

COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual descreve os procedimentos de serviço para a motocicleta **BIZ 125 KS • ES**.

Siga as recomendações da Tabela de Manutenção (Capítulo 3) para assegurar que o veículo esteja em perfeitas condições de funcionamento.

A realização da primeira manutenção programada é extremamente importante. O desgaste inicial que ocorre durante o período de amaciamento será compensado.

Os capítulos 1 e 3 aplicam-se para toda a motocicleta. O capítulo 2 descreve os procedimentos de remoção/ instalação dos componentes necessários para possibilitar os serviços dos capítulos a seguir.

Os capítulos 4 a 17 descrevem as peças da motocicleta, agrupadas de acordo com sua localização.

Encontre o capítulo desejado nesta página e consulte a tabela de índice na primeira página do capítulo.

A maioria dos capítulos apresenta inicialmente a ilustração de um conjunto ou sistema, informações de serviço e diagnose de defeitos para aquele capítulo. As páginas seguintes apresentam procedimentos detalhados.

Se não houver conhecimento sobre a causa do problema, consulte o capítulo 19, "Diagnose de Defeitos".

TODAS AS INFORMAÇÕES, ILUSTRAÇÕES, INSTRUÇÕES E ESPECIFICAÇÕES INCLUÍDAS NESTA PUBLICAÇÃO SÃO BASEADAS NAS INFORMAÇÕES MAIS RECENTES DISPONÍVEIS NA OCASIÃO DA APROVAÇÃO DA IMPRESSÃO DO MANUAL. A **MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.** SE RESERVA O DIREITO DE ALTERAR AS CARACTERÍSTICAS DA MOTOCICLETA A QUALQUER MOMENTO E SEM PRÉVIO AVISO, NÃO INCORRENDO, ASSIM, EM OBRIGAÇÕES DE QUALQUER ESPÉCIE. NENHUMA PARTE DESTA PUBLICAÇÃO PODE SER REPRODUZIDA SEM PERMISSÃO POR ESCRITO. ESTE MANUAL FOI ELABORADO PARA PESSOAS QUE TENHAM CONHECIMENTOS BÁSICOS SOBRE A MANUTENÇÃO DAS MOTOCICLETAS HONDA.












MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Serviços Pós-venda
(Depto. de Publicações Técnicas)

ÍNDICE GERAL

	INFORMAÇÕES GERAIS	1
	AGREGADOS DO CHASSI / SISTEMA DE ESCAPAMENTO	2
	MANUTENÇÃO	3
MOTOR	SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO	4
	SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO	5
	REMOÇÃO / INSTALAÇÃO DO MOTOR	6
	CABEÇOTE / VÁLVULAS	7
	CILINDRO / PISTÃO	8
	EMBREAGEM / SELETOR DE MARCHAS	9
	ALTERNADOR / EMBREAGEM DE PARTIDA	10
	ÁRVORE DE MANIVELAS / TRANSMISSÃO / CONJUNTO DE PARTIDA	11
CHASSI	RODA DIANTEIRA / FREIO / SUSPENSÃO / DIREÇÃO	12
	RODA TRASEIRA / FREIO / SUSPENSÃO	13
SISTEMA ELÉTRICO	BATERIA / SISTEMA DE CARGA	14
	SISTEMA DE IGNIÇÃO	15
	PARTIDA ELÉTRICA (BIZ 125 ES)	16
	LUZES / INSTRUMENTOS / INTERRUPTORES	17
	DIAGRAMAS ELÉTRICOS	18
	DIAGNOSE DE DEFEITOS	19

SÍMBOLOS

Os símbolos utilizados neste manual indicam os procedimentos específicos de serviço. As informações suplementares necessárias referentes a estes símbolos são dadas especificamente no texto, sem a utilização dos mesmos.

	Substitua a(s) peça(s) por nova(s) antes da montagem.
	Use o óleo para motor recomendado.
	Use a solução de óleo de molibdênio (mistura de óleo para motor e graxa à base de molibdênio na proporção de 1:1).
	Use graxa de uso múltiplo (graxa de uso múltiplo à base de sabão de lítio, NLGI nº 2 ou equivalente).
	Use graxa à base de bissulfeto de molibdênio (contendo mais de 3% de bissulfeto de molibdênio, NLGI nº 2 ou equivalente). Exemplo: Molykote® BR-2 plus fabricada por Dow Corning, EUA
	Use pasta à base de bissulfeto de molibdênio (contendo mais de 40% de bissulfeto de molibdênio, NLGI nº 2 ou equivalente). Exemplo: Molykote® G-n Paste fabricada por Dow Corning, EUA
	Use graxa à base de silicone.
	Aplique trava química. Use trava química com resistência a torque médio.
	Aplique junta líquida.
	Utilize fluido de freio DOT 4.
	Use fluido para amortecedor ou suspensão.

NORMAS DE SEGURANÇA	1-1	ESPECIFICAÇÕES DA RODA TRASEIRA/ FREIO/SUSPENSÃO	1-9
REGRAS DE SERVIÇO	1-2	ESPECIFICAÇÕES DA BATERIA/ SISTEMA DE CARGA	1-10
IDENTIFICAÇÃO DO MODELO	1-2	ESPECIFICAÇÕES DO SISTEMA DE IGNIÇÃO	1-10
ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	1-4	ESPECIFICAÇÕES DA PARTIDA ELÉTRICA	1-10
ESPECIFICAÇÕES DO SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO	1-6	ESPECIFICAÇÕES DAS LUZES/ INSTRUMENTOS/INTERRUPTORES	1-10
ESPECIFICAÇÕES DO SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO	1-6	VALORES DE TORQUE-PADRÃO	1-11
ESPECIFICAÇÕES DO CABEÇOTE/ VÁLVULAS	1-7	VALORES DE TORQUE PARA MOTOR E CHASSI	1-11
ESPECIFICAÇÕES DO CILINDRO/PISTÃO	1-7	PONTOS DE LUBRIFICAÇÃO E VEDAÇÃO	1-14
ESPECIFICAÇÕES DA EMBREAGEM/ SELETOR DE MARCHAS	1-8	PASSAGEM DE CABOS E DA FIAÇÃO	1-16
ESPECIFICAÇÕES DA ÁRVORE DE MANIVELAS/TRANSMISSÃO/ MECANISMO DE PARTIDA	1-8	SISTEMAS DE CONTROLE DE EMISSÕES	1-22
ESPECIFICAÇÕES DA RODA DIANTEIRA/ FREIO/SUSPENSÃO/DIREÇÃO	1-9		

NORMAS DE SEGURANÇA

MONÓXIDO DE CARBONO

Se for necessário manter o motor em funcionamento durante algum serviço, certifique-se de que o local seja bem ventilado. Nunca acione o motor em locais fechados. Acione o motor em locais abertos ou que apresentem um sistema de evacuação de gases de escapamento.

⚠ CUIDADO

Os gases de escapamento contêm monóxido de carbono venenoso que pode causar perda de consciência podendo ocasionar conseqüências graves.

GASOLINA

Trabalhe em locais bem ventilados. Mantenha cigarros, chamas expostas e faíscas afastados da área de trabalho ou do local de armazenamento de combustível.

⚠ CUIDADO

A gasolina é altamente inflamável sob certas condições. MANTENHA-A AFASTADA DE CRIANÇAS.

COMPONENTES QUENTES

⚠ CUIDADO

As peças do motor e do sistema de escapamento ficam bastante quentes e permanecem quentes após o funcionamento do motor. Use luvas grossas ou espere até que o motor e o sistema de escapamento tenham esfriado antes de manusear as peças.

AMIANTO

⚠ CUIDADO

Nunca use mangueira de ar ou escova seca para limpar os conjuntos dos freios. Use somente um dispositivo para limpeza aprovado ou método alternativo especialmente desenvolvido para reduzir os malefícios causados pelas fibras de amianto. Se as fibras de amianto forem inaladas, poderão ocorrer problemas respiratórios e câncer.

FLUIDO DE FREIO

ATENÇÃO

Não derrame fluido de freio sobre superfícies pintadas, peças plásticas ou de borracha. Coloque um pano sobre estas peças sempre que o sistema for reparado. MANTENHA-O AFASTADO DE CRIANÇAS.

ÓLEO DO MOTOR USADO

⚠ CUIDADO

O óleo usado pode causar câncer de pele se permanecer em contato com a pele por períodos prolongados. Embora isto seja pouco provável a menos que o óleo usado seja manuseado diariamente, recomendamos lavar bem as mãos com água e sabão imediatamente após o manuseio do óleo usado. MANTENHA-O AFASTADO DE CRIANÇAS.

REGRAS DE SERVIÇO

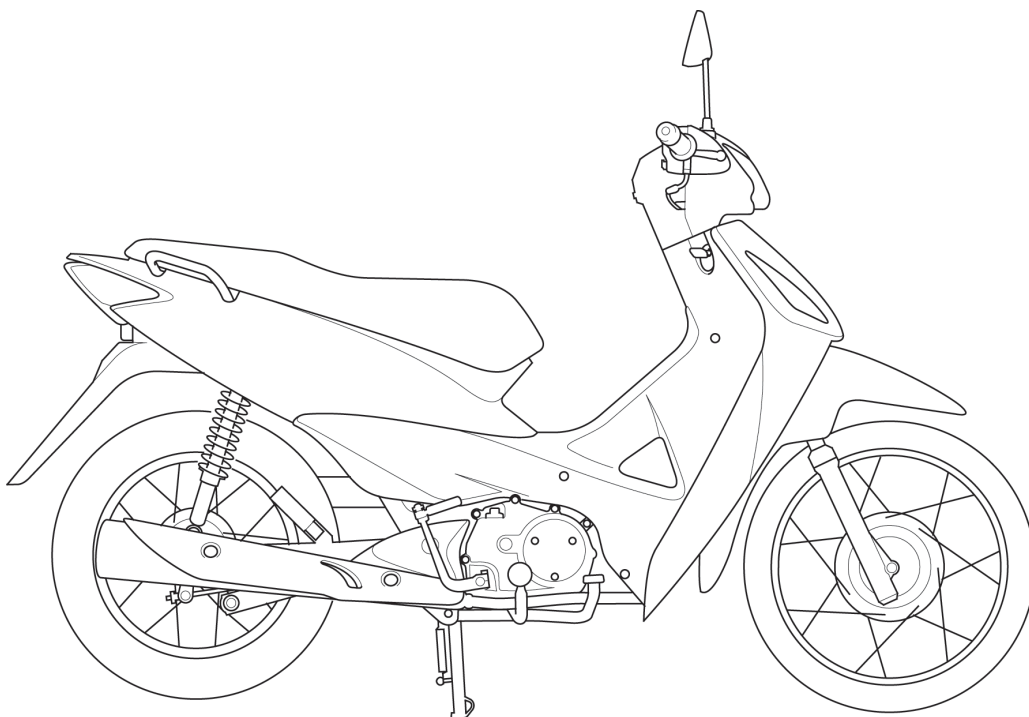
1. Use peças genuínas Honda ou peças e lubrificantes recomendados pela Honda ou seus equivalentes. Peças que não atendam às especificações de desenho Honda podem danificar a motocicleta.
2. Use as ferramentas especiais projetadas para este produto a fim de evitar danos e montagem incorreta.
3. Use somente ferramentas métricas ao efetuar serviços na motocicleta. Parafusos e porcas métricas não são intercambiáveis com fixadores ingleses. O uso de ferramentas e fixadores incorretos pode danificar a motocicleta.
4. Instale novas juntas, anéis de vedação, cupilhas e placas de trava durante a montagem.
5. Ao apertar parafusos ou porcas em série, comece pelos de diâmetro maior ou pelos parafusos internos. Aperte-os no torque especificado em seqüência diagonal e cruzada em duas ou três etapas, a menos que uma seqüência diferente seja especificada.
6. Limpe as peças com solvente de limpeza após a desmontagem. Lubrifique as superfícies deslizantes antes da montagem.
7. Após a montagem, verifique todas as peças quanto a instalação e funcionamento adequados.
8. Encaminhe todos os fios conforme mostrado nas ilustrações das páginas 1-16 a 1-21, "Passagem de Cabos e da Fiação".

ABREVIações

Ao longo deste manual, as seguintes abreviações são usadas para identificar as respectivas peças ou sistemas.

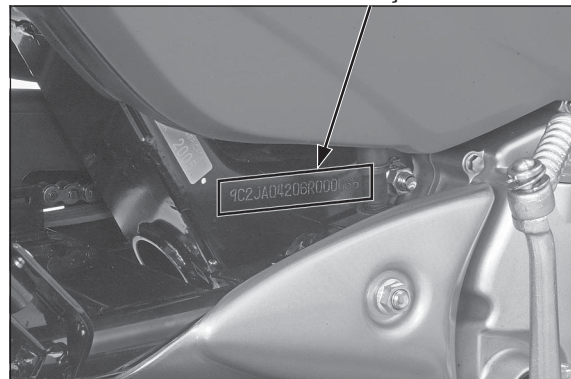
Termo abreviado	Nome completo
ICM	Módulo de controle da ignição
PAIR	Suprimento de ar secundário

IDENTIFICAÇÃO DO MODELO

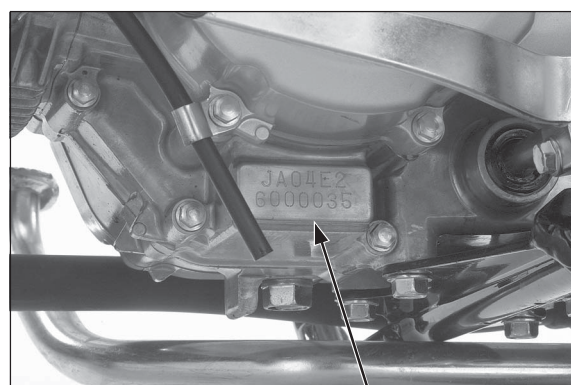


O número de identificação do veículo (VIN) está gravado no lado direito do chassi, conforme mostrado.

NÚMERO DE IDENTIFICAÇÃO DO VEÍCULO



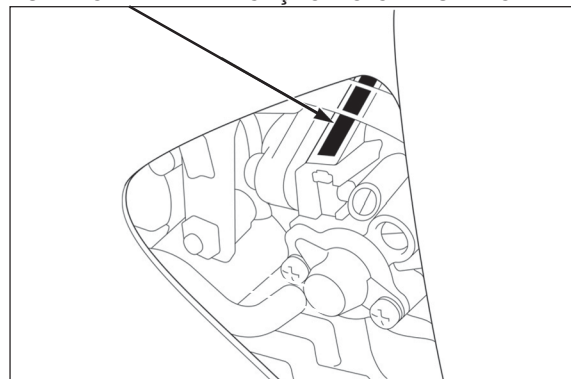
O número de série do motor está gravado no lado esquerdo inferior da carcaça do motor.



NÚMERO DE SÉRIE DO MOTOR

O número de identificação do carburador está gravado no lado direito do corpo do carburador.

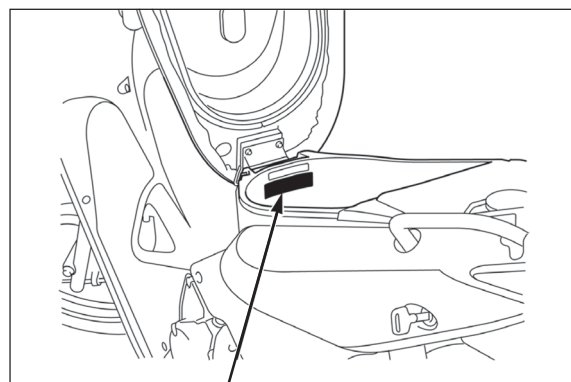
NÚMERO DE IDENTIFICAÇÃO DO CARBURADOR



ETIQUETA

A etiqueta de informações de controle de emissões veiculares (somente tipo BR) está fixada no interior do compartimento de carga.

A fim de assegurar que a motocicleta atenda aos requisitos legais, verifique se as emissões de CO e HC em marcha lenta estão dentro dos níveis recomendados (Resolução nº 297/02, artigo 16 do CONAMA).



ETIQUETA DE INFORMAÇÕES DE CONTROLE DE EMISSÕES VEICULARES

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Item		Especificações
Dimensões	Comprimento total	1.880 mm
	Largura total	726 mm
	Altura total	1.075 mm
	Distância entre eixos	1.261 mm
	Altura do assento	755 mm
	Altura do pedal de apoio	264 mm
	Distância mínima do solo	133 mm
	Peso em ordem de marcha	BIZ 125 ES: 105,3 kg BIZ 125 KS: 102,1 kg
Chassi	Tipo	Back bone
	Suspensão dianteira	Garfo telescópico
	Curso da suspensão dianteira	89,0 mm
	Suspensão traseira	Braço oscilante
	Curso da suspensão traseira	86,0 mm
	Amortecedor traseiro	Duplo tipo tubo
	Medida do pneu dianteiro	60/100-17M/C 33L
	Medida do pneu traseiro	80/100-14M/C 49L
	Marca do pneu	Dianteiro: MT15 (PIRELLI) Traseiro: MT15 (PIRELLI)
	Freio dianteiro	Mecânico a tambor (sapatas de expansão interna)
	Freio traseiro	Mecânico a tambor (sapatas de expansão interna)
	Ângulo do câster	26°30'
	Trail	69,0 mm
	Capacidade do tanque de combustível	4,0 l
Motor	Diâmetro e curso	52,4 x 57,9 mm
	Cilindrada	124,9 cm ³
	Relação de compressão	9,3 : 1
	Comando de válvulas	2 válvulas, SOHC acionado por corrente única
	Válvula de admissão	Abre a 1 mm: 2° APMS Fecha a 1 mm: 25° DPMS
	Válvula de escapamento	Abre a 1 mm: 34° APMS Fecha a 1 mm: 0° DPMS
	Sistema de lubrificação	Forçada por bomba de óleo e cárter úmido
	Tipo da bomba de óleo	Trocoidal
	Sistema de arrefecimento	Arrefecido a ar
	Sistema de filtragem de ar	Filtro de papel
	Tipo da árvore de manivelas	Montada
	Peso seco do motor	BIZ 125 ES: 24,6 kg BIZ 125 KS: 22,7 kg
	Disposição do cilindro	Monocilíndrico, inclinado 80° em relação à vertical
	Carburador	Tipo
Diâmetro do venturi		18 mm

Item		Especificações	
Transmissão	Sistema de embreagem		Multidisco em banho de óleo
	Sistema de acionamento da embreagem		Tipo centrífugo automático
	Transmissão		Engrenamento constante, 4 velocidades
	Redução primária		3,350 (67/20)
	Redução final		2,428 (34/14)
	Relação de transmissão	1ª	2,500 (35/14)
		2ª	1,550 (31/20)
		3ª	1,150 (23/20)
4ª		0,923 (24/26)	
Sistema de mudança de marchas		Sistema de retorno operado pelo pé esquerdo (sistema rotativo; somente quando a motocicleta não está em movimento) -N-1-2-3-4 (-N)	
Sistema elétrico	Sistema de ignição		Ignição por Descarga Capacitiva (CDI)
	Sistema de partida	BIZ 125 ES	Partida elétrica
		BIZ 125 KS	Pedal de partida
	Sistema de carga		Alternador monofásico
	Regulador/retificador		Semicondutor em curto, monofásico, retificação por meia onda
Sistema de iluminação		Alternador	

SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO

Unidade: mm

Item		Padrão	Limite de Uso
Capacidade de óleo do motor	Após drenagem	0,7 l	–
	Após desmontagem	0,9 l	–
Óleo para motor recomendado		MOBIL SUPERMOTO 4T Classificação de serviço API: SF Viscosidade: 20W-50	–
Rotor da bomba de óleo	Folga entre os rotores interno e externo	–	0,20
	Folga entre o rotor externo e a carcaça da bomba	0,15 – 0,21	0,26
	Folga entre os rotores e a face da carcaça da bomba	0,03 – 0,09	0,15

SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO

Item		Especificações
Número de identificação do carburador	Tipo BR	PB7SA
	Tipo 2LA	PB7SC
	Tipo 3LA	PB7SD
Giclê principal	Tipo BR	nº 95
	Tipo 2LA	TBD
	Tipo 3LA	TBD
Giclê de marcha lenta	Tipo BR	nº 35
	Tipo 2LA	TBD
	Tipo 3LA	TBD
Abertura inicial/final do parafuso de mistura		Consulte a página 5-13
Nível da bóia		10,7 mm
Rotação de marcha lenta		1.400 ± 100 rpm
Vácuo especificado da válvula de controle PAIR		63 kPa (470 mmHg)
Folga livre da manopla do acelerador		6 mm

CABEÇOTE/VÁLVULAS

Unidade: mm

Item			Padrão	Limite de Uso
Compressão do cilindro			1.265 kPa (12,9 kg/cm ² , 184 psi) a 700 rpm	—
Empenamento do cabeçote			—	0,05
Válvulas, guia de válvulas	Folga das válvulas	ADM/ESC	0,05 ± 0,02	—
	D.E. da haste das válvulas	ADM	4,975 – 4,990	4,965
		ESC	4,955 – 4,970	4,945
	D.I. das guias	ADM/ESC	5,000 – 5,012	5,03
	Folga entre a haste e a guia	ADM	0,010 – 0,037	0,065
		ESC	0,030 – 0,057	0,085
Largura da sede da válvula	ADM/ESC	1,0	1,6	
Comprimento livre da mola da válvula	Externa	ADM/ESC	35,25	34,0
	Interna	ADM/ESC	32,41	30,9
Balancim/ Eixo	D.I. do balancim	ADM/ESC	10,000 – 10,015	10,10
	D.E. do eixo	ADM/ESC	9,972 – 9,987	9,91
Árvore de comando	Altura do ressalto	ADM	32,084 – 32,284	31,699
		ESC	31,860 – 31,960	31,478

CILINDRO/PISTÃO

Unidade: mm

Item			Padrão	Limite de Uso
Cilindro	D.I.		52,405 – 52,415	52,445
	Ovalização		—	0,10
	Conicidade		—	0,10
	Empenamento		—	0,05
Pistão e anéis do pistão	Direção da marca do pistão		Marca "IN" voltada para o lado de admissão	—
	D.E. do pistão		52,370 – 52,390	52,300
	Ponto de medição do D.E. do pistão		10 mm da base da saia	—
	D.I. da cavidade do pino do pistão		13,002 – 13,008	13,03
	D.E. do pino do pistão		12,994 – 13,000	12,98
	Folga entre pistão e pino		0,002 – 0,014	0,075
	Folga entre anel e canaleta	1º anel	0,030 – 0,065	0,10
		2º anel	0,015 – 0,050	0,09
	Folga entre as extremidades dos anéis do pistão	1º anel	0,10 – 0,30	0,5
2º anel		0,10 – 0,30	0,5	
Anel de óleo (anel lateral)		0,20 – 0,70	1,1	
Folga entre cilindro e pistão			0,015 – 0,045	0,10
D.I. da cabeça da biela			13,016 – 13,034	13,05
Folga entre biela e pino do pistão			0,016 – 0,040	0,07

EMBREGEM/SELETOR DE MARCHAS

Unidade: mm

Item		Padrão	Limite de Uso
Embreagem de mudança	Espessura do disco	2,5 – 2,7	2,2
	Empenamento do separador	—	0,20
	Comprimento livre da mola	27,4	26,8
	D.E. da guia da carcaça	22,959 – 22,980	22,940
	D.I. da carcaça	23,000 – 23,021	23,07
Embreagem centrífuga	D.I. do tambor	104,0 – 104,2	104,3
	Espessura da lona da sapata	1,5	1,0
	D.I. do tambor da embreagem unidirecional	42,000 – 42,020	42,04
	D.E. do rolete da embreagem unidirecional	4,990 – 5,000	4,97
	D.I. da engrenagem motora primária	21,030 – 21,058	21,11
	D.E. da árvore de manivelas (na engrenagem motora primária)	20,967 – 20,980	20,92
Espessura da lona do freio da embreagem		3,35	2,5

ÁRVORE DE MANIVELAS/TRANSMISSÃO/CONJUNTO DE PARTIDA

Unidade: mm

Item		Padrão	Limite de Uso	
Árvore de manivelas	Folga lateral da biela	0,10 – 0,35	0,60	
	Folga radial da biela	0,008	0,05	
	Empenamento	—	0,10	
Transmissão	D.I. da engrenagem	M2, M3	17,000 – 17,018	17,04
		C1	18,000 – 18,018	18,04
		C4	20,000 – 20,021	20,04
	D.E. da bucha	C1	17,966 – 17,984	17,94
	D.I. da bucha	C1	15,000 – 15,018	15,04
	Folga entre a bucha e a engrenagem	C1	0,016 – 0,052	0,1
	D.E. da árvore primária	M3	16,966 – 16,984	16,95
	D.E. da árvore secundária	C1	14,966 – 14,984	14,95
	Folga entre a árvore e a engrenagem	M3	0,016 – 0,052	0,09
Folga entre a bucha e a árvore	C1	0,016 – 0,052	0,09	
Garfo seletor/ tambor seletor	D.I. do garfo seletor		10,000 – 10,018	10,07
	Espessura da garra do garfo seletor		4,93 – 5,00	4,90
	D.E. do eixo dos garfos seletores		9,986 – 9,995	9,93
	D.E. do tambor seletor	Esquerdo	12,966 – 12,984	12,946
		Direito	27,959 – 27,980	27,940
	D.I. do mancal do tambor seletor	Esquerdo	13,000 – 13,027	13,047
Direito		28,000 – 28,021	28,041	
Conjunto de partida	D.I. do pinhão		20,000 – 20,021	20,08
	D.E. do eixo		19,959 – 19,980	19,94

RODA DIANTEIRA/FREIO/SUSPENSÃO/DIREÇÃO

Unidade: mm

Item		Padrão	Limite de Uso
Profundidade mínima da banda de rodagem do pneu		–	Até o indicador
Pressão do pneu frio	Somente piloto	175 kPa (1,75 kgf/cm ² , 25 psi)	–
	Piloto e passageiro	175 kPa (1,75 kgf/cm ² , 25 psi)	–
Empenamento do eixo		–	0,20
Excentricidade do aro	Radial	–	2,0
	Axial	–	2,0
Distância entre cubo e aro da roda		15,5 ± 1,0	–
Garfo	Comprimento livre da mola	326,5	320,0
	Direção da mola	Extremidade cônica voltada para baixo	–
	Empenamento do cilindro interno	–	0,20
	Fluido recomendado	Fluido para suspensão	–
	Nível de fluido	106	–
	Capacidade de fluido	55,0 ± 1,0 cm ³	–
Freio	D.I. do tambor	130,0	131,0
	Folga livre da alavanca	10 – 20	–

RODA TRASEIRA/FREIO/SUSPENSÃO

Unidade: mm

Item		Padrão	Limite de Uso
Profundidade mínima da banda de rodagem do pneu		–	Até o indicador
Pressão do pneu frio	Somente piloto	225 kPa (2,25 kgf/cm ² , 33 psi)	–
	Piloto e passageiro	280 kPa (2,80 kgf/cm ² , 41 psi)	–
Empenamento do eixo		–	0,20
Excentricidade do aro	Radial	–	2,0
	Axial	–	2,0
Distância entre cubo e aro da roda		3,0 ± 1,0	–
Corrente de transmissão	Tamanho/nº de elos	DID 428M/106 elos	–
	Folga	25 – 35	–
Freio	D.I. do tambor	110,0	111,0
	Folga livre do pedal	20 – 30	–

BATERIA/SISTEMA DE CARGA

Item		Especificações	
Bateria	Capacidade	BIZ 125 ES	12 V – 6 Ah
		BIZ 125 KS	12 V – 4 Ah
		Fuga de corrente	0,15 mA máx.
	Voltagem (20°C)	Totalmente carregada	13,0 – 13,2 V
		Necessita de carga	Abaixo de 12,3 V
	Corrente de carga	Normal	0,6 A/5 – 10 h
Rápida		3,0 A/1 h	
Alternador	Capacidade	0,089 kW/5.000 rpm	
	Resistência da bobina de carga (20°C)	0,3 – 1,1 Ω	
	Resistência da bobina de iluminação (20°C)	0,1 – 1,0 Ω	

SISTEMA DE IGNIÇÃO

Item		Especificações
Vela de Ignição	Standard	CPR6EA-9 (NGK)
	Opcional	CPR7EA-9 (NGK)
Folga da vela de ignição		0,80 – 0,90 mm
Pico de voltagem da bobina de ignição		100 V mínimo
Pico de voltagem do gerador de pulsos da ignição		0,7 V mínimo
Ponto de ignição		15° APMS a 1.400 rpm

PARTIDA ELÉTRICA (BIZ 125 ES)

Unidade: mm

Item	Padrão	Limite de Uso
Comprimento da escova do motor de partida	10,0 – 10,5	6,5

LUZES/INSTRUMENTOS/INTERRUPTORES

Item		Especificações
Lâmpadas	Farol (alto/baixo)	12 V - 32/32 W
	Luz de freio/lanterna traseira	12 V - 21/5 W
	Sinaleira dianteira	12 V - 10 W x 2
	Sinaleira traseira	12 V - 10 W x 2
	Luz do painel de instrumentos	12 V - 3 W x 2
	Indicador da sinaleira	12 V - 3 W x 2
	Indicador de farol alto	12 V - 3 W
	Indicador de ponto morto	12 V - 3 W
Fusíveis	Principal	15 A
	Secundários	10 A x 1, 5 A x 1

VALORES DE TORQUE-PADRÃO

Tipo de Fixador	Torque N.m (kgf.m)	Tipo de Fixador	Torque N.m (kgf.m)
Parafuso e porca, 5 mm	5 (0,5)	Parafuso Philips, 5 mm	4 (0,4)
Parafuso e porca, 6 mm	10 (1,0)	Parafuso Philips, 6 mm	9 (0,9)
Parafuso e porca, 8 mm	22 (2,2)	Parafuso-flange, 6 mm (cabeça de 8 mm, flange pequena)	10 (1,0)
Parafuso e porca, 10 mm	34 (3,5)		12 (1,2)
Parafuso e porca, 12 mm	54 (5,5)	Parafuso-flange, 6 mm (cabeça de 8 mm, flange grande)	12 (1,2)
		Parafuso-flange, 6 mm (cabeça de 10 mm) e porca	12 (1,2)
		Parafuso-flange e porca, 8 mm	26 (2,7)
		Parafuso-flange e porca, 10 mm	39 (4,0)

VALORES DE TORQUE PARA MOTOR E CHASSI

- As especificações de torque listadas abaixo são para pontos de aperto importantes. Se alguma especificação não estiver listada, siga os valores de torque-padrão indicados acima.

MOTOR

Item	Qtde.	Diâmetro da Rosca (mm)	Torque N.m (kgf.m)	Observações	
MANUTENÇÃO					
Parafuso de drenagem de óleo	1	12	24 (2,4)	Aplique óleo à rosca e superfície de assentamento Aplique trava química (página 3-12)	
Tampa do orifício da árvore de manivelas	1	30	8 (0,8)		
Tampa do orifício de sincronização	1	14	6 (0,6)		
Contraporca do ajustador da válvula	2	5	9 (0,9)		
Parafuso da tampa do filtro centrífugo de óleo	3	5	5 (0,5)		
Contraporca do parafuso de ajuste da embreagem	1	8	12 (1,2)		
Vela de ignição	1	10	16 (1,6)		
LUBRIFICAÇÃO					
Parafuso da placa da bomba de óleo	2	5	5,2 (0,5)		
SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO					
Copo do filtro de tela do carburador	1	24	5,9 (0,6)		
FIXAÇÃO DO MOTOR					
Parafuso da placa de fixação do pinhão de transmissão	2	6	12 (1,2)		
Parafuso do duto de admissão	2	6	12 (1,2)		
CABEÇOTE/VÁLVULAS					
Porca-cega do cabeçote	4	8	24 (2,4)	Consulte a página 7-15	
Parafuso da tampa esquerda do cabeçote	1	6	10 (1,0)		
Parafuso da engrenagem de comando	2	5	9 (0,9)		
Tampão do acionador do tensor da corrente de comando	1	6	4 (0,4)		
Parafuso do êmbolo de ajuste da corrente de comando	1	6	10 (1,0)		
Prisioneiro do tubo de escapamento	2	8	11 (1,1)		

Item	Qtde.	Diâmetro da Rosca (mm)	Torque N.m (kgf.m)	Observações
EMBREAGEM/SELETOR DE MARCHAS				
Parafuso do posicionador de marchas	1	6	12 (1,2)	Aplique trava química
Pino da mola de retorno do eixo de mudança de marcha	1	8	30 (3,1)	
Parafuso do excêntrico posicionador	1	6	10 (1,0)	Aplique trava química
Porca-trava da embreagem centrífuga	1	14	64 (6,5)	Aplique óleo na rosca e superfície de assentamento
Parafuso da mola da embreagem	3	6	12 (1,2)	
Porca-trava do cubo da embreagem de mudança	1	14	64 (6,5)	Aplique óleo na rosca e superfície de assentamento
ALTERNADOR/EMBREAGEM DE PARTIDA				
Porca-trava do volante do motor	1	12	64 (6,5)	Aplique óleo na rosca e superfície de assentamento
Parafuso de montagem da embreagem de partida (BIZ 125 ES)	6	6	16 (1,6)	Aplique trava química
Parafuso de fixação do estator do alternador	2	6	10 (1,0)	
Parafuso de fixação do gerador de pulsos da ignição	2	6	10 (1,0)	
CARÇAÇA DO MOTOR/ÁRVORE DE MANIVELAS/ TRANSMISSÃO				
Prisioneiro do cilindro	4	8	11 (1,1)	Consulte a página 8-4
PARTIDA ELÉTRICA (BIZ 125 ES)				
Parafuso da carcaça do motor de partida	2	5	4,9 (0,5)	

CHASSI

Item	Qtde.	Diâmetro da Rosca (mm)	Torque N.m (kgf.m)	Observações
AGREGADOS DO CHASSI/ SISTEMA DE ESCAPAMENTO				
Porca de união do tubo de escapamento	2	8	27 (2,8)	
MANUTENÇÃO				
Parafuso da tampa da carcaça do filtro de ar	4	5	1,2 (0,1)	
Parafuso do suporte do elemento do filtro de ar	4	5	1,2 (0,1)	
Parafuso de articulação do cavalete lateral	1	10	18 (1,8)	
Porca de articulação do cavalete lateral	1	10	44 (4,5)	Enquanto mantém fixo o parafuso de articulação
FIXAÇÃO DO MOTOR				
Porca de suspensão dianteira do motor	1	10	55 (5,6)	
Porca de suspensão traseira superior do motor	1	10	55 (5,6)	
Porca de suspensão traseira inferior do motor	1	10	55 (5,6)	
RODA DIANTEIRA/FREIO/SUSPENSÃO/DIREÇÃO				
Porca da coluna de direção	1	26	74 (7,5)	
Porca de ajuste da coluna de direção	1	26	–	Consulte a página 12-21
Parafuso de fixação da mesa do garfo	4	10	54 (5,5)	
Parafuso de montagem do suporte do guidão	1	10	59 (6,0)	Porca U
Porca do eixo dianteiro	1	12	49 (5,0)	Porca U
Parafuso de articulação da alavanca do freio	1	5	1,0 (0,1)	
Porca de articulação da alavanca do freio	1	5	4,5 (0,5)	Enquanto mantém fixo o parafuso de articulação
Raio	36	BC2,6	2,5 (0,3)	
Parafuso Allen do garfo	2	8	20 (2,0)	Aplique trava química
Porca do braço do freio dianteiro	1	6	10 (1,0)	
RODA TRASEIRA/FREIO/SUSPENSÃO				
Porca do eixo traseiro	1	12	49 (5,0)	Porca U
Raio	36	BC 3,2	3,7 (0,4)	
Porca da coroa de transmissão	4	8	27 (2,8)	Porca U
Prisioneiro da coroa de transmissão	4	8	20 (2,0)	Aplique trava química
Porca do braço do freio traseiro	1	6	10 (1,0)	Porca U
Parafuso de fixação superior do amortecedor	2	10	24 (2,4)	
Porca-cega de fixação inferior do amortecedor	2	10	24 (2,4)	
Porca da articulação do braço oscilante	1	10	39 (4,0)	
Parafuso do deslizador da corrente de transmissão	1	6	5,2 (0,5)	

PONTOS DE LUBRIFICAÇÃO E VEDAÇÃO

MOTOR

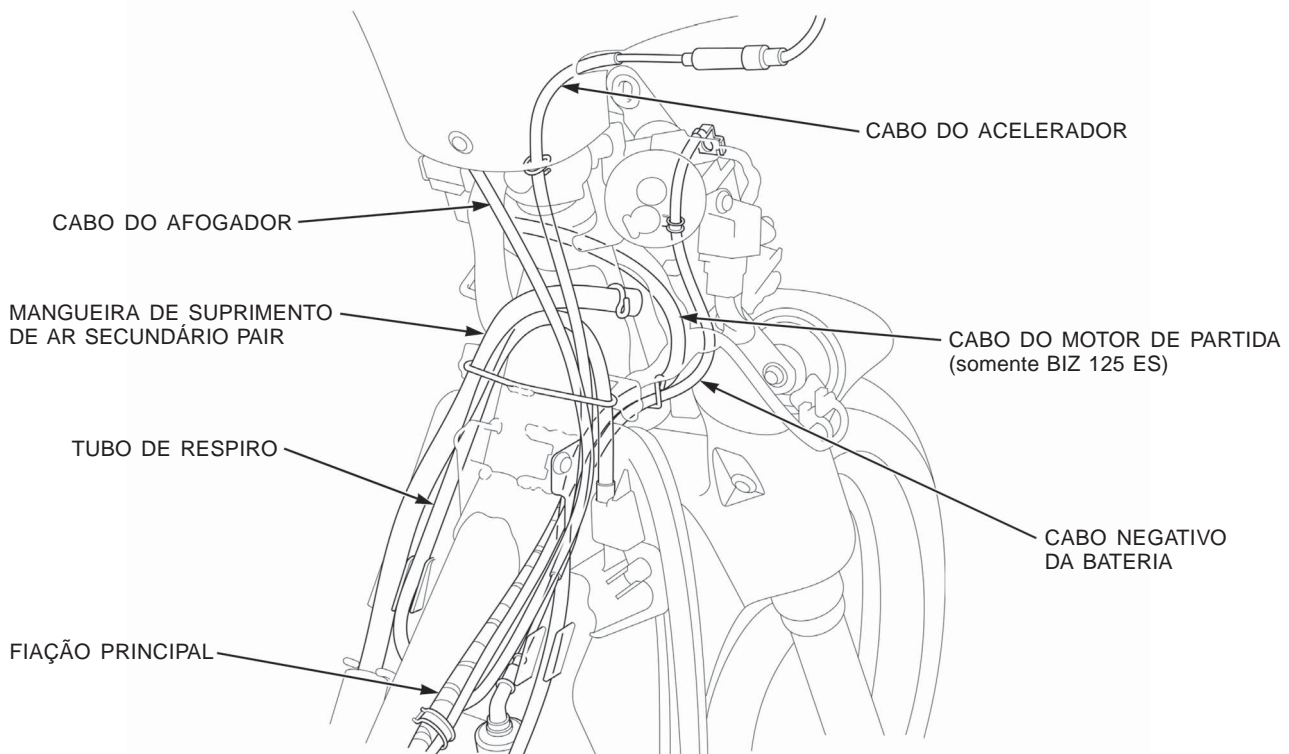
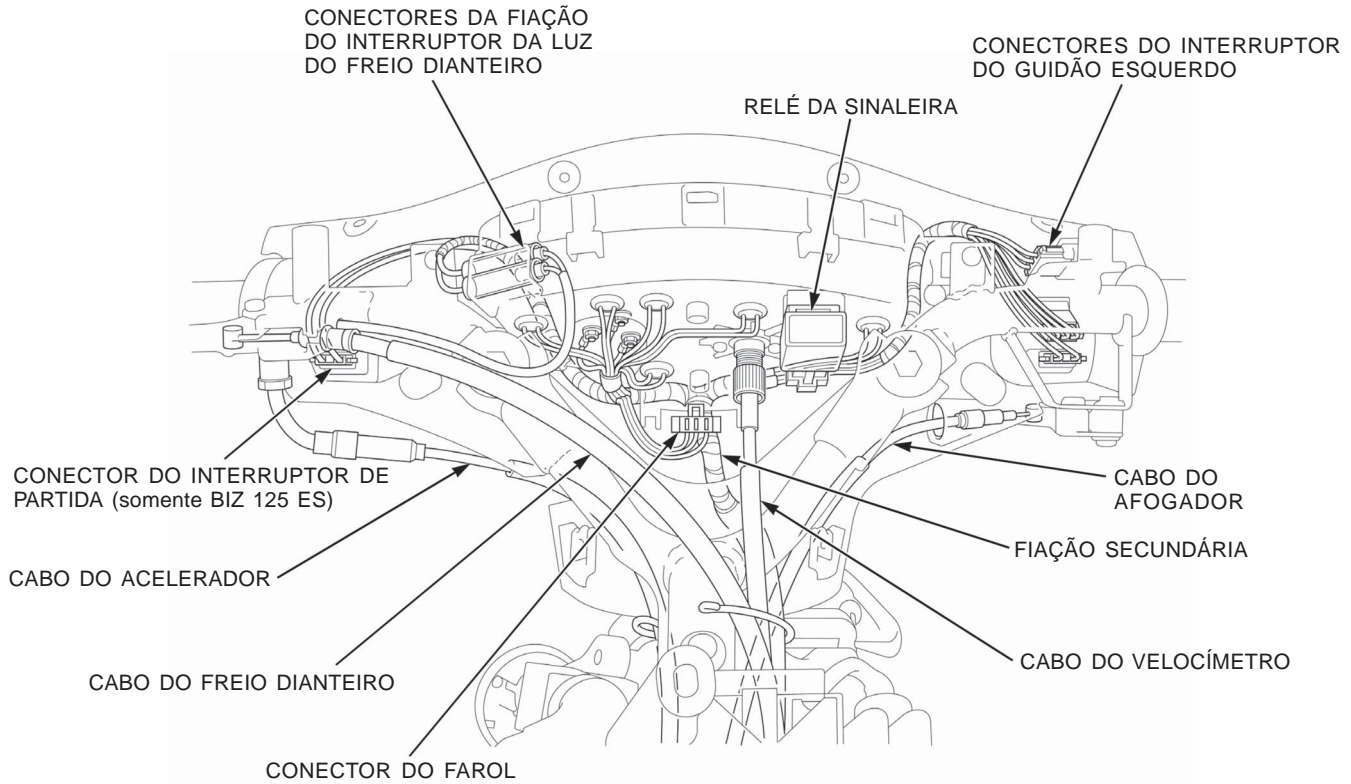
Material	Localização	Observações
Óleo para motor	<p>Superfície interna da camisa do cilindro</p> <p>Superfície externa do pistão</p> <p>Canaletas do pistão</p> <p>Superfície interna da cavidade do pino do pistão</p> <p>Toda a superfície dos anéis do pistão</p> <p>Corrente de comando</p> <p>Êmbolo de ajuste da corrente de comando</p> <p>Superfície rotativa do came do descompressor</p> <p>Rosca e superfície de assentamento da contraporca do ajustador da válvula</p> <p>Rotor da bomba de óleo</p> <p>Rosca e superfície de assentamento da porca-trava do cubo da embreagem de mudança</p> <p>Toda a superfície dos discos de embreagem</p> <p>Rosca e superfície de assentamento da porca-trava do cubo da embreagem centrífuga</p> <p>Superfície externa do eixo dos garfos seletores</p> <p>Ambos os mancais e ranhura de guia dos garfos seletores no tambor seletor</p> <p>Área deslizante da superfície externa do eixo de mudança de marcha</p> <p>Rosca e superfície de assentamento da porca-flange do volante do motor</p> <p>Superfície de rolamento da embreagem de partida (BIZ 125 ES)</p> <p>Superfície deslizante do eixo da engrenagem de redução de partida</p> <p>Superfície de rolamento dos rolamentos de esferas/agulhas</p> <p>Toda a superfície de cada anel de vedação</p>	Adicione 0,5 – 1 cm ³
Solução de óleo de molibdênio (mistura de óleo para motor e graxa à base de bissulfeto de molibdênio em uma proporção de 1:1)	<p>Rolamento de agulhas do colo da biela</p> <p>Superfície interna da cabeça da biela</p> <p>Superfície externa do pino do pistão</p> <p>Superfície deslizante e extremidade da haste das válvulas de ADM/ESC</p> <p>Toda a superfície dos ressaltos da árvore de comando</p> <p>Superfície deslizante e superfície interna do ressalto do balancim</p> <p>Superfície externa do eixo dos balancins</p> <p>Superfície externa da guia da carcaça da embreagem</p> <p>Toda a superfície das engrenagens M2, M3</p> <p>Toda a superfície das engrenagens C1, C4</p> <p>Superfícies interna e externa da bucha da engrenagem C1</p> <p>Ranhuradas dos garfos seletores nas engrenagens M4, C3</p> <p>Superfície deslizante da engrenagem movida de partida (BIZ 125 ES)</p> <p>Superfície interna do pinhão de partida</p> <p>Superfície interna da engrenagem motora primária (tambor da embreagem centrífuga)</p>	Adicione 1 – 2 cm ³
Graxa para uso geral	<p>Lábios do retentor de óleo do eixo de mudança de marcha</p> <p>Lábios do retentor de óleo da árvore secundária</p> <p>Lábios do retentor de óleo do eixo do pedal de partida</p>	
Three Bond nº 1215 ou equivalente	<p>Superfície de contato da carcaça do motor esquerda</p> <p>Superfície de vedação da borracha da fiação do alternador</p>	Consulte a página 11-18

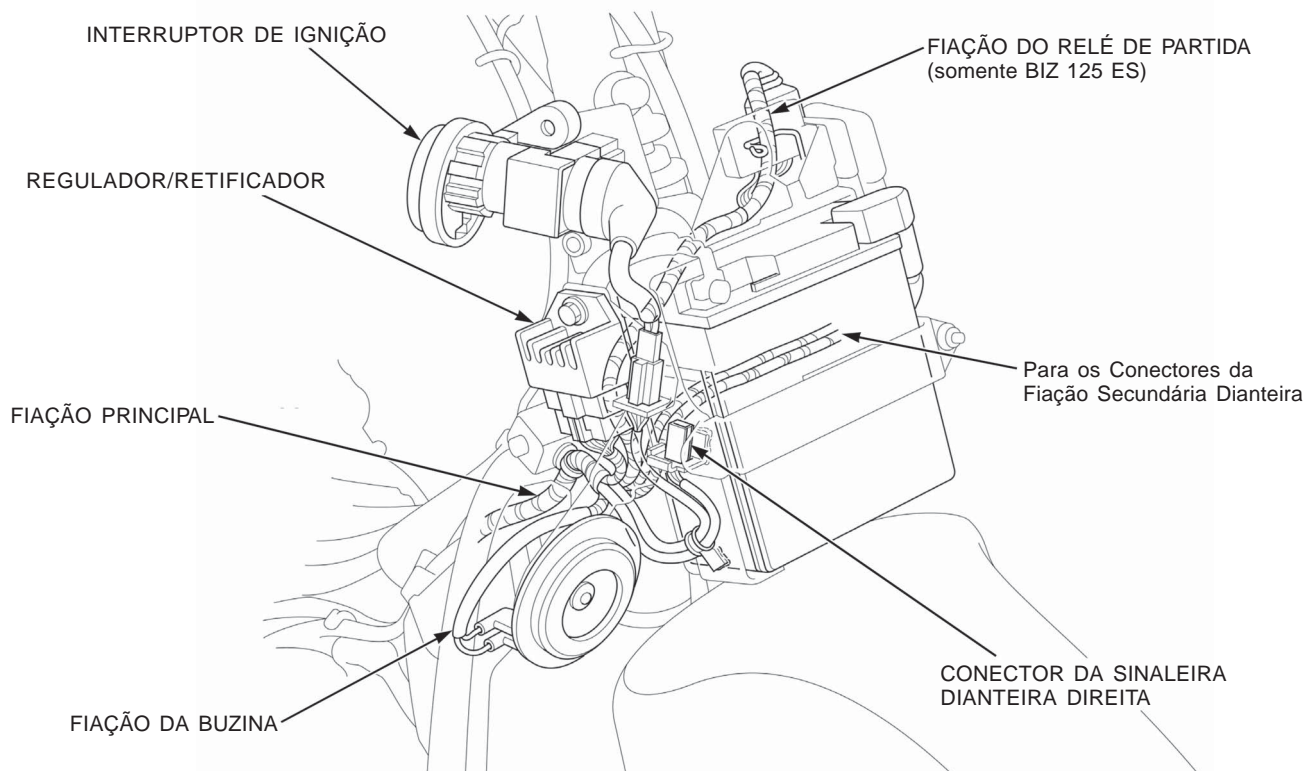
Material	Localização	Observações
Trava química	Rosca do parafuso da tampa do filtro centrífugo de óleo Rosca do parafuso da placa de fixação do rolamento da árvore primária Rosca do parafuso do excêntrico posicionador Rosca do parafuso do posicionador de marchas Rosca do parafuso de montagem da carcaça da embreagem de partida	Consulte a página 3-12 Largura do revestimento $6,5 \pm 1$ mm a partir da extremidade Largura do revestimento $6,5 \pm 1$ mm a partir da extremidade Largura do revestimento $6,5 \pm 1$ mm a partir da extremidade Largura do revestimento $6,5 \pm 1$ mm a partir da extremidade

CHASSI

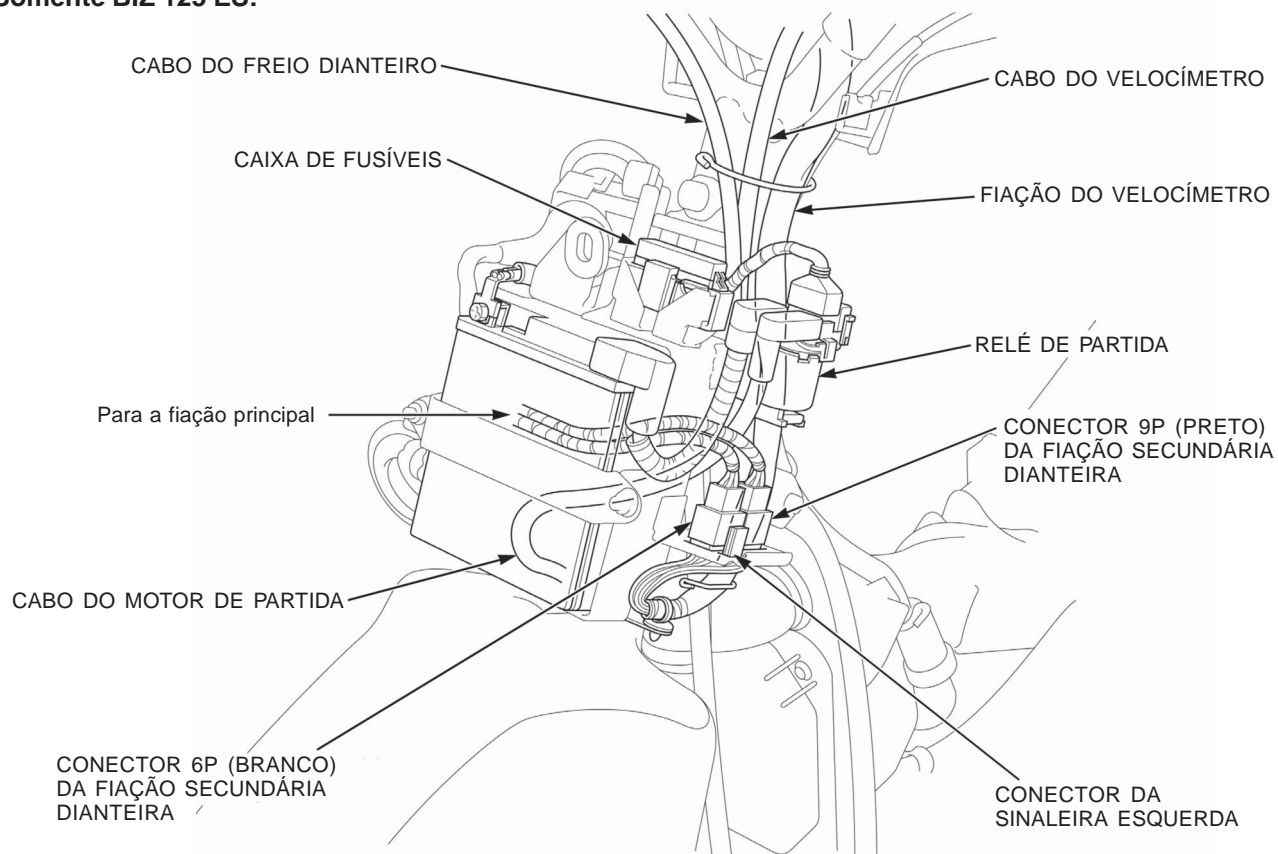
Material	Localização	Observações
Graxa de uso geral à base de uréia para extrema pressão (Exemplo: Shell Alvania EP2)	Pistas de esferas superior/inferior e esferas de aço da coluna de direção Lábios do retentor de pó da coluna de direção	
Graxa de uso geral	Lábios do retentor de pó da roda dianteira Lábios do retentor de pó do flange da coroa de transmissão Anel de vedação do cubo da roda traseira Área deslizante da articulação do cavalete lateral Área deslizante e esfera de aço do pedal de partida Área deslizante do tubo e ranhura de guia do cabo do acelerador Lábios do retentor de pó do espelho do freio dianteiro Superfície deslizante da articulação da alavanca do freio dianteiro Área deslizante da articulação do pedal do freio Pino de ancoragem do espelho do freio Superfície deslizante do eixo e came do freio Dentes e superfície interna da engrenagem do velocímetro Eixo da engrenagem do velocímetro Área deslizante da trava do guidão Área deslizante da trava do assento	
Trava química	Rosca do prisioneiro do flange da coroa de transmissão Rosca do parafuso allen do garfo	
Lubrificante para cabos	Interior da capa do cabo do freio dianteiro Interior da capa do cabo do acelerador Interior da capa do cabo do velocímetro	
Fluido para suspensão	Lábios do retentor de óleo do garfo	
Óleo para motor 4 tempos Honda ou equivalente	Retentor de feltro do came do freio	
Óleo para transmissão SAE nº 80 ou 90	Corrente de transmissão	
Adesivo Honda Bond A ou equivalente	Interior da borracha da manopla do guidão	

PASSAGEM DE CABOS E DA FIAÇÃO

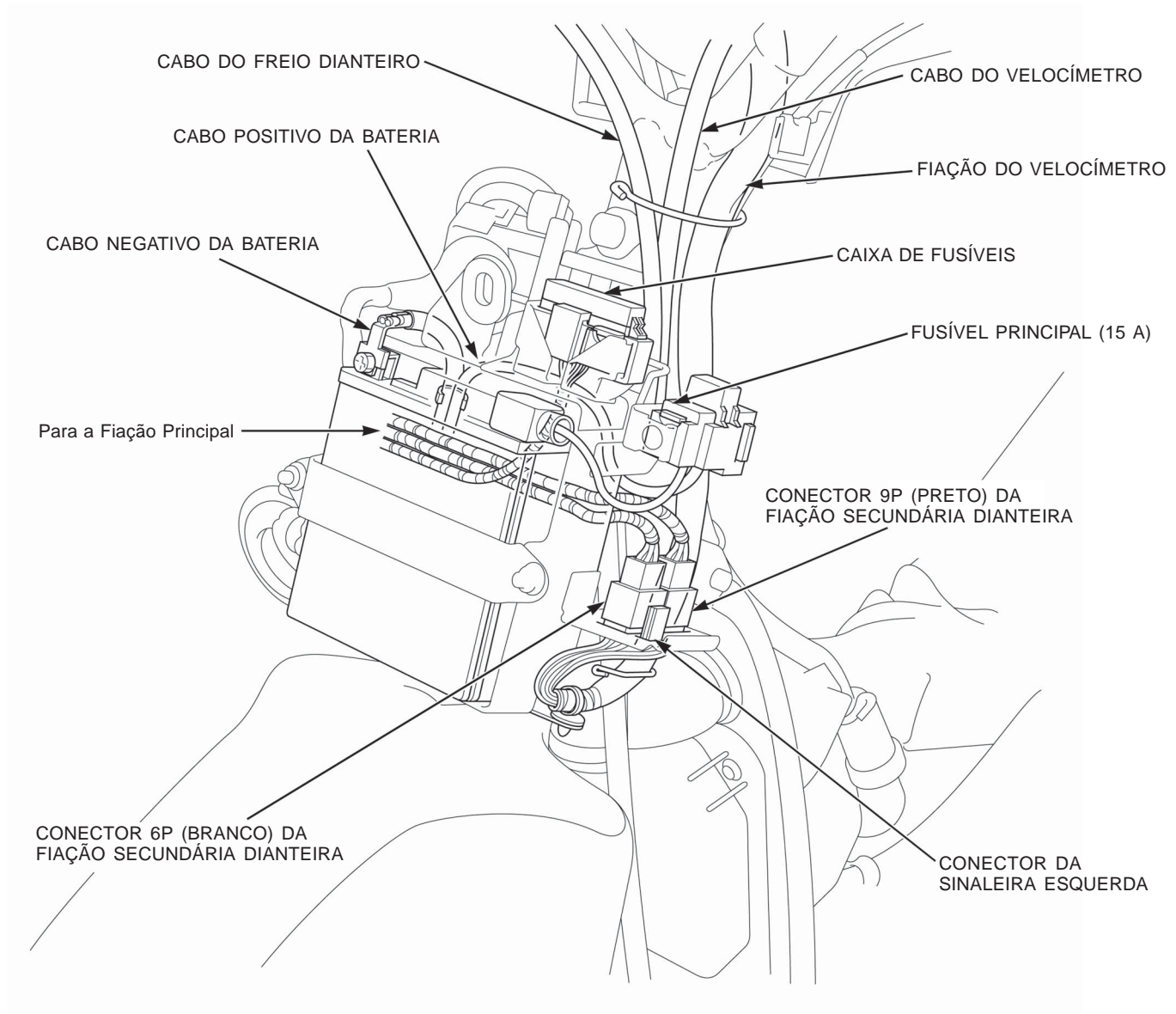


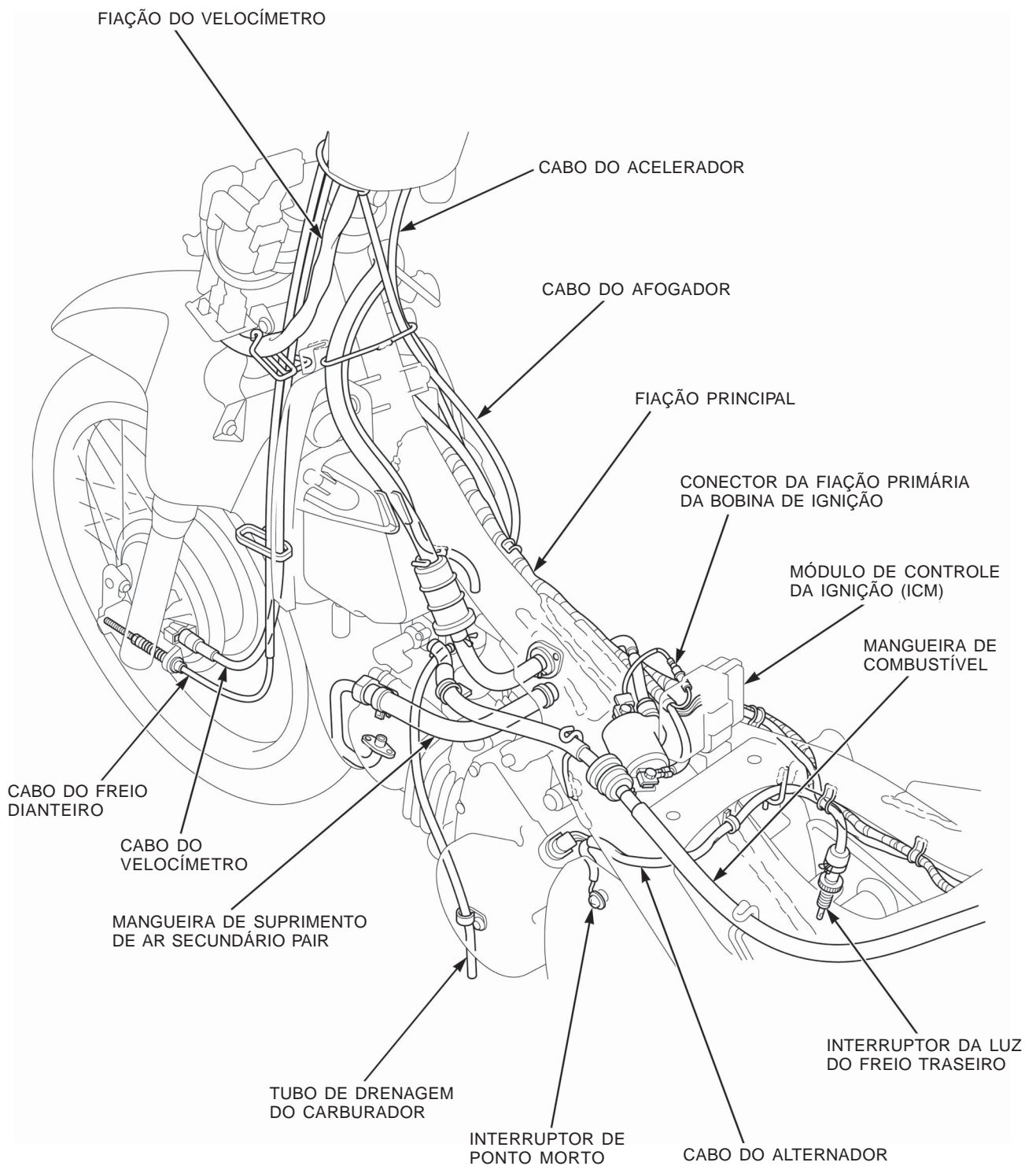


Somente BIZ 125 ES:



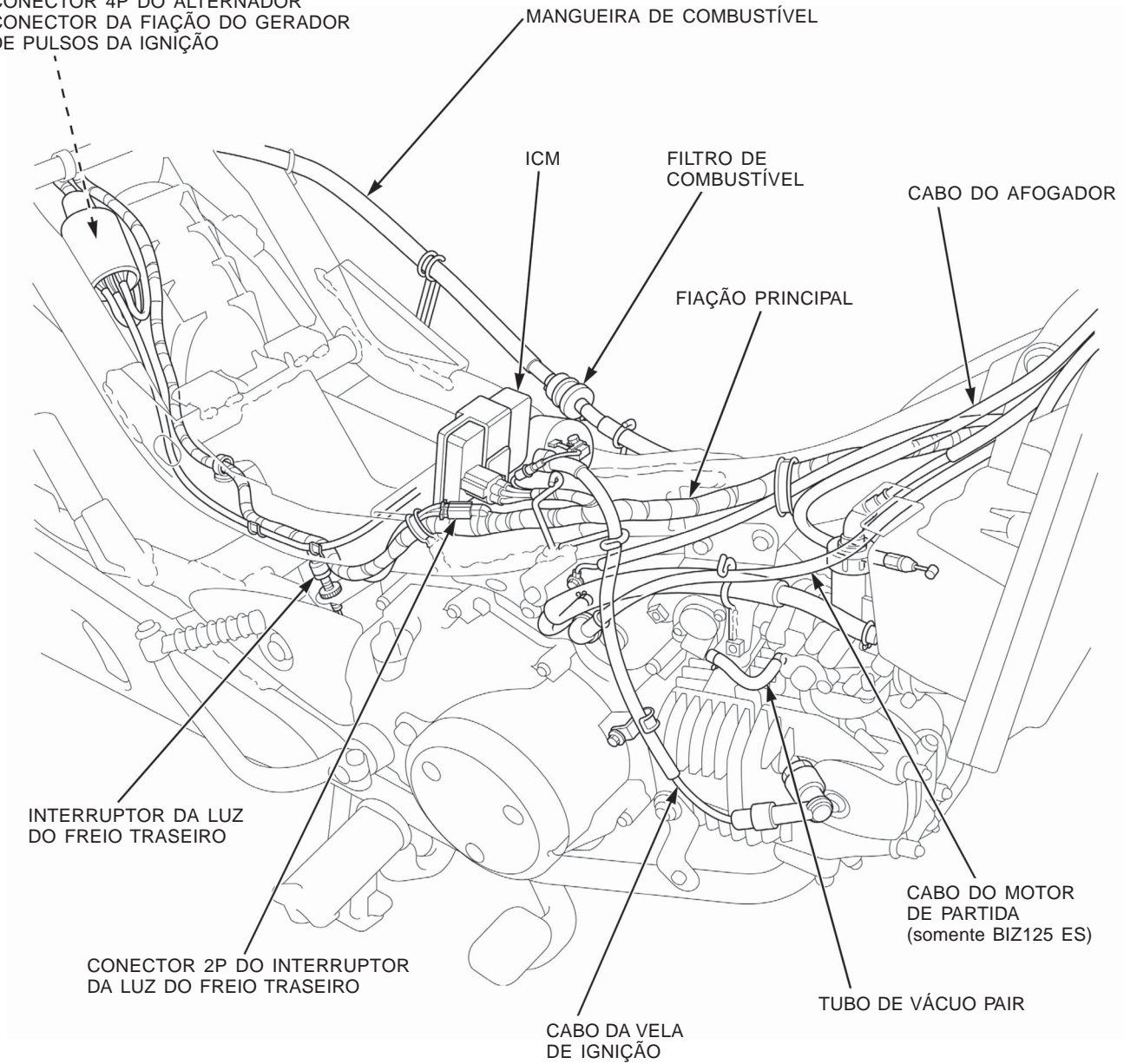
Somente BIZ 125 KS:

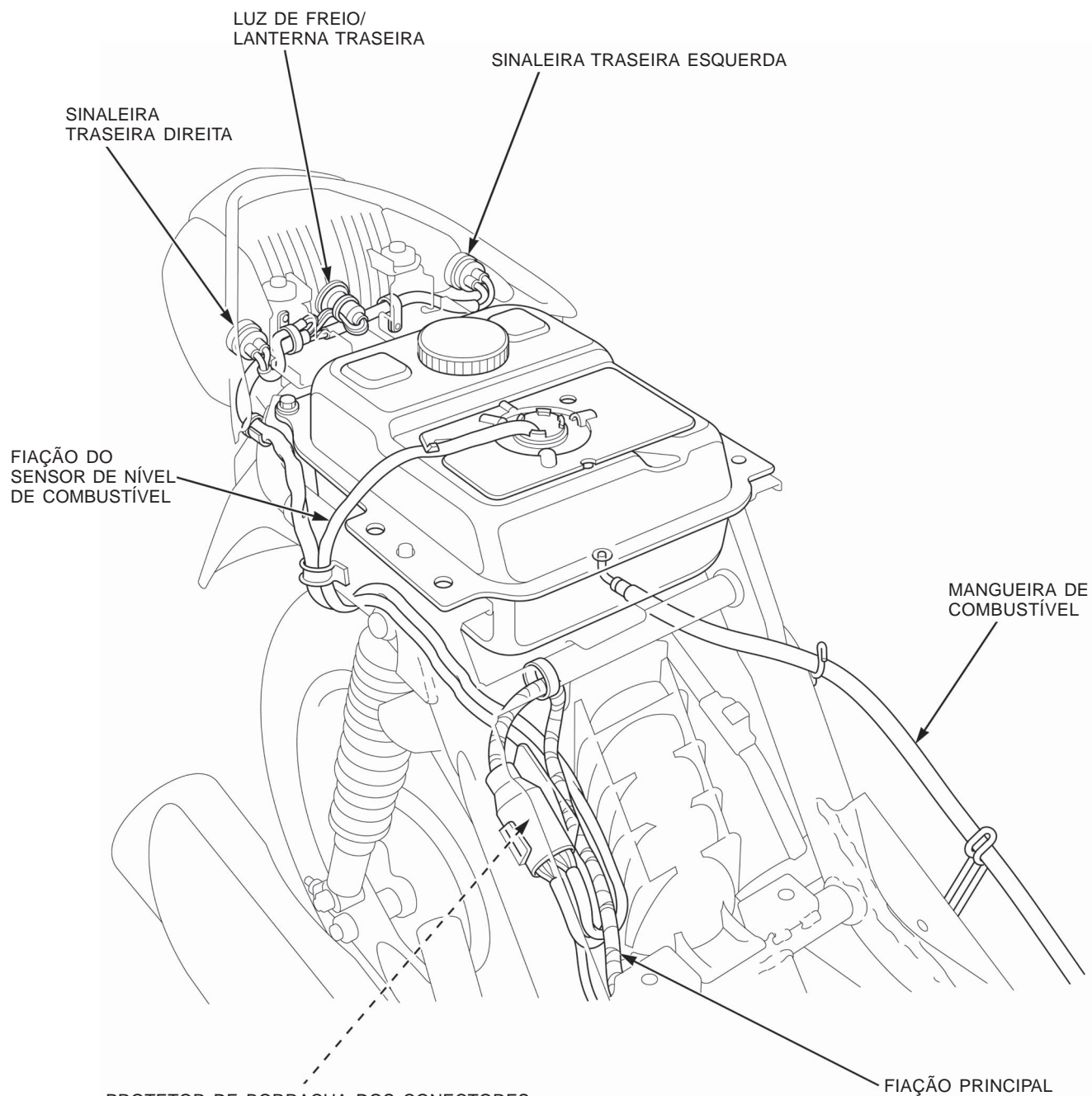




PROTECTOR DE BORRACHA DOS CONECTORES:

- CONECTOR DA UNIDADE DA LUZ DO FREIO/ LANTERNA TRASEIRA
- CONECTOR 3P DO SENSOR DE NÍVEL DE COMBUSTÍVEL
- CONECTOR 4P DO ALTERNADOR
- CONECTOR DA FIAÇÃO DO GERADOR DE PULSOS DA IGNIÇÃO





PROTECTOR DE BORRACHA DOS CONECTORES:

- CONECTOR DA UNIDADE DA LUZ DO FREIO/
LANTERNA TRASEIRA
- CONECTOR 3P DO SENSOR DE NÍVEL
DE COMBUSTÍVEL
- CONECTOR 4P DO ALTERNADOR
- CONECTOR DA FIAÇÃO DO GERADOR DE PULSOS
DA IGNIÇÃO

SISTEMAS DE CONTROLE DE EMISSÕES

Esta motocicleta atende aos requisitos do Programa de Controle de Poluição do Ar para Motocicletas e Veículos Similares – PROMOT (Resolução nº 297, de 26/02/2002 do CONAMA – Conselho Nacional do Meio Ambiente).

EMISSÕES DE POLUENTES

O processo de combustão produz monóxido de carbono (CO), óxidos de nitrogênio (NOx) e hidrocarbonetos (HC), entre outros elementos. O controle dos hidrocarbonetos e óxidos de nitrogênio é muito importante porque, sob certas condições, eles reagem para formar uma névoa fotoquímica quando expostos à luz solar. O monóxido de carbono não reage da mesma maneira, mas é tóxico.

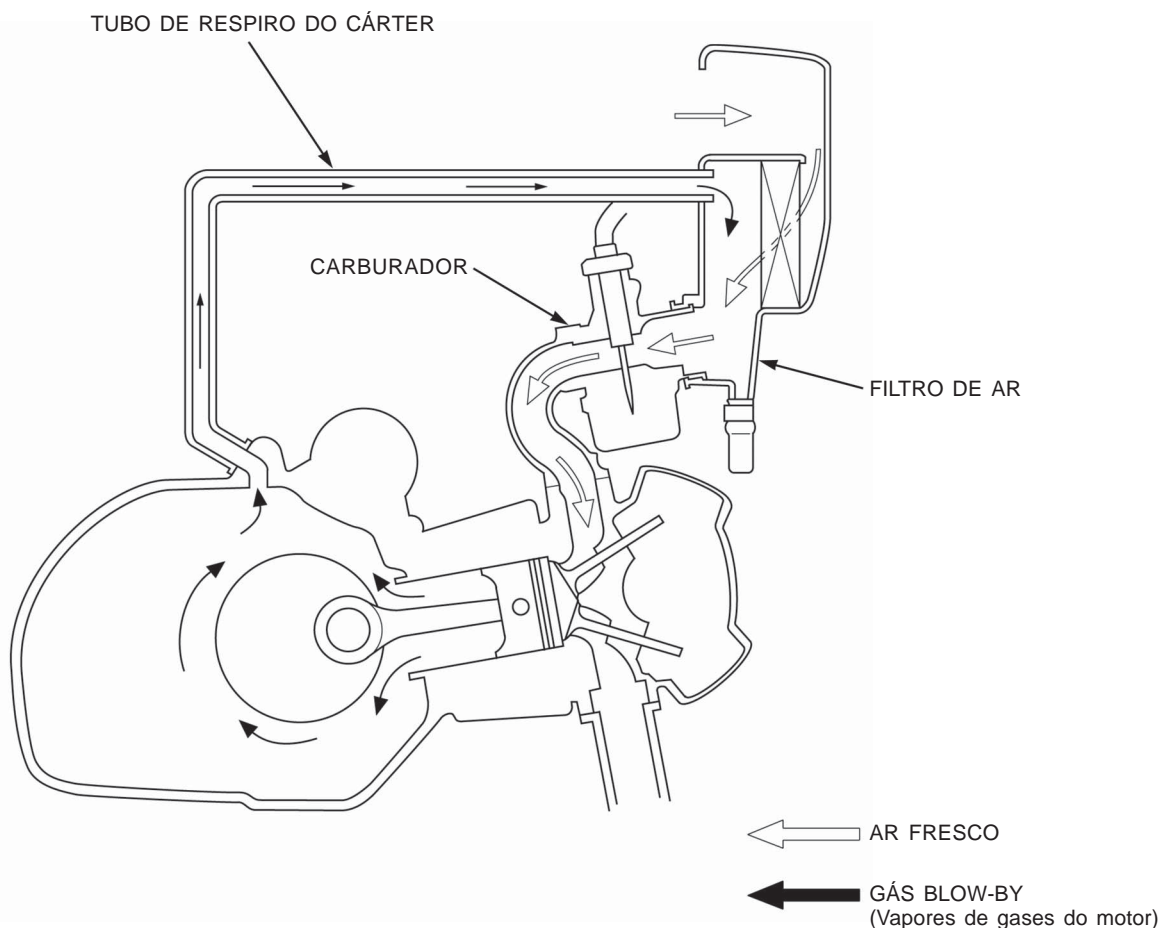
A Moto Honda da Amazônia Ltda. utiliza ajustes de carburador “pobres”, bem como outros sistemas a fim de reduzir as emissões de monóxido de carbono e hidrocarbonetos.

SISTEMA DE CONTROLE DE EMISSÕES DE ESCAPAMENTO

O sistema de controle de emissões de escapamento é composto de um ajuste de carburador “pobre”, e nenhum ajuste deve ser efetuado, exceto o ajuste da marcha lenta através do parafuso de aceleração. O sistema de controle de emissões de escapamento é independente dos sistemas de controle de emissões do cárter do motor.

SISTEMA DE CONTROLE DE EMISSÕES DO CÁRTER DO MOTOR

O motor está equipado com um sistema de cárter fechado a fim de evitar a descarga de emissões para a atmosfera. Os gases blow-by (vapores de gases do motor) emitidos através do cárter retornam à câmara de combustão através do filtro de ar e do carburador.



SISTEMA DE CONTROLE DE EMISSÕES DE GASES DE ESCAPAMENTO (SISTEMA DE SUPRIMENTO DE AR SECUNDÁRIO)

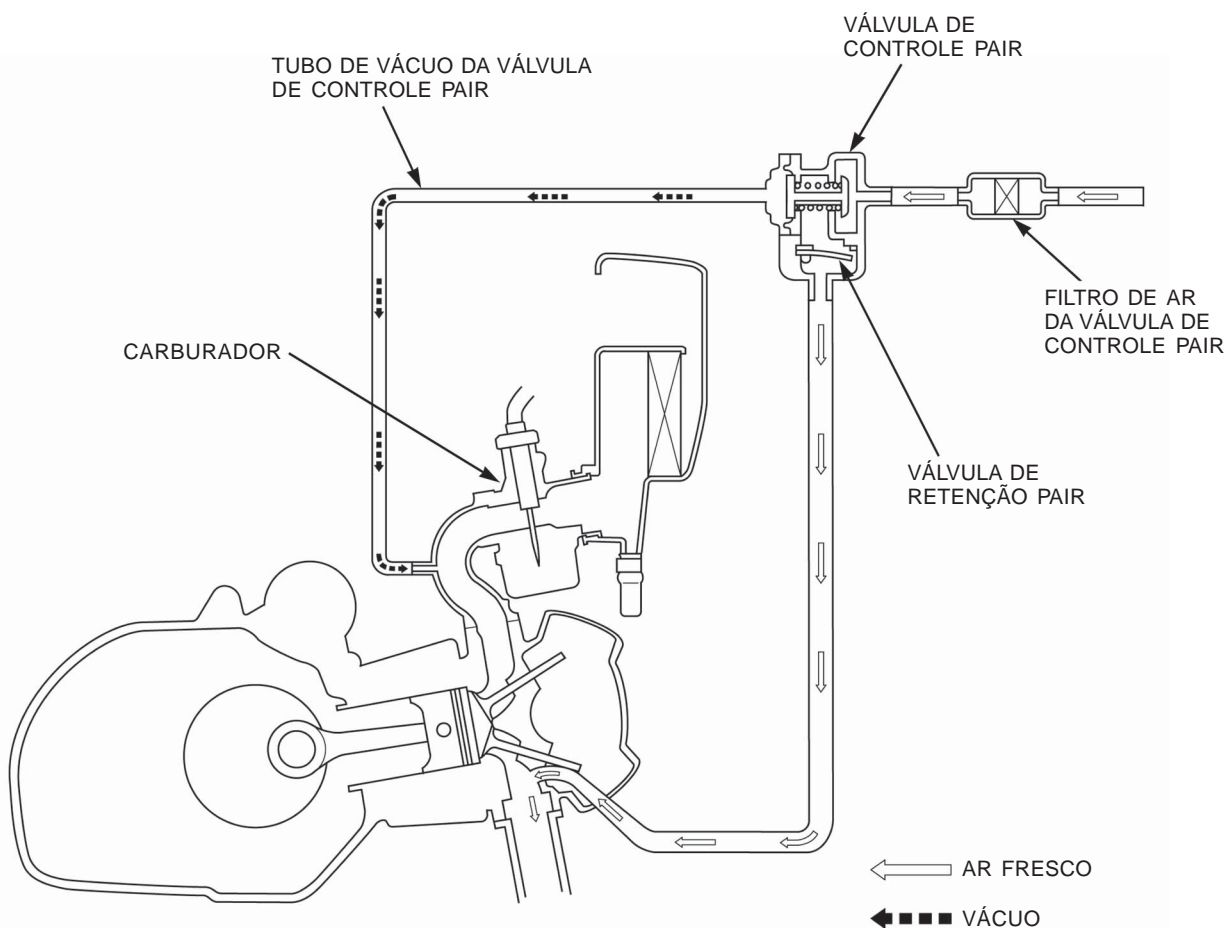
O sistema de controle de emissões de escapamento é composto de um ajuste de carburador “pobre”, e nenhum ajuste deve ser efetuado, exceto o ajuste da marcha lenta por meio do parafuso de aceleração. O sistema de controle de emissões de escapamento é independente do sistema de controle de emissões do cárter do motor.

O sistema de controle de emissões de escapamento consiste de um sistema de suprimento de ar secundário que introduz ar filtrado nos gases de escapamento através do orifício de escapamento. O ar fresco é aspirado através do orifício de escapamento por meio do funcionamento da válvula de controle PAIR (controle de pulsos do suprimento de ar secundário).

Essa carga de ar fresco promove a queima dos gases de escapamento que não sofreram combustão e transforma uma quantidade considerável de hidrocarbonetos e monóxido de carbono em dióxido de carbono e vapor d’água, relativamente menos nocivos.

A válvula de palheta evita o retorno do fluxo de ar através do sistema. A válvula de controle (PAIR) reage à intensidade do vácuo do duto de admissão e corta o suprimento de ar fresco durante a desaceleração do motor, dessa maneira evitando a combustão retardada no sistema de escapamento.

Não há necessidade de efetuar qualquer ajuste no sistema de controle de pulsos do suprimento de ar secundário, embora seja recomendável inspecionar seus componentes periodicamente.



SISTEMA DE CONTROLE DE EMISSÃO DE RUÍDO

É PROIBIDO ADULTERAR O SISTEMA DE CONTROLE DE RUÍDO: As leis locais podem proibir os seguintes atos, ou que tenham como consequência: (1) Qualquer pessoa remover ou tornar inoperante, por outros motivos que não sejam os de manutenção, reparo ou substituição, a qualquer dispositivo ou elemento de projeto incorporado a qualquer veículo novo com a finalidade de controle de ruído anteriormente a sua venda ou entrega ao último comprador, ou enquanto estiver em uso; (2) a utilização do veículo após tal dispositivo ou elemento de projeto ter sido removido ou tornado inoperante por qualquer pessoa.

ENTRE ESSES ATOS PRESUMIDOS DE CONSTITUIR ADULTERAÇÃO ESTÃO OS ATOS RELACIONADOS A SEGUIR:

1. Remoção, ou perfuração do silencioso, defletores, tubos de escapamento ou qualquer outro componente que conduza gases de escapamento.
2. Remoção, ou perfuração, de qualquer peça do sistema de admissão.
3. Falta de manutenção apropriada.
4. Substituição de quaisquer partes móveis do veículo, ou peças do sistema de escapamento ou de admissão, por peças diferentes daquelas especificadas pelo fabricante.

COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual descreve os procedimentos de serviço para a motocicleta **BIZ 125 KS • ES**.

Siga as recomendações da Tabela de Manutenção (Capítulo 3) para assegurar que o veículo esteja em perfeitas condições de funcionamento.

A realização da primeira manutenção programada é extremamente importante. O desgaste inicial que ocorre durante o período de amaciamento será compensado.

Os capítulos 1 e 3 aplicam-se para toda a motocicleta. O capítulo 2 descreve os procedimentos de remoção/ instalação dos componentes necessários para possibilitar os serviços dos capítulos a seguir.

Os capítulos 4 a 17 descrevem as peças da motocicleta, agrupadas de acordo com sua localização.

Encontre o capítulo desejado nesta página e consulte a tabela de índice na primeira página do capítulo.

A maioria dos capítulos apresenta inicialmente a ilustração de um conjunto ou sistema, informações de serviço e diagnose de defeitos para aquele capítulo. As páginas seguintes apresentam procedimentos detalhados.

Se não houver conhecimento sobre a causa do problema, consulte o capítulo 19, "Diagnose de Defeitos".

TODAS AS INFORMAÇÕES, ILUSTRAÇÕES, INSTRUÇÕES E ESPECIFICAÇÕES INCLUÍDAS NESTA PUBLICAÇÃO SÃO BASEADAS NAS INFORMAÇÕES MAIS RECENTES DISPONÍVEIS NA OCASIÃO DA APROVAÇÃO DA IMPRESSÃO DO MANUAL. A **MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.** SE RESERVA O DIREITO DE ALTERAR AS CARACTERÍSTICAS DA MOTOCICLETA A QUALQUER MOMENTO E SEM PRÉVIO AVISO, NÃO INCORRENDO, ASSIM, EM OBRIGAÇÕES DE QUALQUER ESPÉCIE. NENHUMA PARTE DESTA PUBLICAÇÃO PODE SER REPRODUZIDA SEM PERMISSÃO POR ESCRITO. ESTE MANUAL FOI ELABORADO PARA PESSOAS QUE TENHAM CONHECIMENTOS BÁSICOS SOBRE A MANUTENÇÃO DAS MOTOCICLETAS HONDA.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Serviços Pós-venda
(Depto. de Publicações Técnicas)

ÍNDICE GERAL

	INFORMAÇÕES GERAIS	1
	AGREGADOS DO CHASSI / SISTEMA DE ESCAPAMENTO	2
	MANUTENÇÃO	3
MOTOR	SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO	4
	SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO	5
	REMOÇÃO / INSTALAÇÃO DO MOTOR	6
	CABEÇOTE / VÁLVULAS	7
	CILINDRO / PISTÃO	8
	EMBREAGEM / SELETOR DE MARCHAS	9
	ALTERNADOR / EMBREAGEM DE PARTIDA	10
	ÁRVORE DE MANIVELAS / TRANSMISSÃO / CONJUNTO DE PARTIDA	11
CHASSI	RODA DIANTEIRA / FREIO / SUSPENSÃO / DIREÇÃO	12
	RODA TRASEIRA / FREIO / SUSPENSÃO	13
SISTEMA ELÉTRICO	BATERIA / SISTEMA DE CARGA	14
	SISTEMA DE IGNIÇÃO	15
	PARTIDA ELÉTRICA (BIZ 125 ES)	16
	LUZES / INSTRUMENTOS / INTERRUPTORES	17
	DIAGRAMAS ELÉTRICOS	18
	DIAGNOSE DE DEFEITOS	19