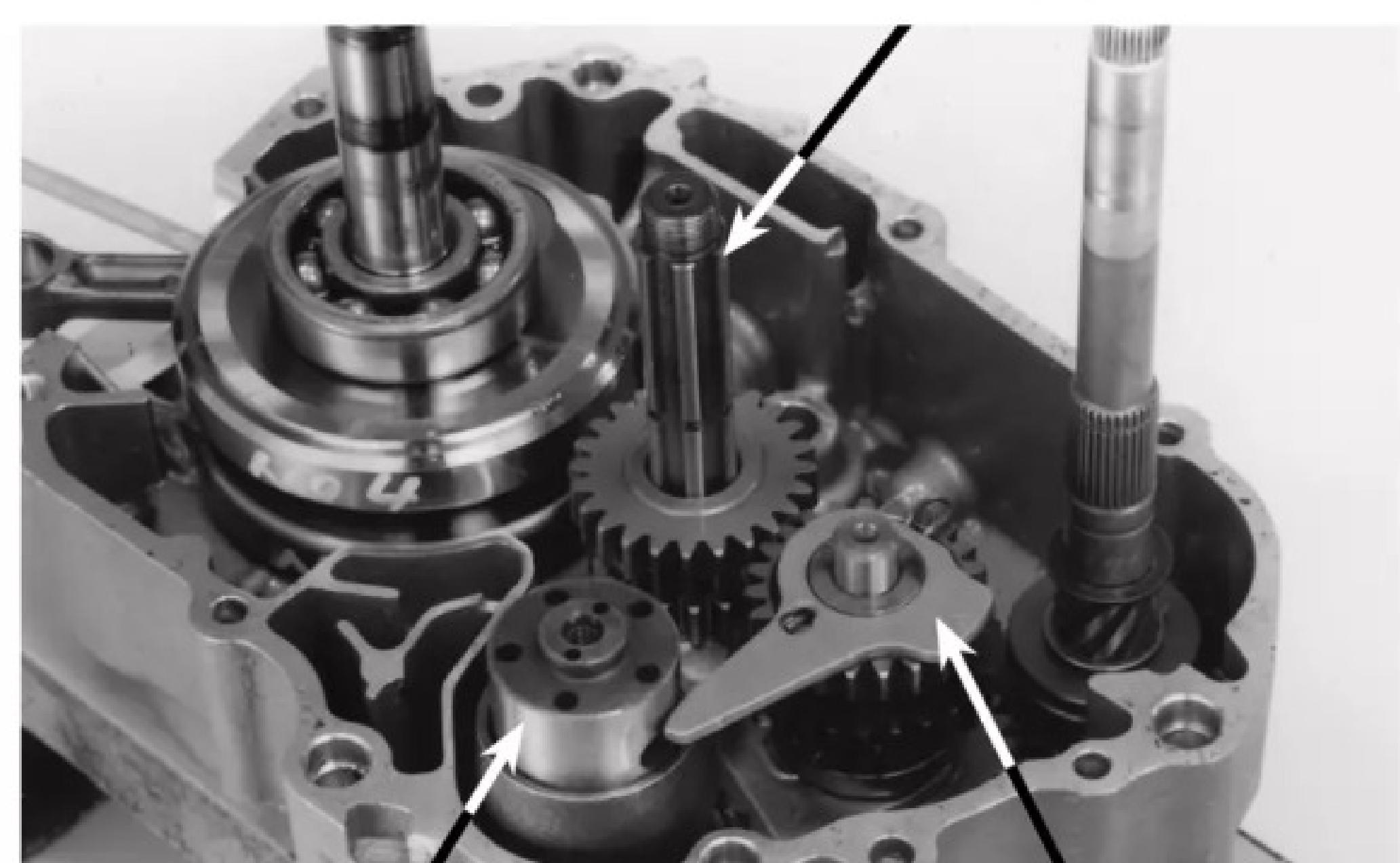


TRANSMISSÃO

REMOÇÃO

Remova a árvore de manivelas e o tambor seletor em conjunto.

ÁRVORE PRIMÁRIA



TAMBOR SELETOR ÁRVORE SECUNDÁRIA
TAMBOR SELETOR

DESMONTAGEM DA TRANSMISSÃO

Desmonte a árvore primária, a árvore secundária e o tambor seletor.



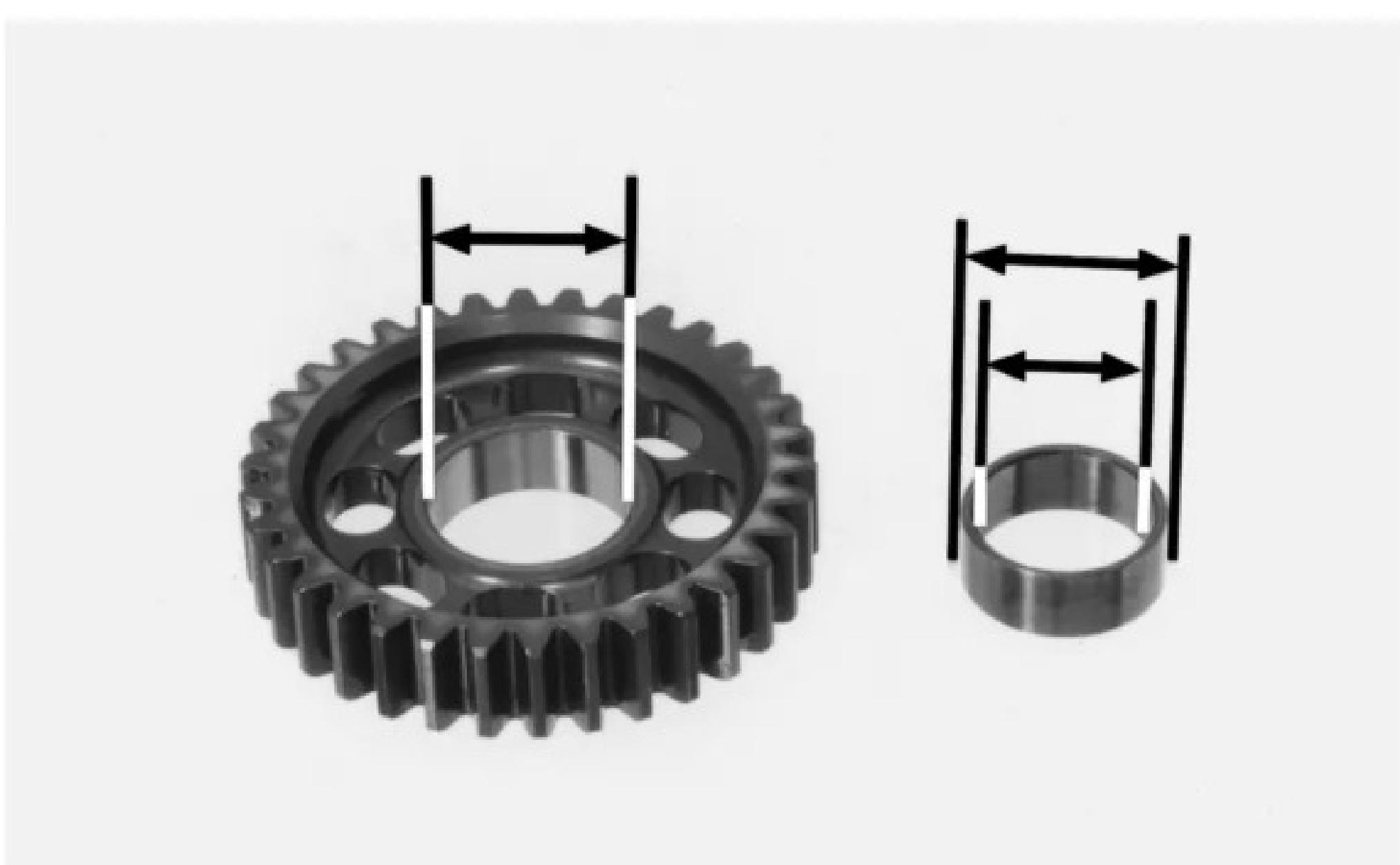
INSPEÇÃO DA TRANSMISSÃO

Inspecione cada engrenagem quanto a desgaste ou danos e substitua se necessário.

Verifique as canaletas e as superfícies de contato das árvores primárias e secundária quanto a danos ou desgaste.

Meça o diâmetro interno das engrenagens

Limite de uso:	M2:	17,10 mm
	M4:	17,10 mm
	C1:	23,10 mm
	C3:	20,10 mm



Meça o diâmetro interno e externo na bucha da engrenagem C1.

Limite de uso:	DI:	20,08
	DE:	22,93

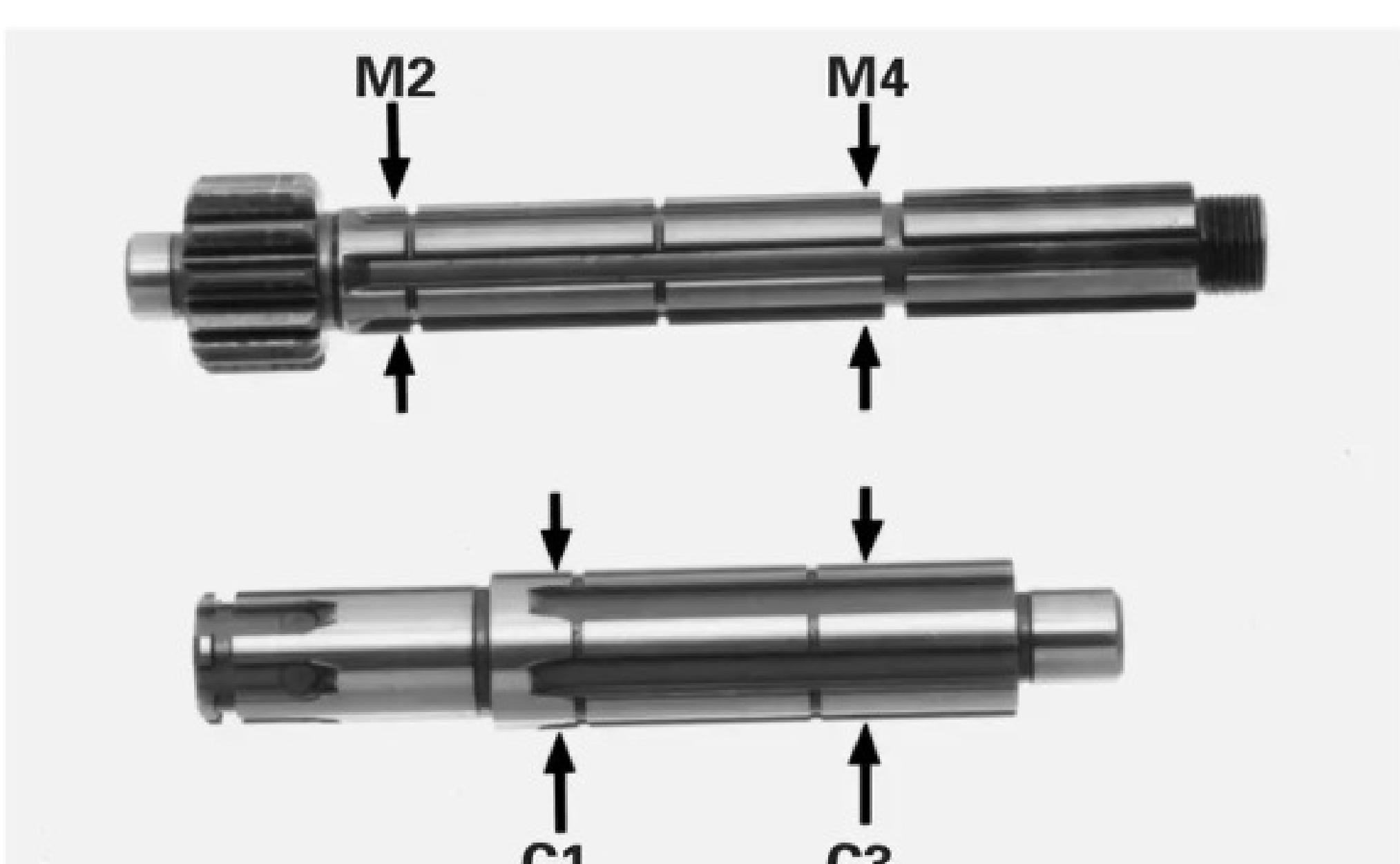
Verifique as ranhuras de engrenamento quanto a desgaste excessivo ou danos.



Meça o diâmetro externo da árvore primária na engrenagem M2 e M4.

Meça o diâmetro externo da árvore secundária na engrenagem C1 e C3.

Limite de Uso	Árvore Primária:	16,95 mm
	Árvore Secundária:	19,94 mm



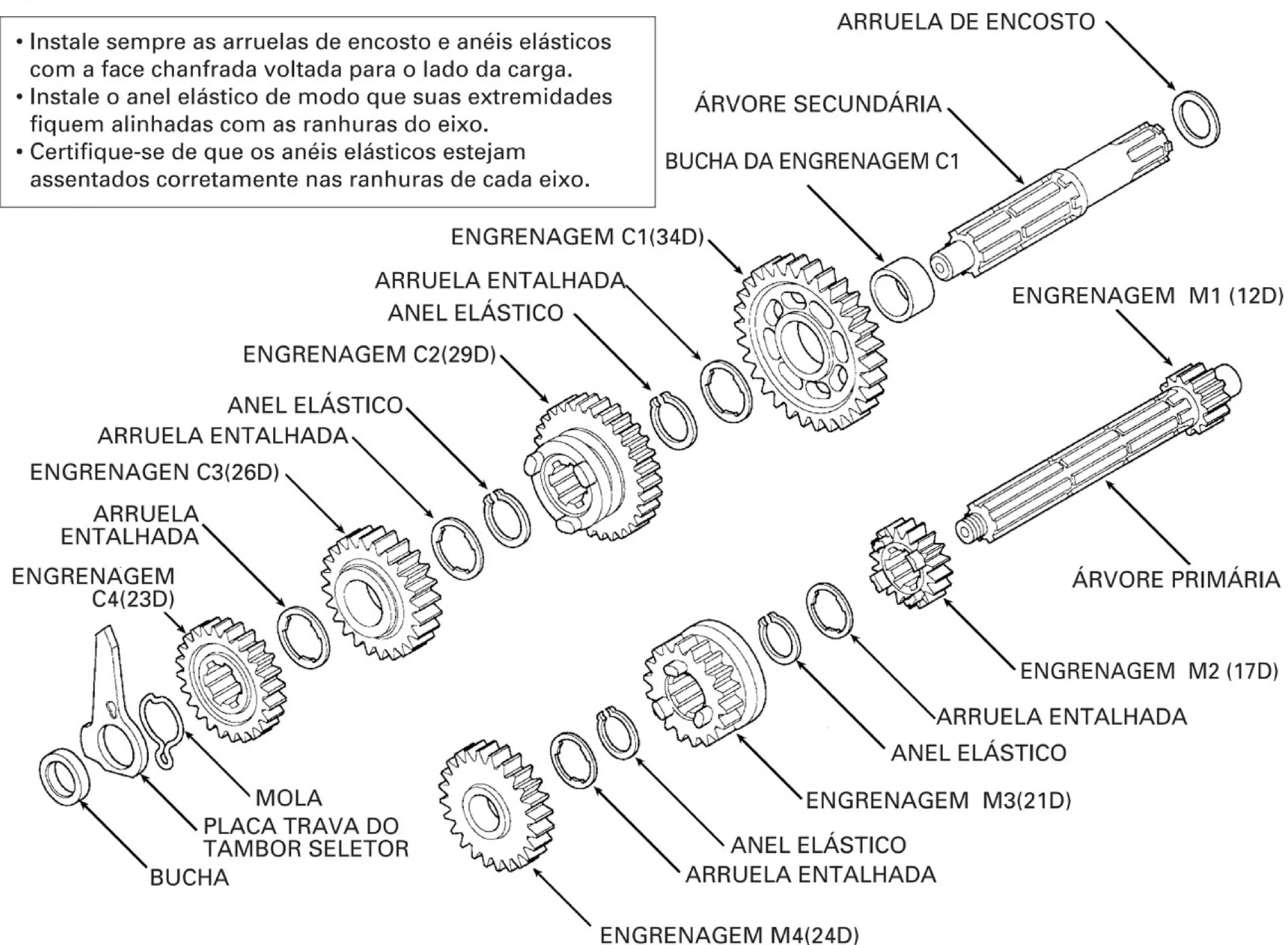
MONTAGEM DA TRANSMISSÃO

Limpe completamente todas as peças e lubrifique os dentes das engrenagens, superfícies deslizantes e rotativas com óleo de motor limpo.

Monte a árvore primária e secundária verificando sempre se o movimento está uniforme.

NOTA

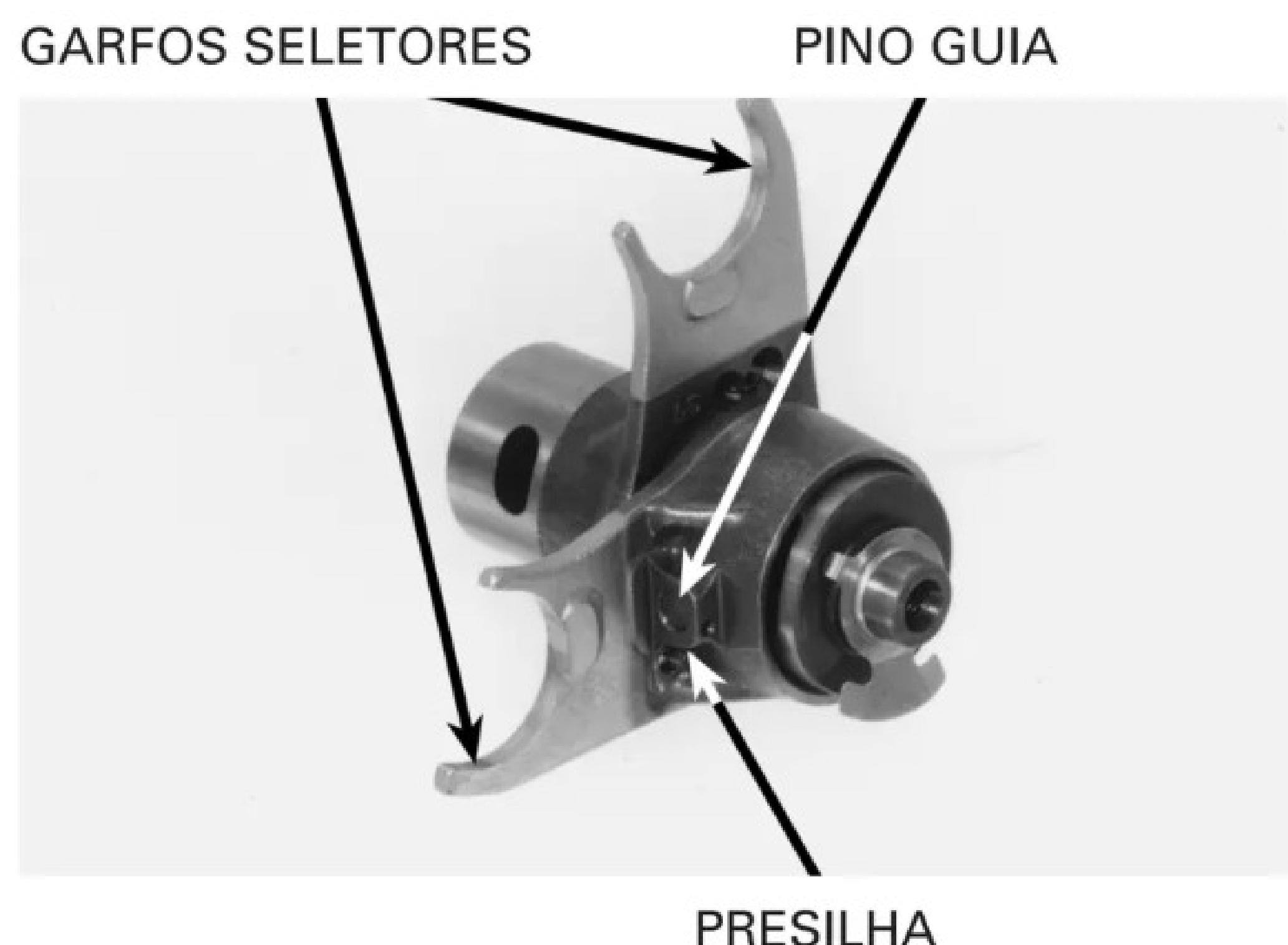
- Instale sempre as arruelas de encosto e anéis elásticos com a face chanfrada voltada para o lado da carga.
- Instale o anel elástico de modo que suas extremidades fiquem alinhadas com as ranhuras do eixo.
- Certifique-se de que os anéis elásticos estejam assentados corretamente nas ranhuras de cada eixo.

**DESMONTAGEM DO TAMBOR SELETOR**

Retire as presilhas do pino guia.

Remova o pino guia e os garfos seletores do tambor.

Remova o rotor do interruptor do neutro, se necessário.



Verifique o tambor seletor quanto a desgaste ou danos.

Meça o diâmetro externo do tambor seletor.

Limite de Uso	33,93 mm
---------------	----------



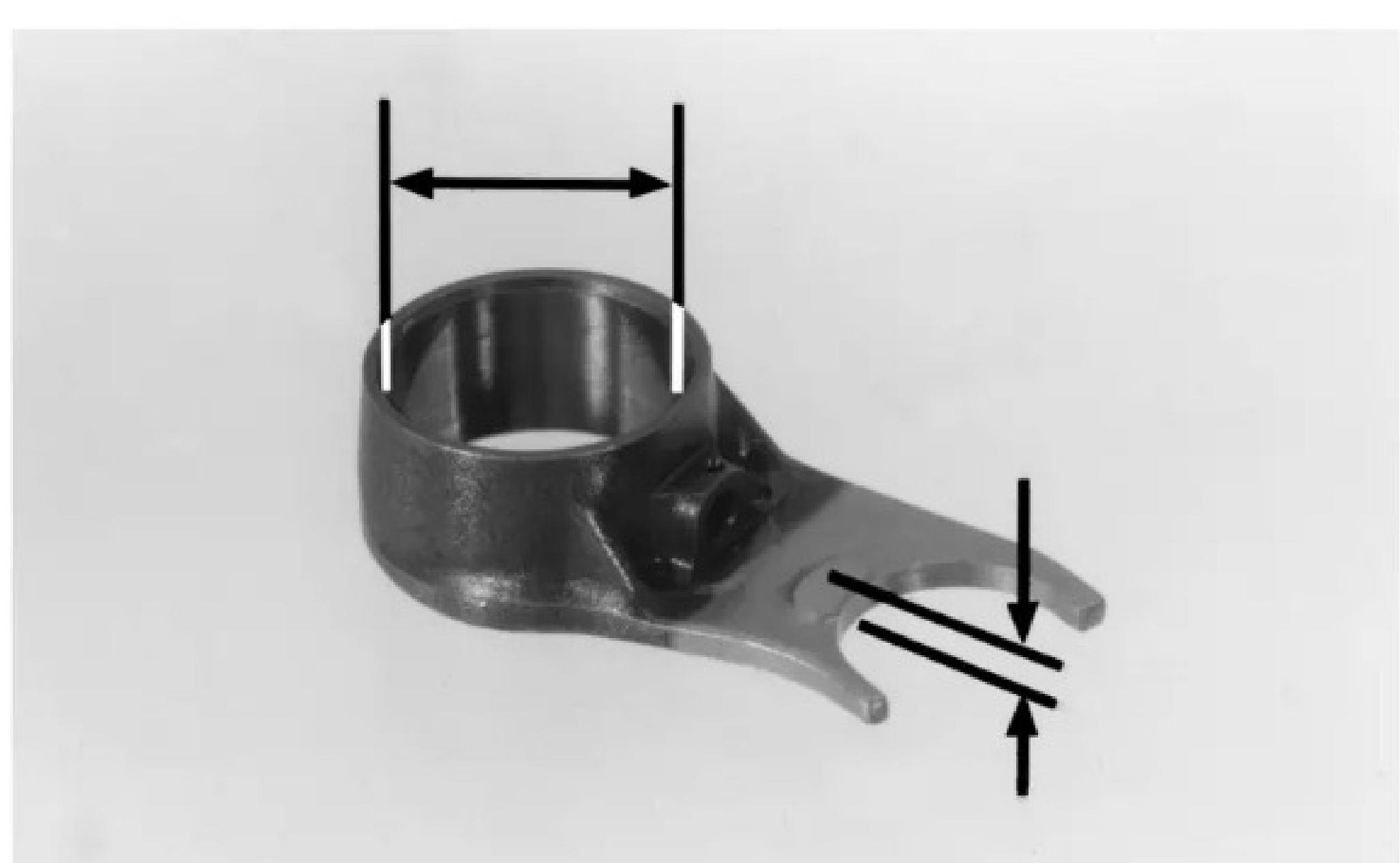
Verifique os garfos seletores quanto a desgaste ou danos.

Meça o diâmetro interno do garfo seletor.

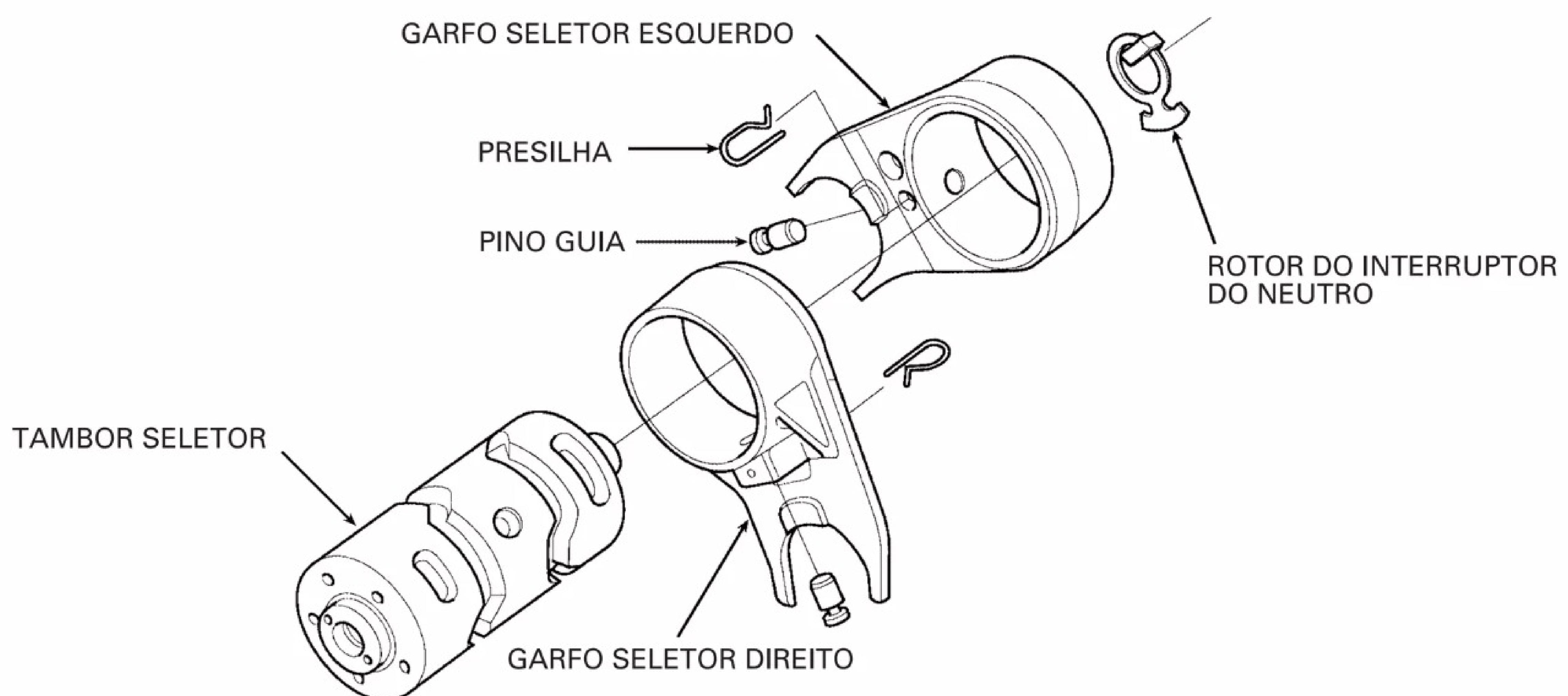
Limite de Uso	34,14 mm
---------------	----------

Meça a espessura dos dentes do garfo seletor.

Limite de Uso	4,60 mm
---------------	---------



MONTAGEM DO TAMBOR SELETOR

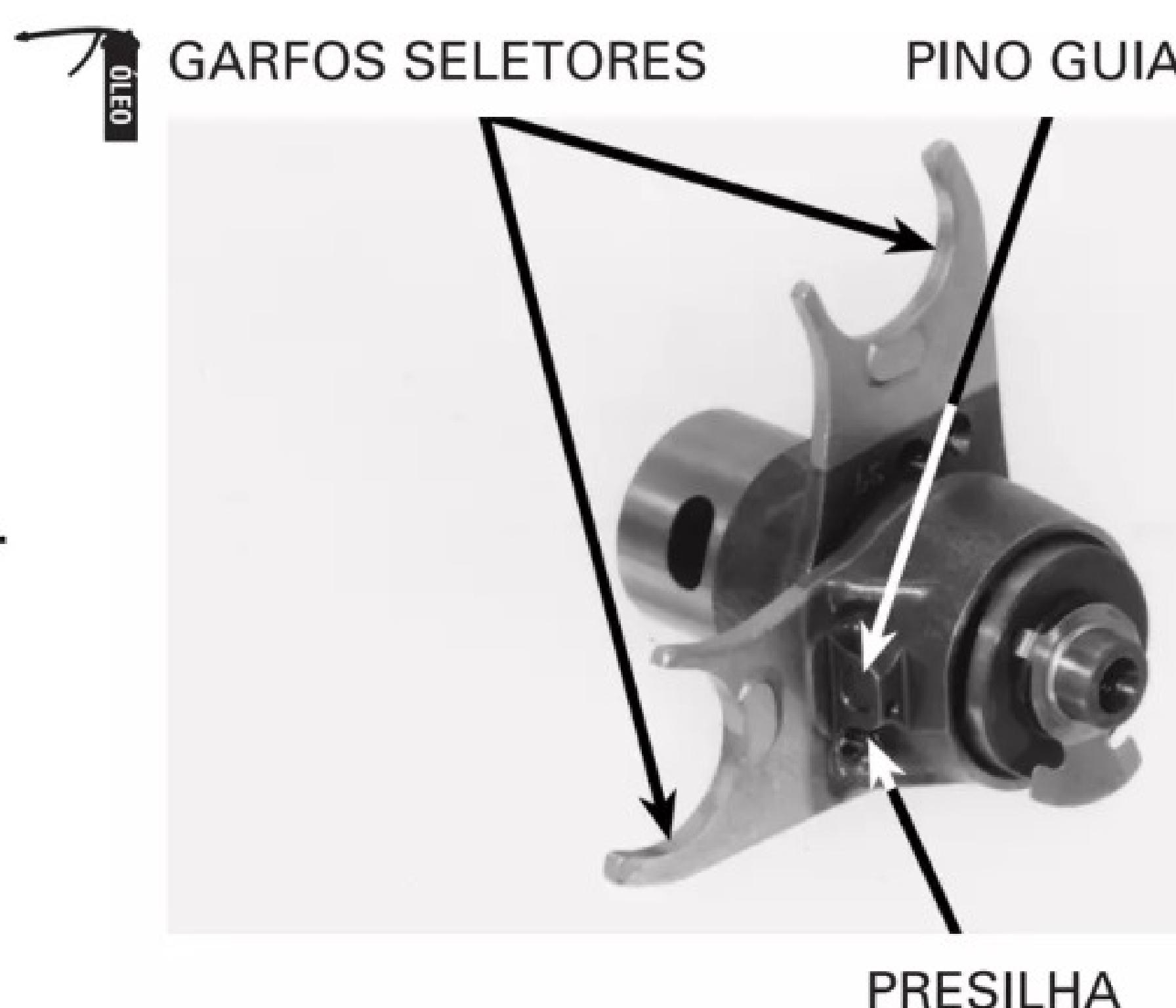


Lubrifique as superfícies externas e deslizantes do tambor seletor com óleo.

Instale os garfos seletores no tambor seletor.

Instale os pinos guia e fixe-os com as presilhas.

Caso tenha sido removido o rotor do interruptor do neutro, instale um rotor novo e dobre a lingüeta para travar a arruela.



ROLAMENTOS DA TRANSMISSÃO

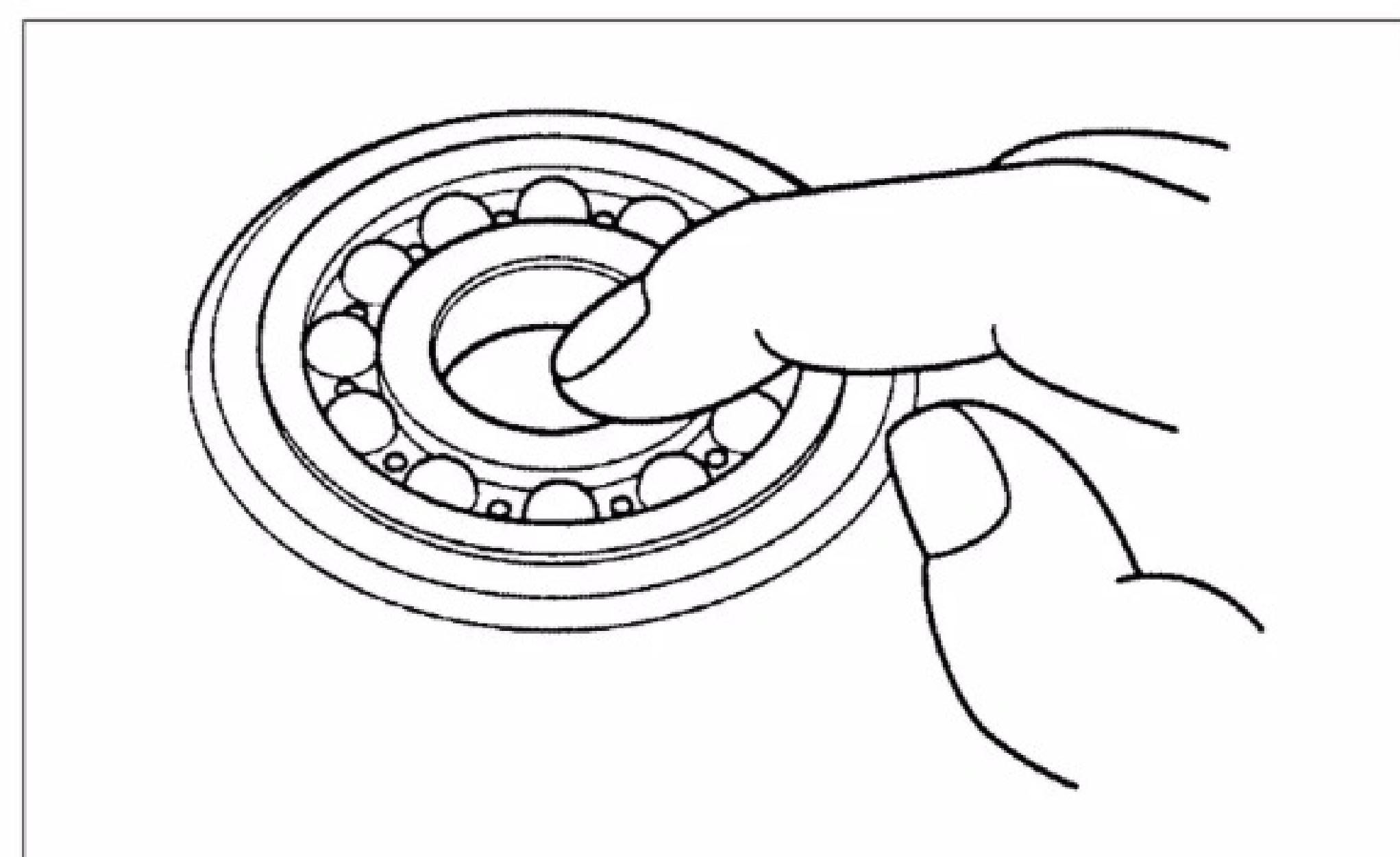
INSPEÇÃO

Gire as pistas internas dos rolamentos com seus dedos.

Os rolamentos devem girar suavemente e sem ruídos.

Verifique também o assentamento das pistas externas na carcaça.

Substitua os rolamentos se eles apresentarem anormalidades ou estiverem soltos.

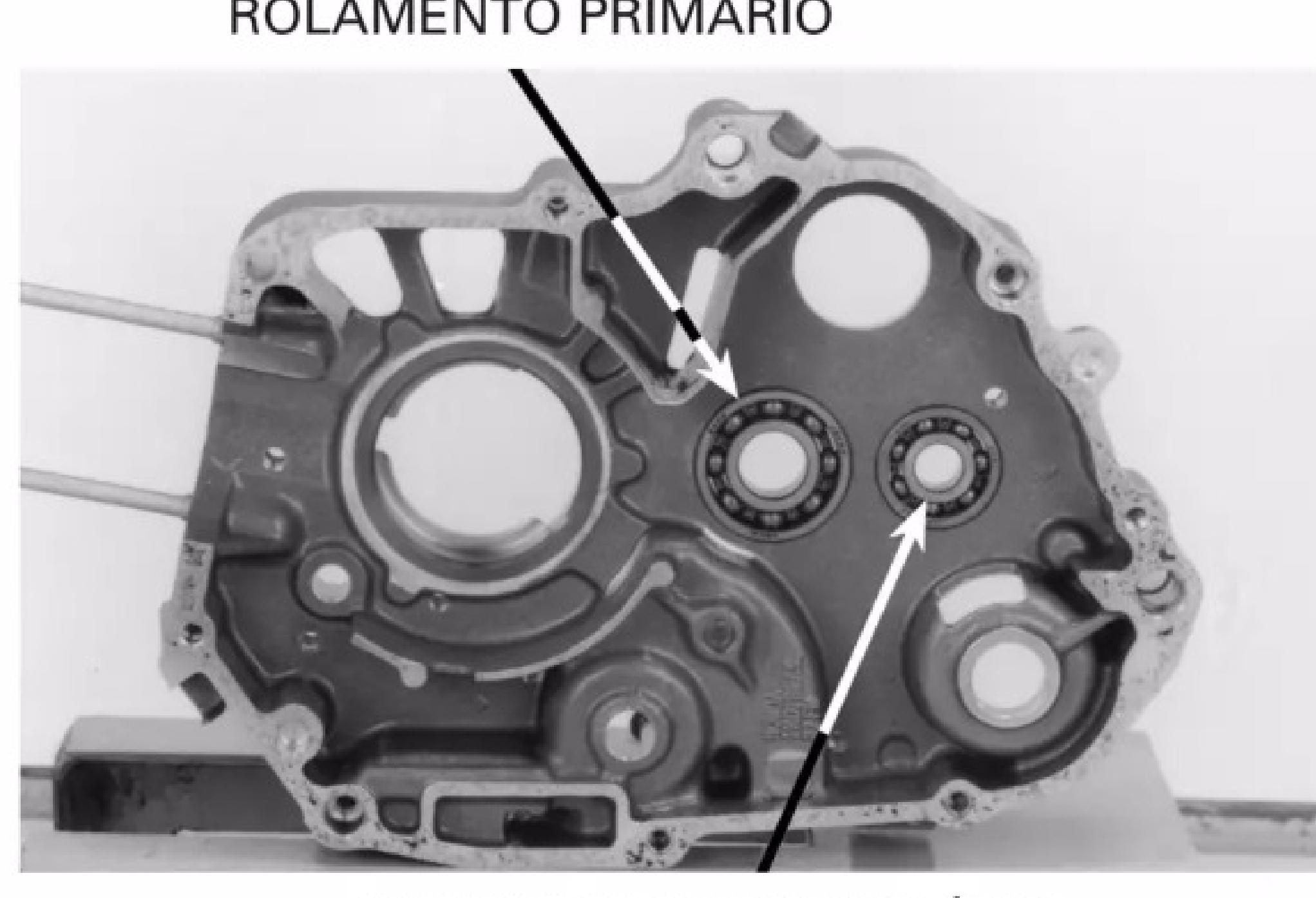


SUBSTITUIÇÃO

Remova o retentor de óleo da árvore secundária.

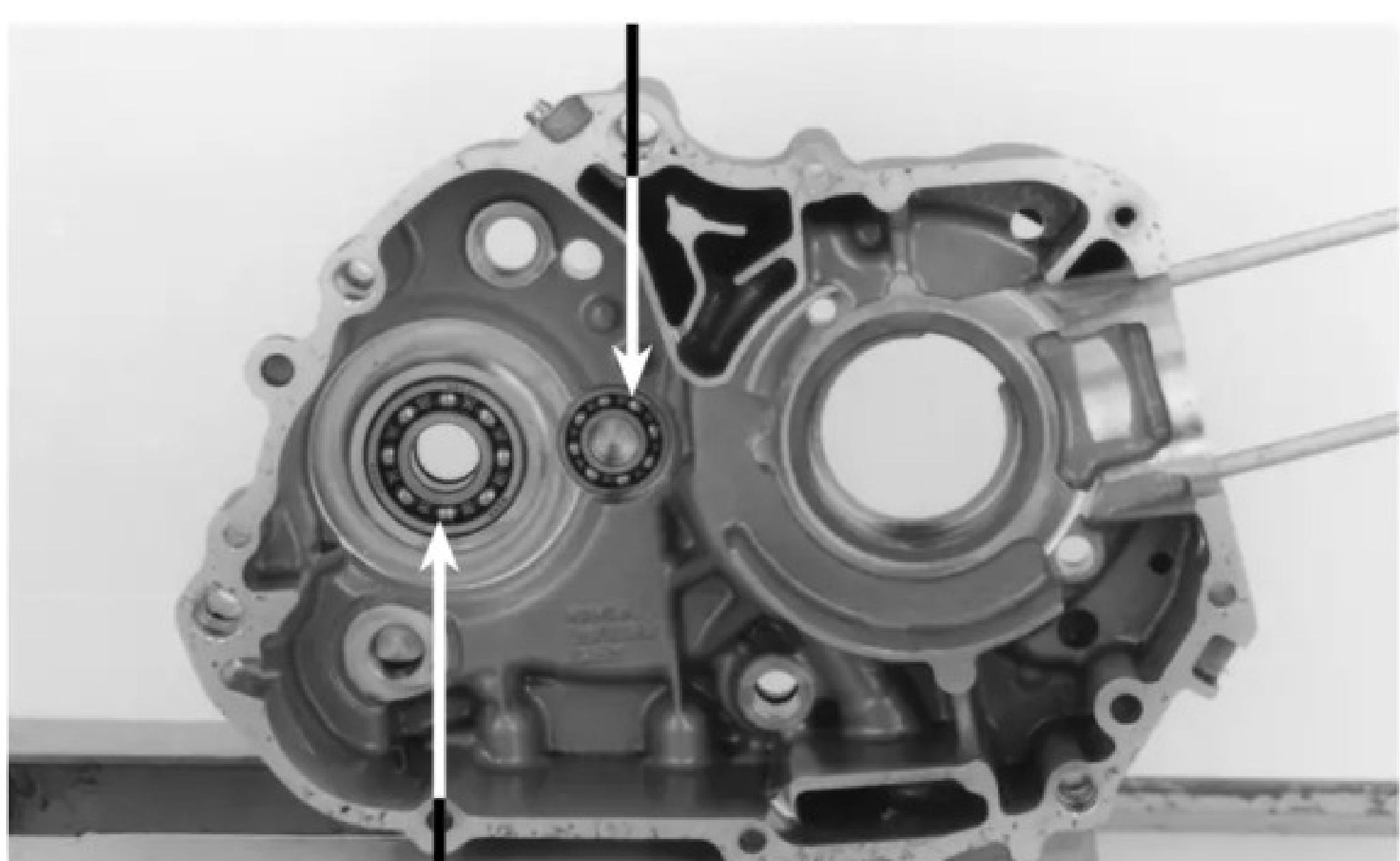
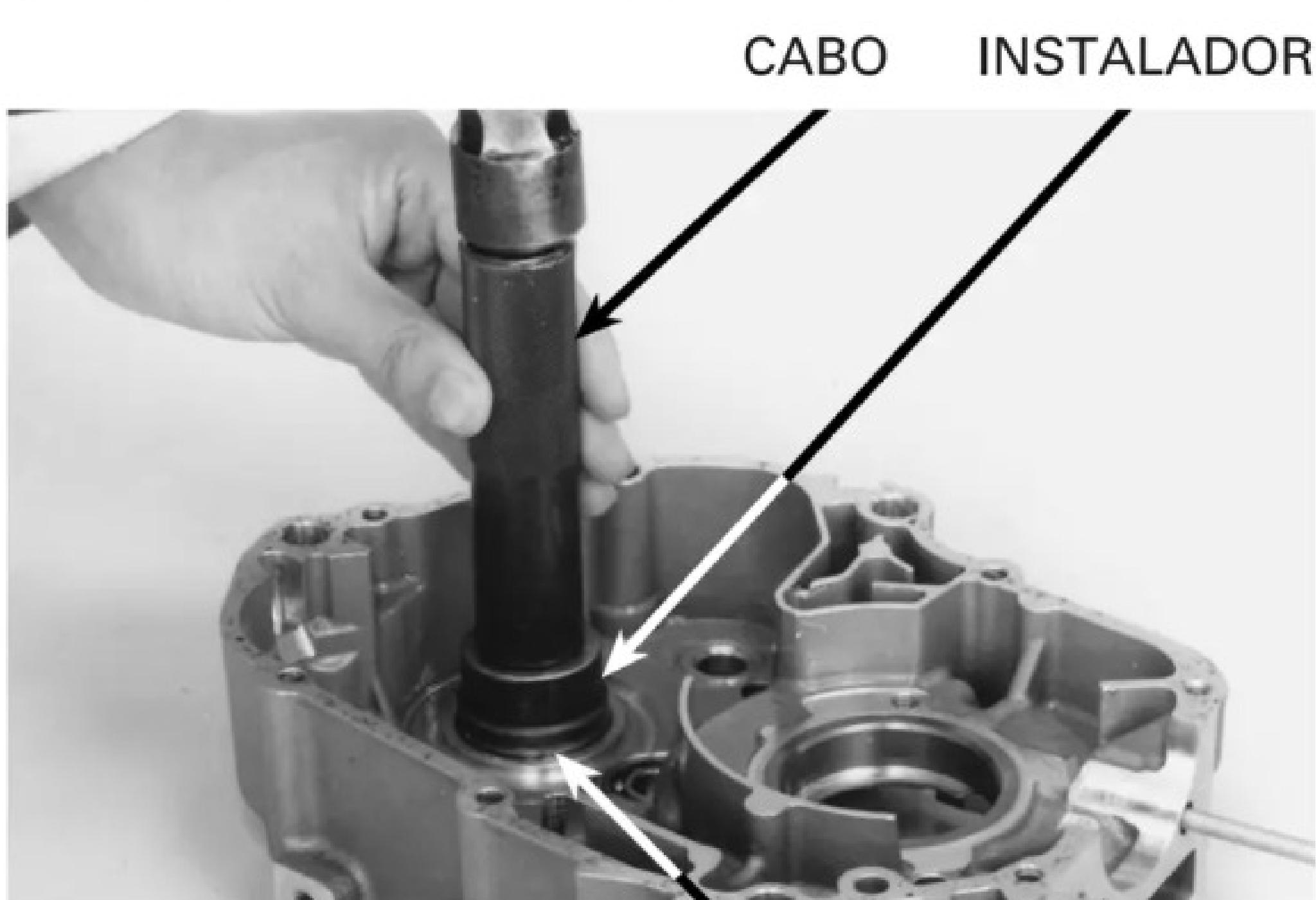


Remova o rolamento da árvore primária da carcaça direita.
Remova o rolamento da árvore secundária da carcaça direita.



Remova o rolamento da árvore secundária da carcaça esquerda.

Remova o rolamento da árvore primária da carcaça esquerda.

ROLAMENTO PRIMÁRIO**ROLAMENTO SECUNDÁRIO**

Instale os rolamentos novos nas carcaças usando as seguintes ferramentas:

FERRAMENTAS ESPECIAIS:**Rolamento Direito da Árvore Primária:**

Cabo Instalador	07749-0010000
Instalador, 37 x 40 mm	07746-0010200
Guia, 17 mm	07746-0040400

Rolamento Direito da Árvore Secundária:

Cabo Instalador	07749-0010000
Instalador, 32 x 35 mm	07746-0010100
Guia, 12 mm	07746-0040200

Rolamento Esquerdo da Árvore Primária:

Cabo Instalador	07749-0010000
Instalador, 28 x 30 mm	07946-1870100
Guia, 12 mm	07746-0040200

Rolamento Esquerdo da Árvore Secundária:

Cabo Instalador	07749-0010000
Instalador, 37 x 40 mm	07746-0010200
Guia, 17 mm	07746-0040400

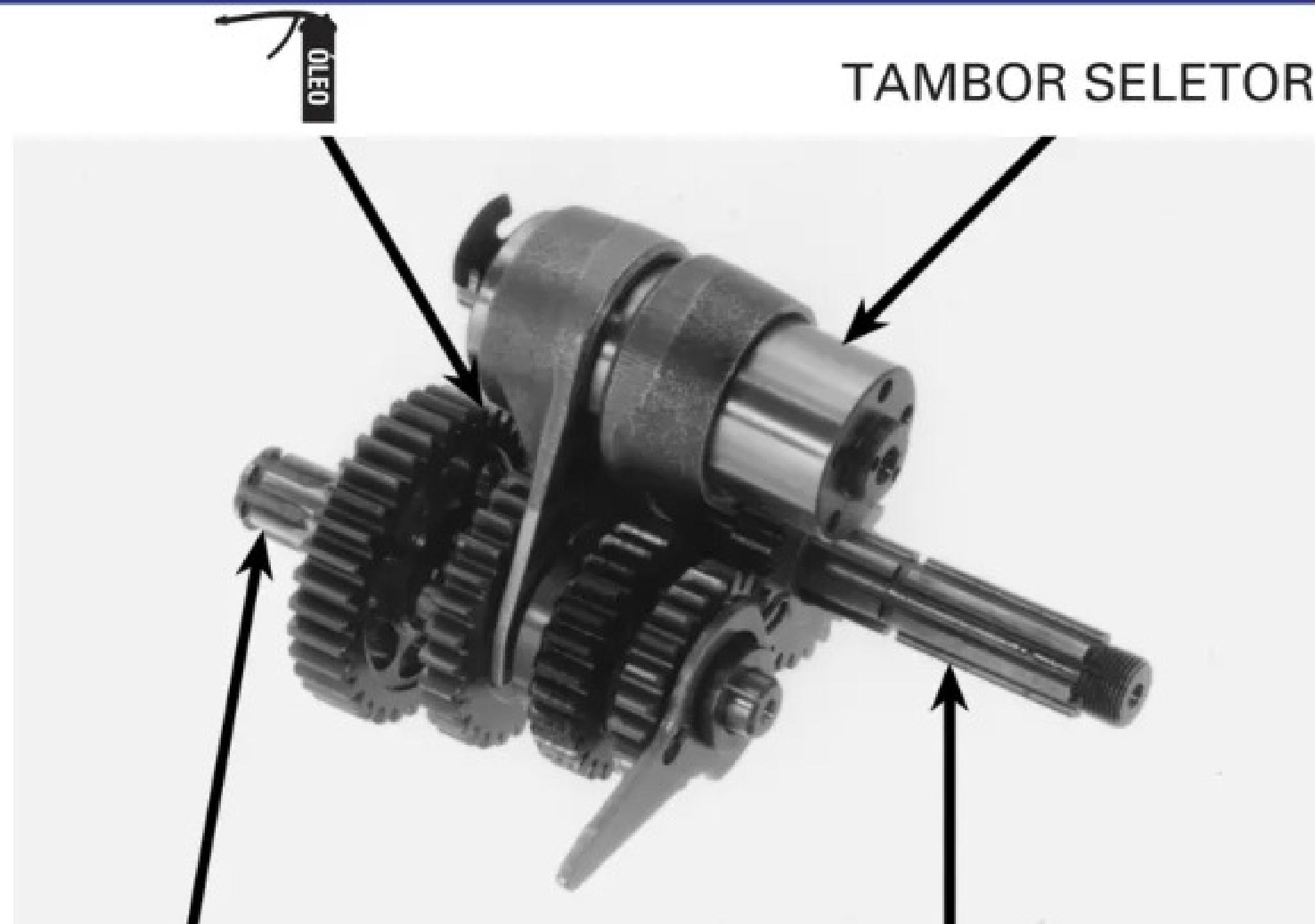
Lubrifique com óleo os lábios do retentor de óleo novo da árvore secundária.

Instale o retentor de óleo da árvore secundária.

RETENTOR DE ÓLEO

INSTALAÇÃO DA TRANSMISSÃO

Lubrifique as engrenagens da transmissão e tambor seletor com óleo de motor limpo.



ÁRVORE SECUNDÁRIA ÁRVORE PRIMÁRIA
ÁRVORE PRIMÁRIA/SECUNDÁRIA/TAMBOR SELETOR



Instale a árvore primária, a árvore secundária e o tambor seletor como um conjunto.

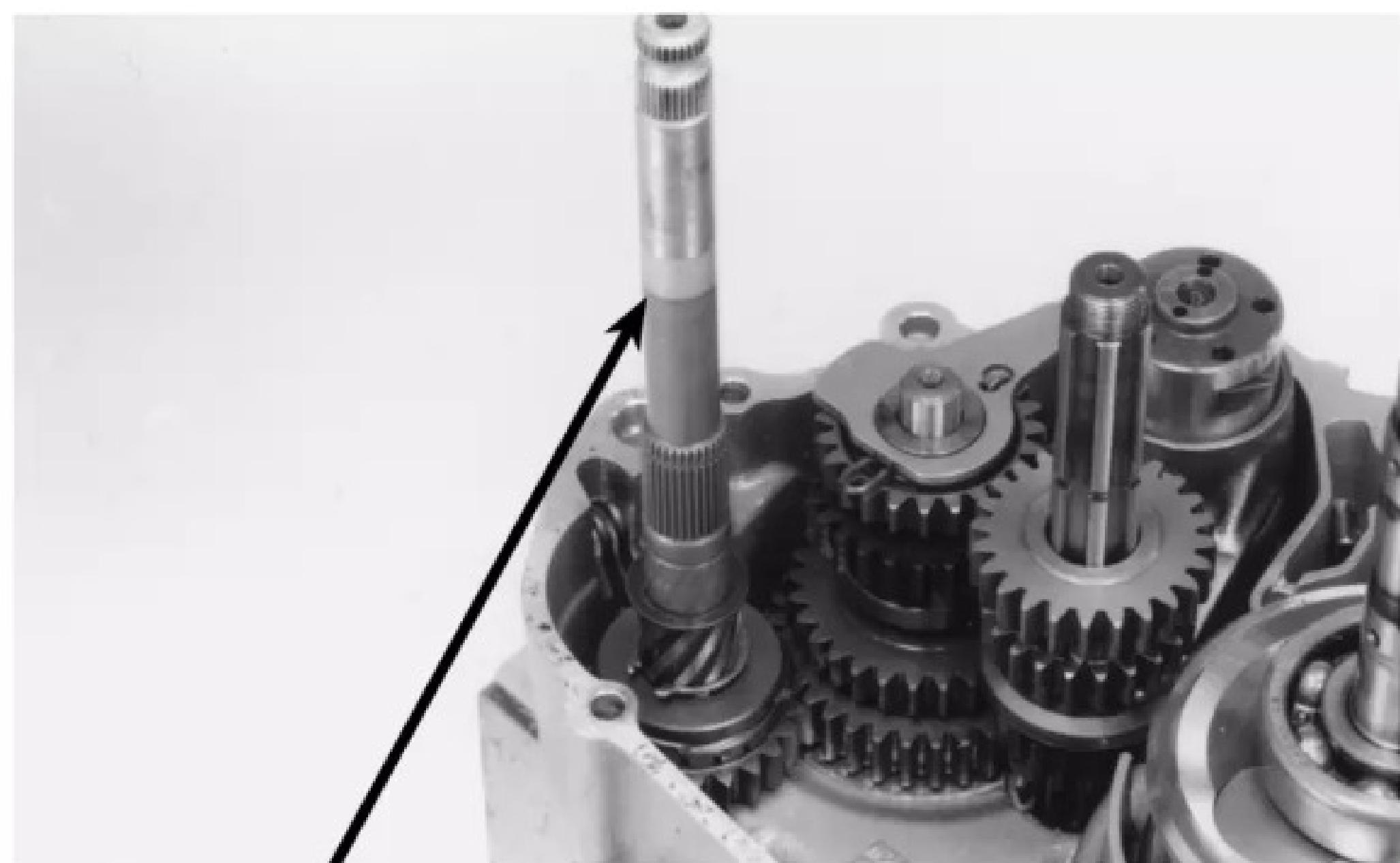
Instale a árvore primária, árvore secundária e tambor seletor como um conjunto na carcaça esquerda do motor.

Gire o tambor seletor e verifique o funcionamento da transmissão.

SISTEMA DE PARTIDA

REMOÇÃO

Remova o eixo de partida da carcaça esquerda do motor.



EIXO DE PARTIDA
MOLA DA CATRACA CATRACA DE PARTIDA



DESMONTAGEM

Remova os seguintes componentes:

- Arruelas
- Anéis elásticos
- Catraca de partida
- Mola da catraca
- Engrenagem de partida

INSPEÇÃO

Verifique se o eixo de partida não está empenado.

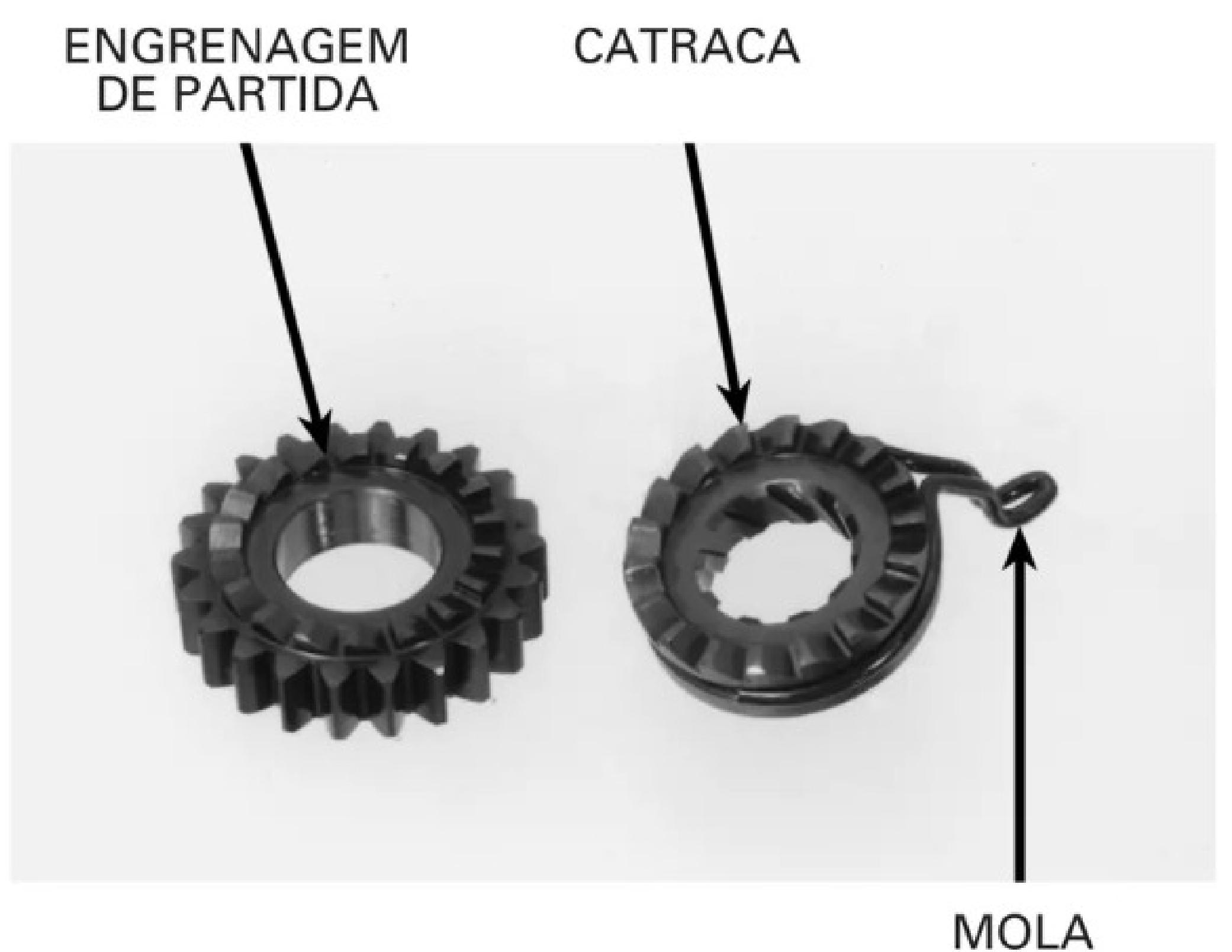
Verifique as superfícies deslizantes da engrenagem e eixo de partida estão gastas, riscadas ou danificadas.



Verifique os dentes da engrenagem de partida se estão gastos ou danificados.

Verifique a mola de fricção se está enfraquecida ou danificada.

Verifique a engrenagem e dentes da catraca da engrenagem de partida se está gasto ou danificado.

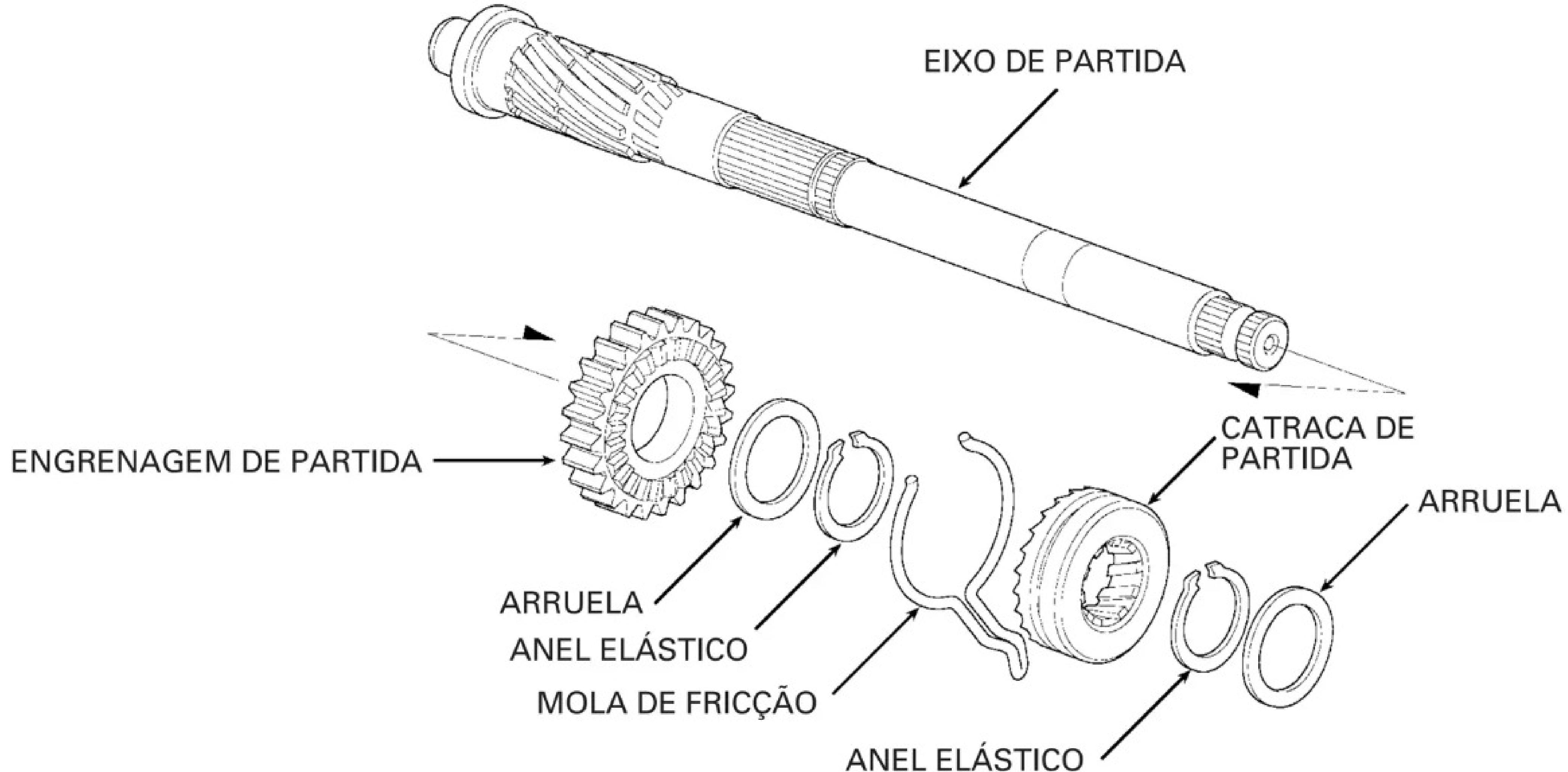
**MONTAGEM**

Instale a engrenagem de partida e arruela no eixo.

Instale o anel elástico nas ranhuras do eixo de partida.

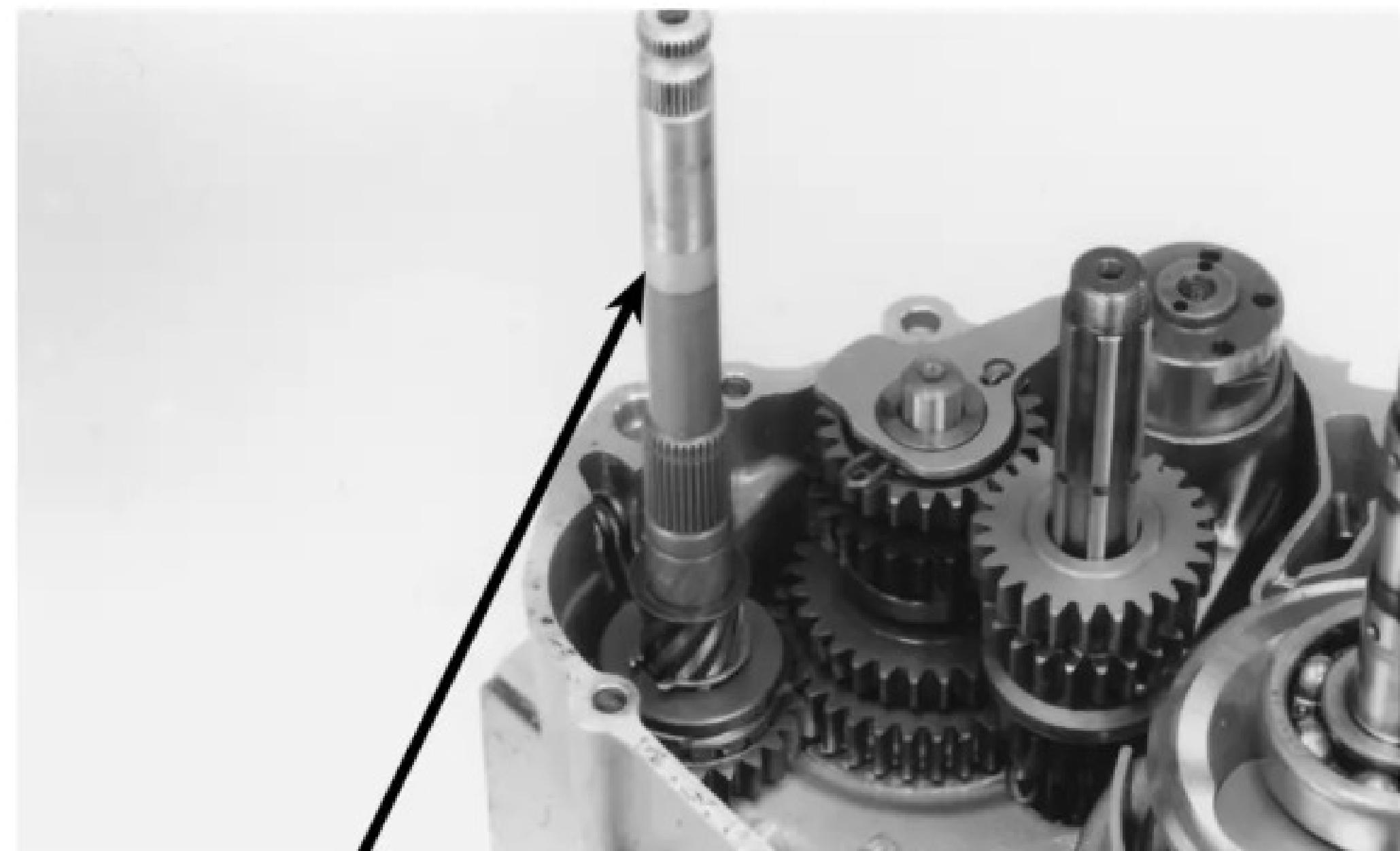
Instale a catraca de partida e mola de fricção no eixo e prenda-os com o anel elástico.

Instale a arruela.



INSTALAÇÃO

Instale o eixo de partida alinhando a mola de fricção com as ranhuras da carcaça esquerda.



EIXO DE PARTIDA

MONTAGEM DAS CARCAÇAS

Limpe as superfícies de contato das carcaças antes da montagem.

NOTA

- Elimine qualquer rugosidade ou irregularidade da superfície de contato da carcaça utilizando uma lixa.
- Após a limpeza, lubrifique os rolamentos da árvore de manivelas e outras superfícies de contato com óleo de motor limpo.

Instale os pinos guias e uma junta nova sobre a carcaça esquerda.

NOTA

Certifique-se que a junta permanece no local correto.

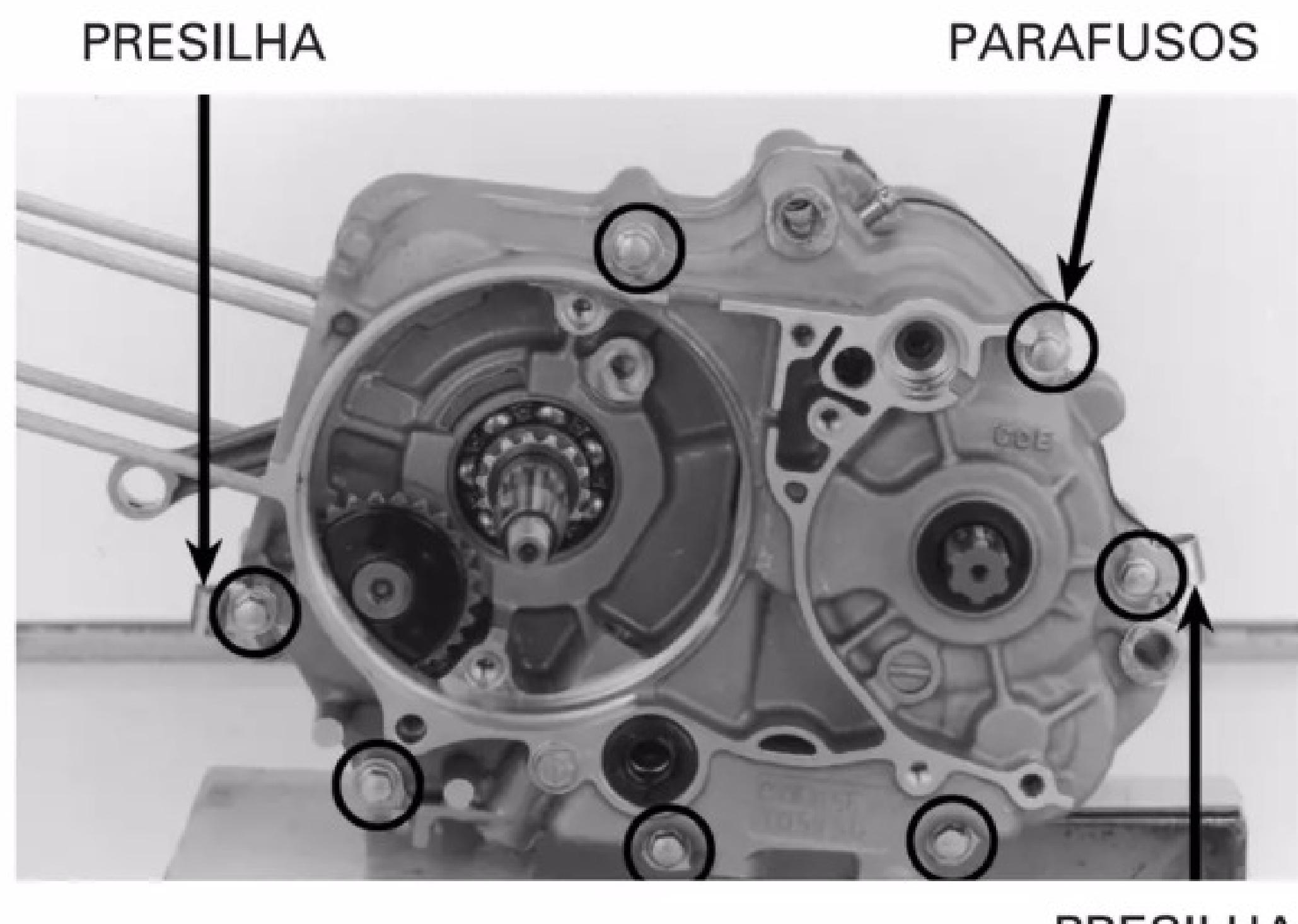
Instale a carcaça direita sobre a carcaça esquerda.



NOVA JUNTA



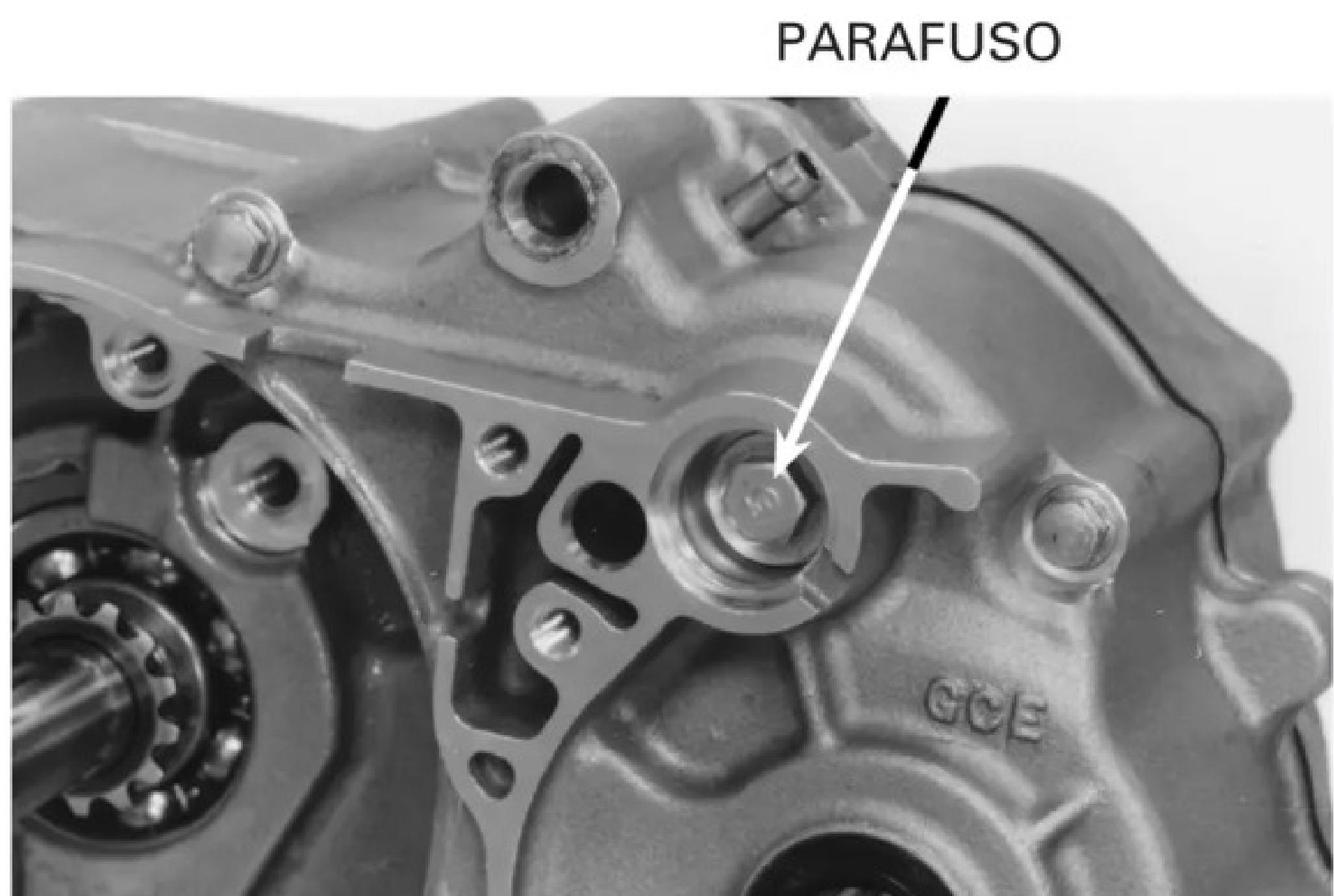
Instale os parafusos da carcaça e as presilhas do tubo. Aperte os parafusos da carcaça firmemente na sequência cruzada em duas ou três etapas.



PRESILHA

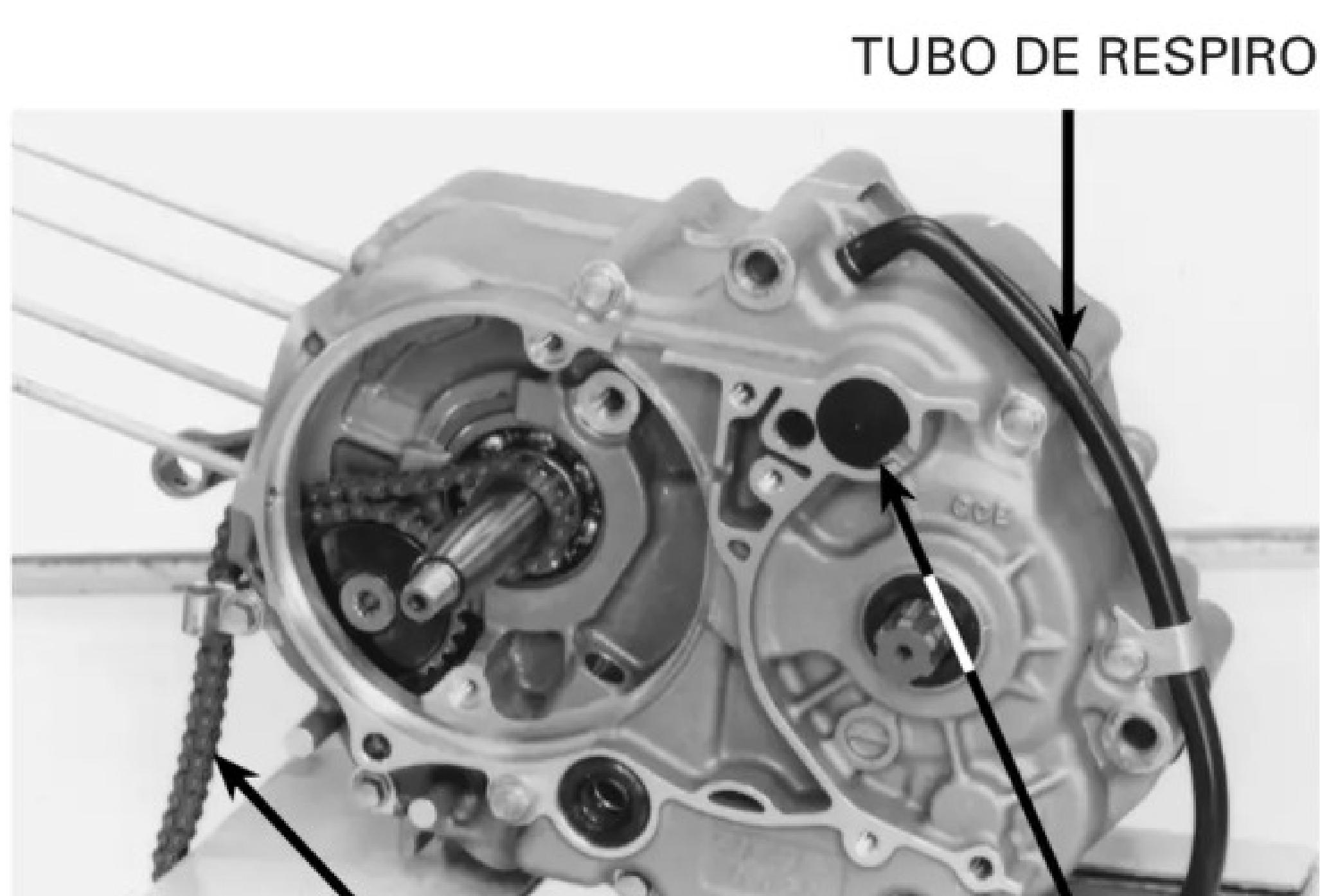
Instale a arruela e o parafuso do tambor seletor e e aperte-os com o torque especificado.

TORQUE: 12 N.m (1,2 kg.m)



Instale a tampa de borracha, tubo de respiro do motor e a corrente de comando.

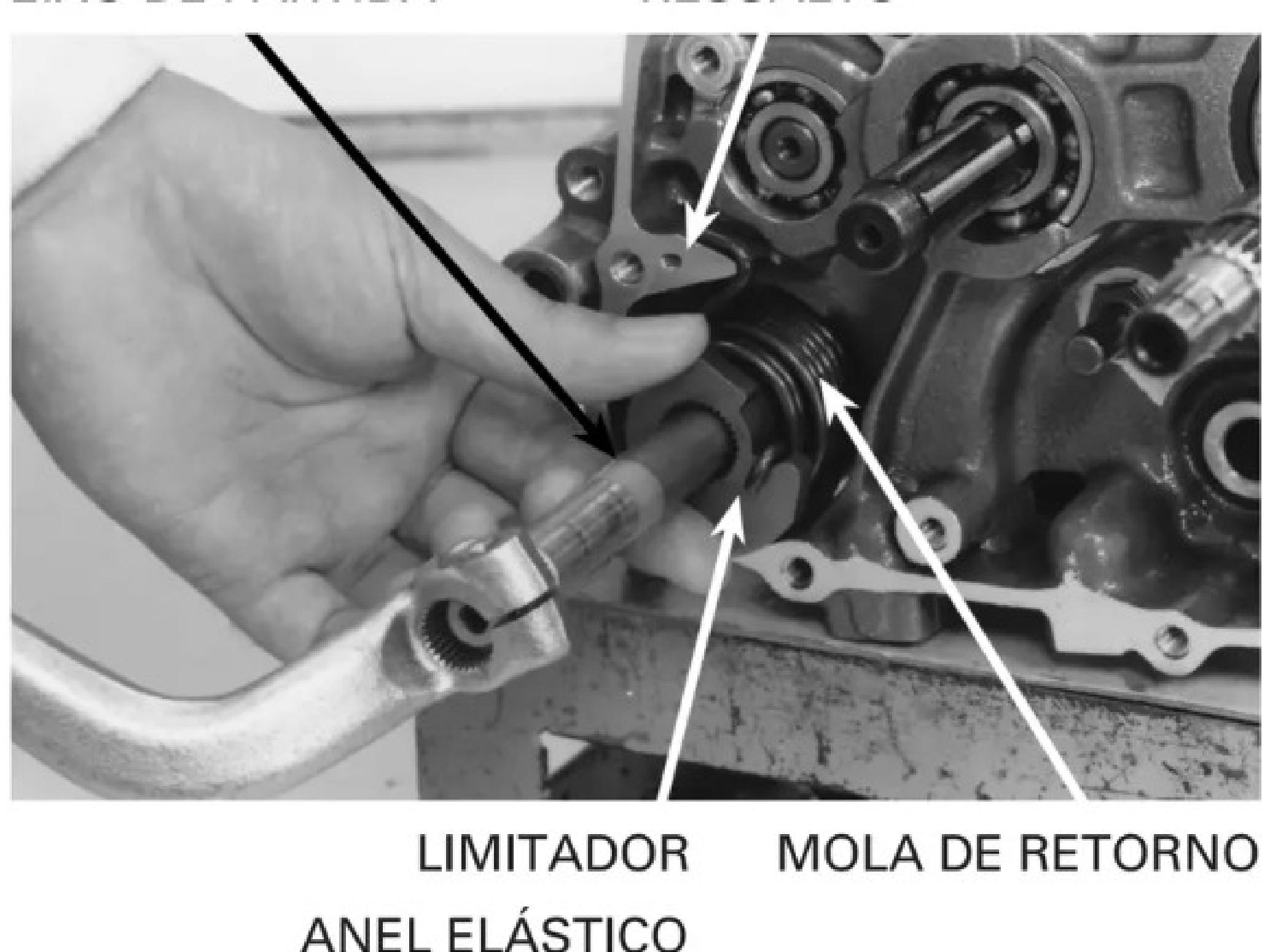
Passe o tubo de respiro pela presilha de fixação.



Instale a mola de retorno e o limitador de mola no eixo de partida.

Encaixe as extremidades da mola de retorno no ressalto da carcaça e no limitador.

Instale temporariamente o pedal de partida no eixo. Empurre o limitador na carcaça enquanto gira o eixo do pedal de partida com o pedal.

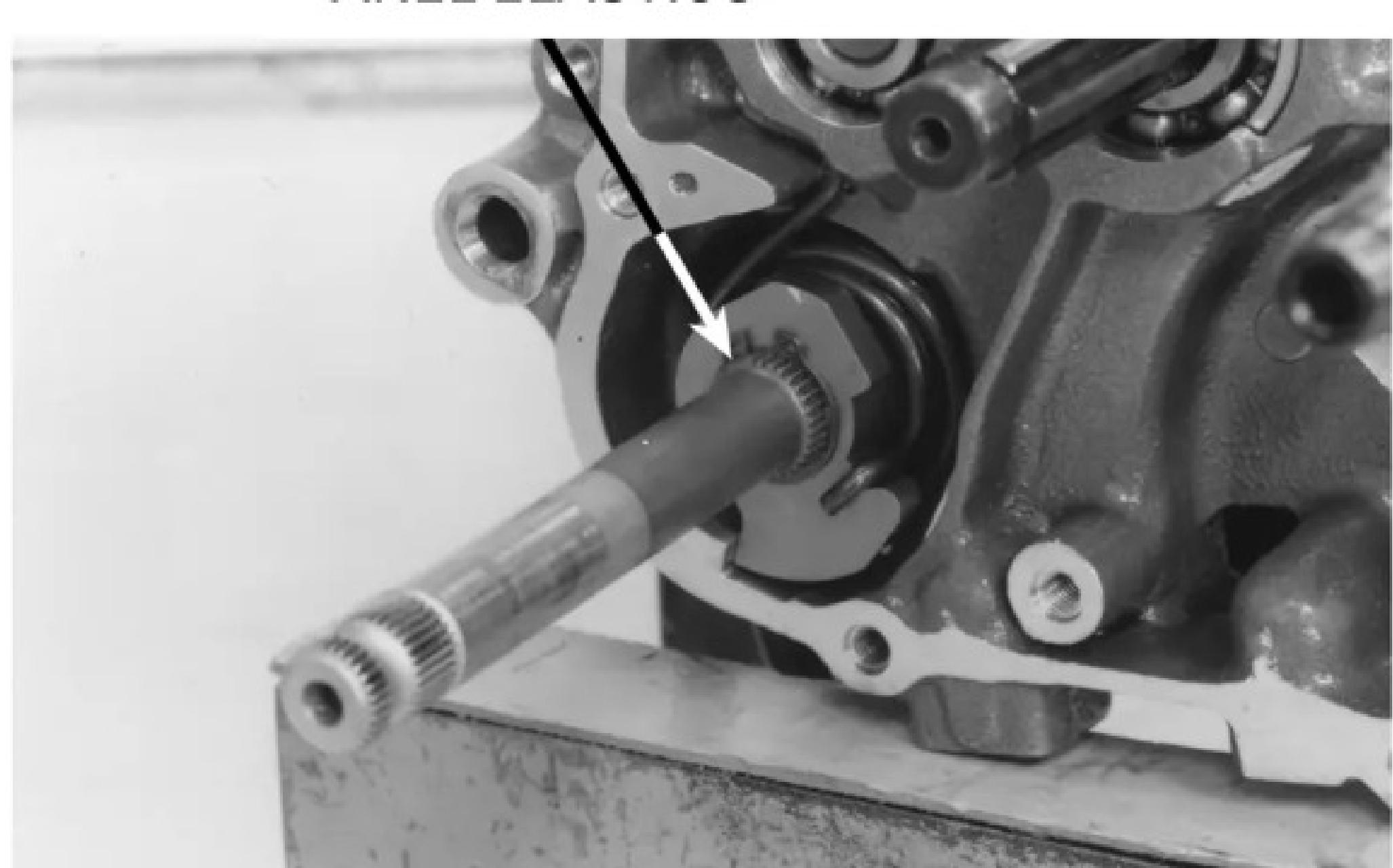


Remova o pedal de partida.

Instale o anel elástico nas ranhuras do eixo do pedal de partida de maneira adequada.

Consulte os capítulos apropriados para instalar as peças removidas.

- Alternador/tensor da corrente de comando (capítulo 10)
- Embreagem/Seletor de marchas (capítulo 9)
- Cilindro/pistão (capítulo 8)
- Cabeçote (capítulo 7)
- Instalação do motor (capítulo 6)



COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual descreve os procedimentos de serviço para as motocicletas **C-100 BIZ/ C-100 BIZ•ES e C-100BIZ +** modelos 2002 em diante.

Siga as recomendações da Tabela de Manutenção (Capítulo 3) para assegurar que o veículo esteja em perfeitas condições de funcionamento.

A realização da primeira manutenção programada é extremamente importante. O desgaste inicial que ocorre durante o período de amaciamento será compensado.

Os capítulos 1 e 3 aplicam-se para toda a motocicleta.

O Capítulo 2 ilustra os procedimentos de remoção/instalação de componentes que podem ser necessários para realizar os serviços descritos nas seções seguintes.

Os capítulos 4 a 17 descrevem as peças da motocicleta, agrupadas de acordo com sua localização.

Encontre o Capítulo desejado nesta página e consulte a tabela de índice na primeira página do Capítulo.

A maioria dos capítulos apresentam inicialmente a ilustração de um conjunto ou sistema, informações de serviço e diagnose de defeitos para aquele Capítulo. As páginas seguintes apresentam procedimentos detalhados.

Se não houver conhecimento sobre a causa do problema, consulte o capítulo 19 "Diagnose de Defeitos".

TODAS AS INFORMAÇÕES, ILUSTRAÇÕES, INSTRUÇÕES E ESPECIFICAÇÕES INCLUÍDAS NESTA PUBLICAÇÃO SÃO BASEADAS NAS INFORMAÇÕES MAIS RECENTES DISPONÍVEIS NA OCASIÃO DA APROVAÇÃO DA IMPRESSÃO DO MANUAL. A MOTO HONDA DA AMAZÔNIA SE RESERVA O DIREITO DE ALTERAR AS CARACTERÍSTICAS DA MOTOCICLETA A QUALQUER MOMENTO E SEM PRÉVIO AVISO, NÃO INCORRENDO, ASSIM, EM OBRIGAÇÕES DE QUALQUER ESPÉCIE. NENHUMA PARTE DESTA PUBLICAÇÃO PODE SER REPRODUZIDA SEM AVISO PRÉVIO. ESTE MANUAL FOI ELABORADO PARA PESSOAS QUE TENHAM CONHECIMENTOS BÁSICOS SOBRE A MANUTENÇÃO DAS MOTOS HONDA.

ÍNDICE GERAL

	INFORMAÇÕES GERAIS	1
	CHASSI/AGREGADOS DO CHASSI/ SISTEMA DE ESCAPAMENTO	2
	MANUTENÇÃO	3
	SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO	4
	SISTEMA DE COMBUSTÍVEL	5
	REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DO MOTOR	6
MOTOR	CABEÇOTE/VÁLVULAS	7
	CILINDRO/PISTÃO	8
	EMBREAGEM/SISTEMA DE MUDANÇA DE MARCHAS	9
	ALTERNADOR/TENSOR DA CORRENTE DO COMANDO	10
	ÁRVORE DE MANIVELAS/TRANSMISSÃO/ CONJUNTO DE PARTIDA	11
CHASSI	RODA DIANTEIRA/FREIO/SUSPENSÃO/ DIREÇÃO	12
	RODA TRASEIRA/FREIO/SUSPENSÃO	13
SISTEMA ELÉTRICO	BATERIA/SISTEMA DE CARGA	14
	SISTEMA DE IGNição	15
	PARTIDA ELÉTRICA	16
	LUZES/INSTRUMENTOS/ INTERRUPTORES	17
	DIAGRAMA ELÉTRICO	18
	DIAGNOSE DE DEFEITOS	19