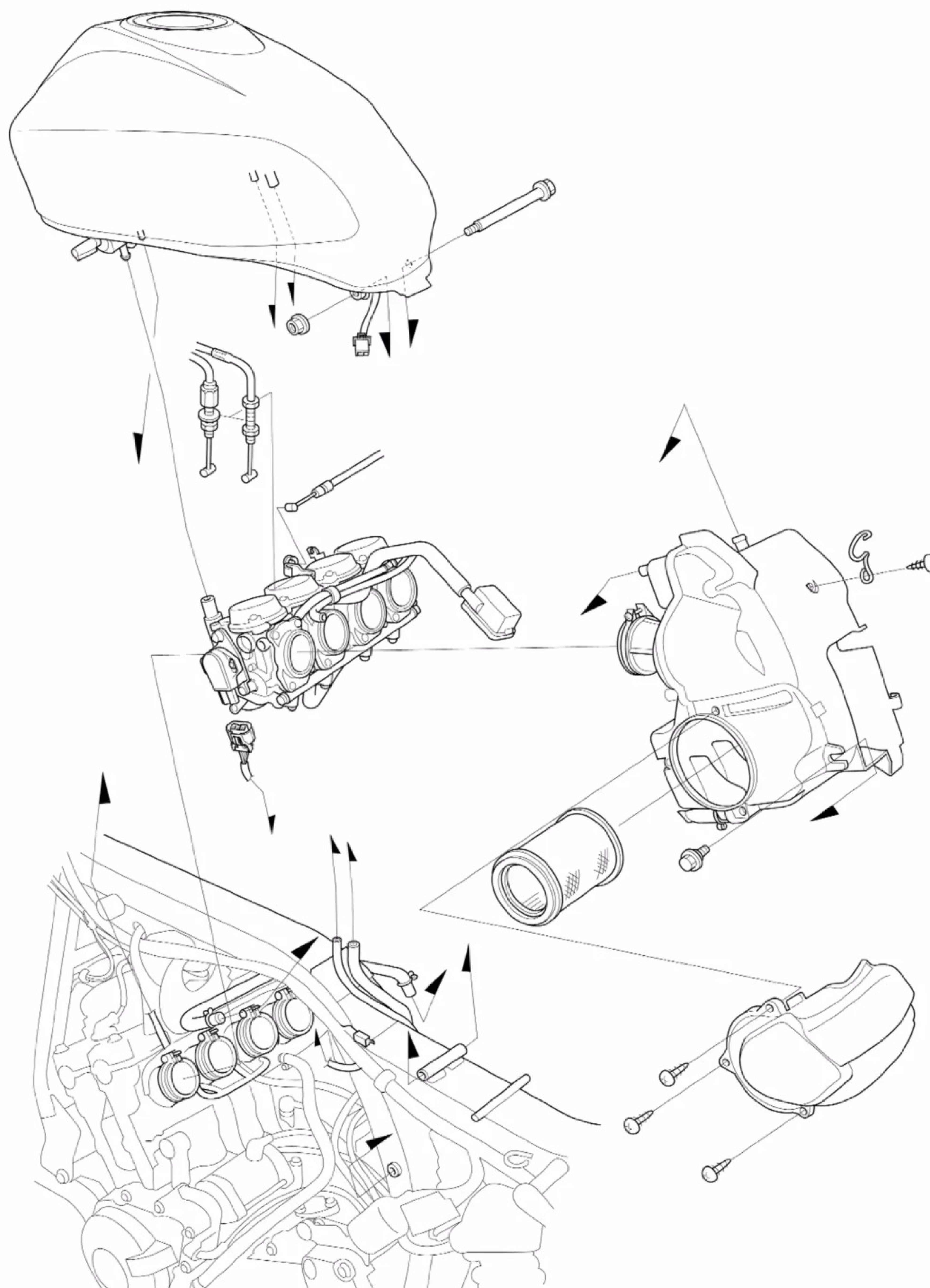


## LOCALIZAÇÃO DOS COMPONENTES



<b>LOCALIZAÇÃO DOS COMPONENTES</b>	<b>5-0</b>	<b>MONTAGEM DO CARBURADOR</b>	<b>5-16</b>
<b>INFORMAÇÕES DE SERVIÇO</b>	<b>5-1</b>	<b>CONJUNTO DE CARBURADORES</b>	<b>5-21</b>
<b>DIAGNOSE DE DEFEITOS</b>	<b>5-3</b>	<b>INSTALAÇÃO DOS CARBURADORES</b>	<b>5-25</b>
<b>CARCAÇA DO FILTRO DE AR</b>	<b>5-4</b>	<b>AJUSTE DO PARAFUSO DE MISTURA</b>	<b>5-27</b>
<b>REMOÇÃO DOS CARBURADORES</b>	<b>5-7</b>	<b>SISTEMA DE SUPRIMENTO DE AR SECUNDÁRIO</b>	<b>5-28</b>
<b>SEPARAÇÃO DOS CARBURADORES</b>	<b>5-8</b>	<b>REGISTRO DE COMBUSTÍVEL</b>	<b>5-29</b>
<b>DESMONTAGEM DO CARBURADOR</b>	<b>5-11</b>		

## INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

### INSTRUÇÕES GERAIS

#### CUIDADO

- A gasolina é altamente inflamável e explosiva sob certas condições. **MANTENHA-A FORA DO ALCANCE DE CRIANÇAS.**
- Trabalhe somente em local bem ventilado. A presença de cigarros, chamas ou faíscas no local de trabalho ou no local de armazenamento da gasolina pode causar uma explosão ou incêndio.
- Caso seja necessário manter o motor em funcionamento durante algum serviço, certifique-se de que a área de trabalho esteja bem ventilada. Nunca acione o motor em áreas fechadas.
- Os gases de escapamento contêm monóxido de carbono venenoso que pode causar perda de consciência ou até mesmo levar à morte. Mantenha o motor em funcionamento em áreas abertas ou com um sistema de evacuação dos gases de escapamento, no caso de áreas fechadas.
- Cabos de controle torcidos ou dobrados impedirão o funcionamento suave. Além disso, os cabos poderão ficar presos, resultando na perda de controle da motocicleta.

#### ATENÇÃO

**Certifique-se de remover os diafragmas antes de limpar as passagens de ar e combustível com ar comprimido. Caso contrário, os diafragmas serão danificados.**

- Ao desmontar as peças do sistema de alimentação, observe a posição dos anéis de vedação. Na montagem, substitua os anéis por novos.
- Antes de desmontar os carburadores, coloque um recipiente apropriado sob a mangueira de drenagem dos carburadores, solte os parafusos e faça a drenagem.
- Depois da remoção do conjunto de carburadores, coloque um pano limpo nos orifícios de admissão do cabeçote ou cubra-os com fita adesiva para impedir a entrada de materiais estranhos.
- A câmara de vácuo e a cuba da bóia podem ser reparadas sem que seja necessária a separação dos carburadores.
- Consulte os procedimentos de inspeção do sensor da reserva de combustível na página 19-19.
- Consulte os procedimentos de remoção e instalação do tanque de combustível na página 2-4.

#### NOTA

Se a motocicleta ficar inativa por mais de um mês, drene as cubas das bóias. Se houver combustível nas cubas, os giclês podem ficar obstruídos, tornando a partida difícil e prejudicando a dirigibilidade.

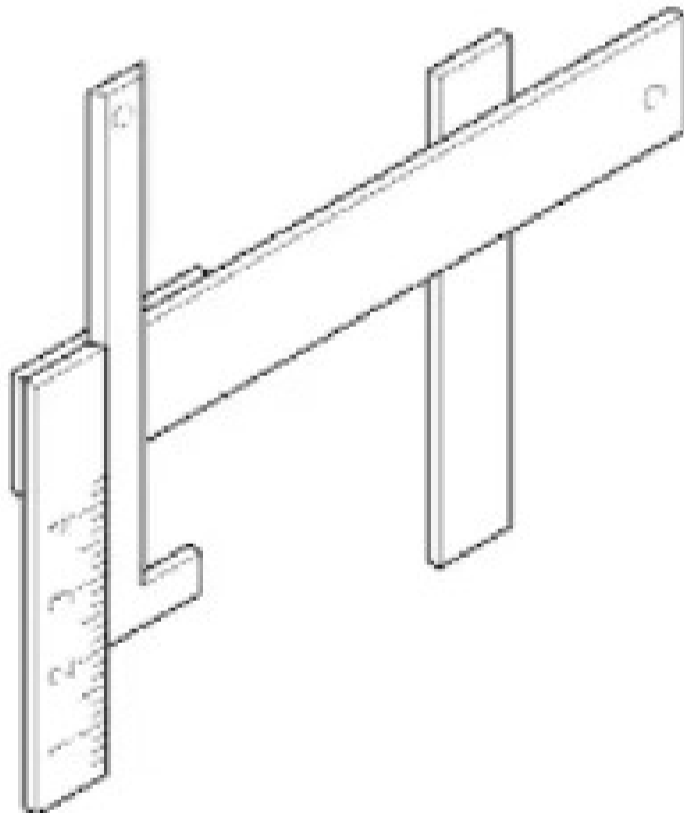
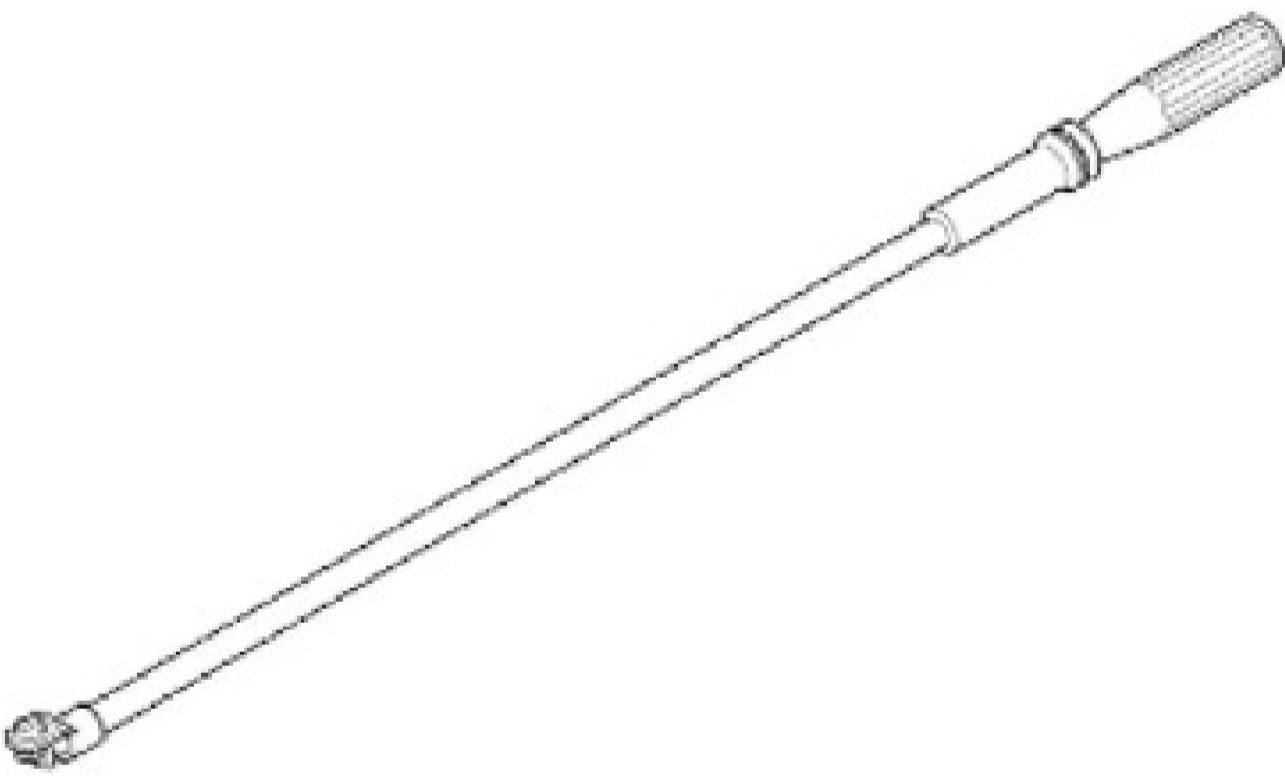
## ESPECIFICAÇÕES

Item	Especificações	
Número de identificação do carburador	VP49R	
Giclê principal	Carburadores nº 1/4: nº 115, carburadores nº 2/3: nº 118	
Giclê de marcha lenta	nº 40	
Agulha	B97F	
Parafuso de mistura	Abertura inicial	2-1/4 voltas para fora
Nível da bóia	13,7 mm	
Rotação de marcha lenta	1.300 ± 100 rpm	
Folga livre da manopla do acelerador	2 – 6 mm	
Diferença de vácuo dos carburadores	Dentro de 30 mmHg	
Carburador de base para sincronização	Carburador nº 3	

## VALORES DE TORQUE

Parafuso da braçadeira do isolante	Consulte a página 5-25.
Parafuso de drenagem do carburador	1,5 N.m (0,15 kgf.m)
Parafuso do braço das válvulas de enriquecimento da partida (SE)	1,8 N.m (0,18 kgf.m)
Porca da válvula de enriquecimento da partida (SE)	1,8 N.m (0,18 kgf.m)
Parafuso da tampa da câmara de vácuo	2,1 N.m (0,21 kgf.m)
Parafuso do suporte do difusor de ar	2,1 N.m (0,21 kgf.m)
Parafuso da cuba da bóia	3,4 N.m (0,35 kgf.m)
Parafuso do suporte do cabo do acelerador	3,4 N.m (0,35 kgf.m)
Parafuso do suporte do sensor TP (posição do acelerador)	3,4 N.m (0,35 kgf.m)
Porca de conexão dos carburadores, 5 mm	5,1 N.m (0,52 kgf.m)
Porca de conexão dos carburadores, 6 mm	10 N.m (1,0 kgf.m)

## FERRAMENTAS ESPECIAIS

<p>Medidor do nível da bóia 07401-0010000</p> 	<p>Chave do parafuso de mistura 07908-4730002</p> 
---	--

## DIAGNOSE DE DEFEITOS

### O motor não dá partida.

- Excesso de combustível no motor
  - Filtro de ar obstruído
  - Carburadores afogados
- Entrada falsa de ar de admissão
- Combustível contaminado/deteriorado
- Funcionamento do afogador incorreto
- Não há combustível no carburador
  - Filtro de combustível obstruído
  - Mangueira de combustível obstruída
  - Mangueira de vácuo de combustível obstruída
  - Mangueira de vácuo do registro de combustível desconectada
  - Ajuste incorreto do nível da bóia
  - Mangueira de respiro do tanque de combustível obstruída

### Mistura pobre

- Giclês de combustível obstruídos
- Válvula da bóia defeituosa
- Nível da bóia muito baixo
- Linha de combustível restringida
- Mangueira de respiro do carburador obstruída
- Entrada falsa de ar de admissão
- Válvula do acelerador defeituosa
- Pistão de vácuo defeituoso

### Mistura rica

- Válvula de enriquecimento da partida na posição aberta
- Válvula da bóia defeituosa
- Nível da bóia muito alto
- Giclês de ar obstruídos
- Elemento do filtro de ar contaminado
- Carburador afogado

### Motor morrendo, partida difícil ou marcha lenta irregular

- Linha de combustível restringida
- Falha na ignição
- Mistura de combustível muito pobre/rica
- Combustível contaminado/deteriorado
- Entrada falsa de ar de admissão
- Ajuste incorreto da marcha lenta
- Ajuste incorreto do nível da bóia
- Mangueira de respiro do tanque de combustível obstruída
- Ajuste incorreto do parafuso de mistura
- Circuito de marcha lenta ou de enriquecimento da partida obstruído
- Falha no sistema de controle de emissões

### Combustão retardada durante a utilização do freio motor

- Mistura pobre no circuito de marcha lenta
- Falha na válvula de corte de ar
- Falha no sistema de controle de emissões
  - Sistema de pulsos do suprimento secundário de ar defeituoso
  - Mangueira do sistema de controle de emissões solta, desconectada ou deteriorada

### Contra-explosões ou falha na ignição durante a aceleração

- Falha no sistema de ignição
- Mistura de combustível muito pobre

### Baixo desempenho (dirigibilidade) e consumo de combustível insatisfatório

- Sistema de alimentação obstruído
- Falha no sistema de ignição
- Falha no sistema de controle de emissões
  - Sistema de pulsos do suprimento secundário de ar defeituoso
  - Mangueira do sistema de controle de emissões solta, desconectada ou deteriorada

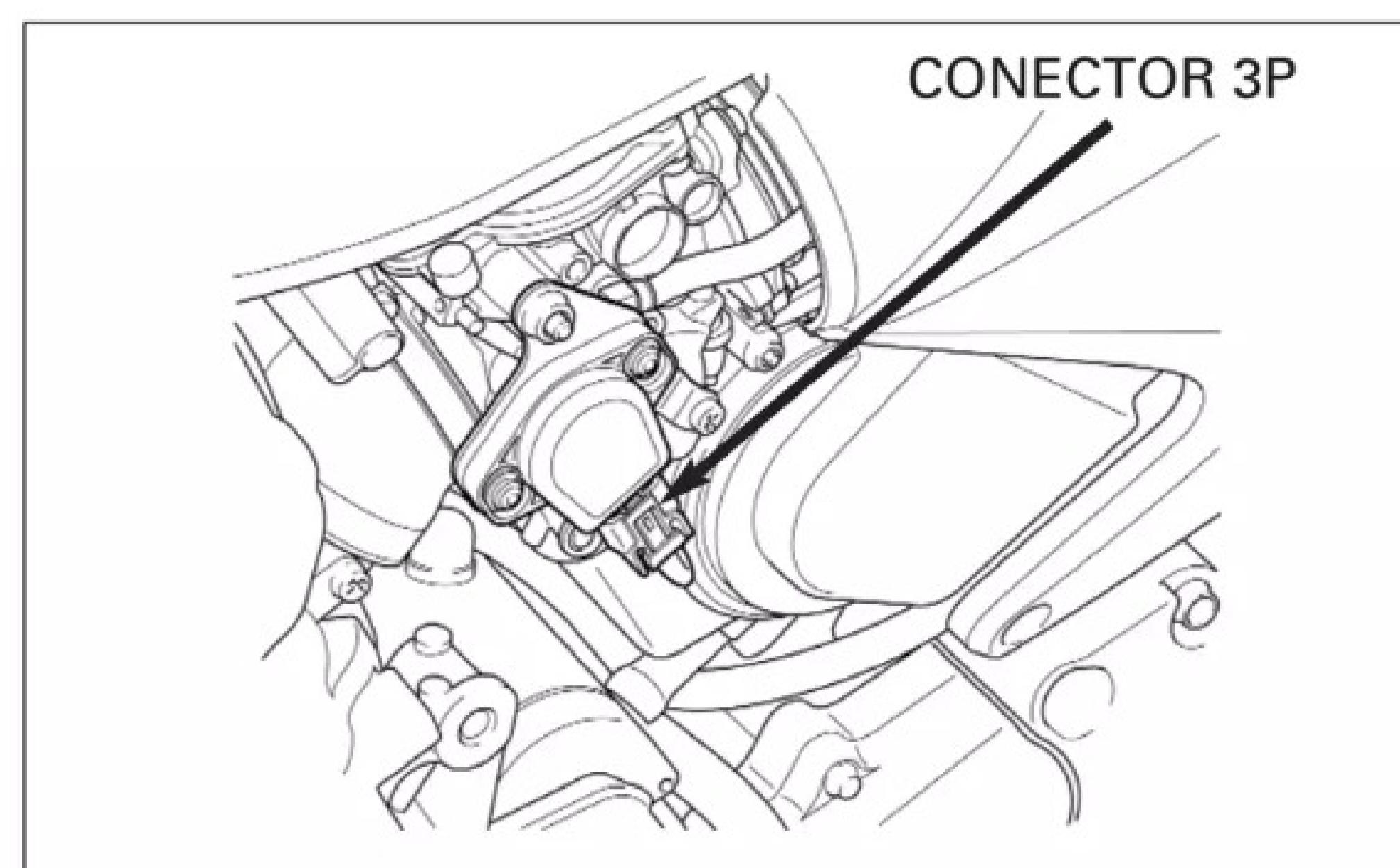
## CARCAÇA DO FILTRO DE AR

### REMOÇÃO

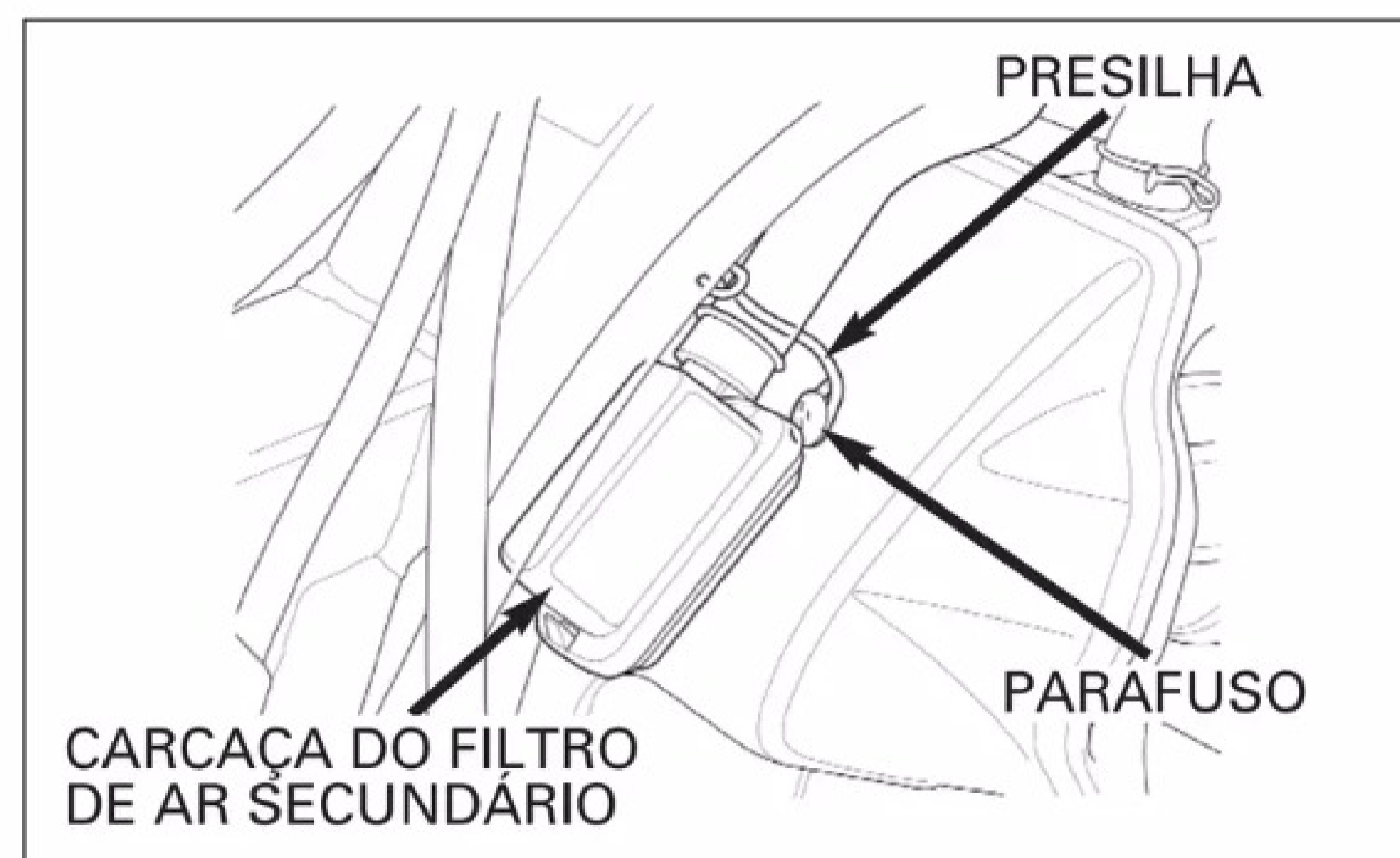
Remova os seguintes itens:

- tanque de combustível (página 2-4)
- elemento do filtro de ar (página 3-5)
- bateria (página 16-3)

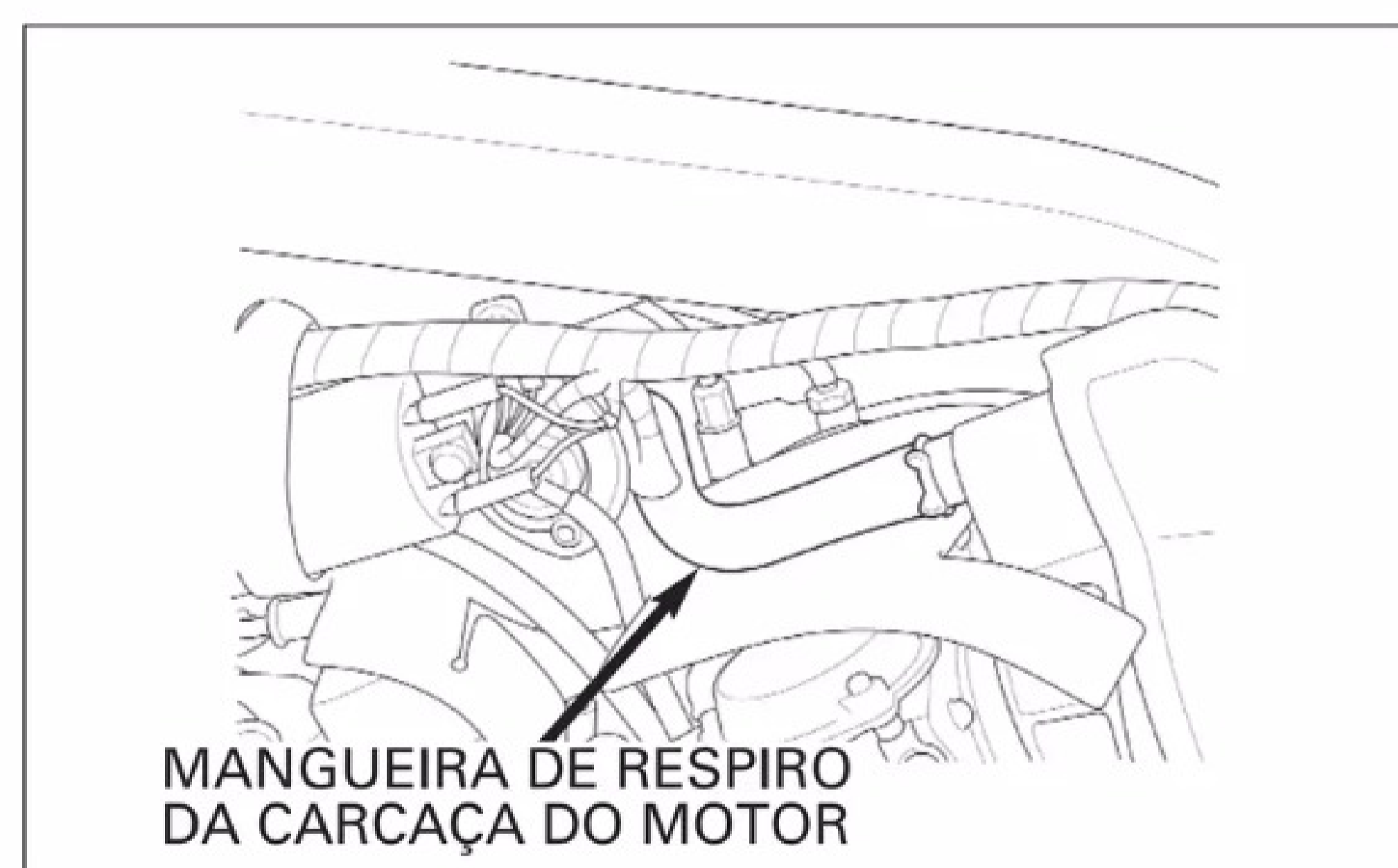
Solte o conector 3P do sensor TP (posição do acelerador).



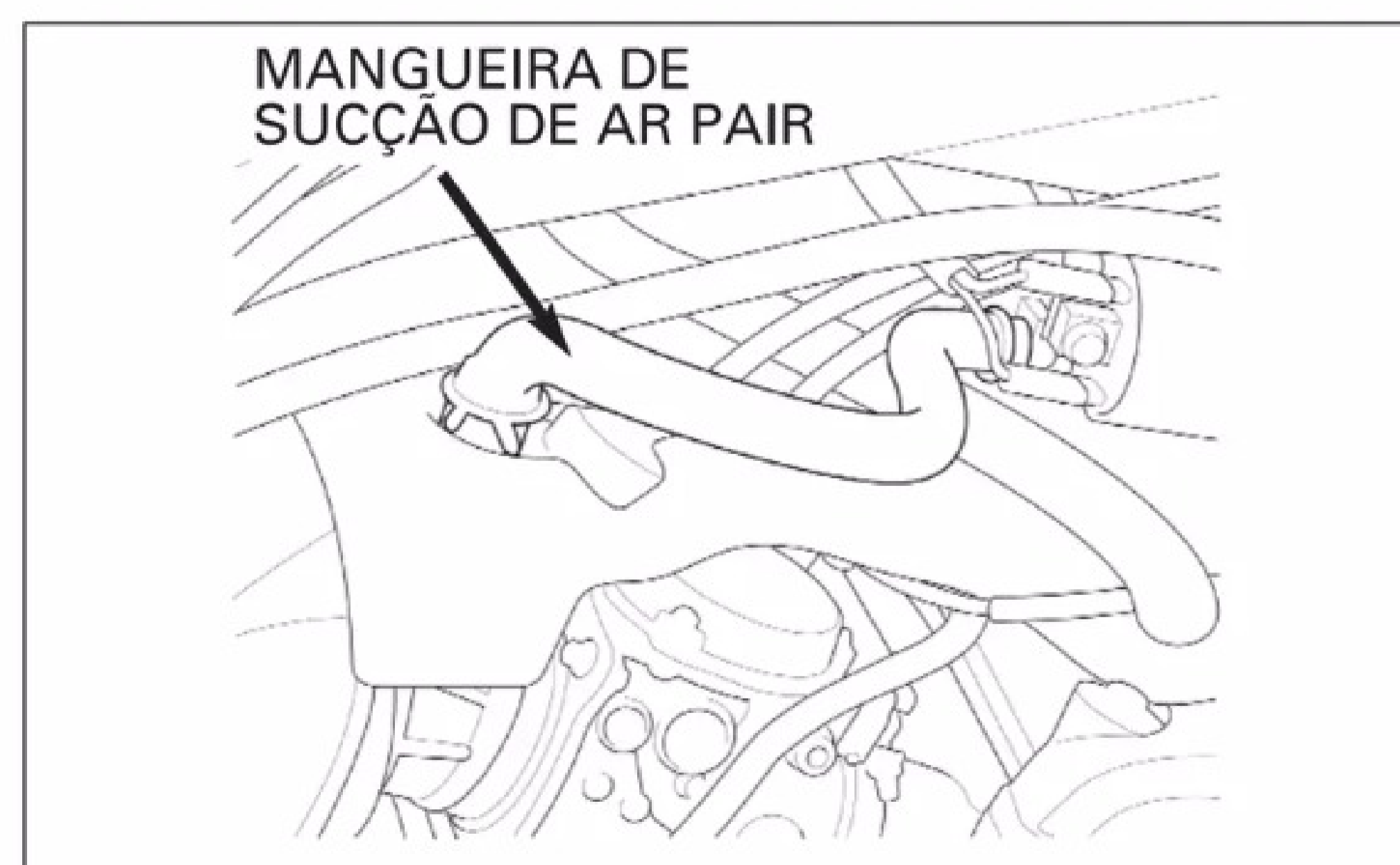
Remova o parafuso da presilha da carcaça do filtro de ar secundário.



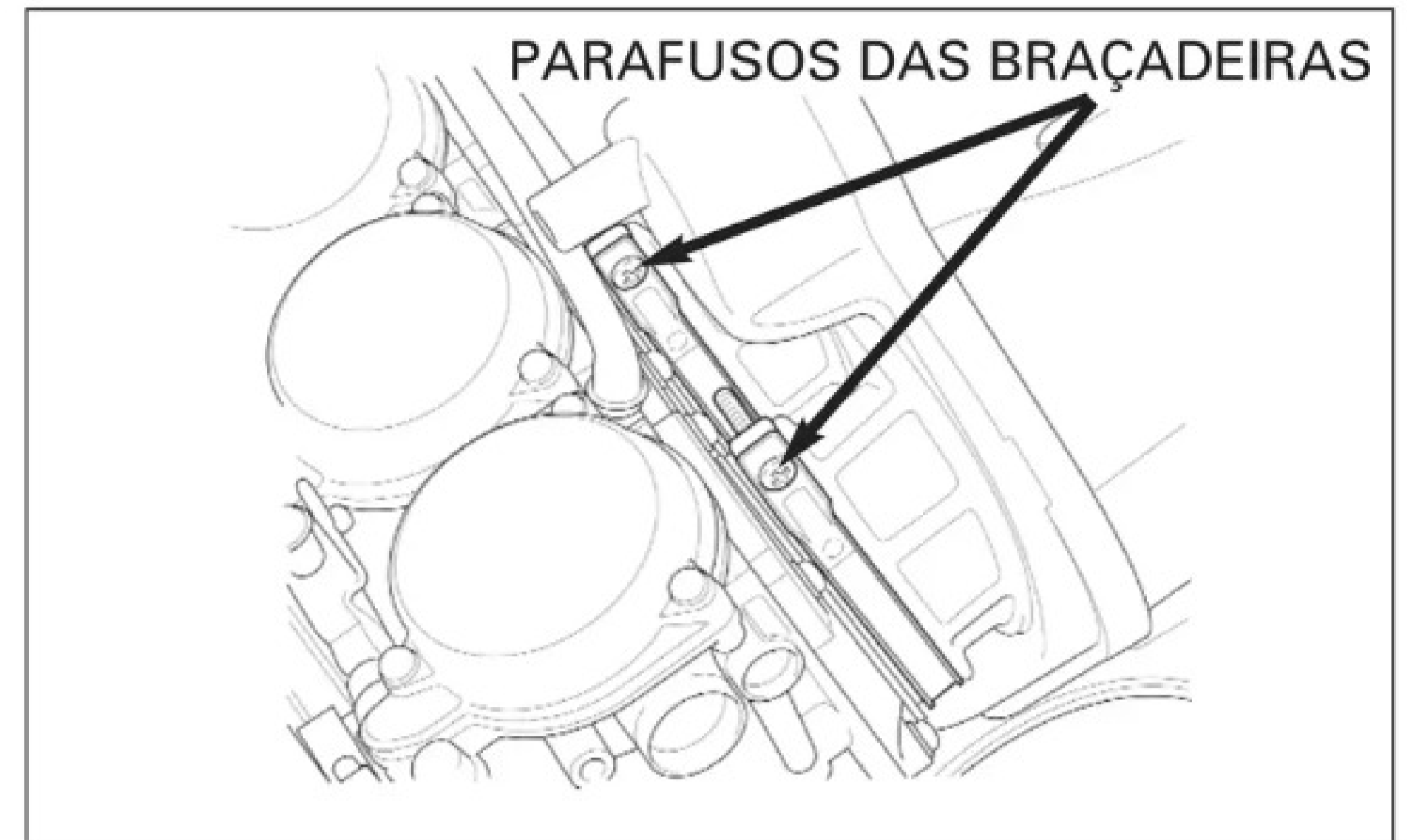
Desconecte a mangueira de respiro da carcaça do motor da carcaça do filtro de ar.



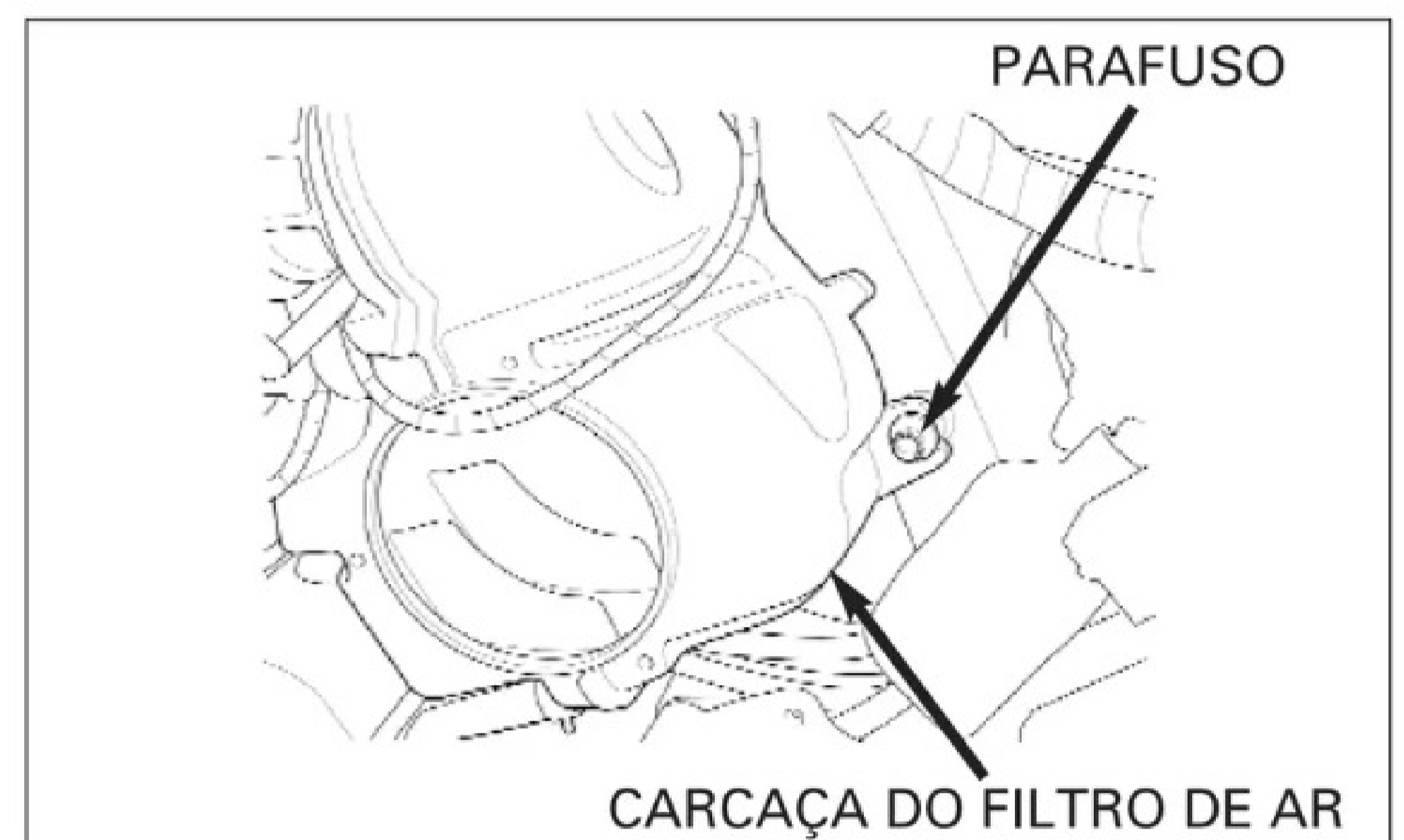
Desconecte a mangueira de sucção de ar PAIR (pulsos do suprimento secundário de ar) da carcaça do filtro de ar.



Desaperte os parafusos das braçadeiras das coifas de conexão dos carburadores.



Remova o parafuso de fixação da carcaça do filtro de ar.



Remova a carcaça do filtro de ar pelo lado esquerdo do chassi.

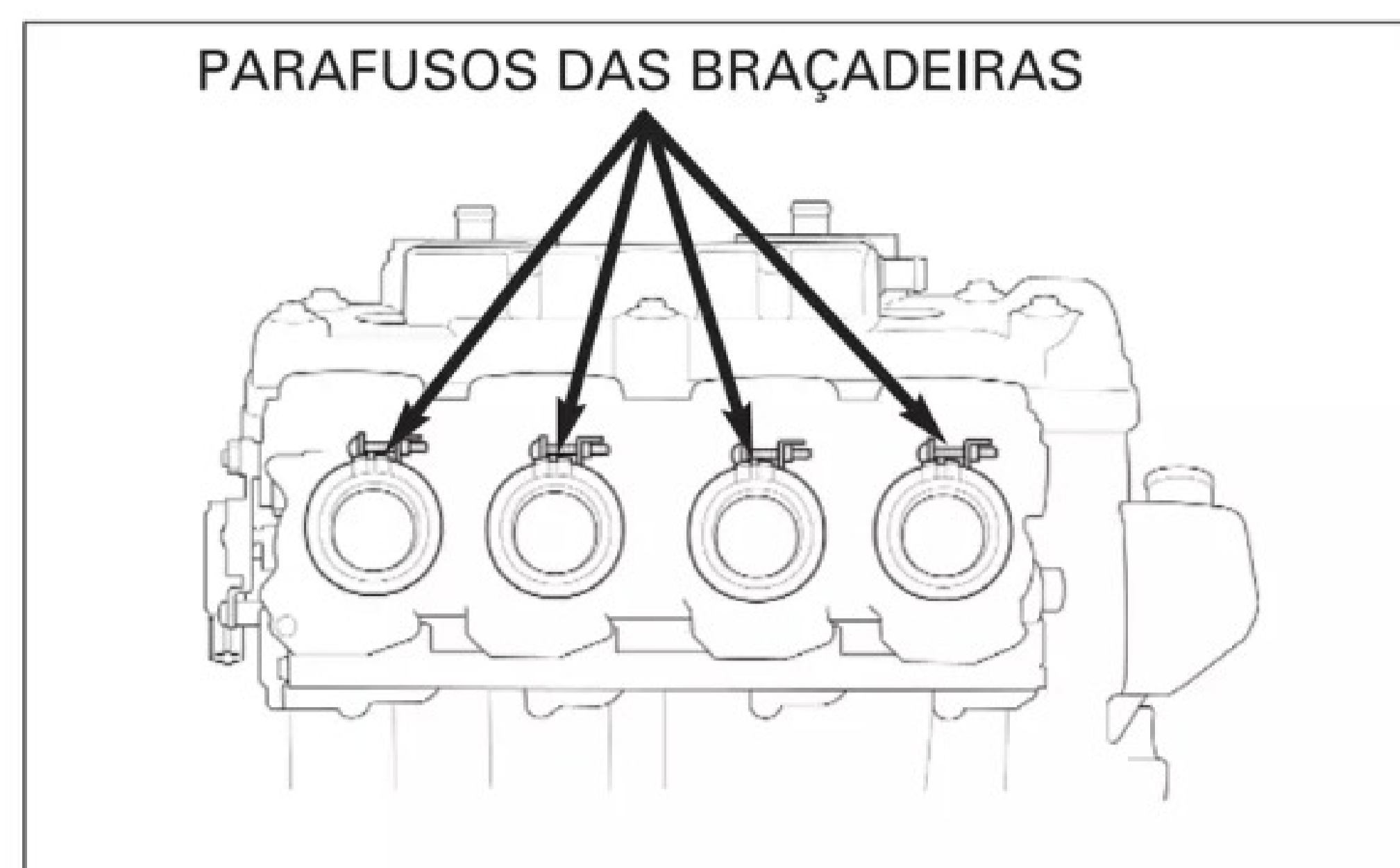


### **INSTALAÇÃO**

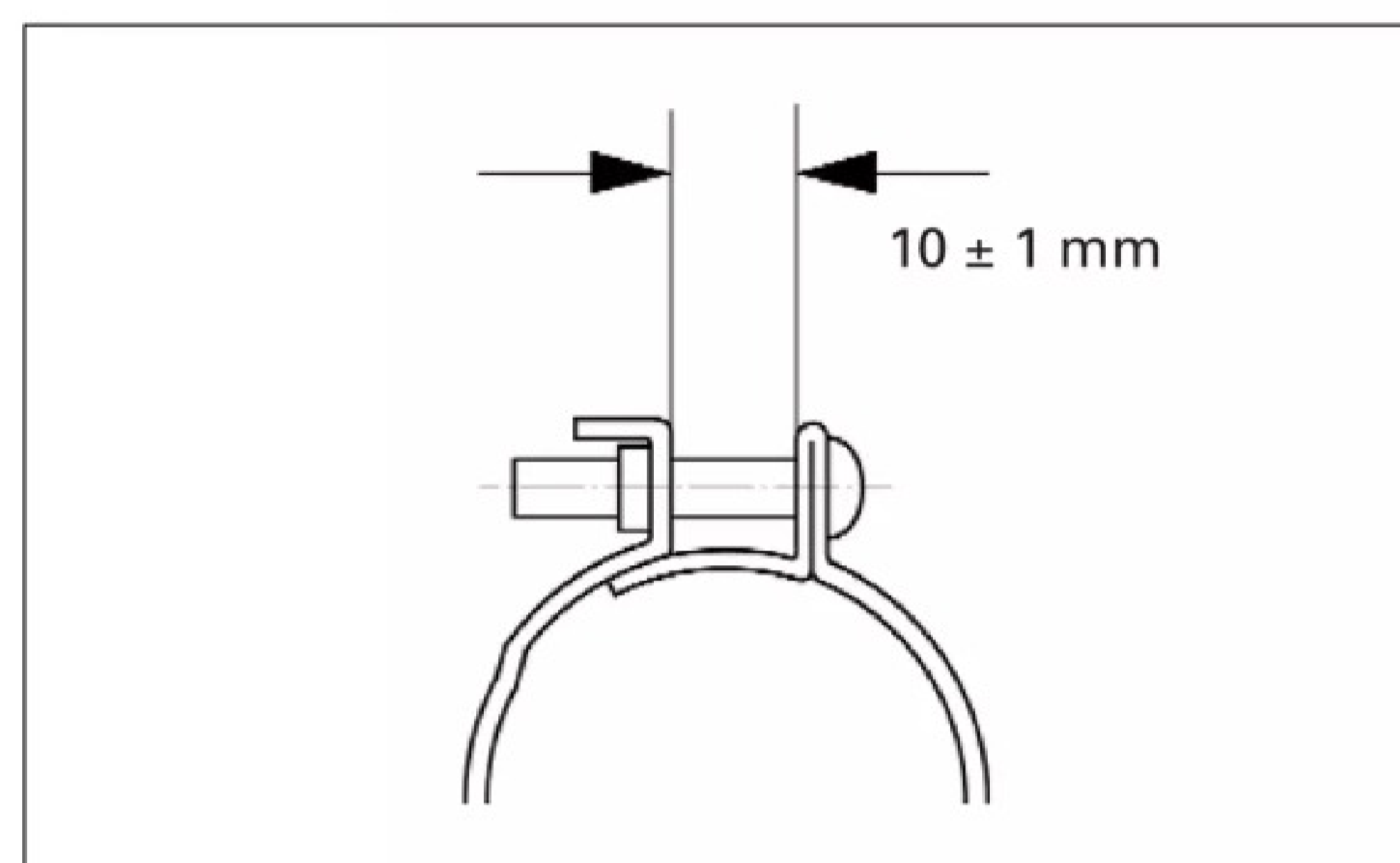
Instale a carcaça do filtro de ar pelo lado esquerdo do chassi.



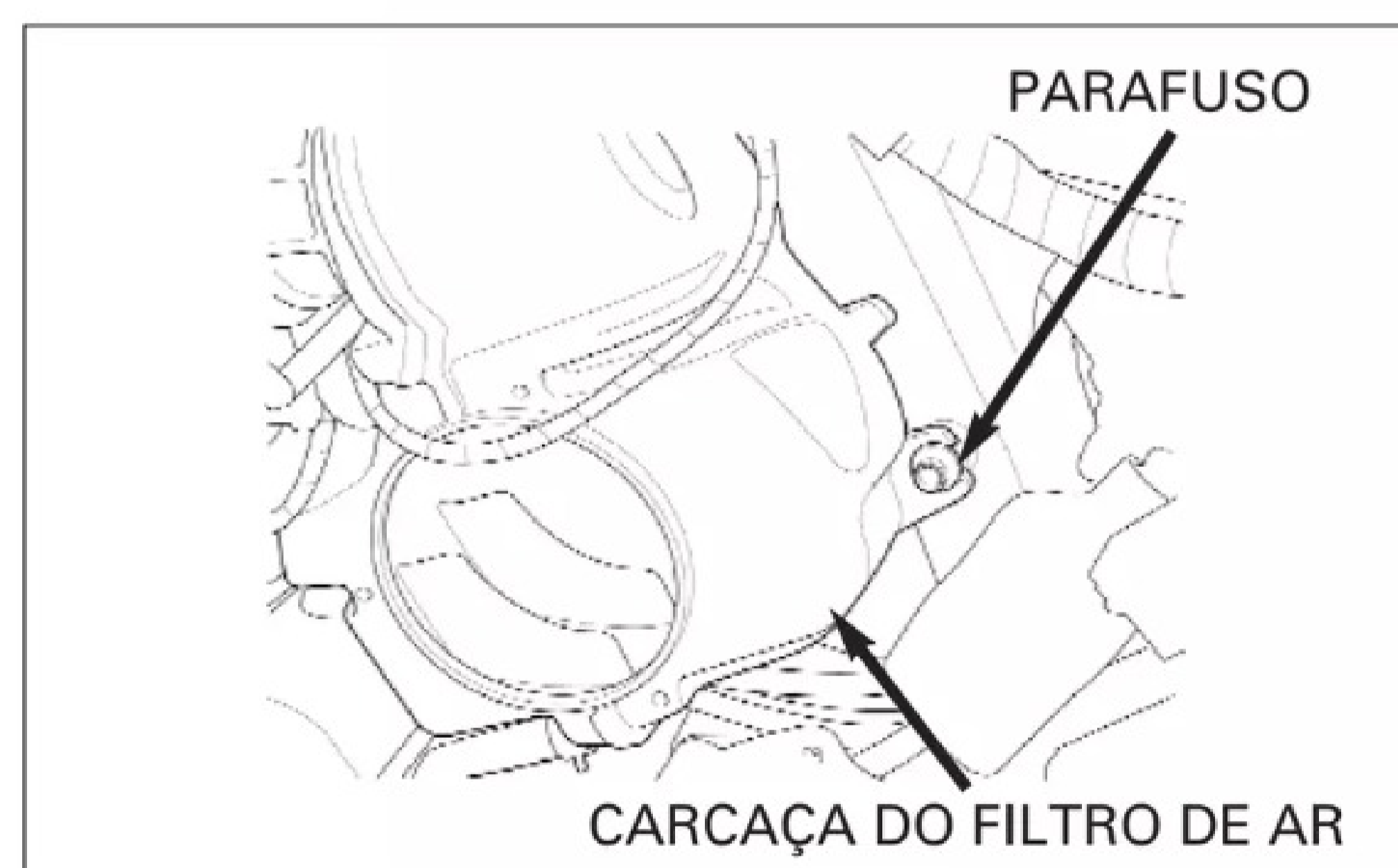
Ajuste o ângulo das braçadeiras das coifas de conexão dos carburadores, conforme mostrado.



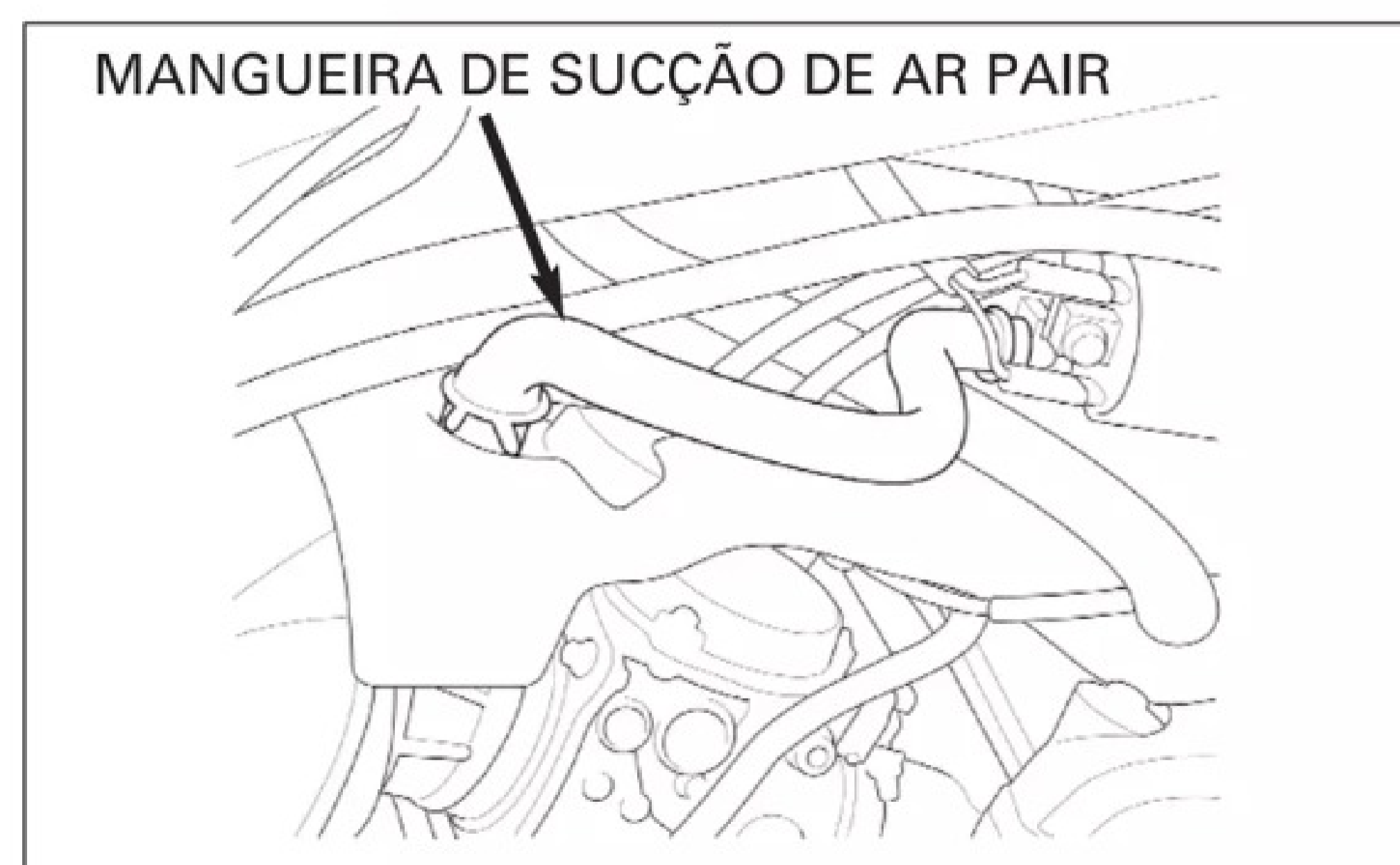
Aperte os parafusos das braçadeiras das coifas de conexão de modo que a abertura de suas extremidades seja de  $10 \pm 1$  mm.



Instale e aperte o parafuso de fixação da carcaça do filtro de ar.



Conecte a mangueira de sucção de ar PAIR à carcaça do filtro de ar.

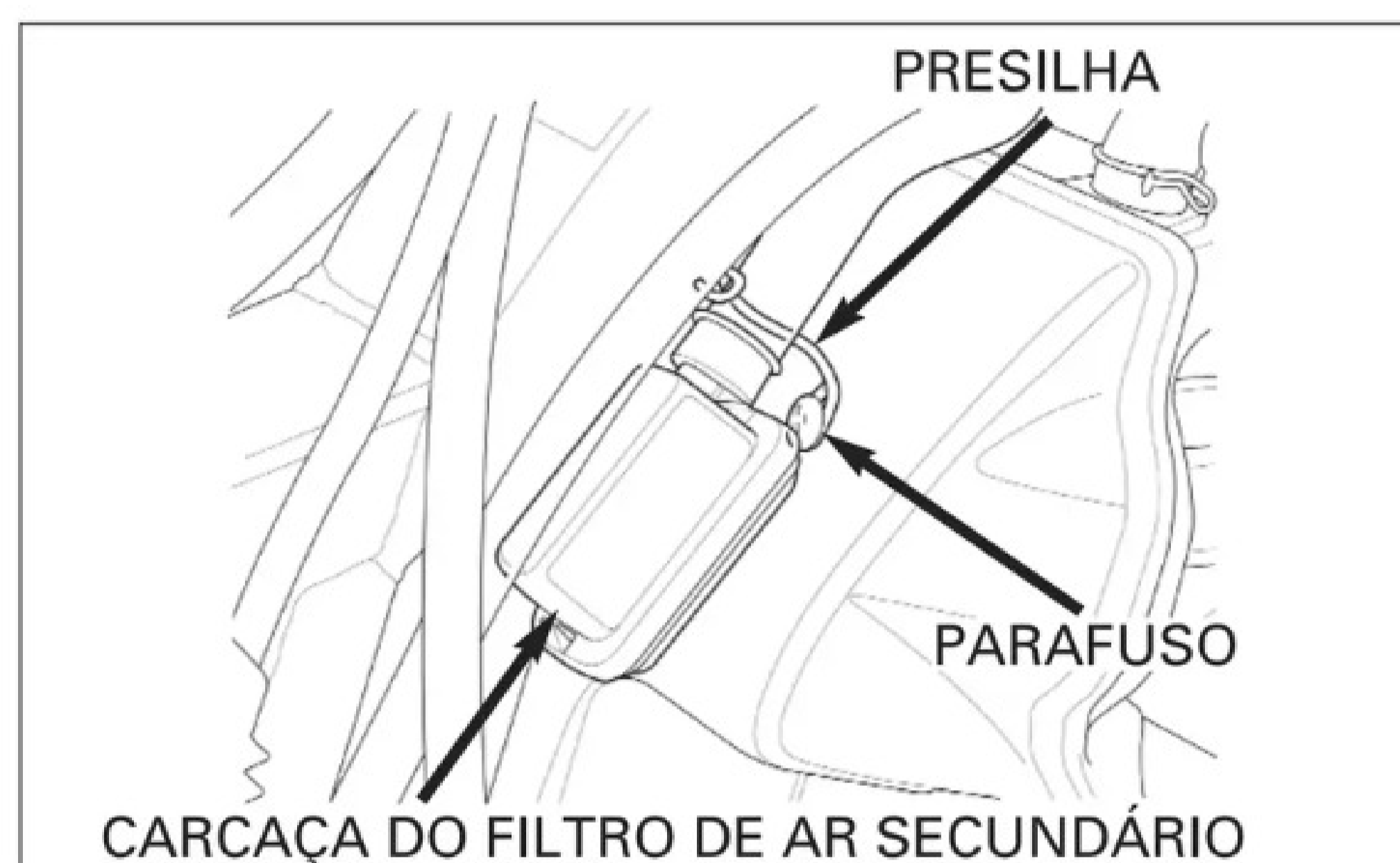


Conecte a mangueira de respiro da carcaça do motor à carcaça do filtro de ar.



Limpe o elemento do filtro de ar secundário.

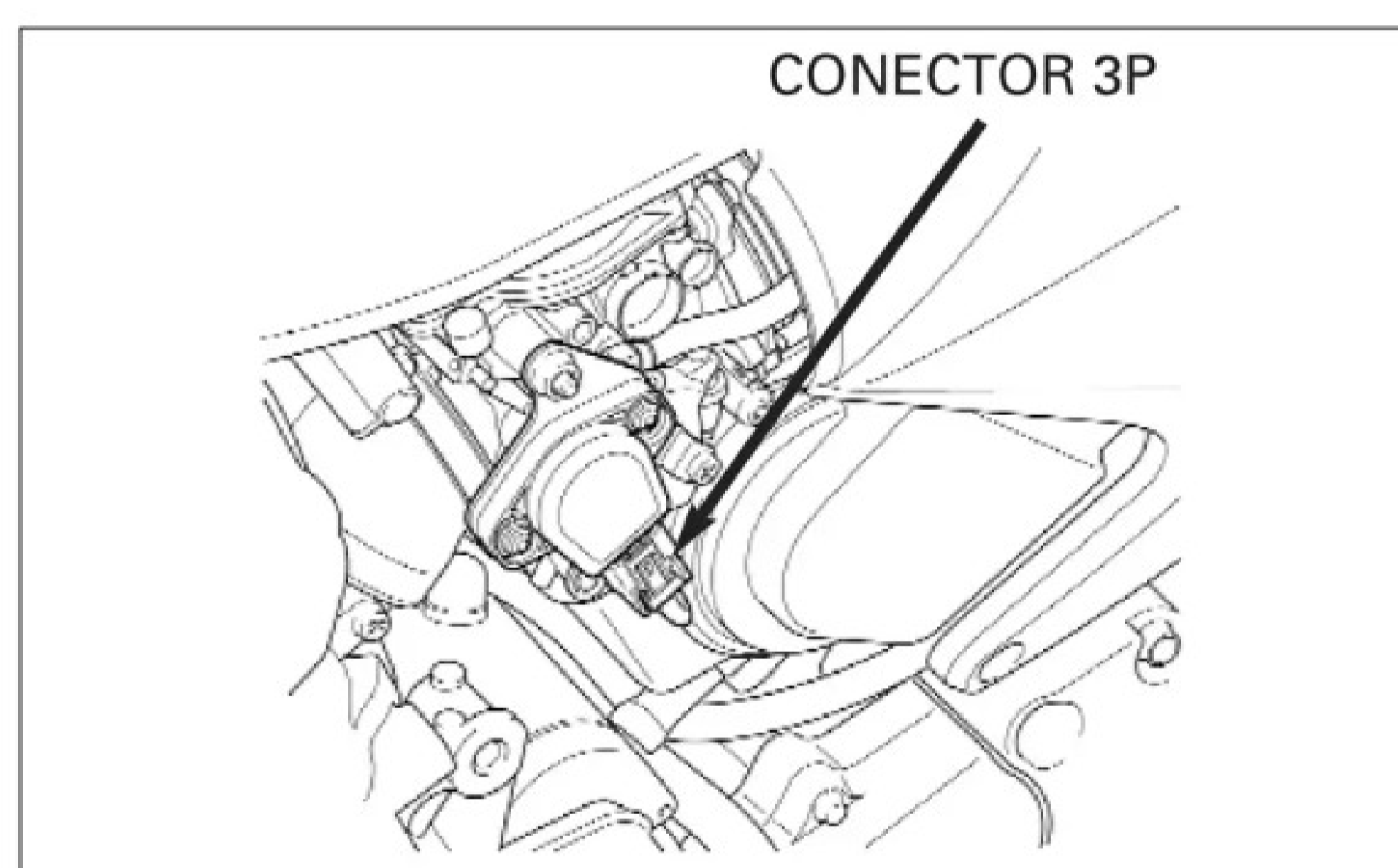
Instale a presilha da carcaça do filtro de ar secundário e aperte firmemente o parafuso.



Ligue o conector 3P do sensor TP (posição do acelerador).

Instale os seguintes itens:

- bateria (página 16-3)
- elemento do filtro de ar (página 3-5)
- tanque de combustível (página 2-4)



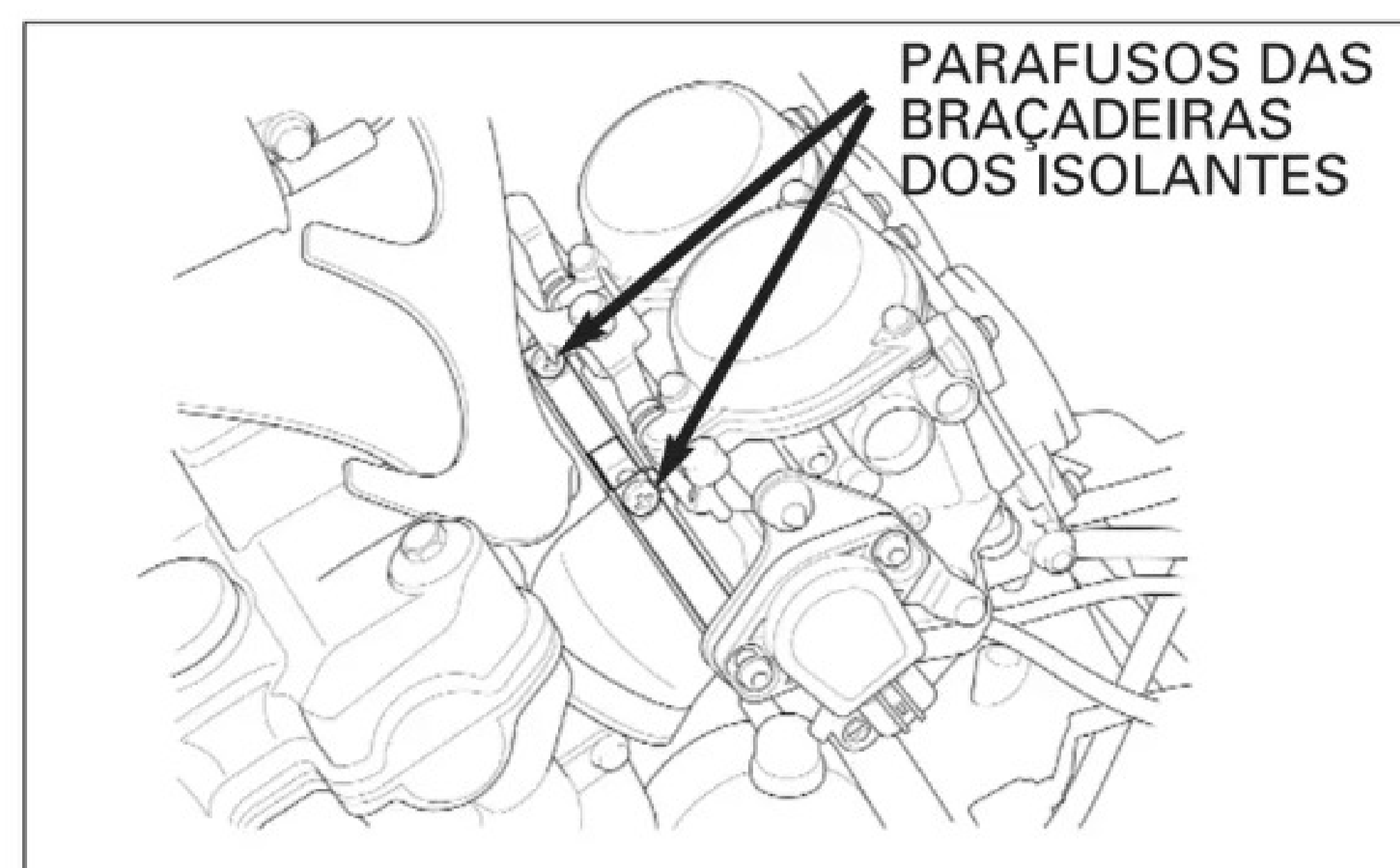
## REMOÇÃO DOS CARBURADORES

Remova a carcaça do filtro de ar (página 5-4).

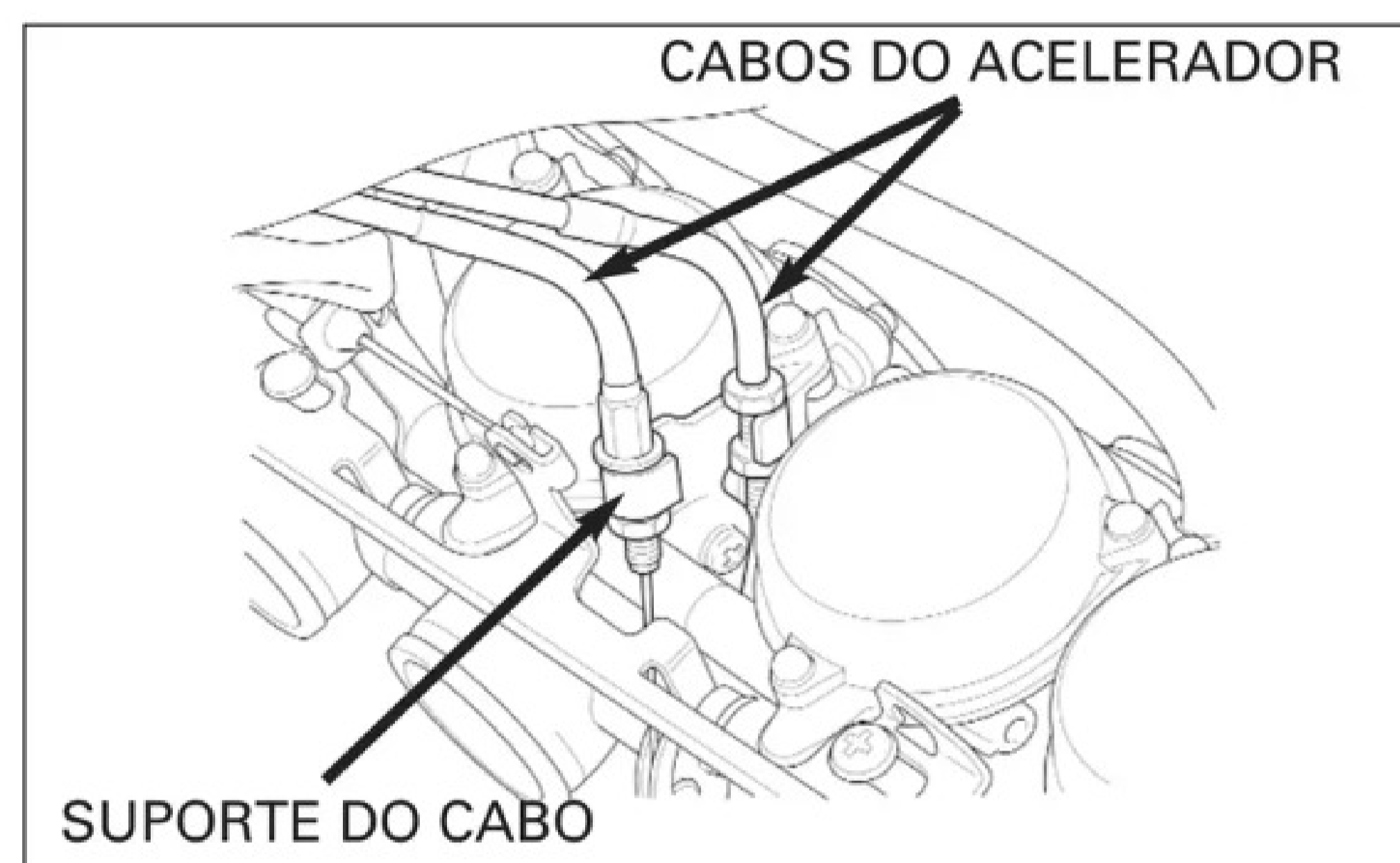
Desaperte os parafusos de drenagem dos carburadores e recolha o combustível em um recipiente aprovado para gasolina.



Desaperte os parafusos das braçadeiras dos isolantes do lado dos carburadores.



Remova o conjunto de carburadores dos isolantes. Remova os cabos do acelerador de seus suportes e desconecte-os do tambor do acelerador.

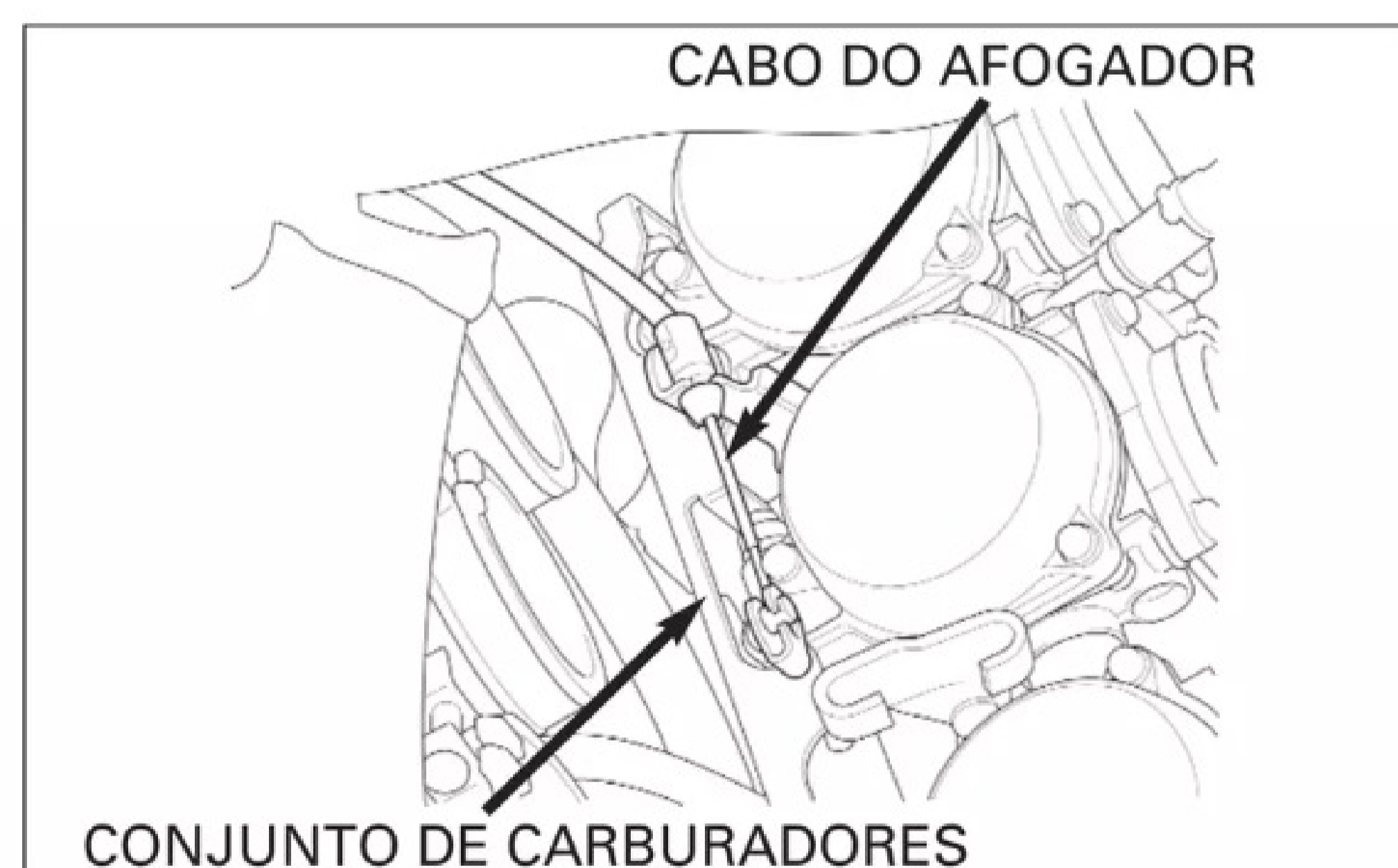


Desconecte o cabo do afogador do carburador.

#### ATENÇÃO

Depois da remoção do conjunto de carburadores, coloque um pano limpo nos orifícios de admissão do cabeçote ou cubra-os com fita adesiva para impedir a entrada de materiais estranhos.

Após a remoção do conjunto de carburadores, não o apóie de cabeça para baixo. Caso contrário, a admissão de ar poderá ser deformada.



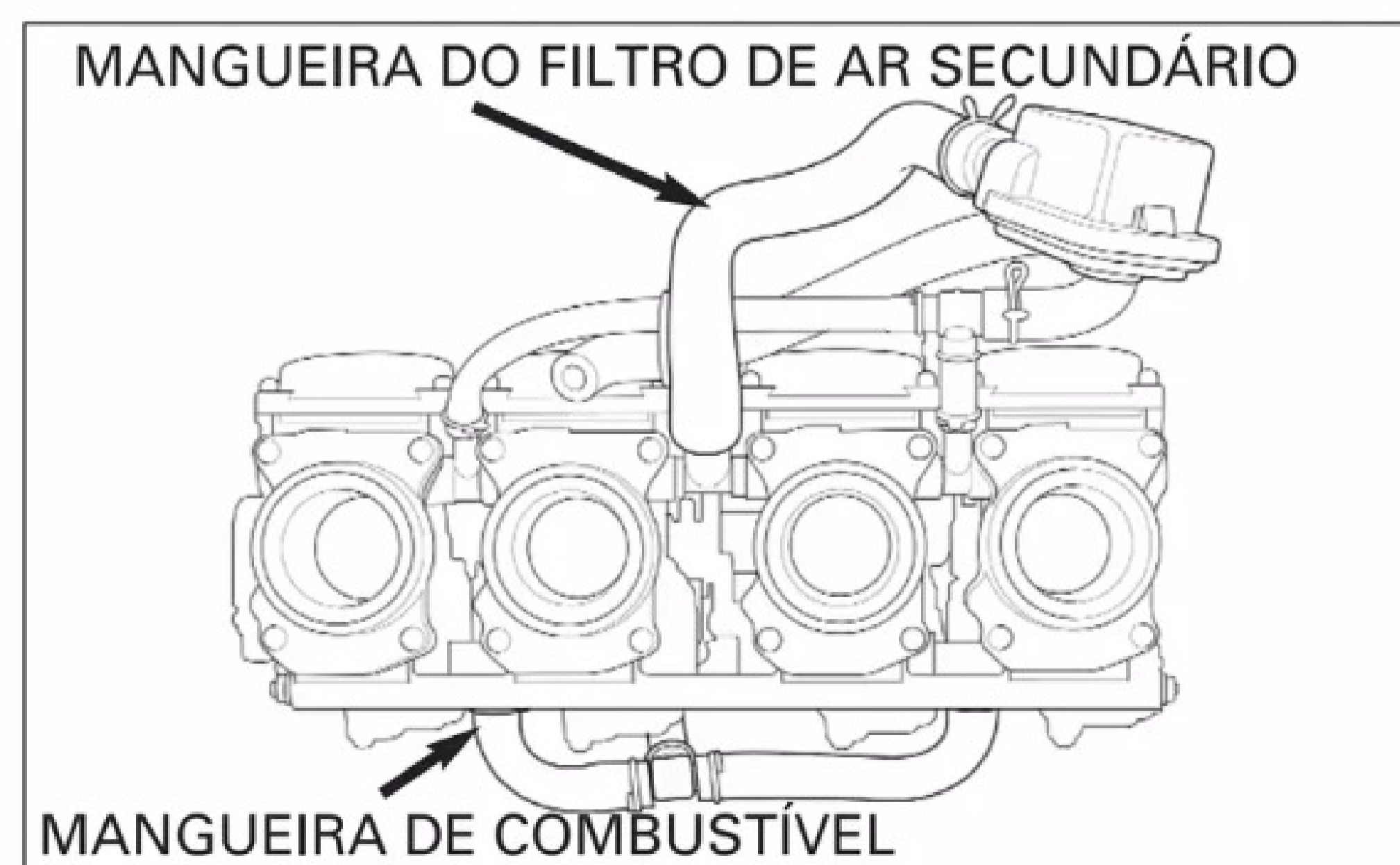
## SEPARAÇÃO DOS CARBURADORES

#### NOTA

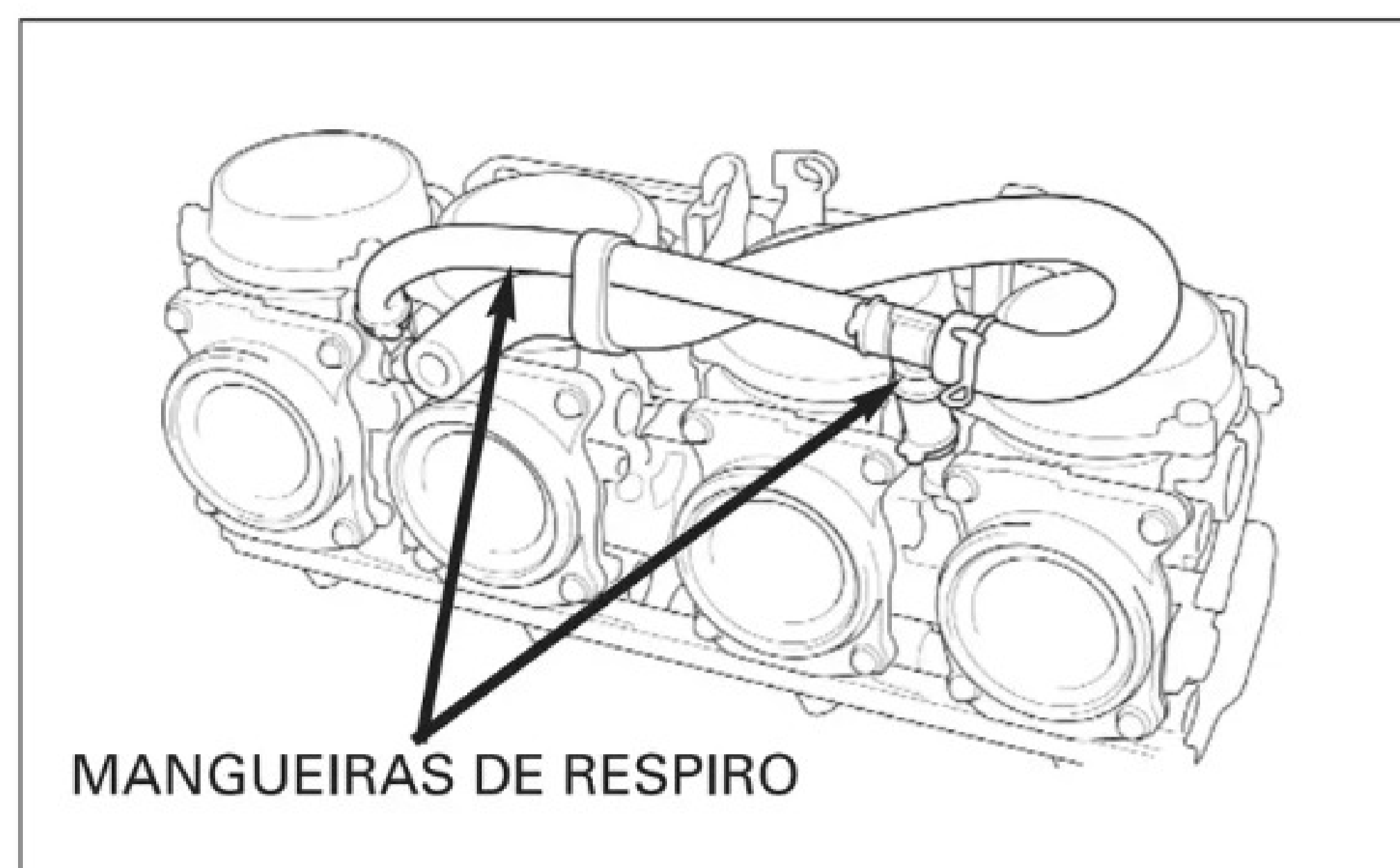
Os serviços na câmara de vácuo e cuba da bóia podem ser efetuados sem que seja necessário separar os carburadores.

Desconecte a mangueira de combustível da conexão de combustível.

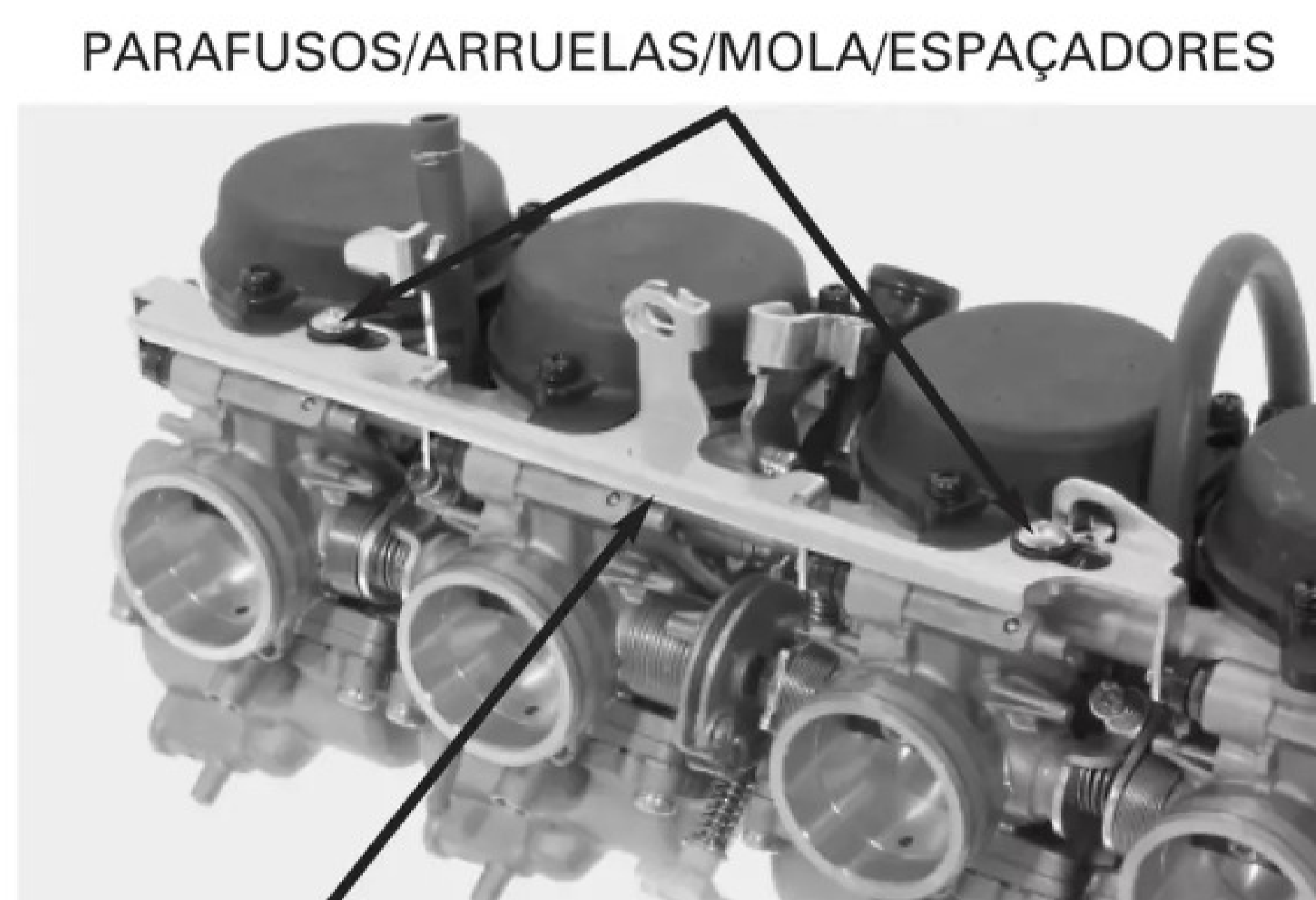
Desconecte a mangueira do filtro de ar secundário das conexões de combustível.



Desconecte as mangueiras de respiro das conexões de respiro.



Remova os parafusos, as arruelas e a mola do braço das válvulas de enriquecimento da partida (SE).  
Remova o braço das válvulas SE e os espaçadores plásticos.



Desaperte e remova as porcas de conexão dos carburadores, 6 mm e 5 mm.

**NOTA**

Desaperte as porcas de modo gradativo, alternadamente.

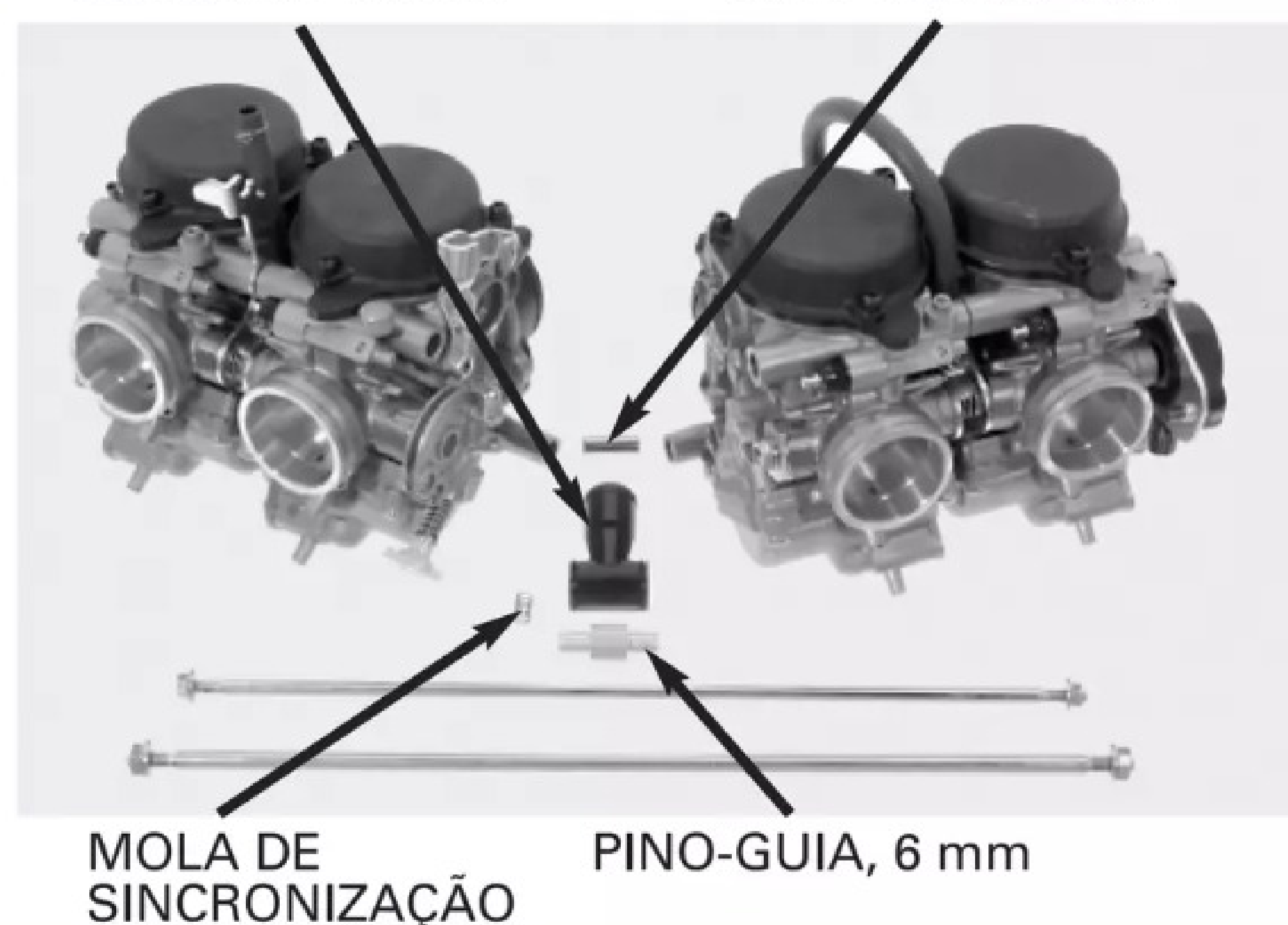


CONEXÃO DE AR      PINO-GUIA, 5 mm

Separe os carburadores nº 3/nº 4 dos carburadores nº 1/nº 2.

Remova os seguintes itens:

- mola de sincronização do carburador nº 2
- conexão de ar de 3 vias/anéis de vedação
- pino-guia (lado do parafuso, 5 mm)
- pino-guia (lado do parafuso, 6 mm)



Separe o carburador nº 1 do carburador nº 2.

Remova os seguintes itens:

- mola de sincronização do carburador nº 1
- mola de encosto
- tubo de borracha da conexão de ar
- conexão de respiro de 3 vias/anéis de vedação
- conexão de combustível de 3 vias/anéis de vedação
- pino-guia (lado do parafuso, 5 mm)
- pino-guia (lado do parafuso, 6 mm)

Remova o parafuso e o sensor TP (posição do acelerador) do carburador nº 1.

**NOTA**

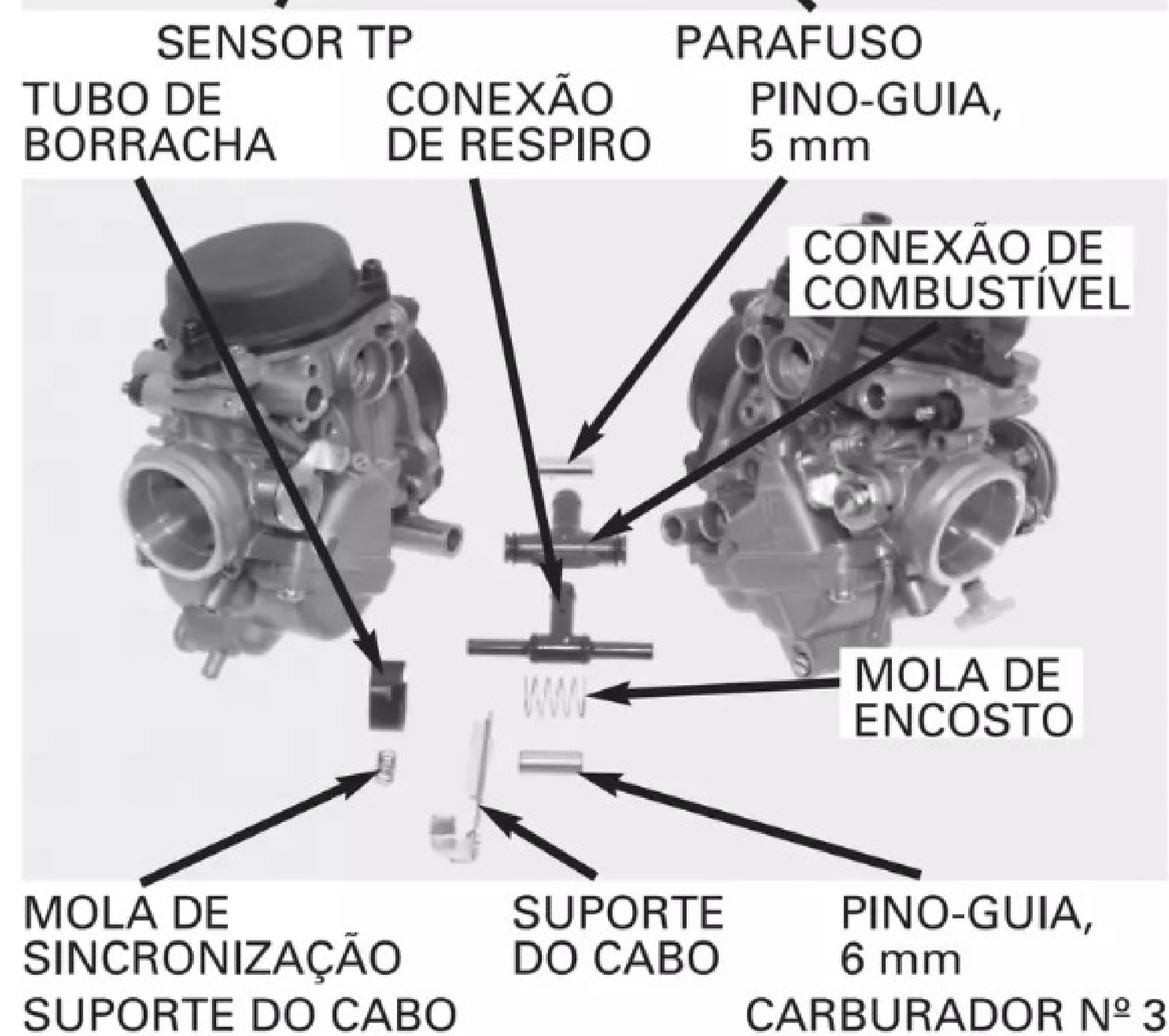
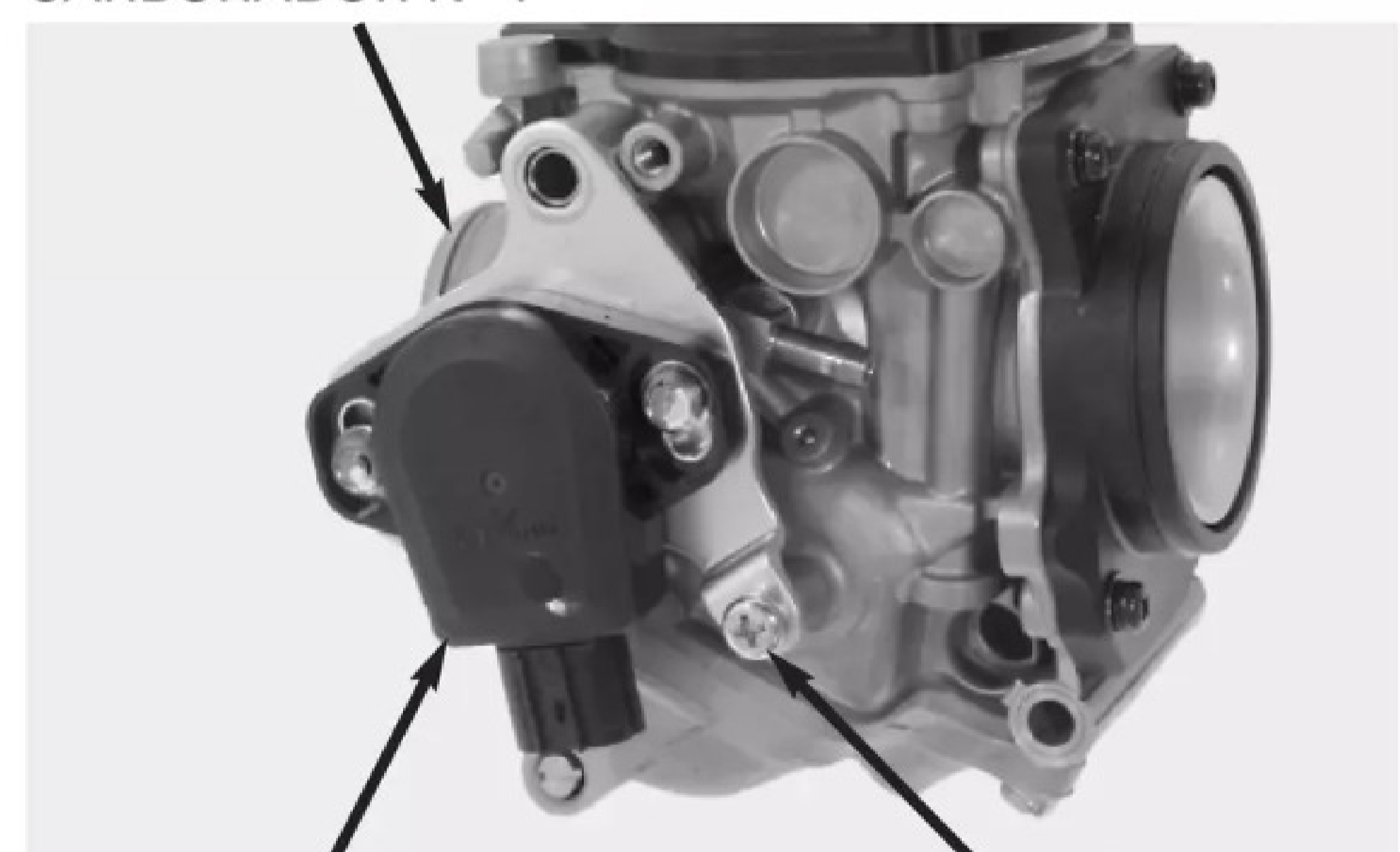
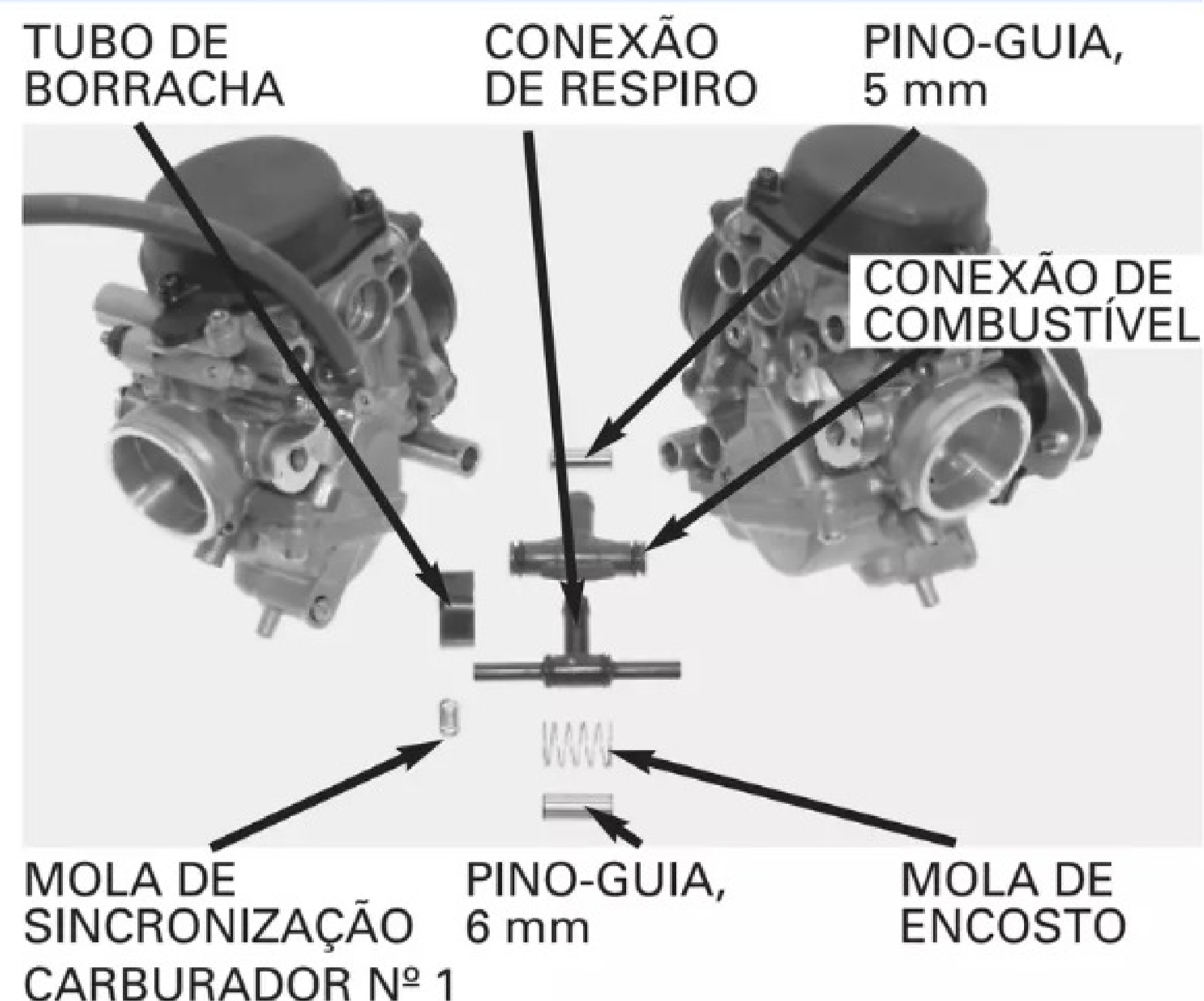
Não desmonte o sensor TP e seu suporte.

Separe o carburador nº 3 do carburador nº 4.

Remova os seguintes itens:

- suporte do cabo do afogador
- mola de sincronização do carburador nº 4
- mola de encosto
- tubo de borracha da conexão de ar
- conexão de respiro de 3 vias/anéis de vedação
- conexão de combustível de 3 vias/anéis de vedação
- pino-guia (lado do parafuso, 5 mm)
- pino-guia (lado do parafuso, 6 mm)

Remova os parafusos e o suporte do cabo do acelerador do carburador nº 3.



## DESMONTAGEM DO CARBURADOR

### DIFUSOR DE AR

Remova os parafusos e o suporte do difusor de ar.

#### NOTA

Anote a localização de cada peça do carburador de modo a assegurar a montagem em sua posição original.

Remova o difusor de ar de seu suporte.  
Remova o anel de vedação do corpo do carburador.

### VÁLVULA DE ENRIQUECIMENTO DA PARTIDA (SE)

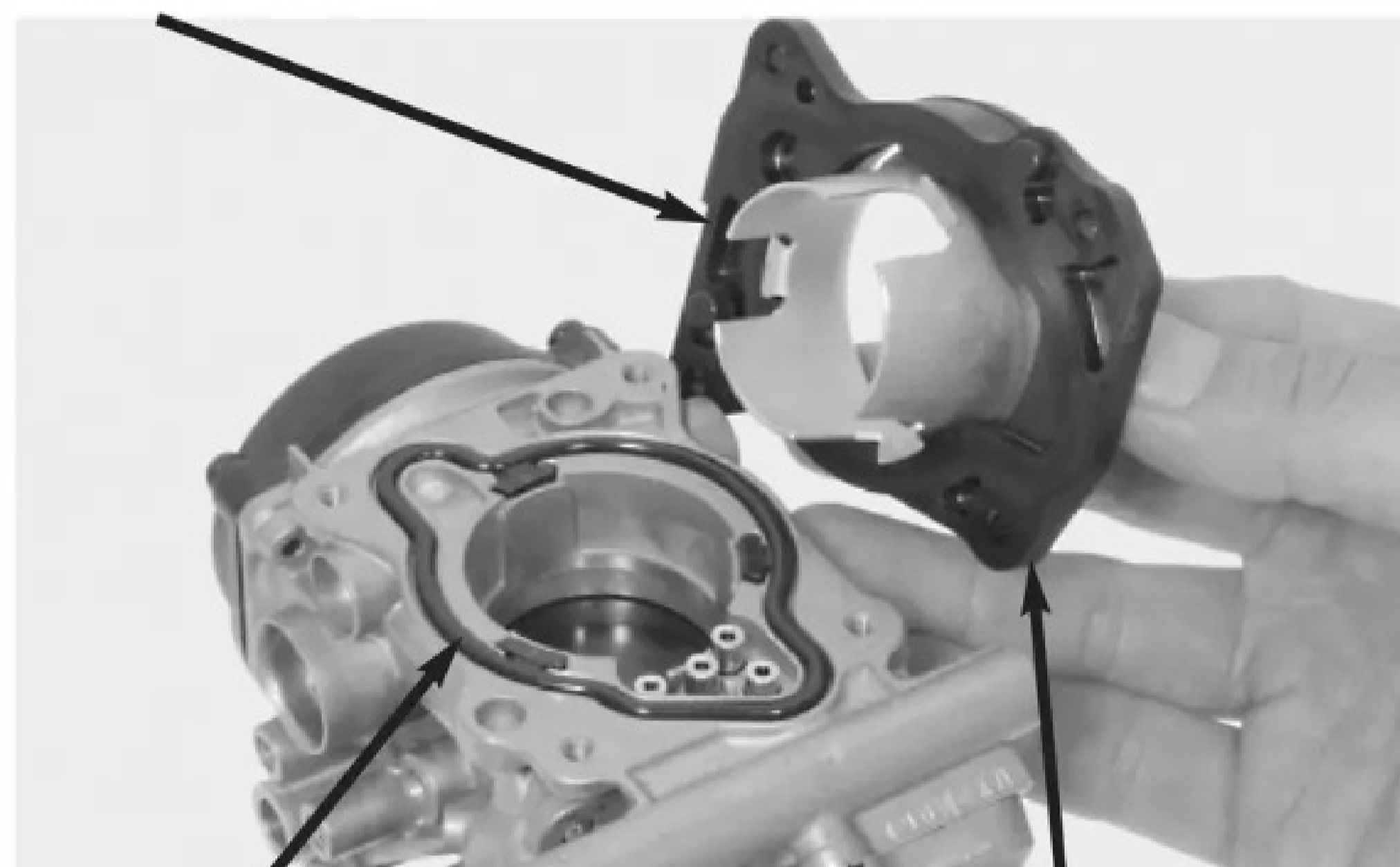
Remova a porca da válvula SE.

Remova a válvula SE e sua mola.

DIFUSOR DE AR



PARAFUSO  
DIFUSOR DE AR



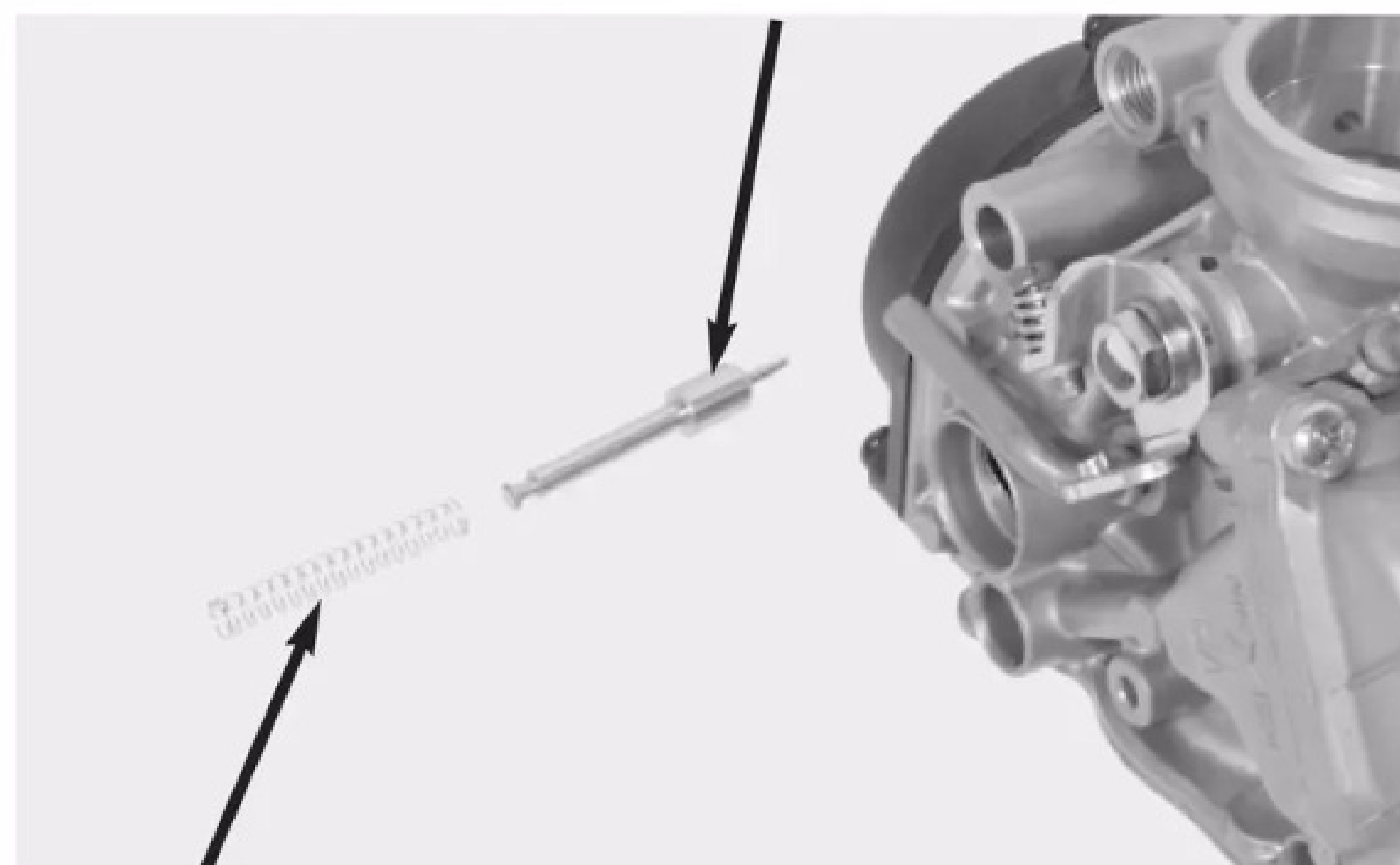
ANEL DE VEDAÇÃO

SUPORE DO  
DIFUSOR DE AR

PORCA DA VÁLVULA SE



VÁLVULA SE



MOLA

**DIAFRAGMA/PISTÃO DE VÁCUO**

Remova os parafusos e a tampa da câmara de vácuo.

Remova a mola do diafragma e o diafragma/pistão de vácuo do corpo do carburador.

Instale temporariamente um parafuso, 4 mm (exemplo: parafuso da tampa da câmara de vácuo) no suporte da agulha.

Puxe o parafuso e remova o suporte da agulha.

**ATENÇÃO**

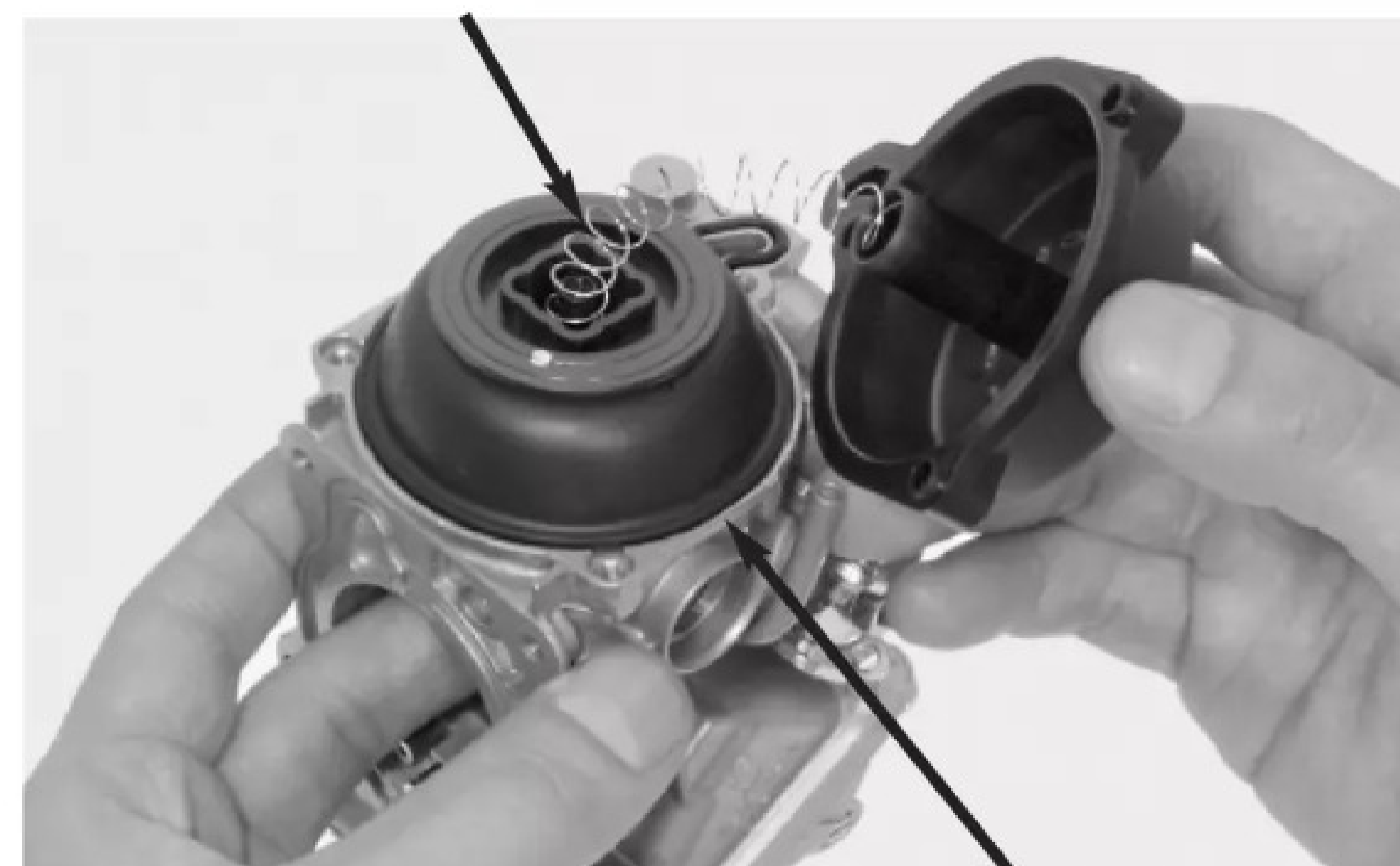
- Tome cuidado para não danificar o diafragma.
- Não remova o suporte da agulha empurrando a agulha.

Remova a mola, a agulha e a arruela do pistão de vácuo.

**TAMPA DA CÂMARA DE VÁCUO**

PARAFUSO

MOLA



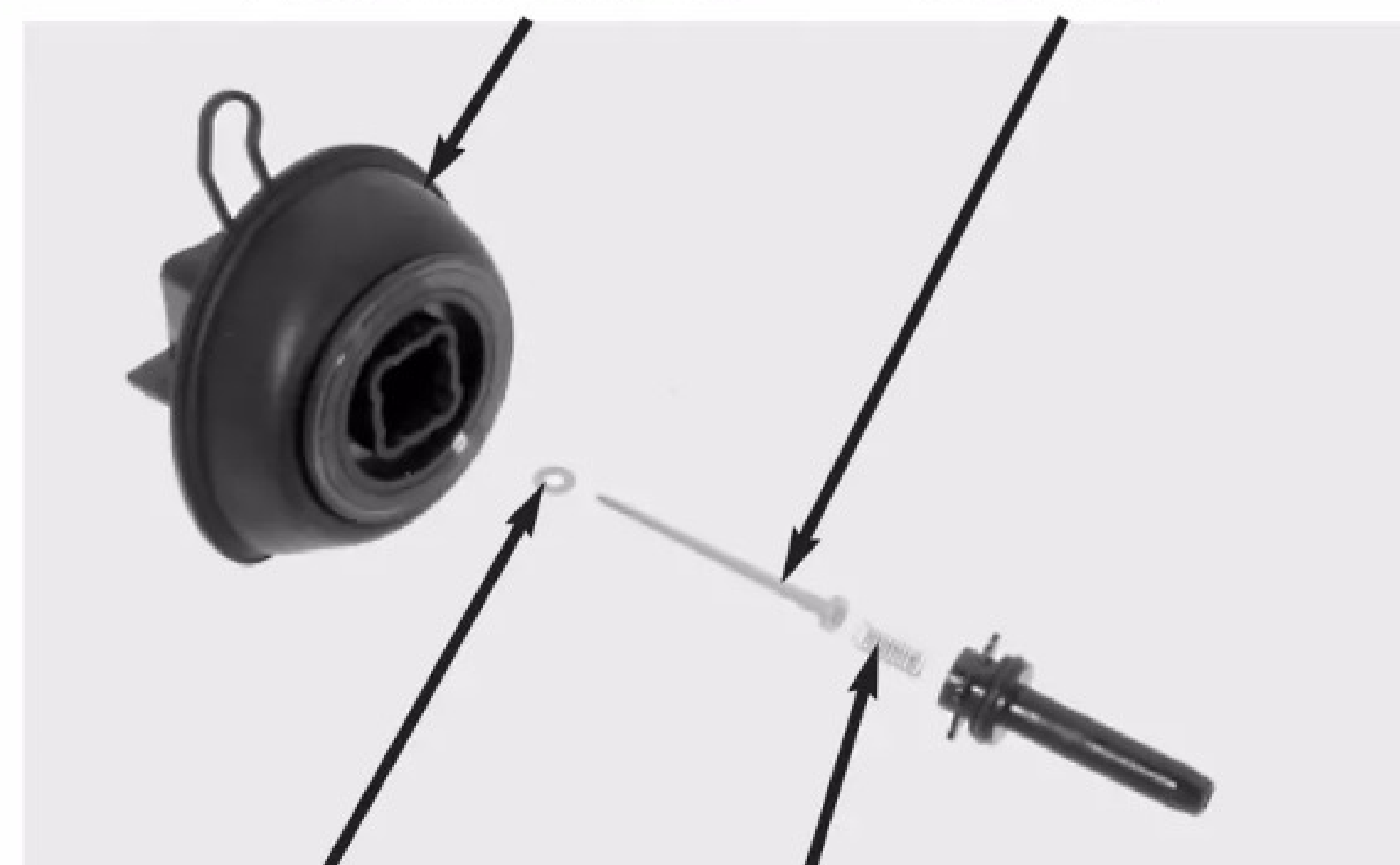
DIAFRAGMA/PISTÃO DE VÁCUO

**SUPORE DA AGULHA**

PARAFUSO, 4 mm

PISTÃO DE VÁCUO

AGULHA



ARRUELA

MOLA

**BÓIA E GICLÊS**

Remova os parafusos e a cuba da bóia/anel de vedação.

Remova o pino da bóia, a bóia e a válvula da bóia.  
 Inspeccione a bóia quanto a deformação ou danos.

Inspeccione a sede da válvula da bóia quanto a riscos, arranhões, obstrução ou danos.  
 Verifique a extremidade da válvula da bóia no ponto de contato com a sede da válvula quanto a desgaste escalonado ou contaminação.  
 Substitua a válvula se a extremidade estiver desgastada ou contaminada.

Verifique o funcionamento da válvula da bóia.

Remova os seguintes itens:

- giclê principal
- pulverizador
- giclê de marcha lenta

Gire o parafuso de mistura para dentro e anote o número de voltas até assentar levemente.

**ATENÇÃO**

**Caso o parafuso de mistura seja apertado excessivamente, o assento poderá ser danificado.**

Remova o parafuso de mistura, a mola, a arruela e o anel de vedação.

**Ferramenta:**

**Chave do parafuso de mistura    07908-4730002**

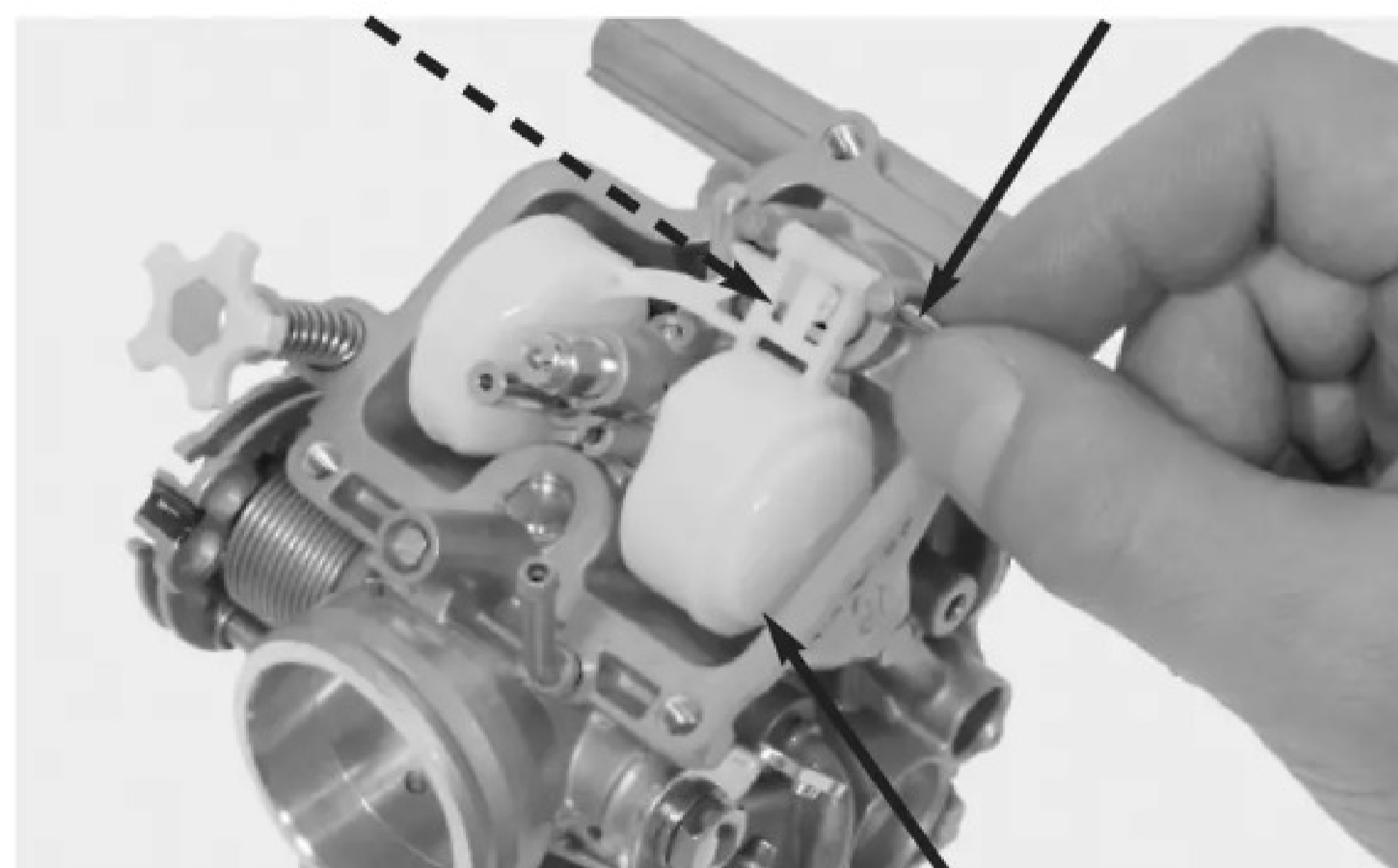
CUBA DA BÓIA/ANEL DE VEDAÇÃO



PARAFUSO

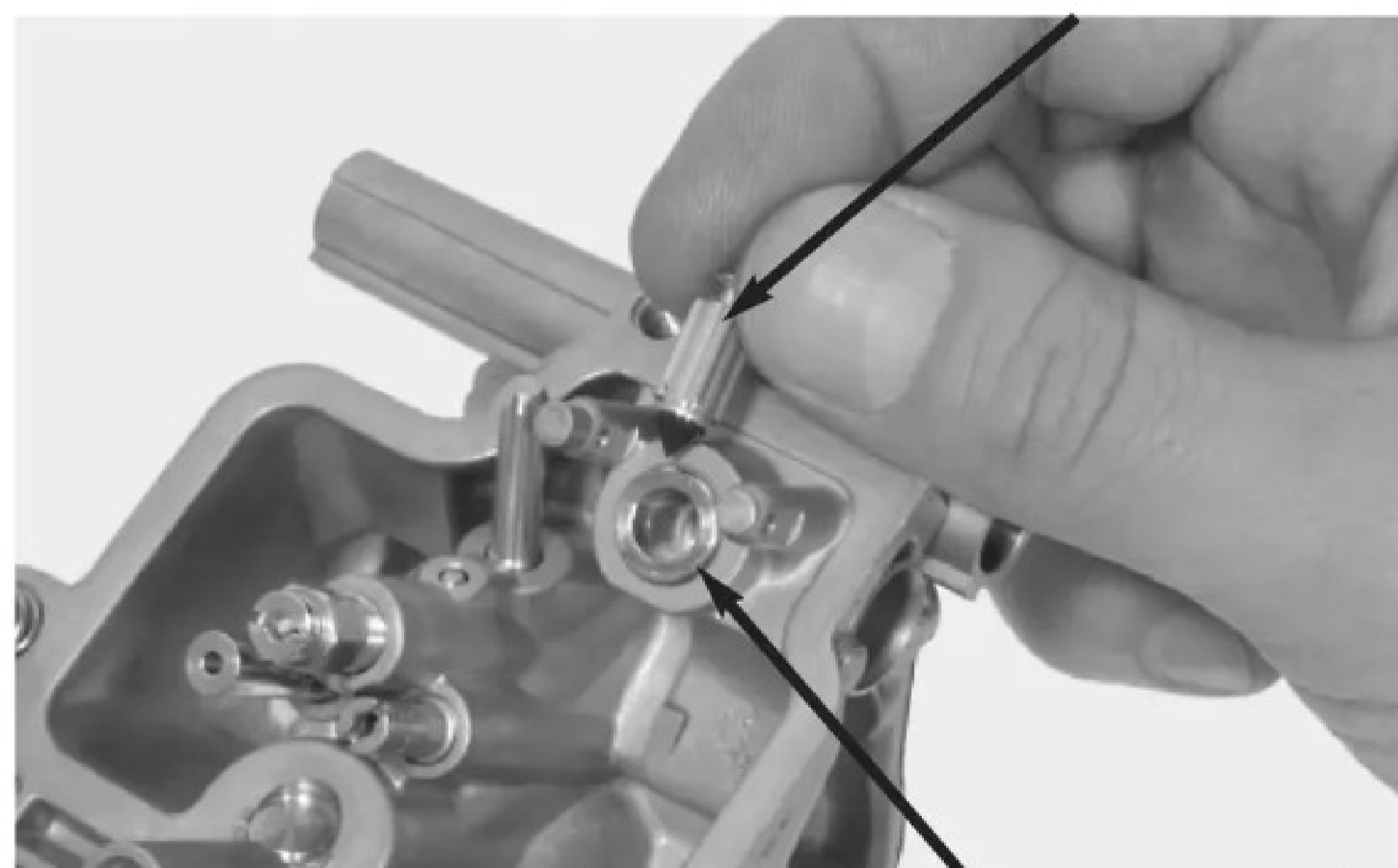
VÁLVULA DA BÓIA

PINO DA BÓIA



BÓIA

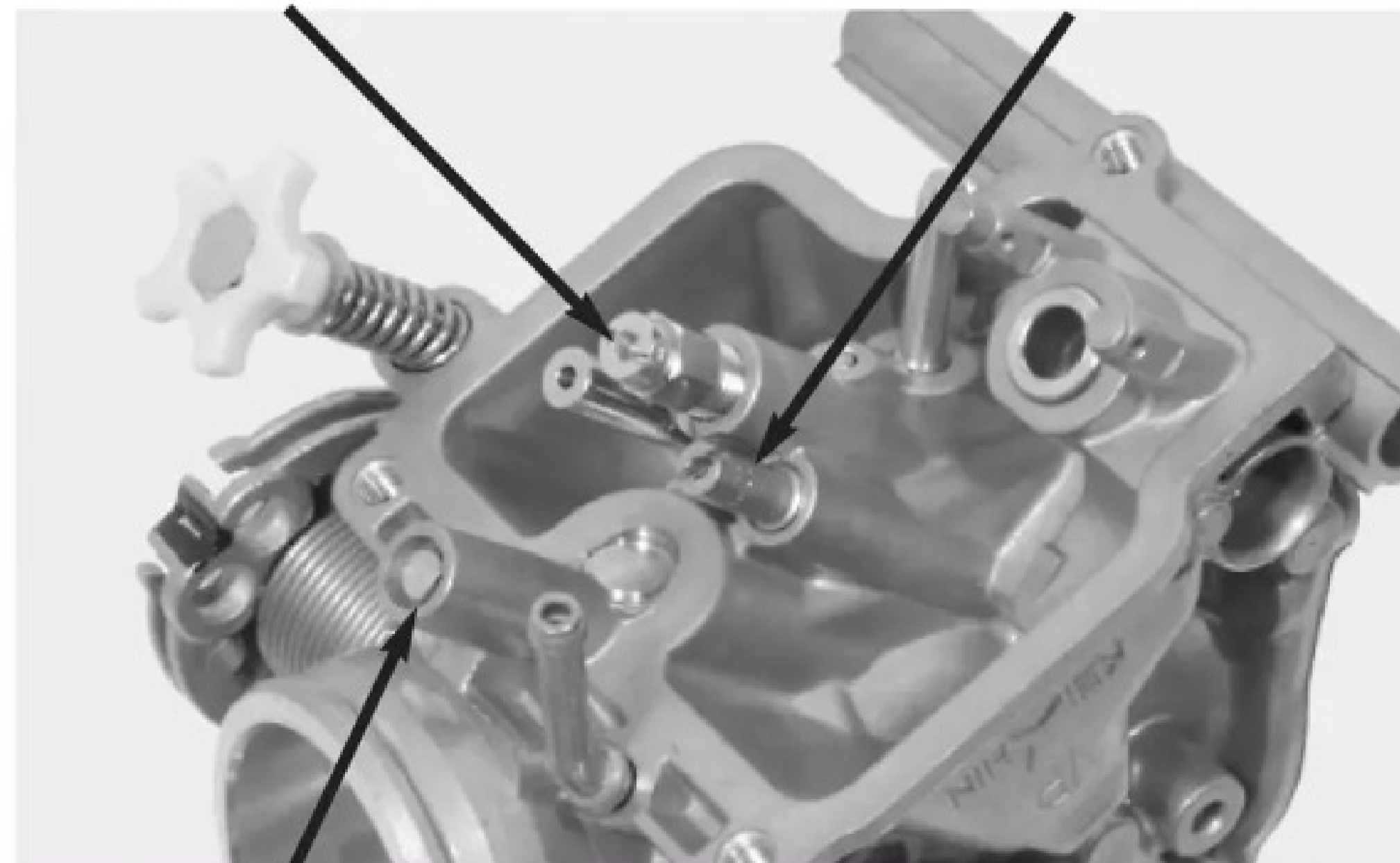
VÁLVULA DA BÓIA



SEDE DA VÁLVULA DA BÓIA

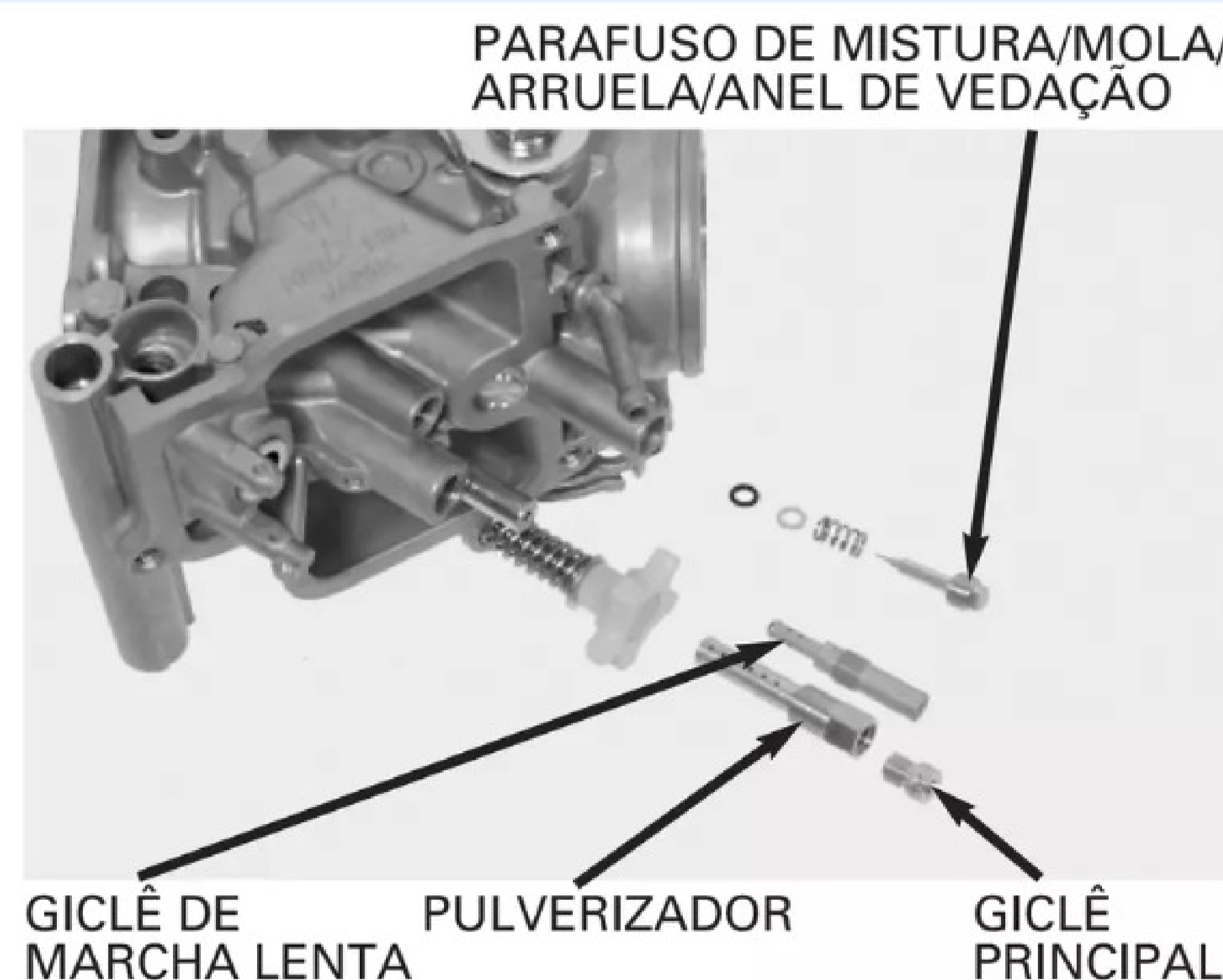
GICLÊ PRINCIPAL/  
PULVERIZADOR

GICLÊ DE MARCHA LENTA



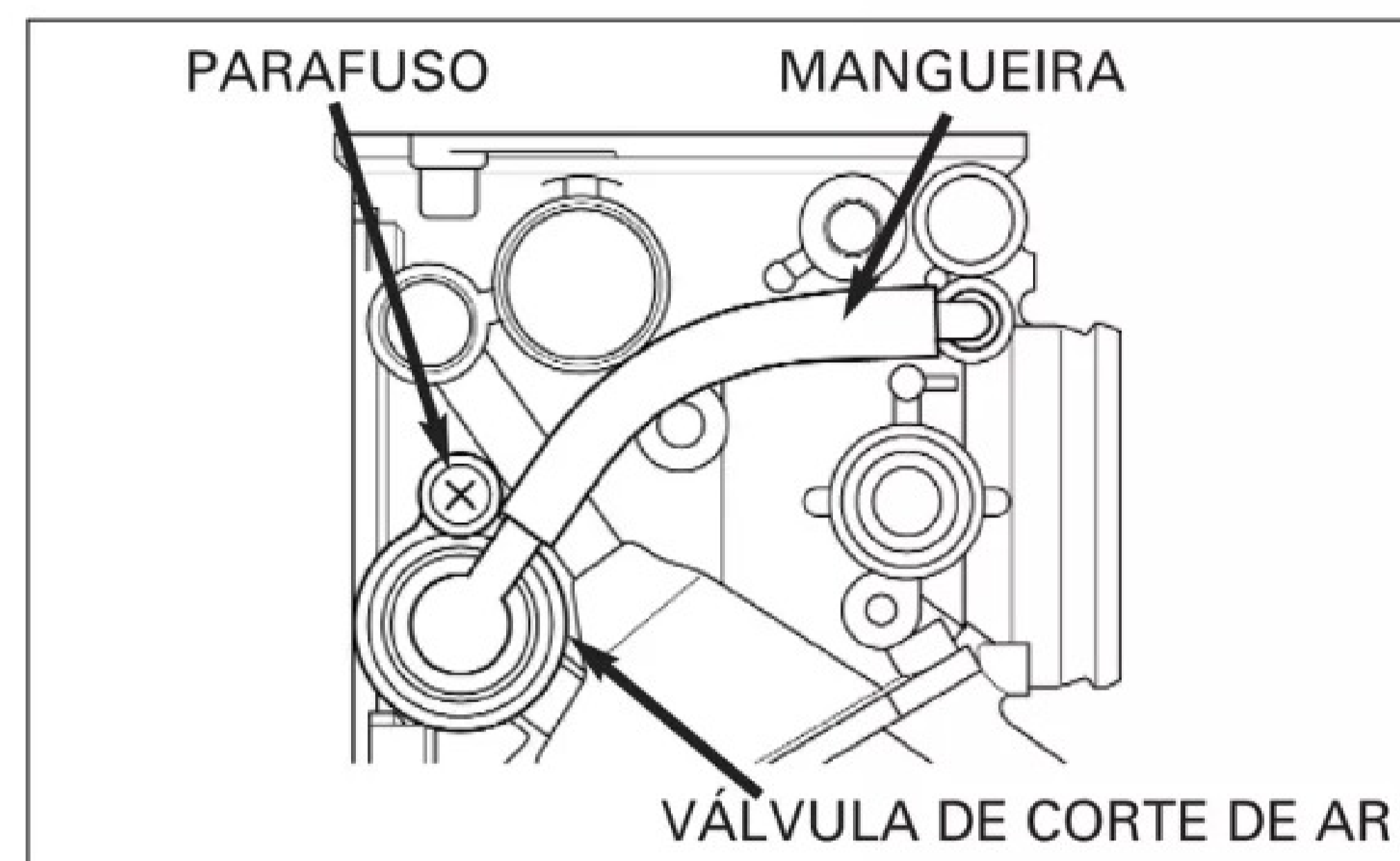
PARAFUSO DE MISTURA/MOLA/  
ARRUELA/ANEL DE VEDAÇÃO

Inspecione cada giclê quanto a desgaste ou danos.  
Substitua-o, se necessário.

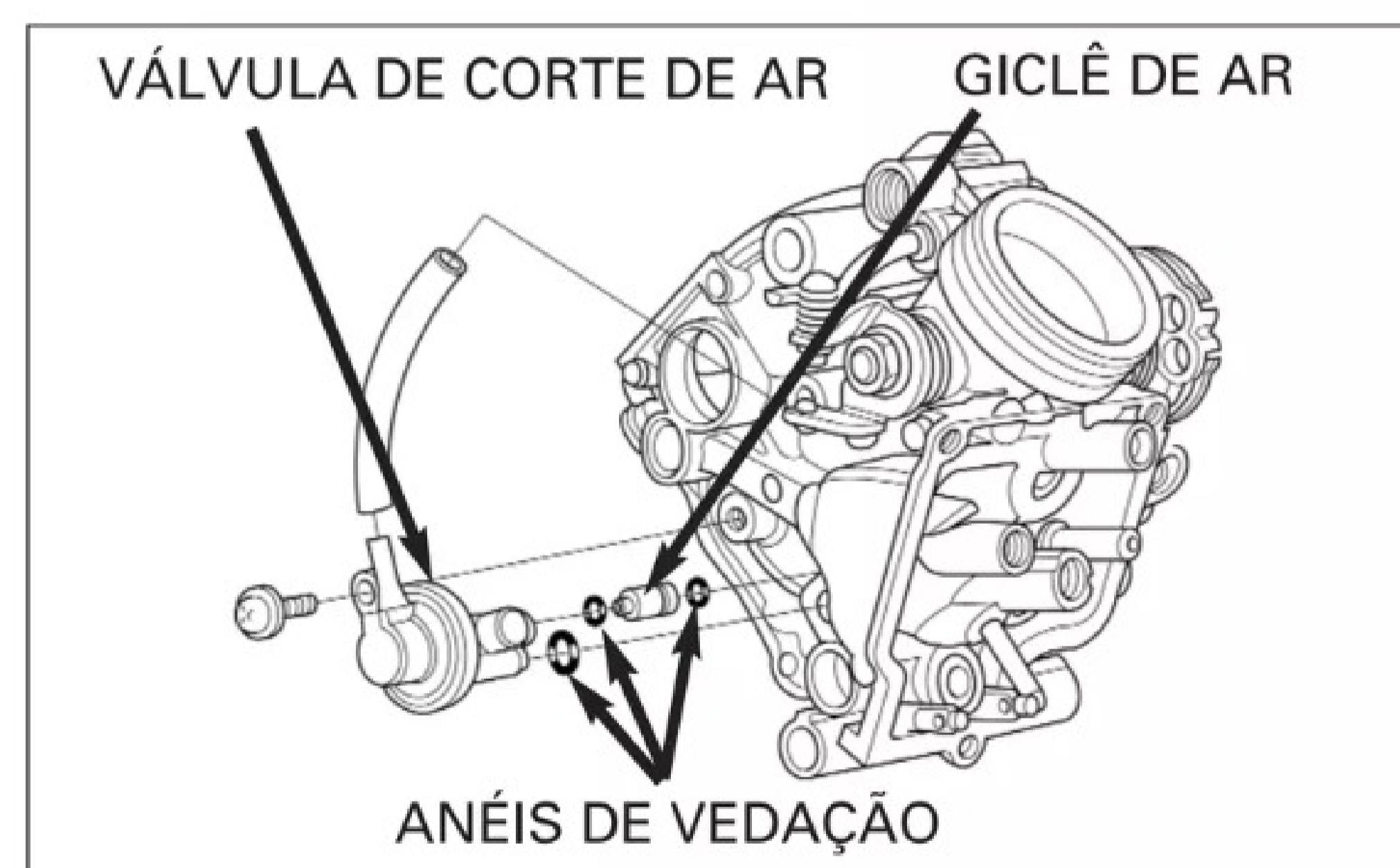


### VÁLVULA DE CORTE DE AR

Desconecte a mangueira da válvula de corte de ar.  
Remova o parafuso da válvula de corte de ar.

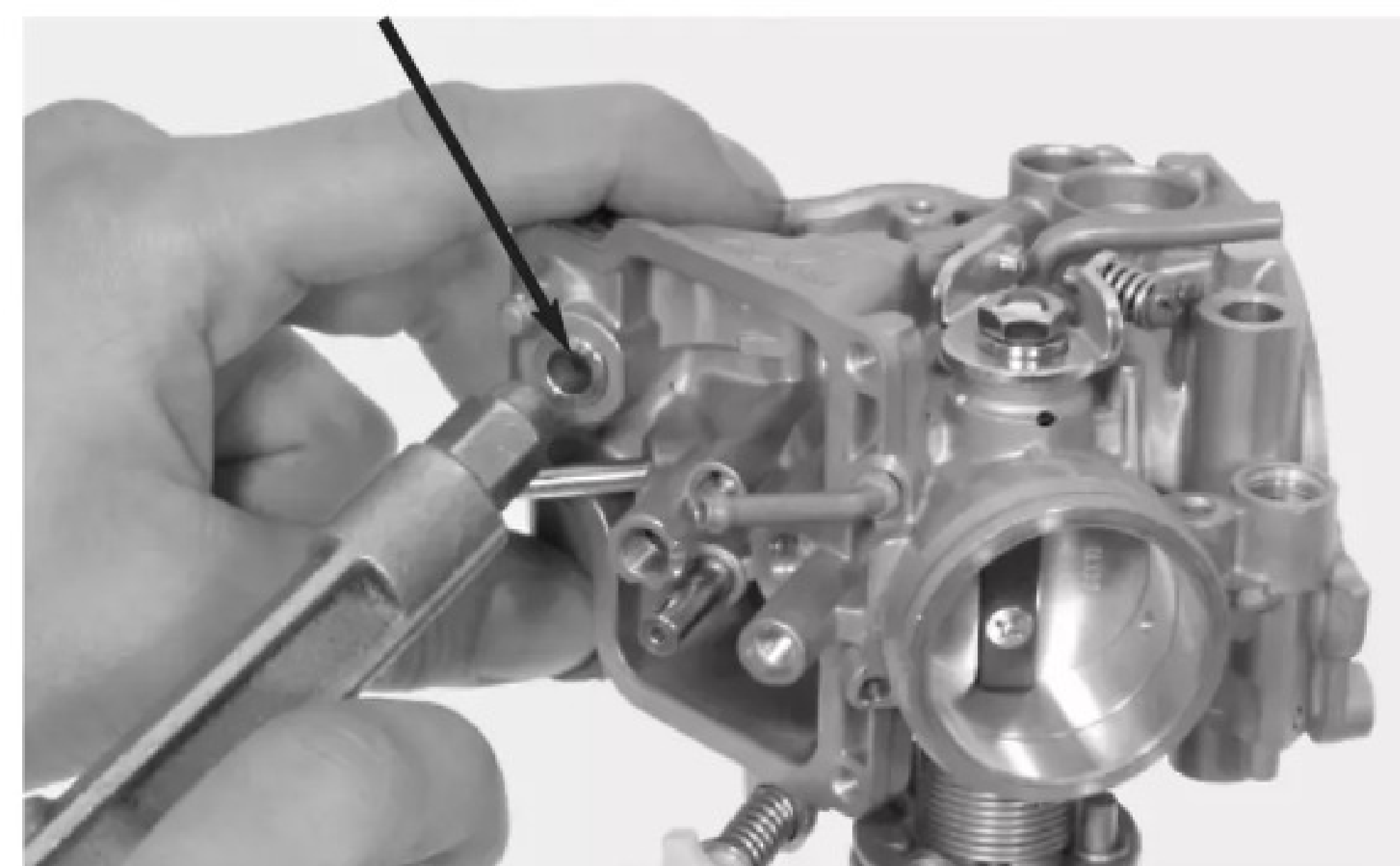


Remova a válvula de corte de ar, o giclê de ar e os anéis de vedação.

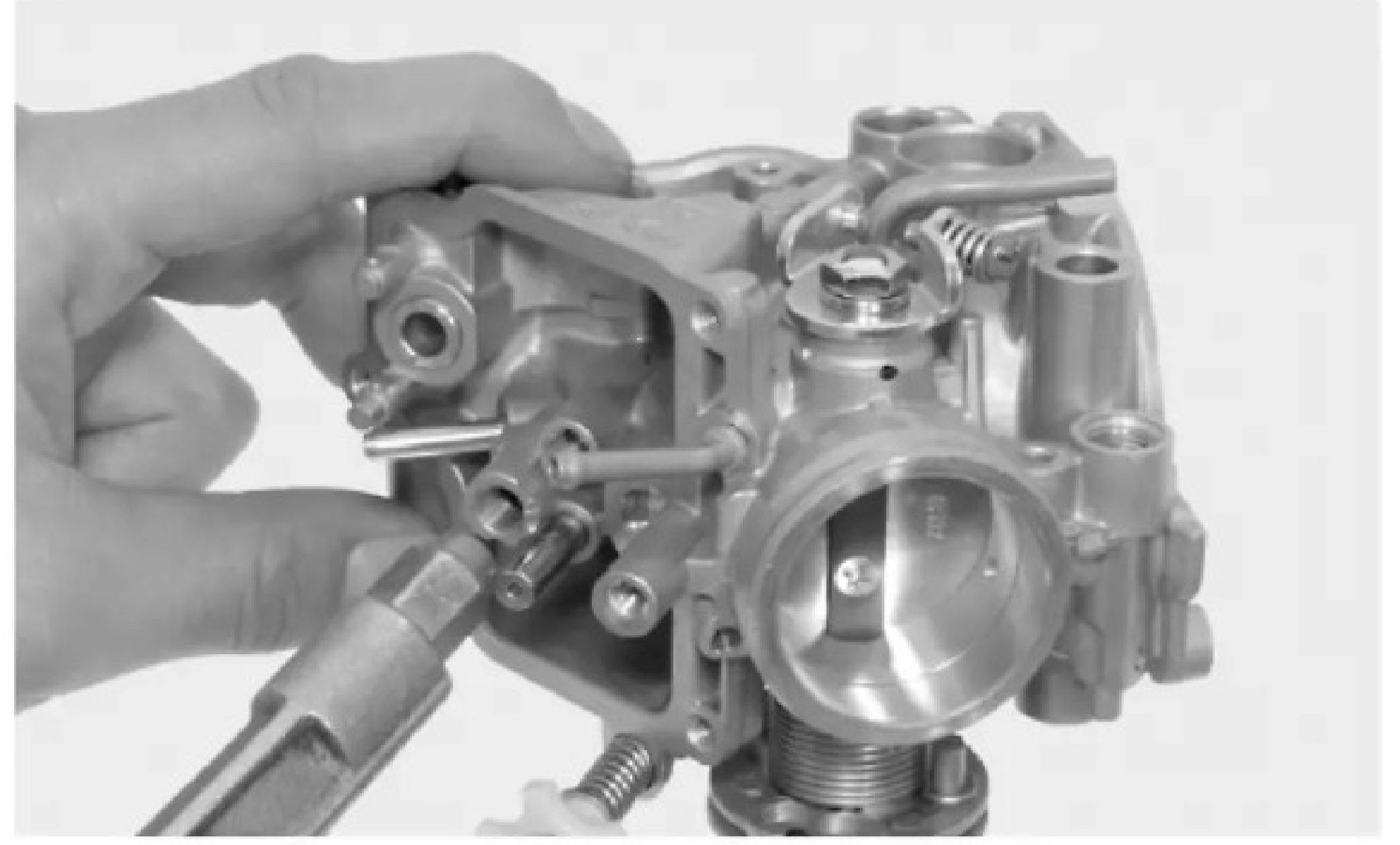


Limpe o filtro de combustível localizado na sede da válvula da bóia, aplicando ar comprimido pelo lado da sede da válvula da bóia.

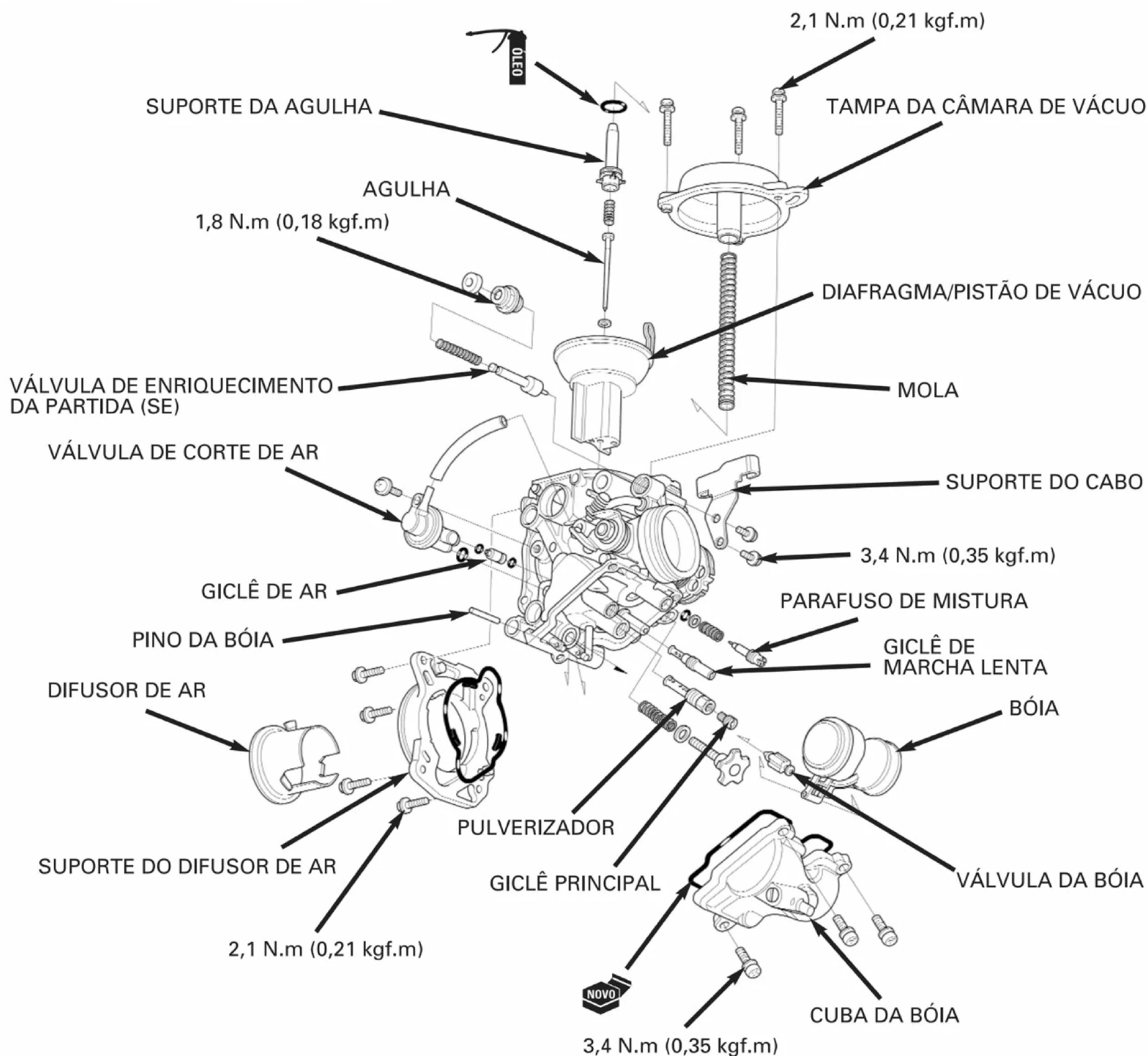
### SEDE DA VÁLVULA DA BÓIA



Aplique ar comprimido e desobstrua todas as passagens de ar e de combustível no corpo do carburador.

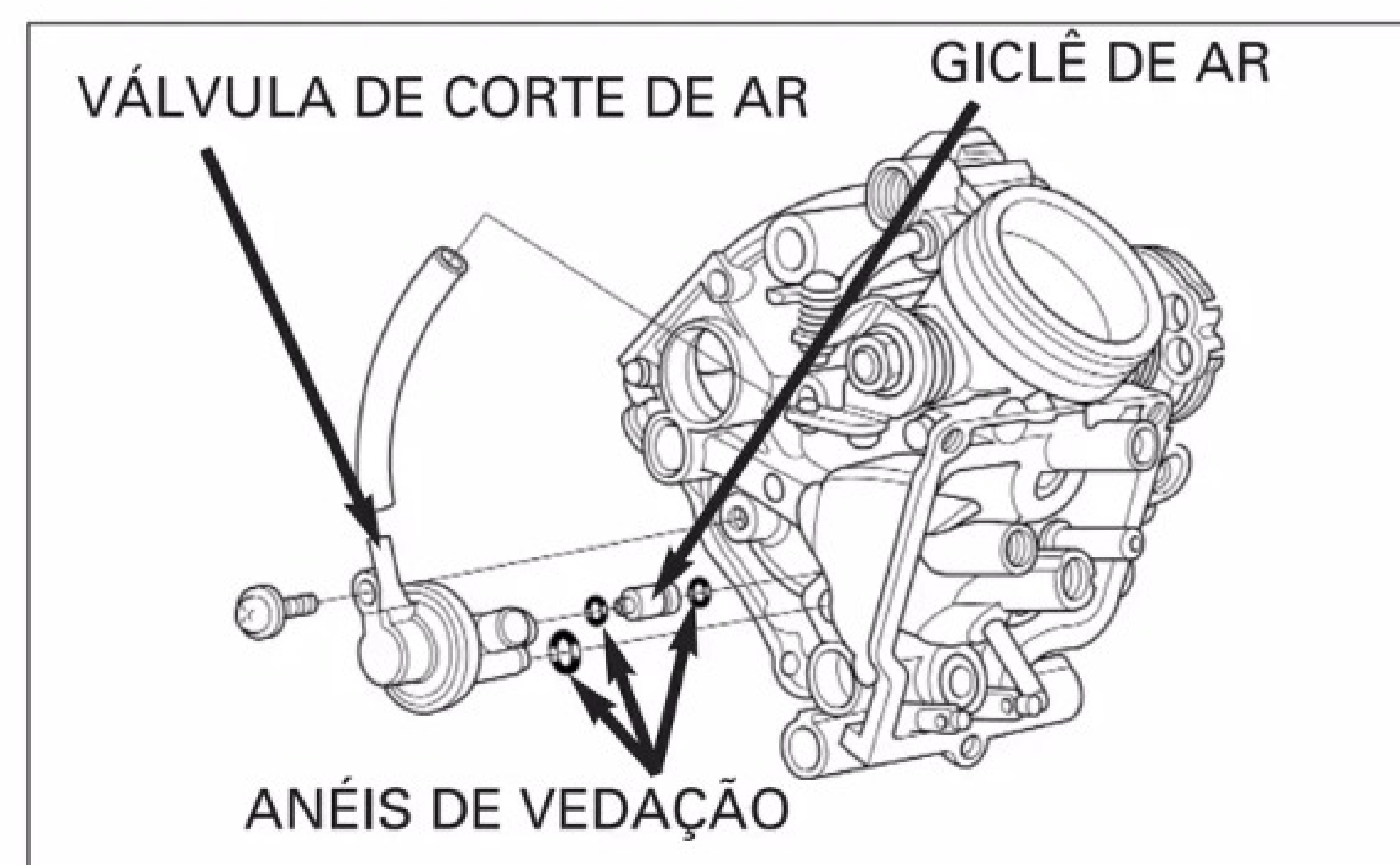


## MONTAGEM DO CARBURADOR

**VÁLVULA DE CORTE DE AR**

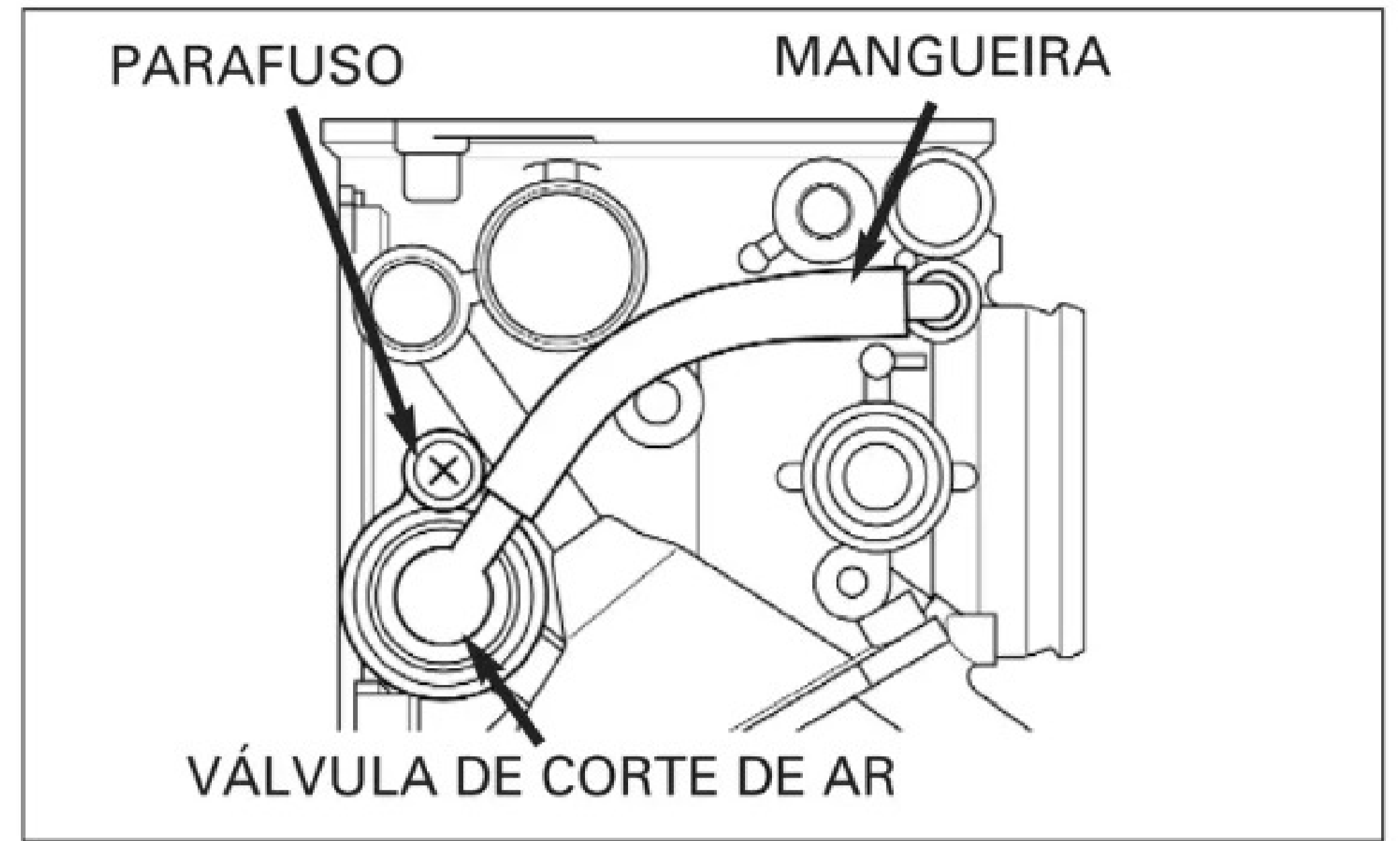
Instale os anéis de vedação no giclê de ar e na válvula de corte de ar, conforme mostrado.

Instale o giclê de ar com sua extremidade menor voltada para a válvula de corte de ar.



Instale o giclê de ar e a válvula de corte de ar no corpo do carburador.

Instale e aperte o parafuso firmemente.  
Conector a mangueira da válvula de corte de ar.



**BÓIA E GICLÊS**

**ATENÇÃO**

**Manipule todos os giclês com cuidado. Eles podem se riscar ou ser arranhados facilmente.**

Instale os seguintes itens:

- giclê de marcha lenta
- pulverizador
- giclê principal

Instale o parafuso de mistura e retorne-o à posição original, conforme anotado durante a desmontagem.

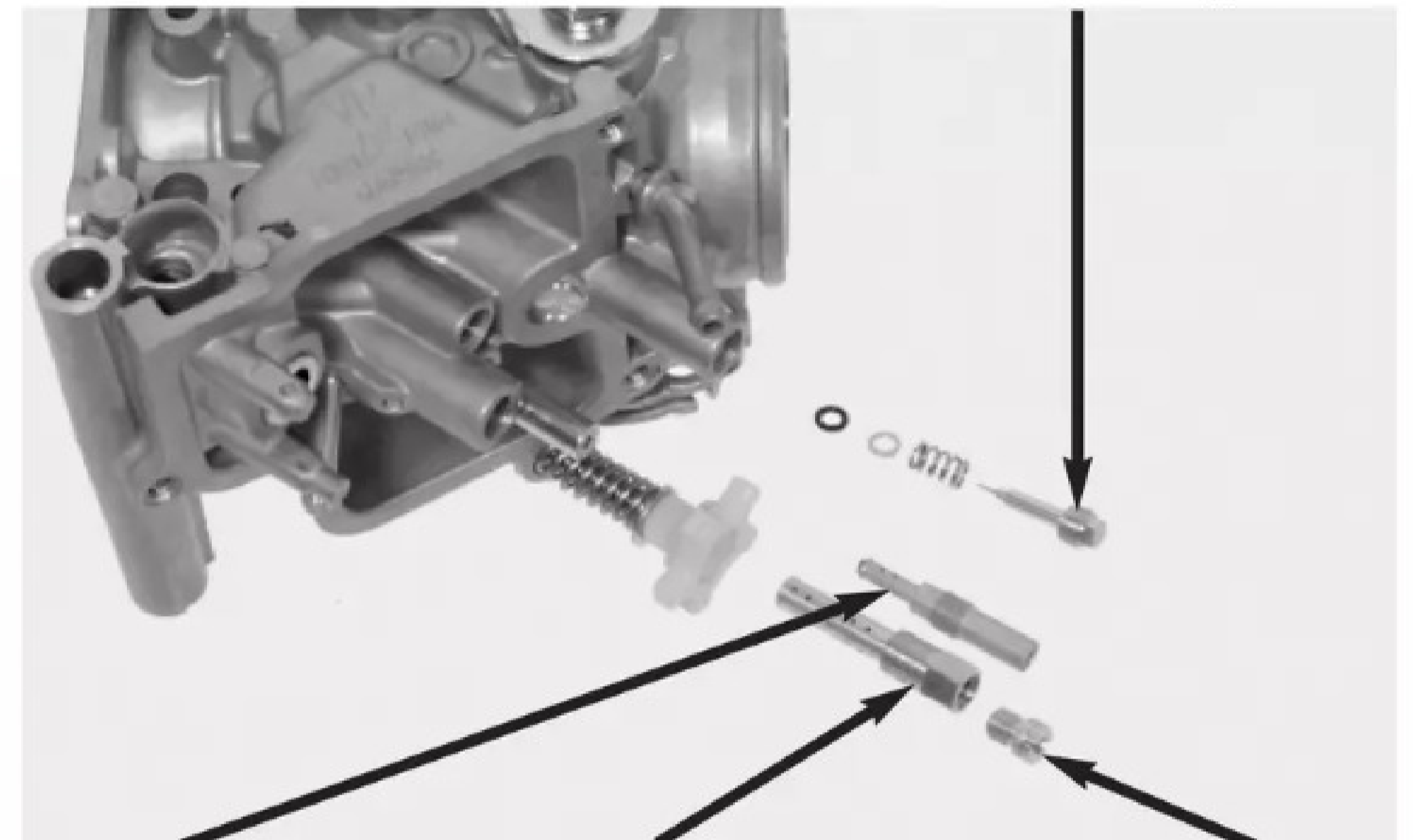
**Ferramenta:**

**Chave do parafuso de mistura 07908-4730002**

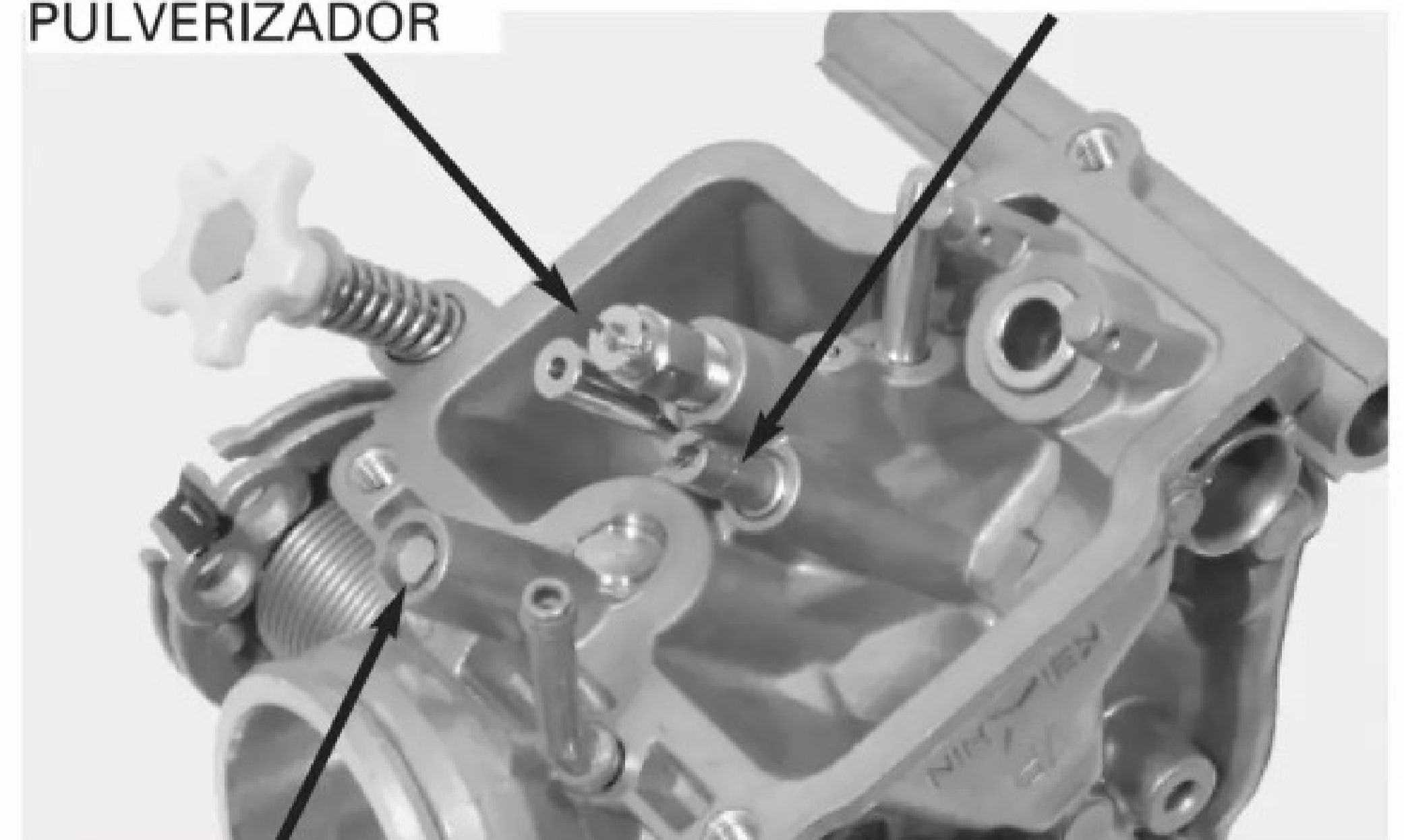
Caso um novo parafuso de mistura seja instalado, efetue o procedimento de ajuste do parafuso de mistura (página 5-27).

Instale a bóia e a válvula da bóia no corpo do carburador. Em seguida, instale o pino da bóia através do corpo do carburador e da bóia.

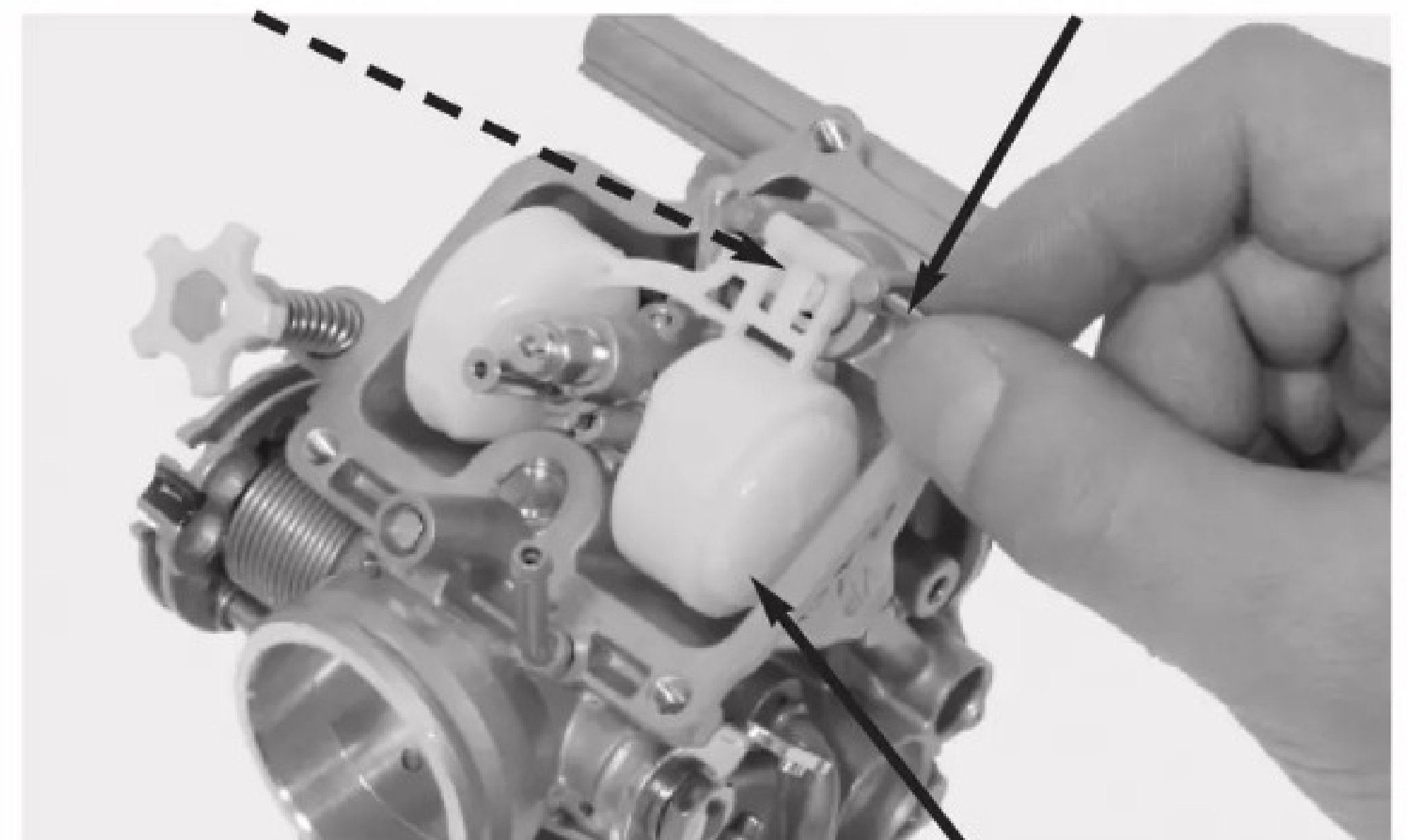
PARAFUSO DE MISTURA/MOLA/  
ARRUELA/ANEL DE VEDAÇÃO



GICLÊ DE MARCHA LENTA    PULVERIZADOR    GICLÊ PRINCIPAL  
GICLÊ PRINCIPAL/  
PULVERIZADOR    GICLÊ DE MARCHA LENTA



PARAFUSO DE MISTURA/MOLA/  
ARRUELA/ANEL DE VEDAÇÃO  
VÁLVULA DA BÓIA    PINO DA BÓIA



BÓIA

## INSPEÇÃO DO NÍVEL DA BÓIA

## NOTA

Com a válvula da bóia assentada e o braço da bóia tocando levemente a válvula, meça o nível da bóia utilizando a ferramenta especial.

Nível da bóia	13,7 mm
---------------	---------

## Ferramenta:

Medidor do nível da bóia 07401-0010000

A bóia não pode ser ajustada.

Caso o nível esteja fora da especificação, substitua o conjunto da bóia.

Instale um novo anel de vedação na cuba da bóia.

Instale a cuba da bóia.

Instale e aperte os parafusos da cuba da bóia no torque especificado.

**TORQUE: 3,4 N.m (0,35 kgf.m)**

## DIAFRAGMA/PISTÃO DE VÁCUO

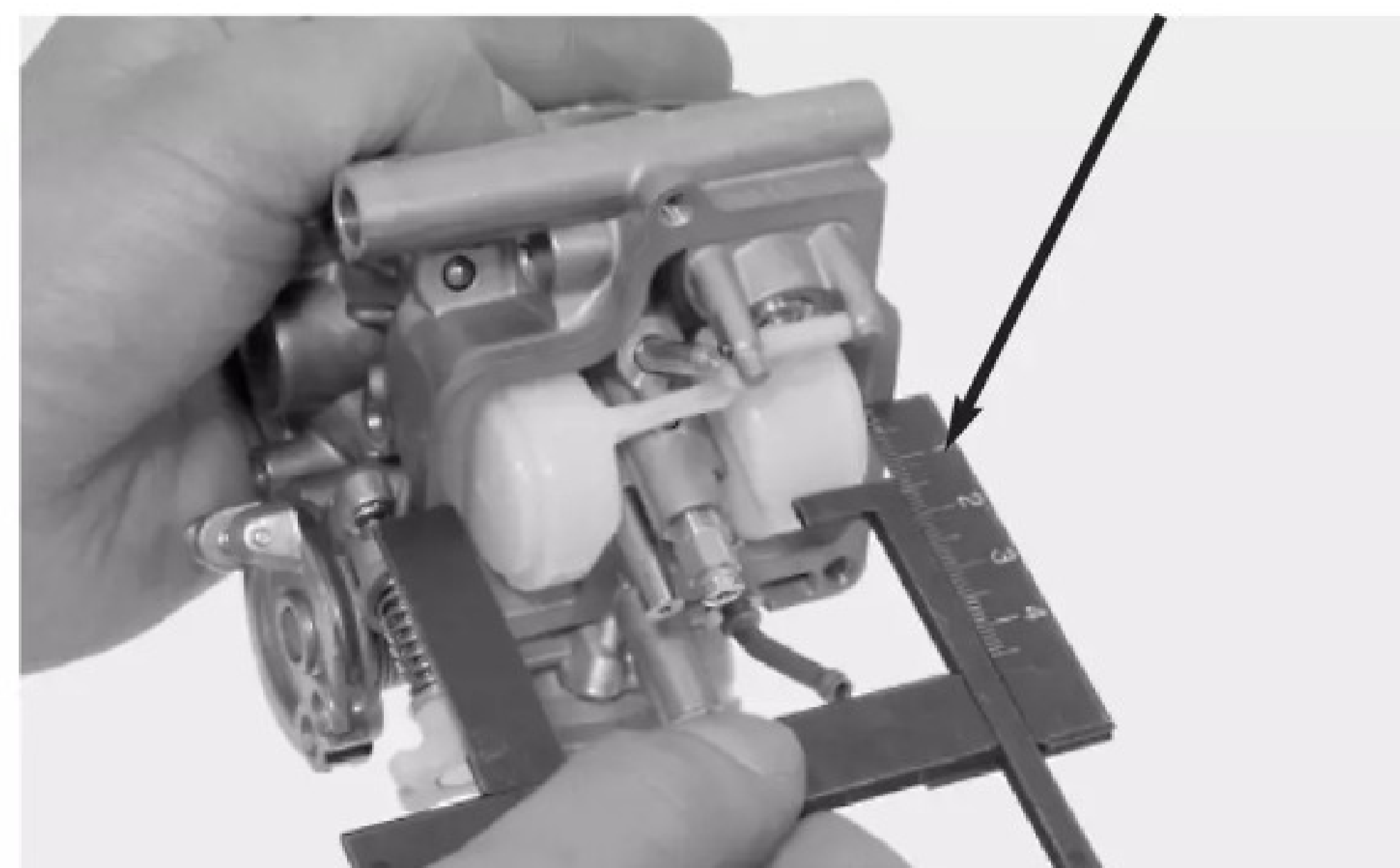
Verifique as condições do anel de vedação do suporte da agulha. Substitua-o, se necessário.

Aplique óleo ao anel de vedação.

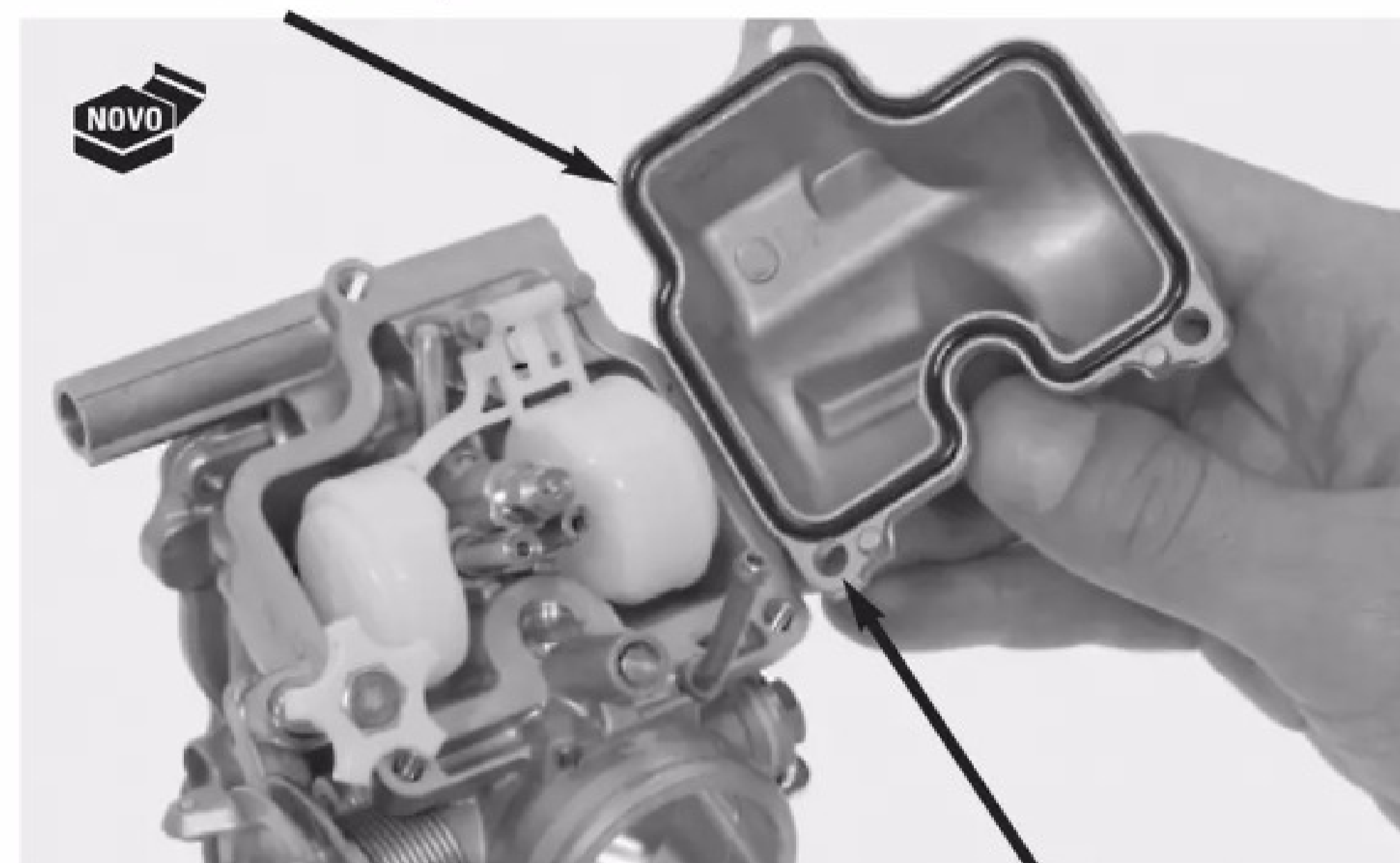
Instale a arruela, o suporte da agulha e a mola no interior do pistão de vácuo.

Pressione o suporte da agulha no interior do pistão de vácuo até sentir um clique indicando que o anel de vedação se assentou na ranhura do pistão de vácuo.

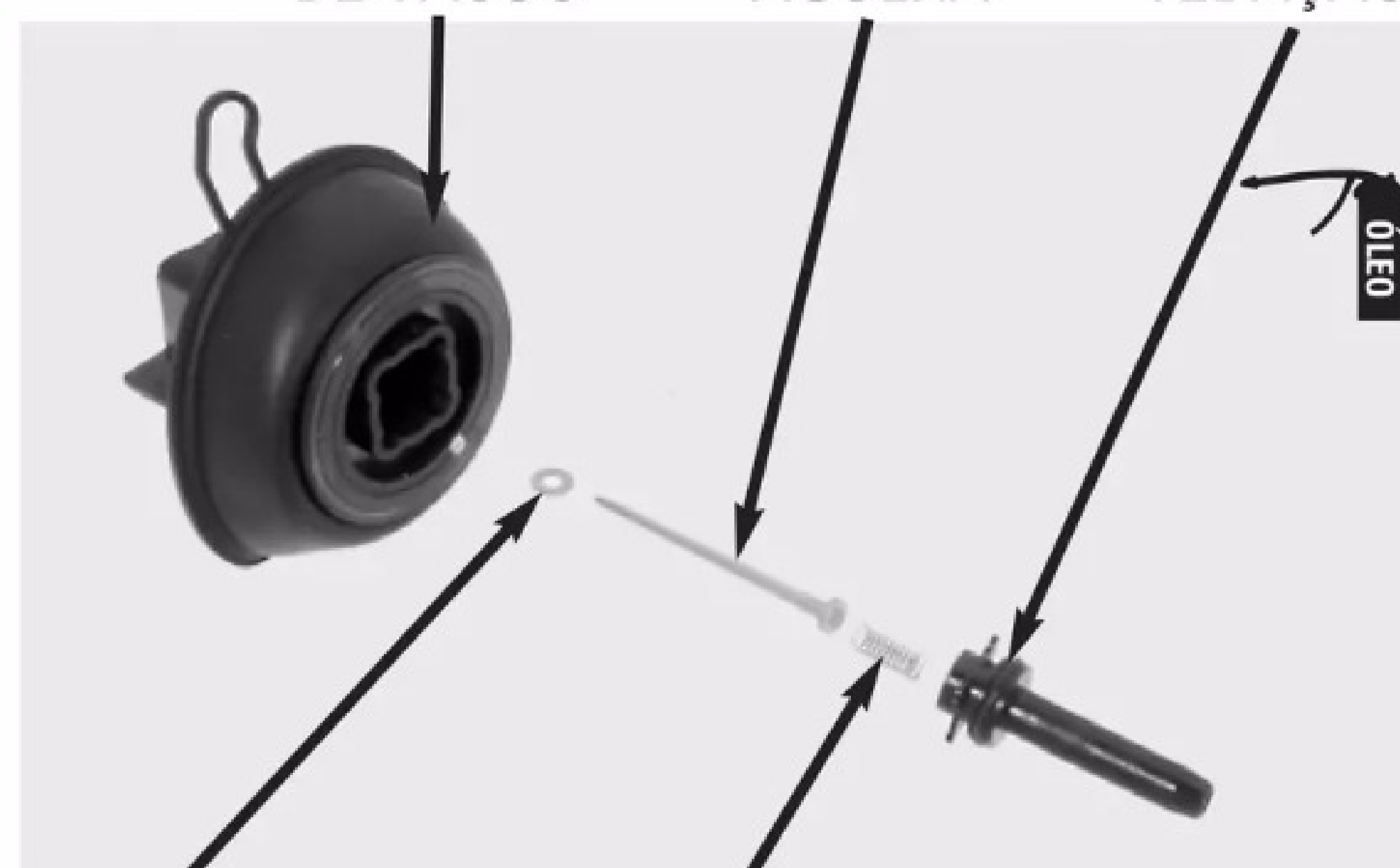
MEDIDOR DO NÍVEL DA BÓIA



ANEL DE VEDAÇÃO

CUBA DA BÓIA  
PARAFUSOSPISTÃO  
DE VÁCUO

AGULHA

ANEL DE  
VEDAÇÃO

ARRUELA

MOLA

Instale o diafragma/pistão de vácuo no corpo do carburador alinhando a lingüeta do diafragma com a ranhura do corpo do carburador.

Segure o pistão de vácuo quase totalmente aberto de modo que o diafragma não fique preso incorretamente sob a tampa da câmara de vácuo.

Instale a tampa da câmara de vácuo com a mola. Tome cuidado para não danificar a mola.

**ATENÇÃO**

**Não prenda o diafragma incorretamente sob a tampa da câmara.**

Instale e aperte os parafusos da tampa da câmara de vácuo no torque especificado.

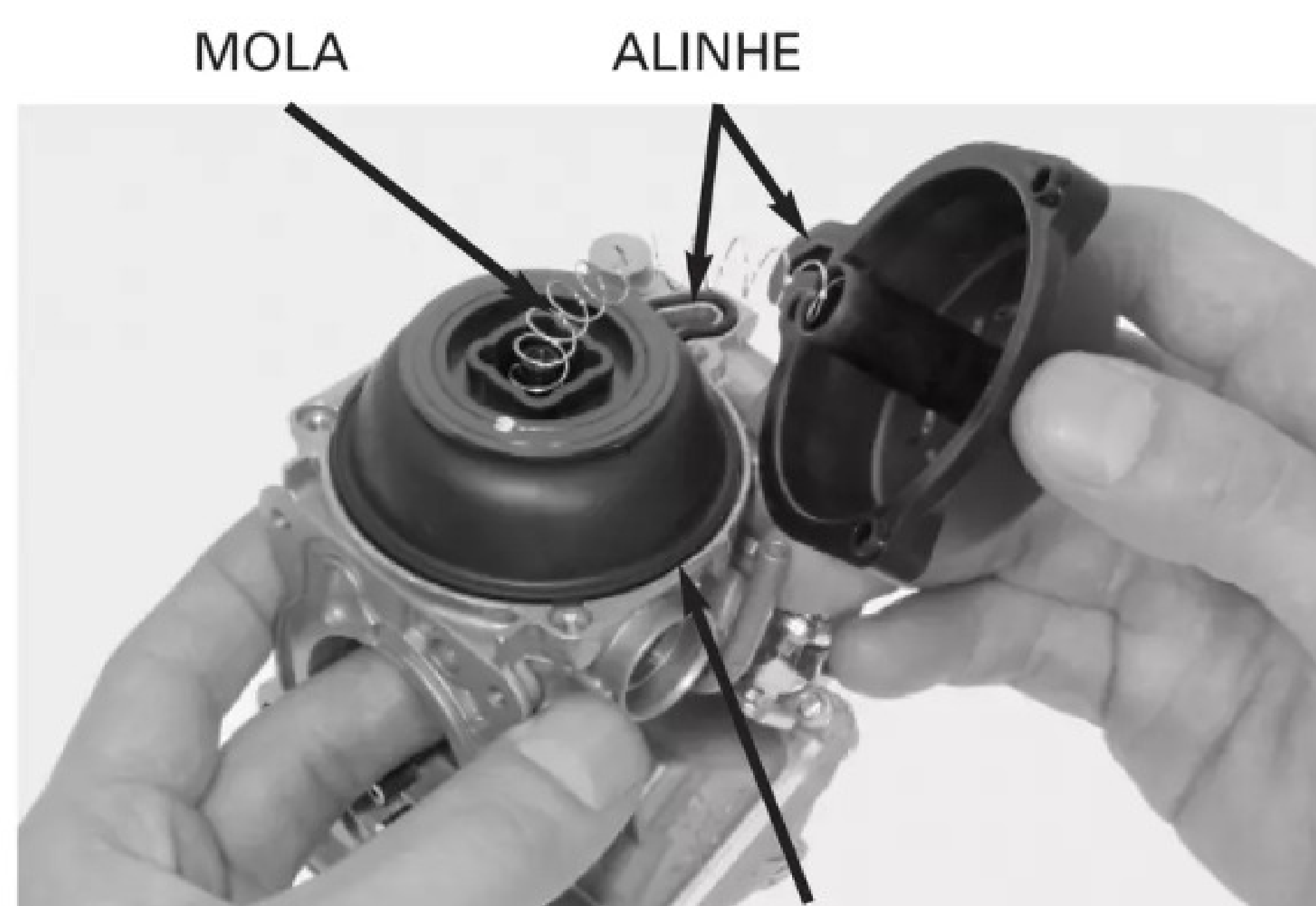
**TORQUE: 2,1 N.m (0,21 kgf.m)**

**VÁLVULA DE ENRIQUECIMENTO DA PARTIDA (SE)**

Instale a mola e a válvula SE.

Instale e aperte a porca da válvula SE no torque especificado.

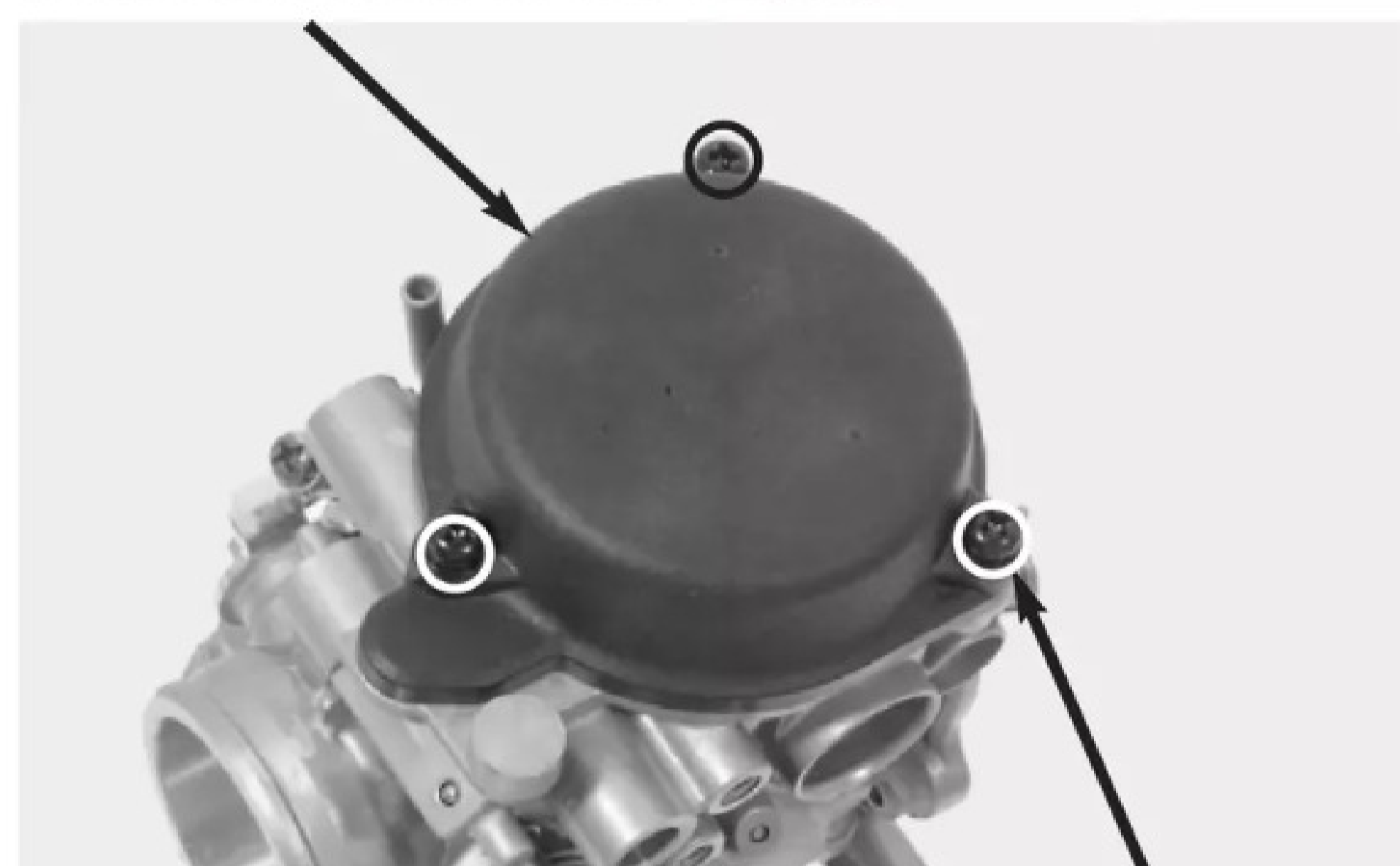
**TORQUE: 1,8 N.m (0,18 kgf.m)**



MOLA ALINHE

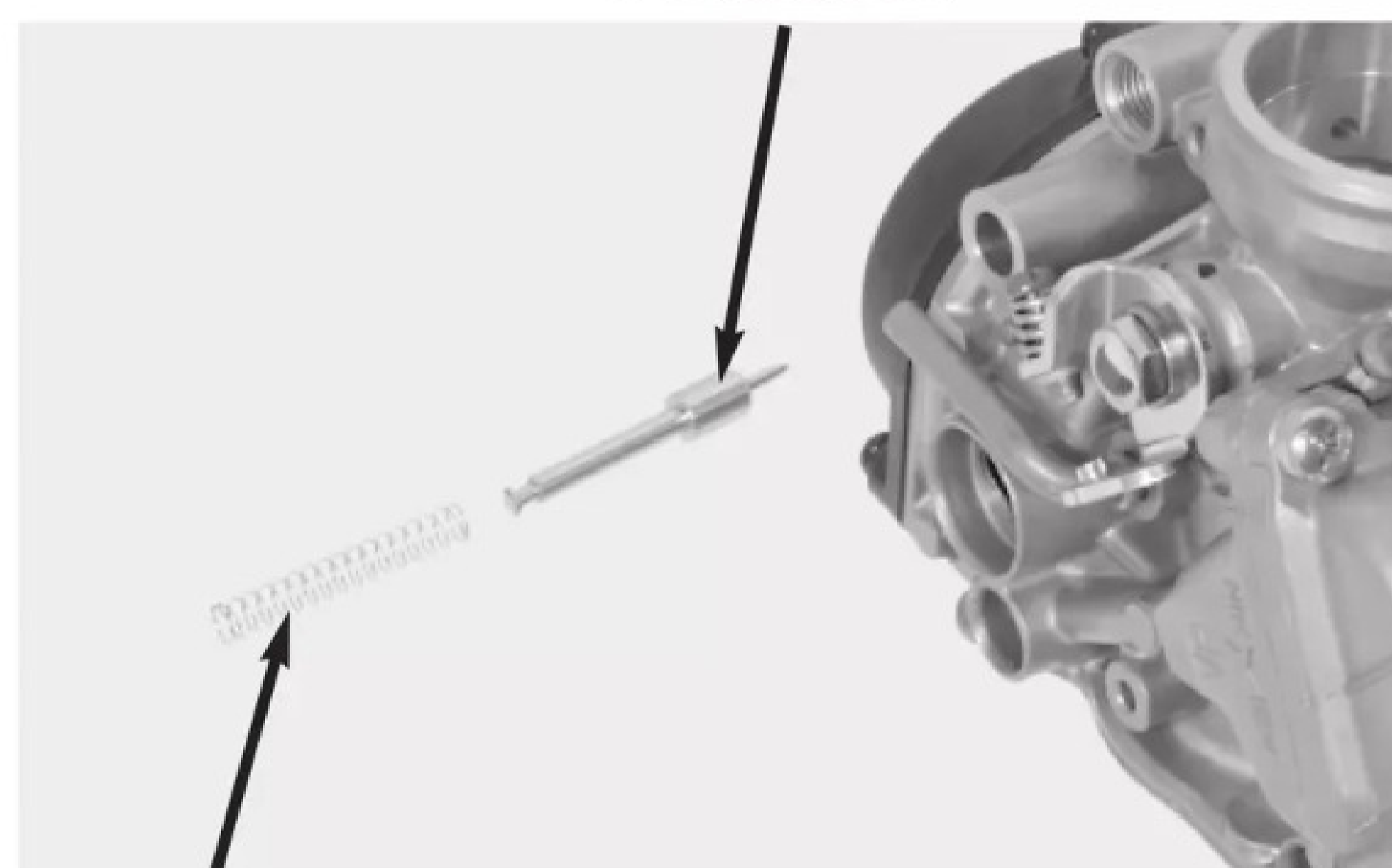
DIAFRAGMA/PISTÃO DE VÁCUO

TAMPA DA CÂMARA DE VÁCUO



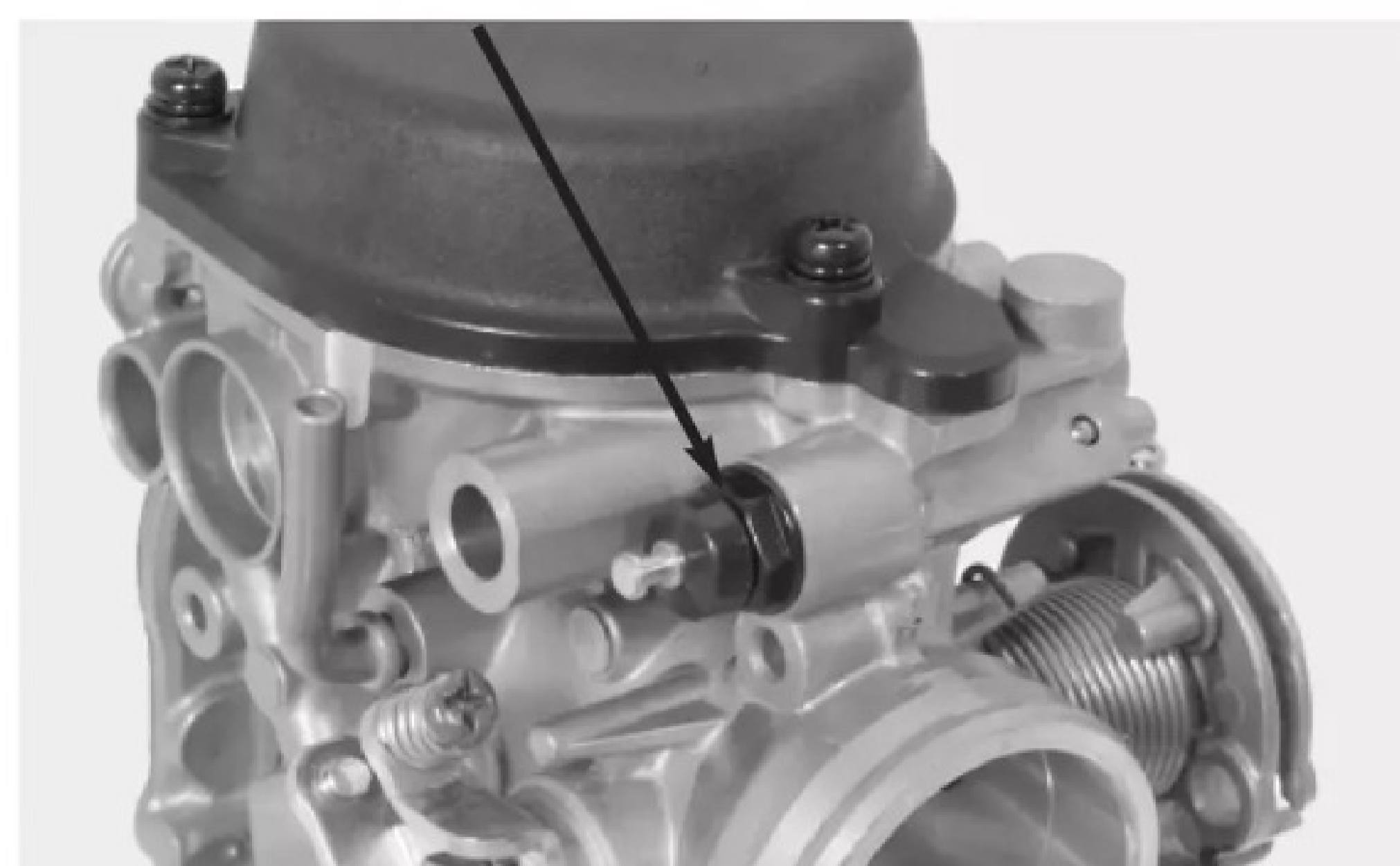
PARAFUSOS

VÁLVULA SE



MOLA

PORCA DA VÁLVULA SE



**DIFUSOR DE AR**

Instale o difusor de ar em seu suporte, conforme mostrado.

Certifique-se de que o anel de vedação esteja em boas condições. Substitua-o, se necessário.

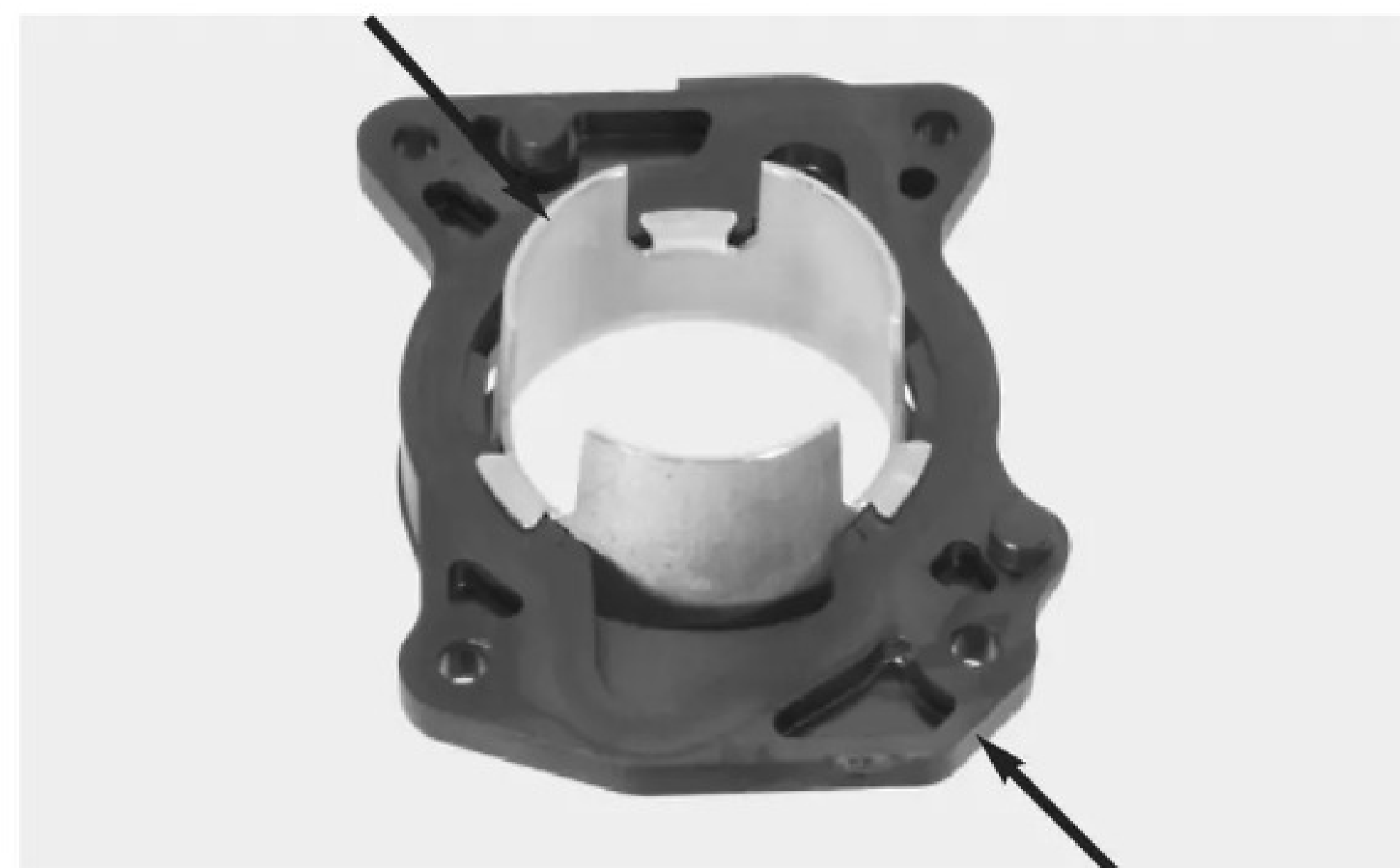
Instale o anel de vedação na ranhura do corpo do carburador.

Alinhe o recorte do difusor de ar com a ranhura no corpo do carburador. Em seguida, instale o difusor de ar/suporte.

Instale e aperte os parafusos do suporte do difusor de ar no torque especificado.

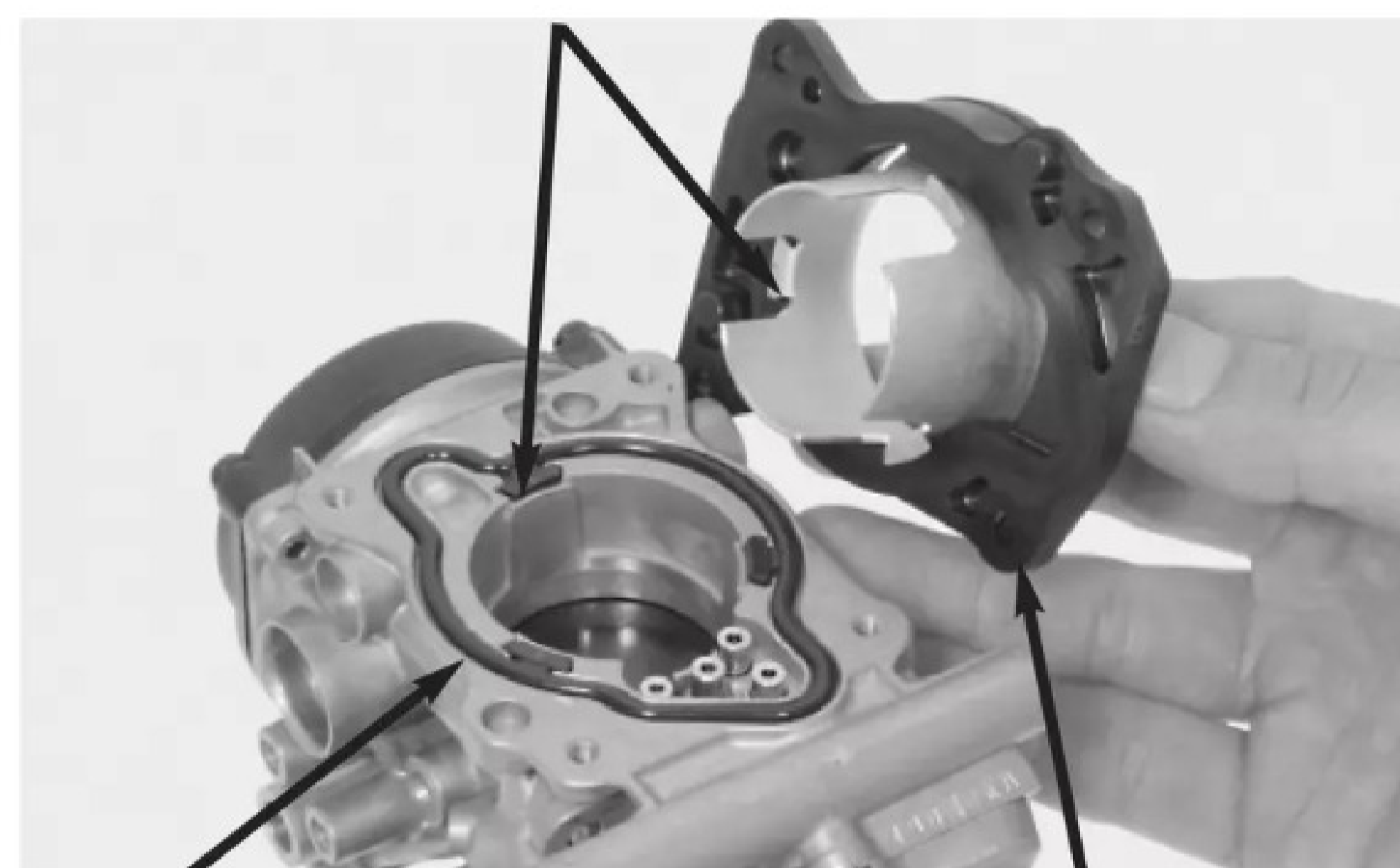
**TORQUE: 2,1 N.m (0,21 kgf.m)**

DIFUSOR DE AR



SUPORTE DO DIFUSOR DE AR

ALINHE

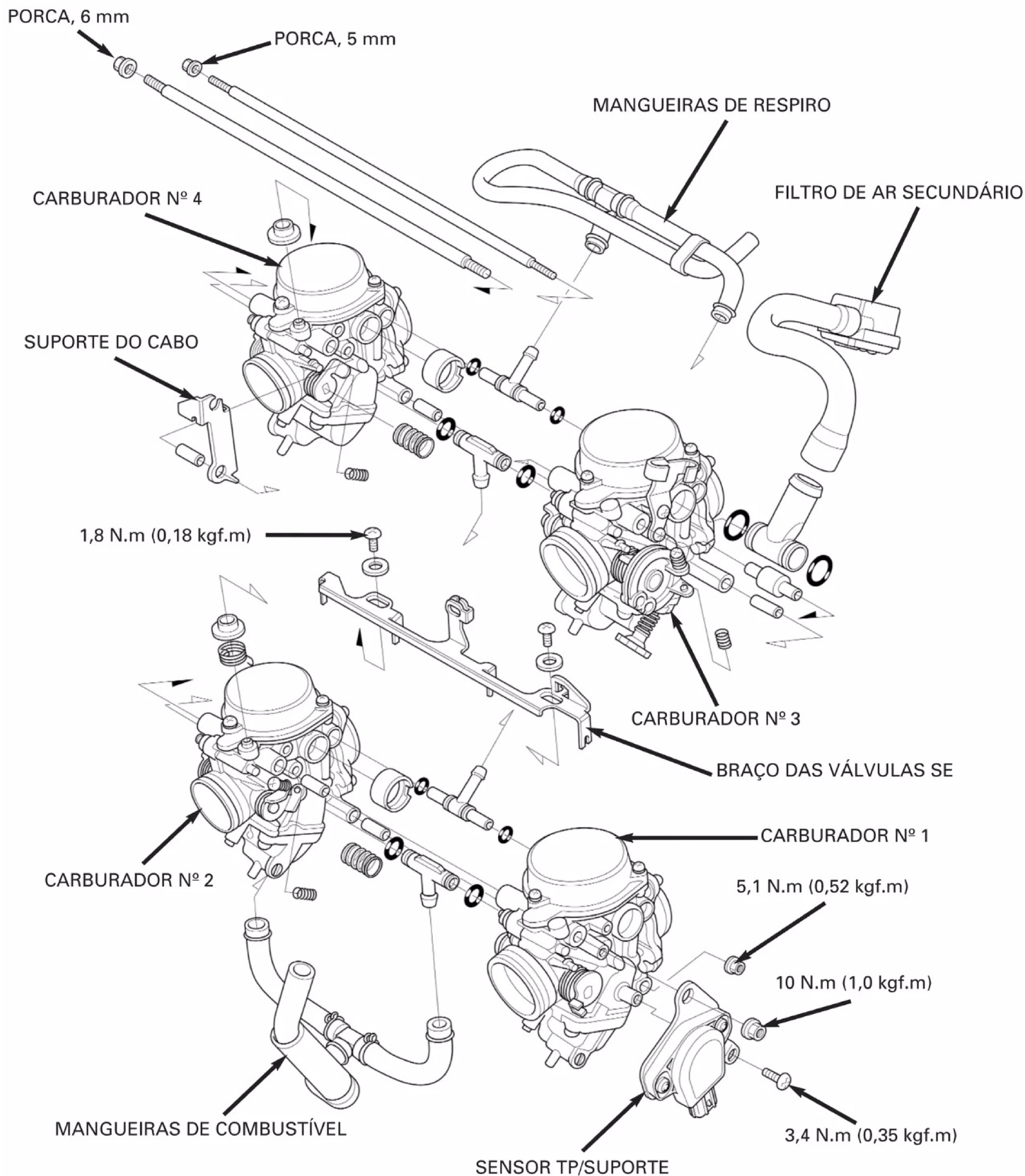
ANEL DE VEDAÇÃO SUPORTE DO DIFUSOR DE AR  
SUPORTE DO DIFUSOR DE AR

PARAFUSOS

# CONJUNTO DE CARBURADORES

**NOTA**

Sempre substitua os anéis de vedação por novos.



Instale o suporte do cabo do acelerador no carburador nº 3 e aperte os parafusos no torque especificado.

**TORQUE: 3,4 N.m (0,35 kgf.m)**

Instale os seguintes itens:

- pino-guia (lado do parafuso, 5 mm)
- pino-guia (lado do parafuso, 6 mm)
- conexão de combustível de 3 vias/novos anéis de vedação
- conexão de respiro de 3 vias/novos anéis de vedação
- tubo de borracha da conexão de ar
- mola de encosto
- mola de sincronização do carburador nº 4
- suporte do cabo do afogador

Efetue a montagem dos carburadores nº 3 e nº 4.

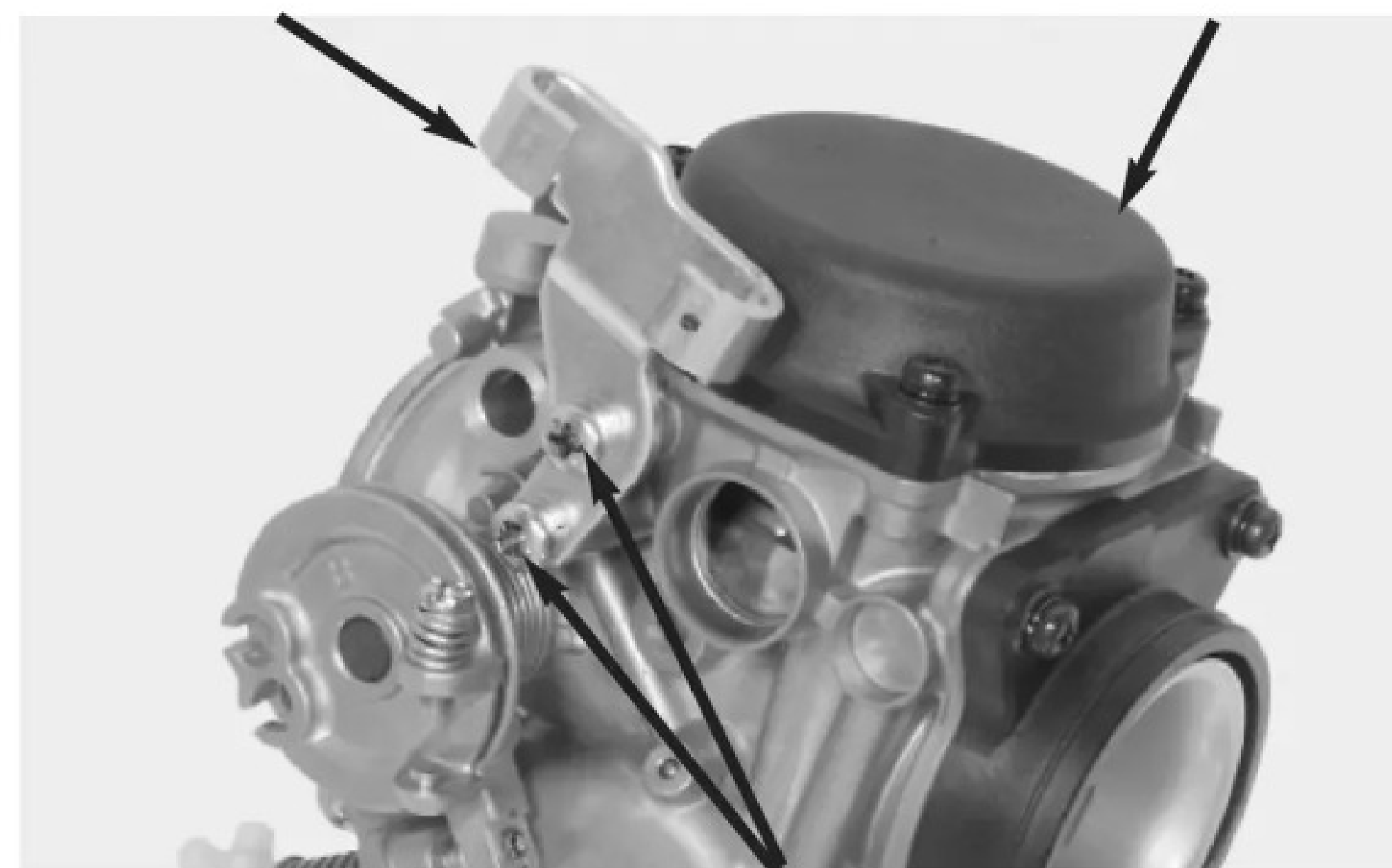
Instale o espaçador.

Instale o sensor TP (posição do acelerador)/suporte alinhando sua ranhura com a lingüeta do eixo do acelerador.

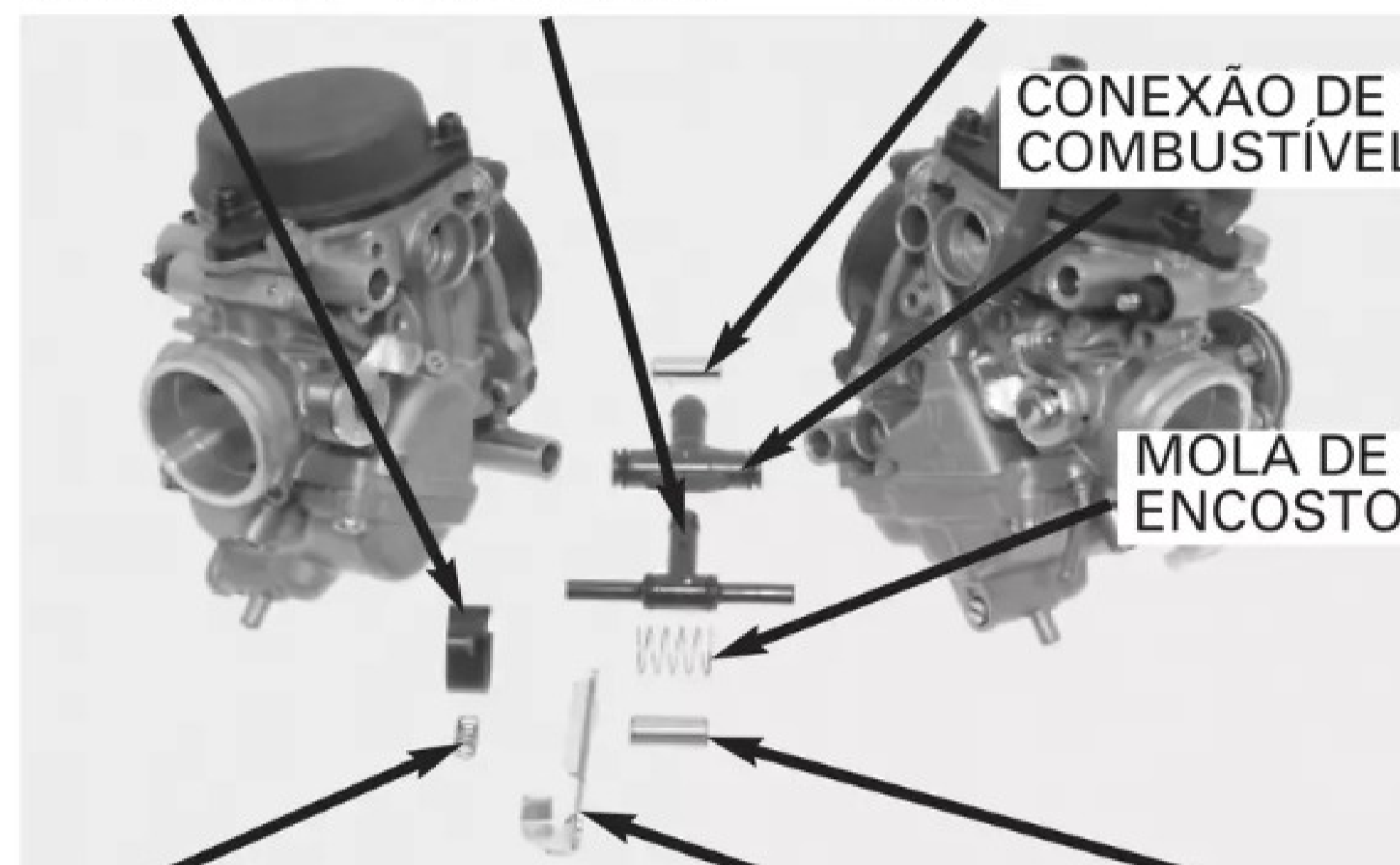
Instale e aperte o parafuso no torque especificado.

**TORQUE: 3,4 N.m (0,35 kgf.m)**

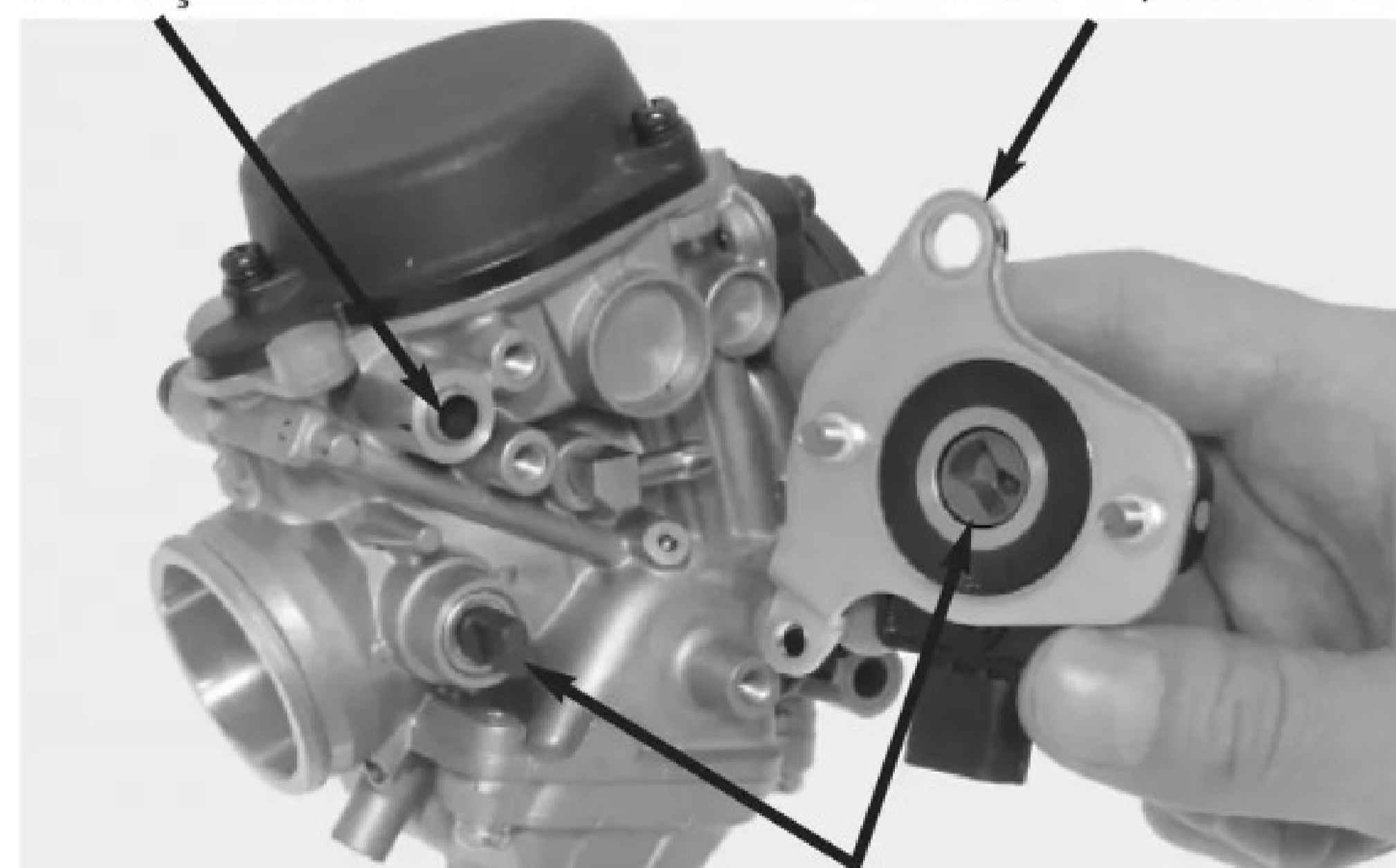
SUPORE DO CABO CARBURADOR Nº 3



PARAFUSOS  
TUBO DE BORRACHA CONEXÃO DE RESPIRO PINO-GUIA, 5 mm

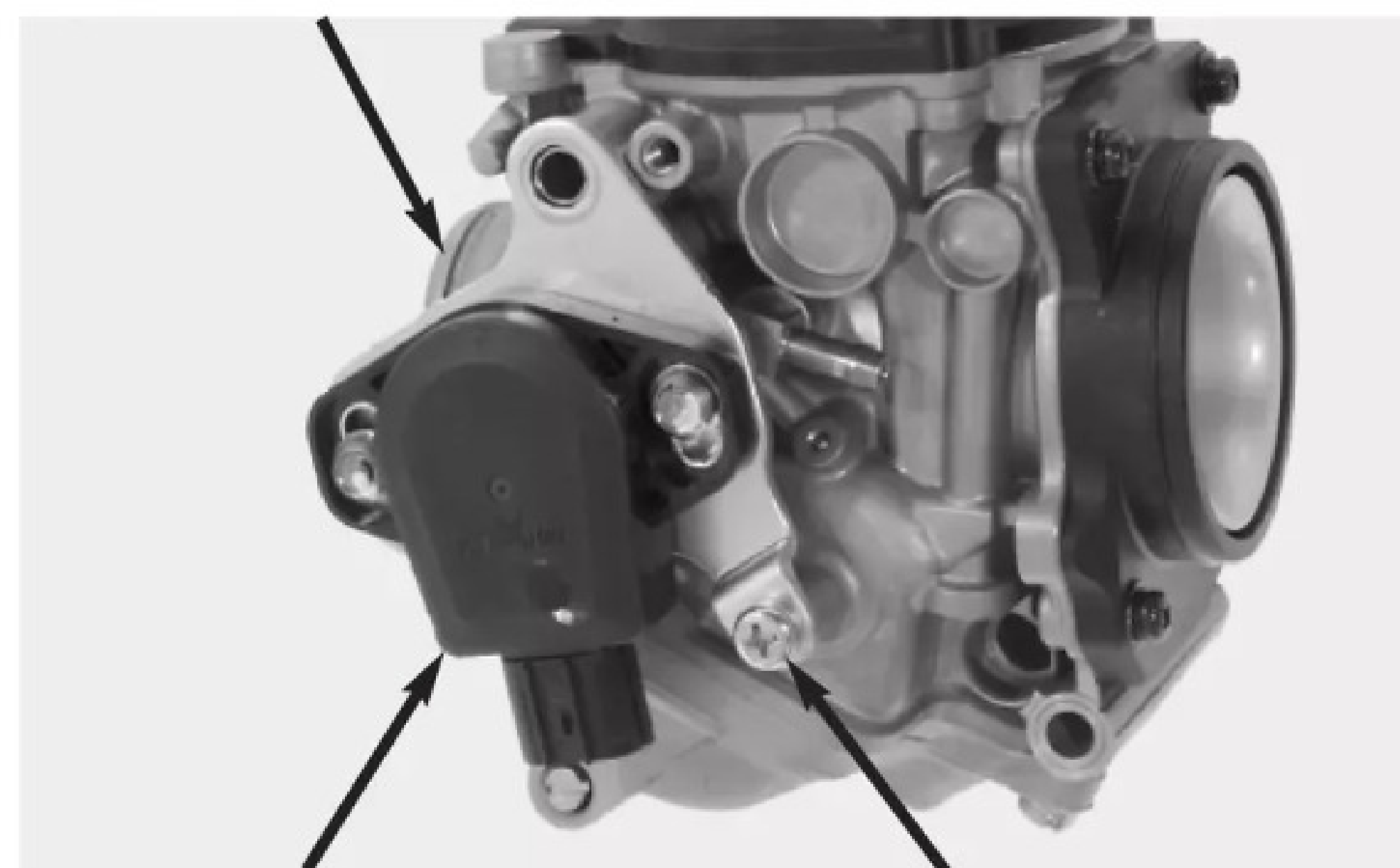


MOLA DE SINCRONIZAÇÃO ESPAÇADOR SUPORE DO CABO SENSOR TP/SUPORE PINO-GUIA, 6 mm



ALINHE

CARBURADOR Nº 1



SENSOR TP/SUPORE PARAFUSO

Instale os seguintes itens:

- pino-guia (lado do parafuso, 5 mm)
- pino-guia (lado do parafuso, 6 mm)
- conexão de combustível de 3 vias/novos anéis de vedação
- conexão de respiro de 3 vias/novos anéis de vedação
- tubo de borracha da conexão de ar
- mola de encosto
- mola de sincronização do carburador nº 1
- suporte do cabo do afogador

Efetue a montagem dos carburadores nº 1 e nº 2.

Instale os seguintes itens:

- mola de sincronização do carburador nº 2
- conexão de ar de 3 vias/anéis de vedação
- pino-guia (lado do parafuso, 5 mm)
- pino-guia (lado do parafuso, 6 mm)

Efetue a montagem dos carburadores nº 3/nº 4 com os carburadores nº 1/nº 2.

Instale os parafusos de conexão de 5 mm e 6 mm dos carburadores.

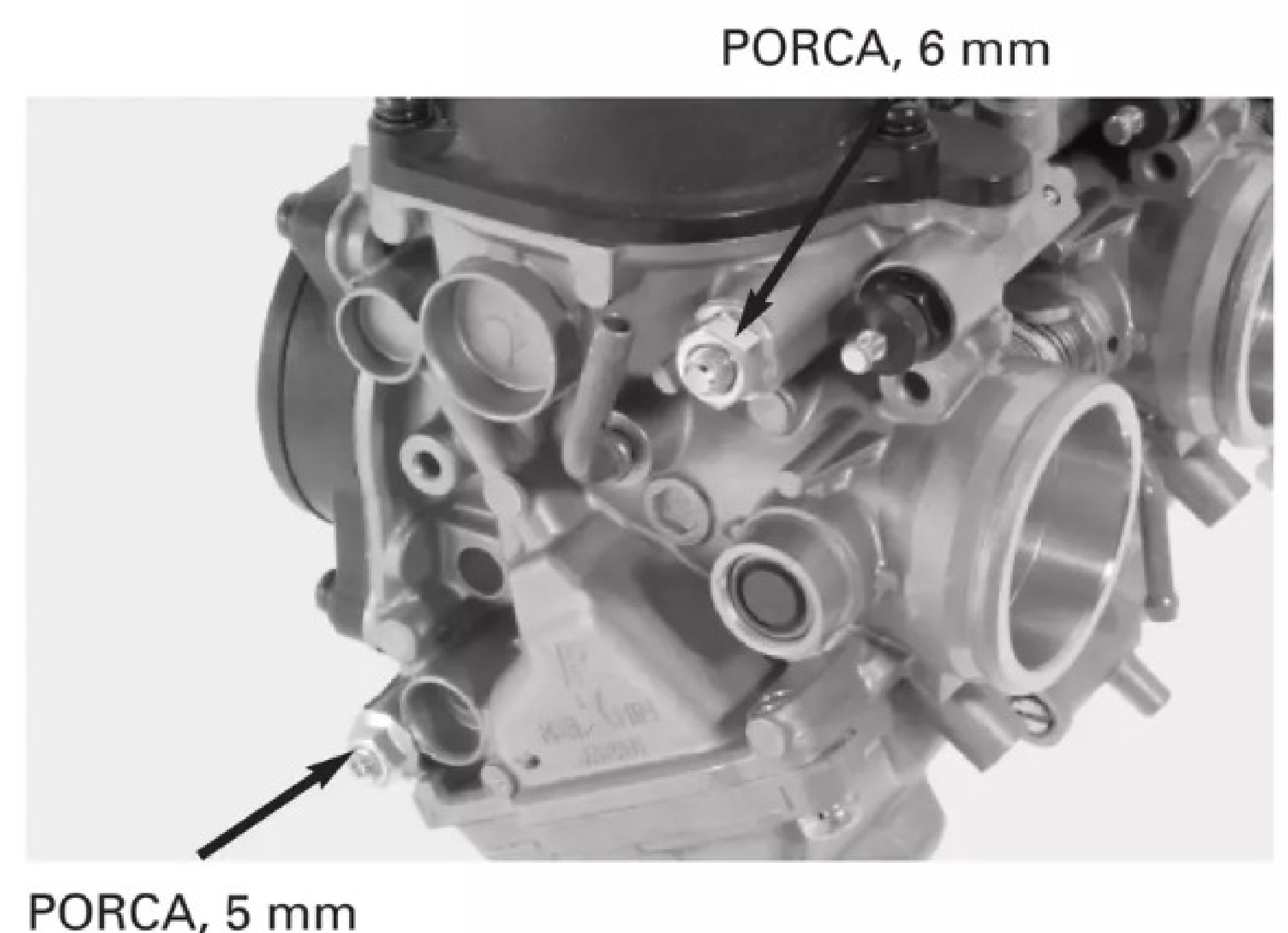
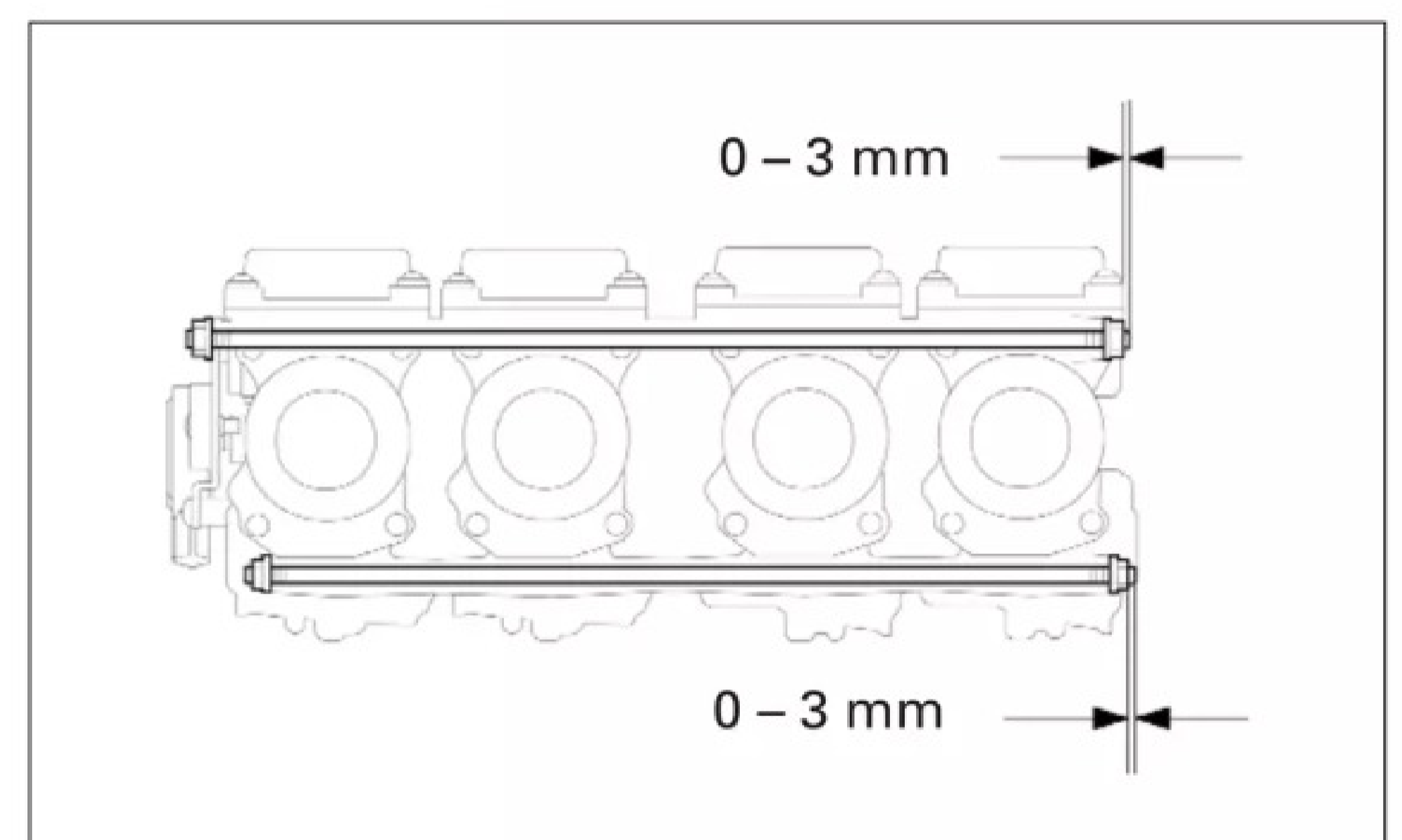
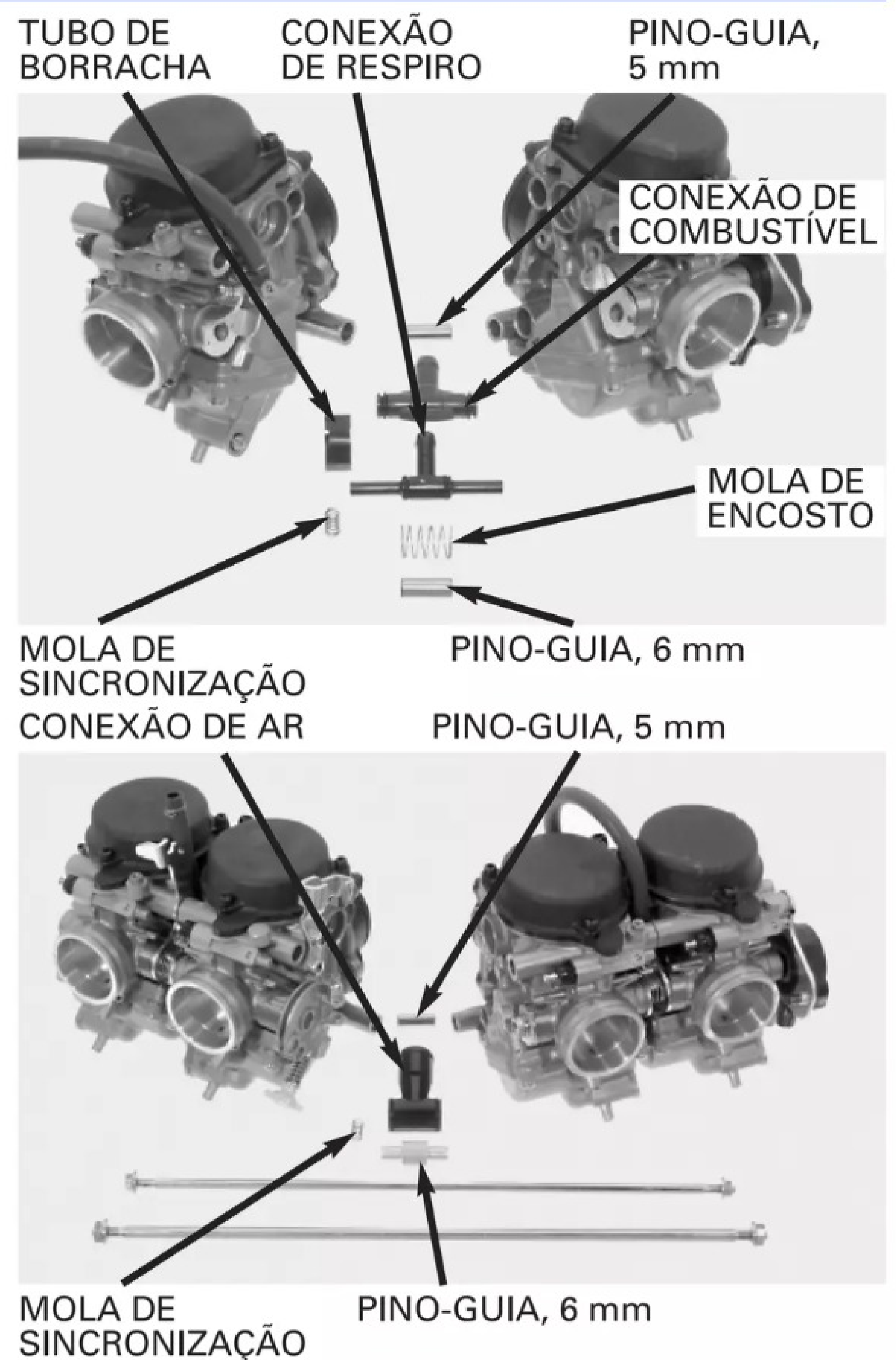
Certifique-se de que não haja folga entre cada uma das conexões dos carburadores.

Aperte as porcas de conexão de modo gradativo, alternadamente. Certifique-se de que ambos os parafusos apresentem o mesmo comprimento saliente de rosca.

Mantenha fixa uma porca e aperte a porca do outro lado no torque especificado.

**TORQUE:**

- Porca, 5 mm: 5,1 N.m (0,52 kgf.m)**
- Porca, 6 mm: 10 N.m (1,0 kgf.m)**



Instale a mola no corpo do carburador nº 2.

Instale os espaçadores plásticos nos corpos dos carburadores nº 2 e nº 4.

ESPAÇADORES PLÁSTICOS

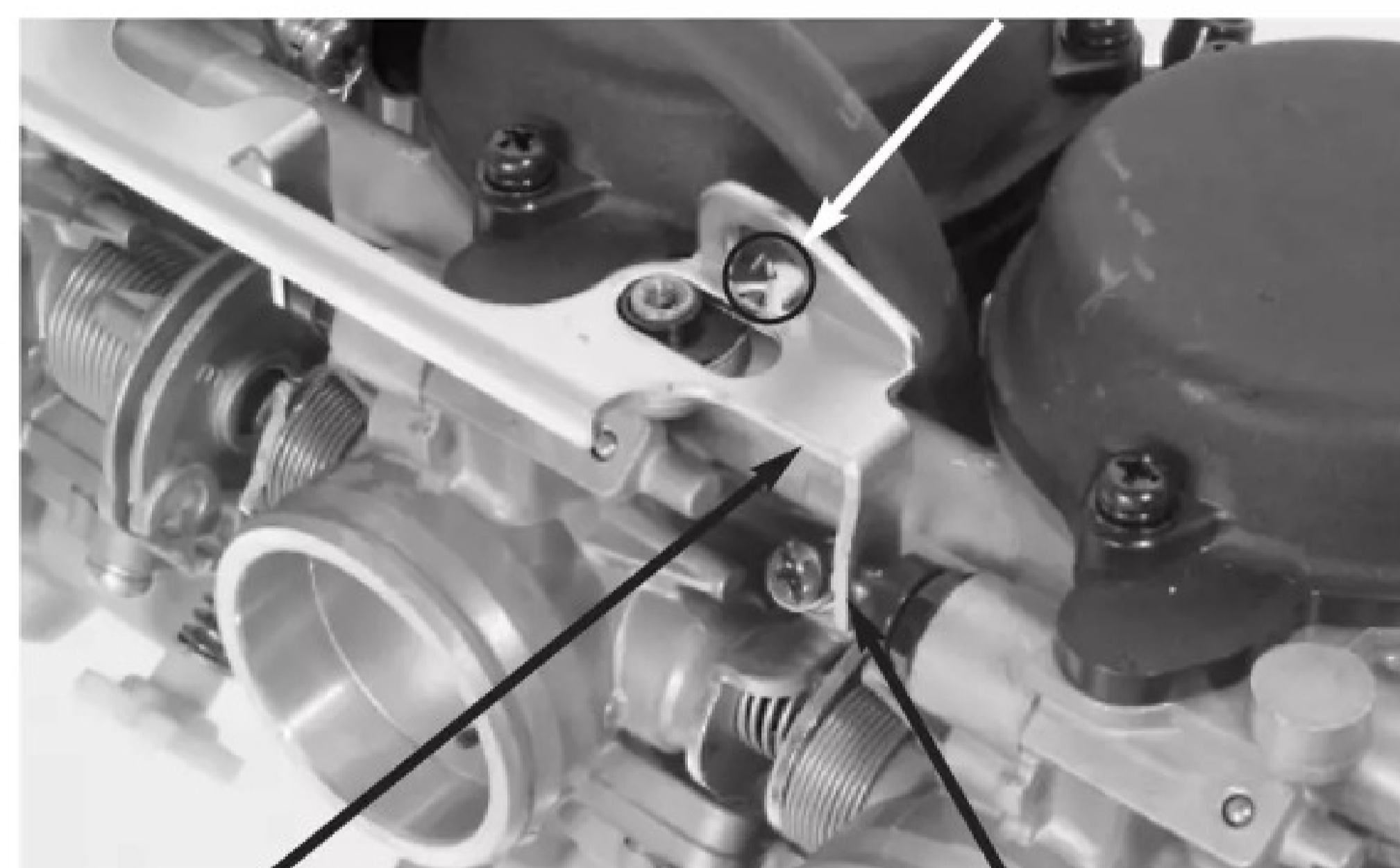


MOLA

GANCHOS

Instale o braço das válvulas SE alinhando suas extremidades com as cabeças das válvulas SE.

Alinhe o gancho da mola com o gancho do braço das válvulas SE.



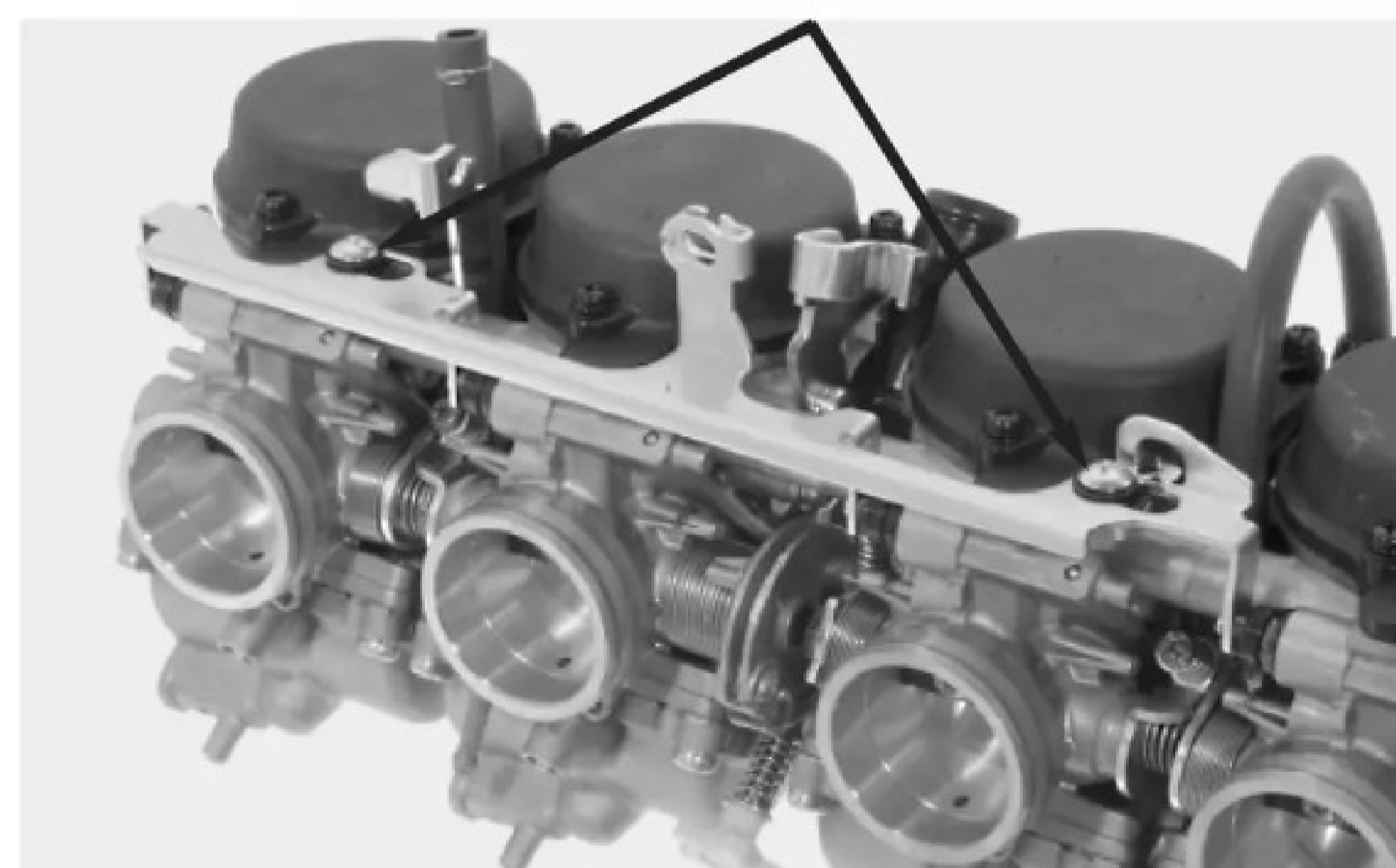
BRAÇO DAS VÁLVULAS SE

VÁLVULA SE

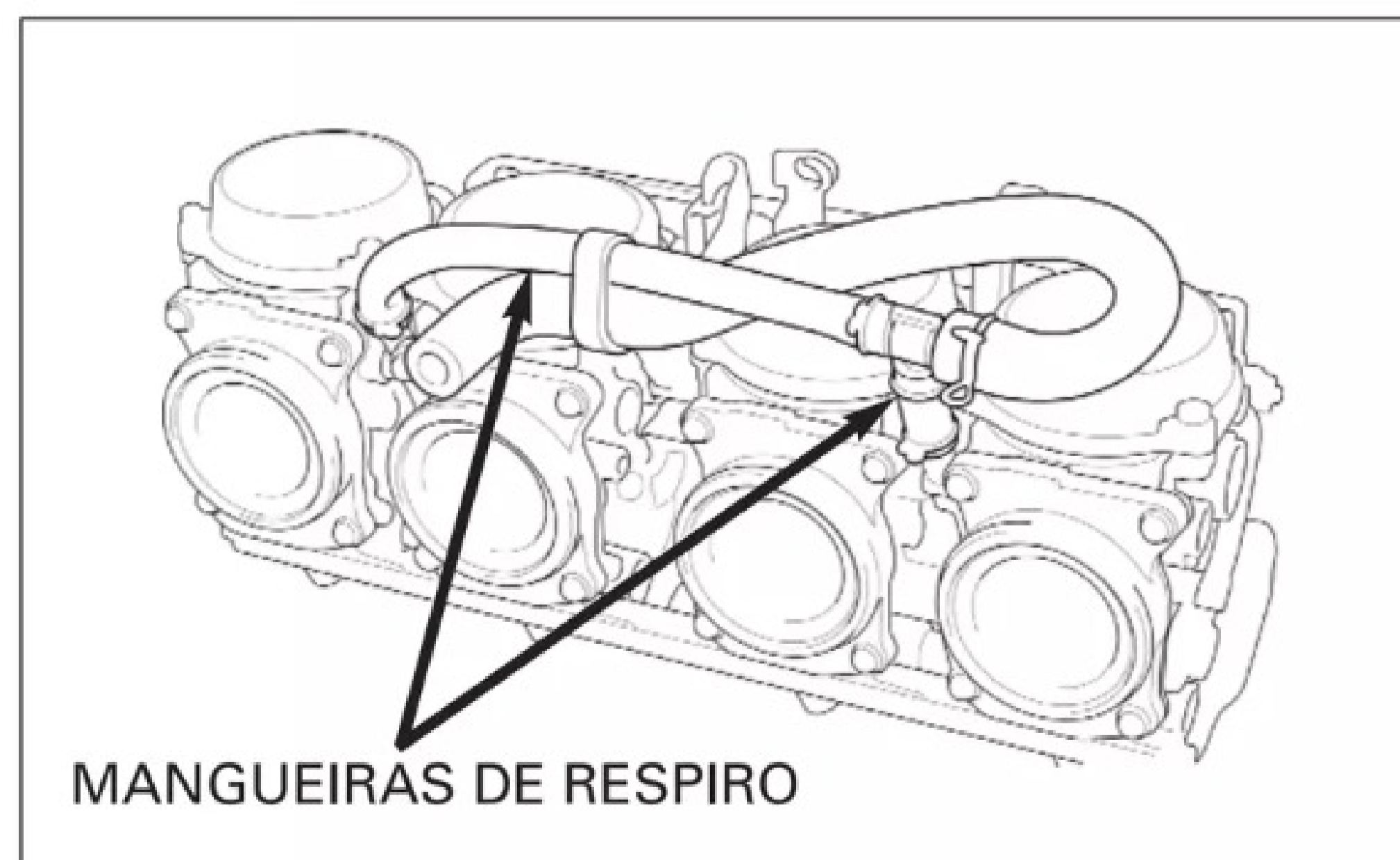
PARAFUSOS

Instale as arruelas plásticas e aperte os parafusos do braço das válvulas SE no torque especificado.

**TORQUE: 1,8 N.m (0,18 kgf.m)**

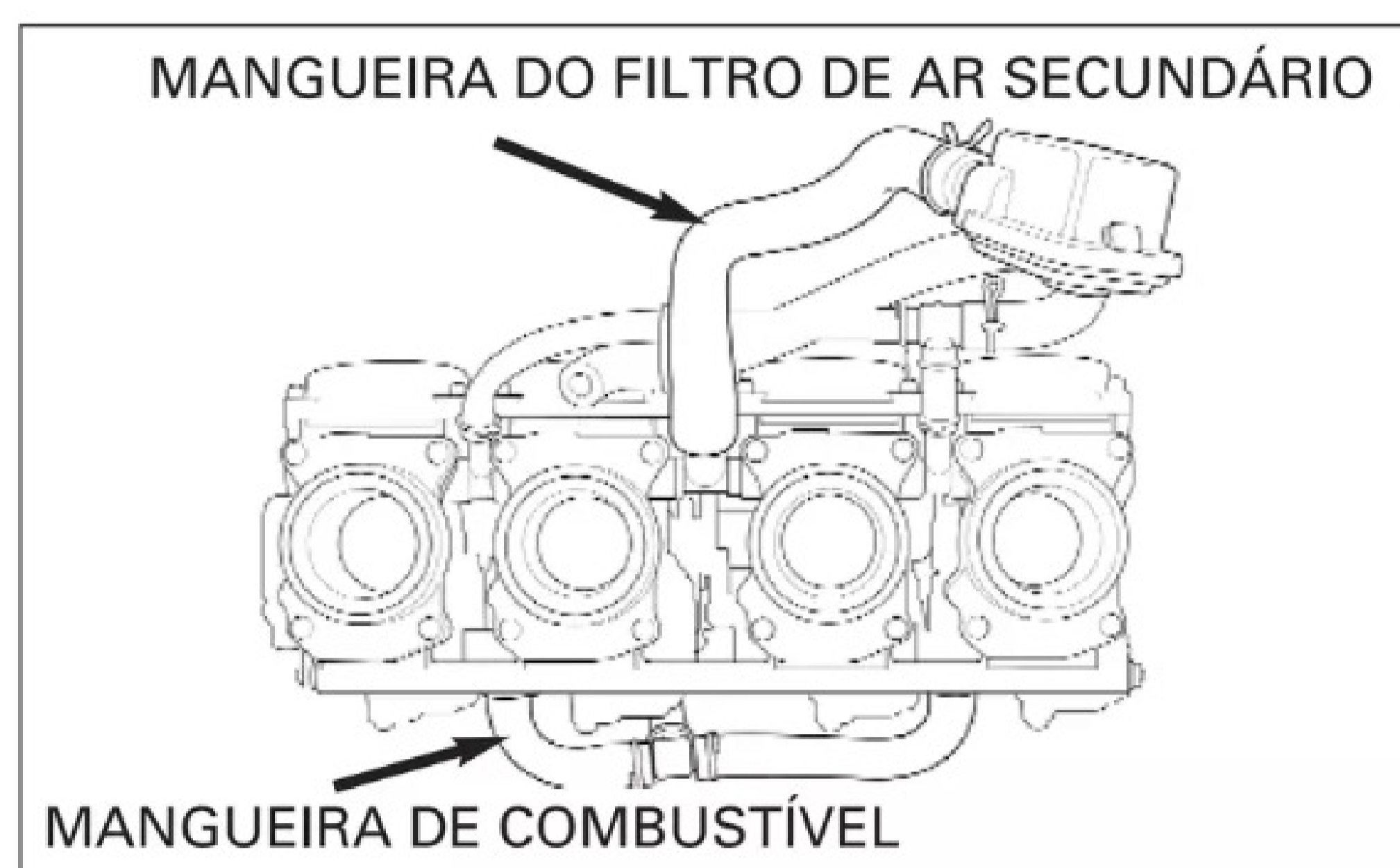


Conecte as mangueiras de respiro às respectivas conexões.

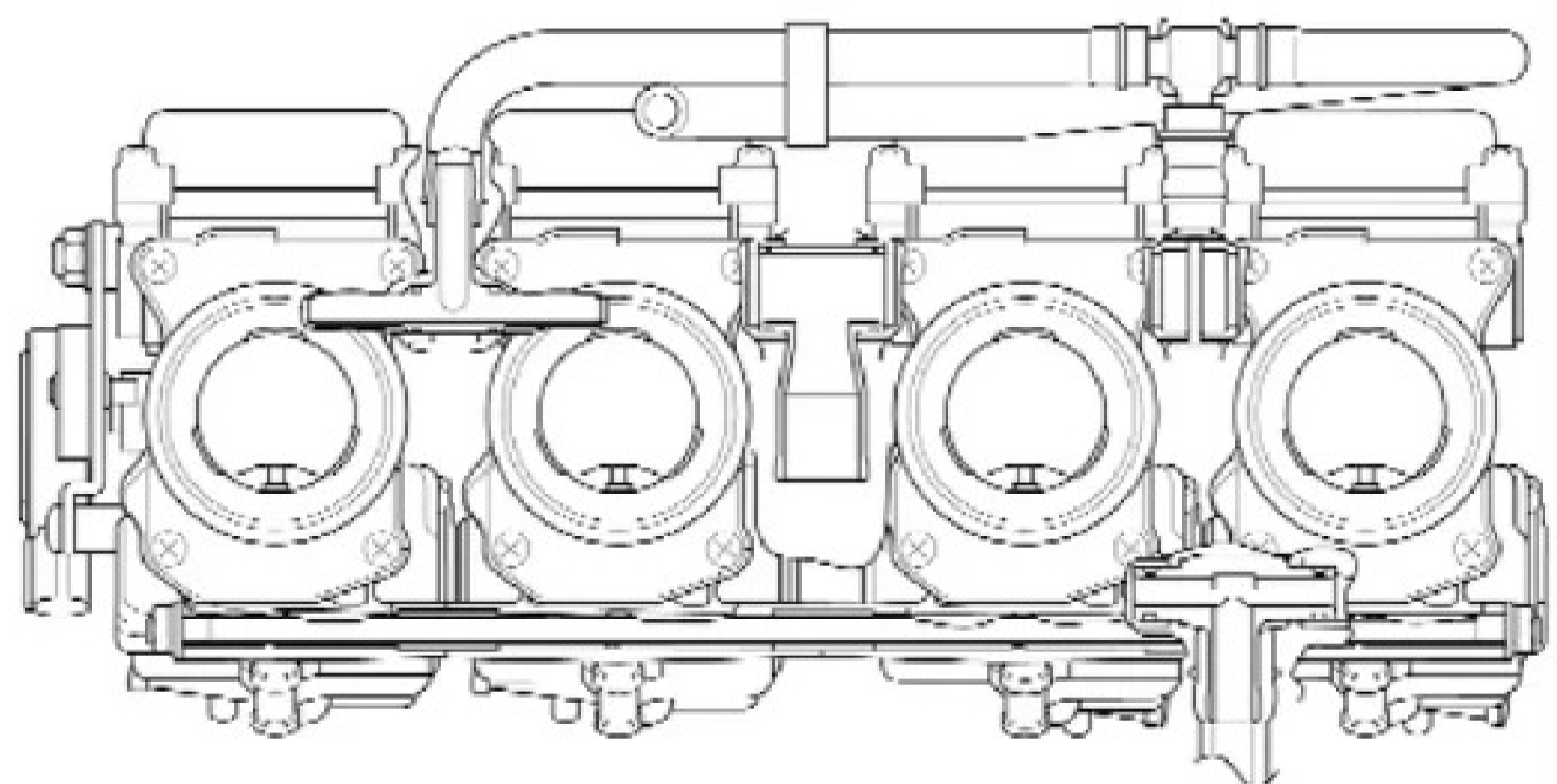
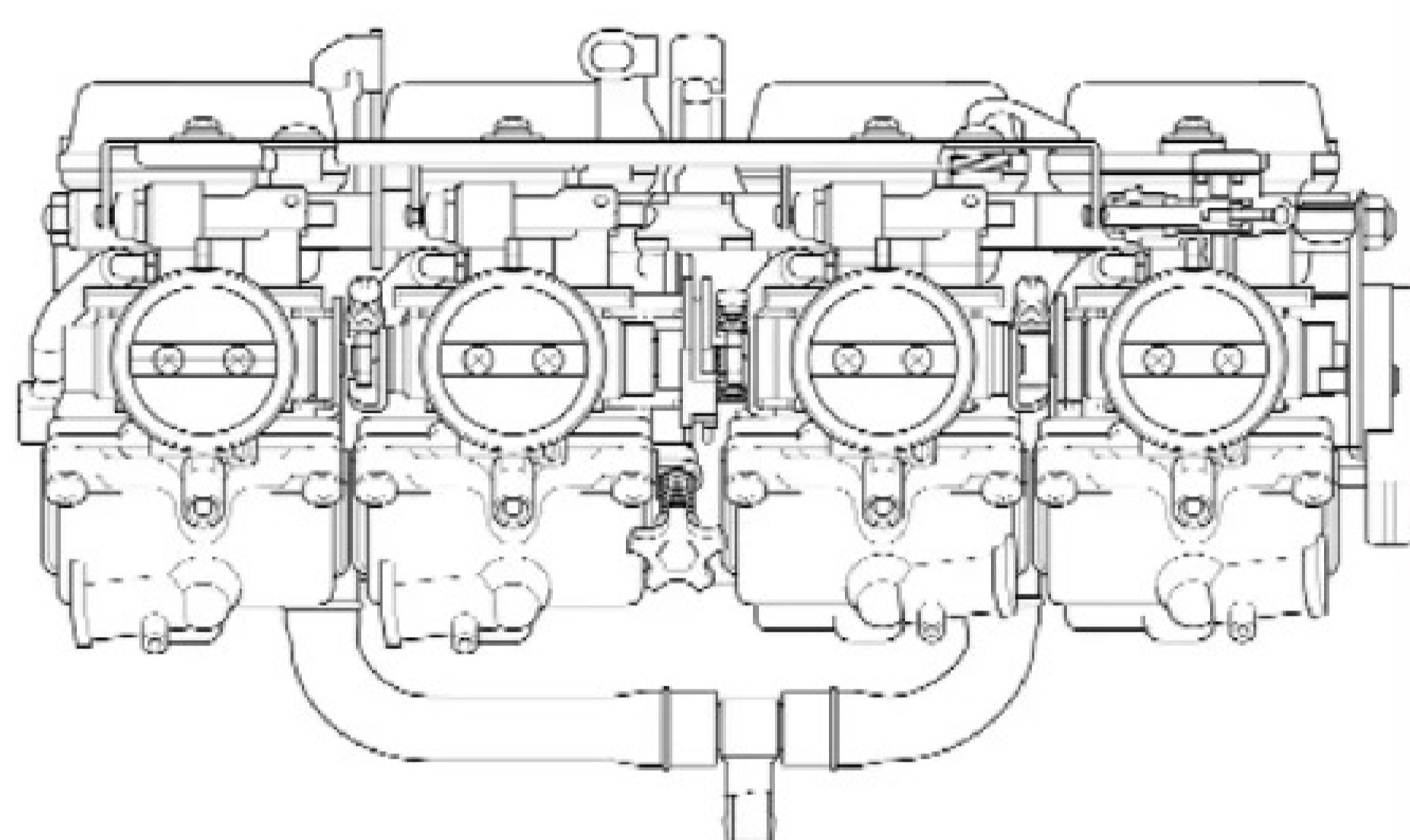


MANGUEIRAS DE RESPIRO

Conecte a mangueira de combustível à conexão de combustível.  
Conecte a mangueira do filtro de ar secundário às conexões de combustível.

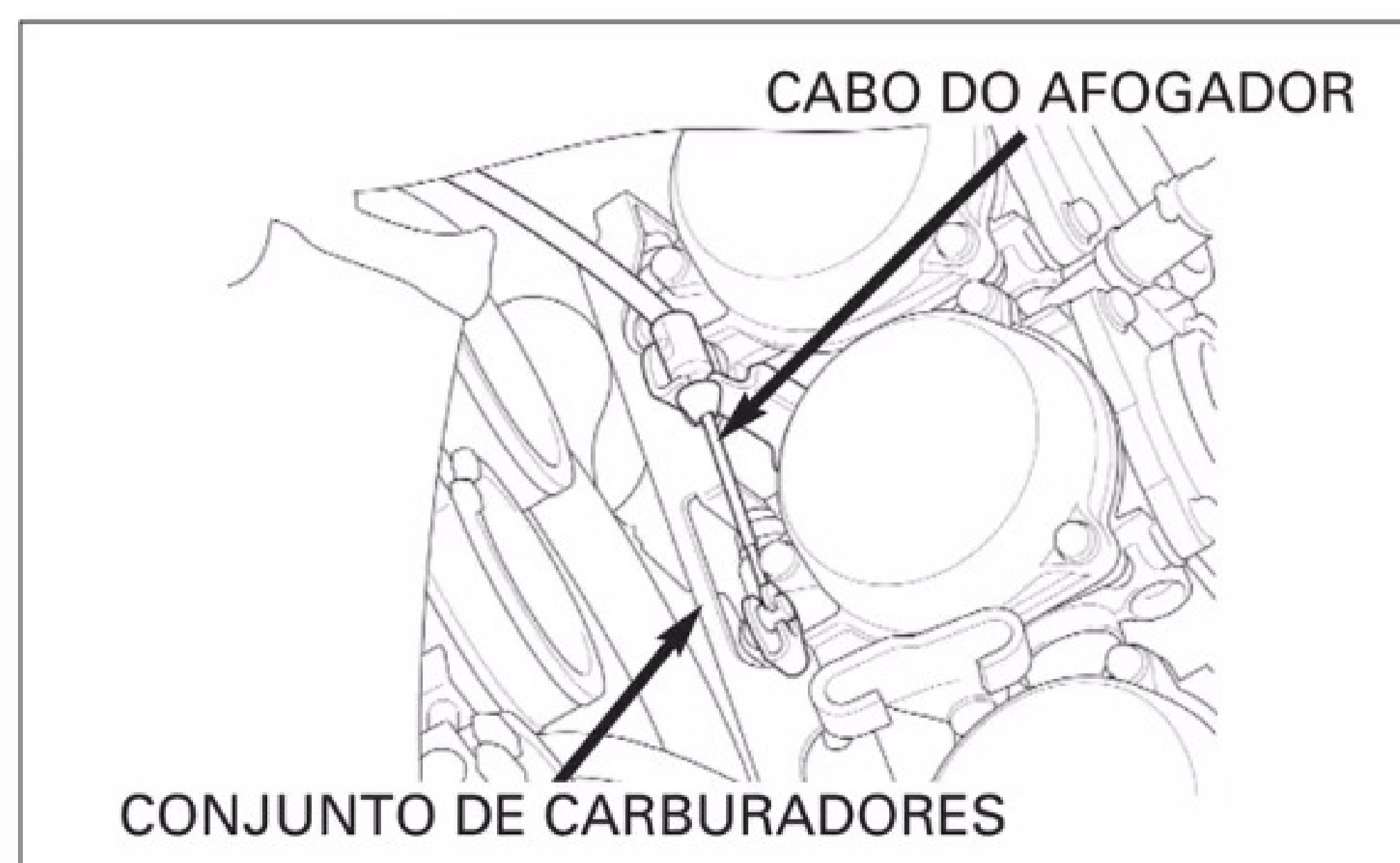


### PASSAGEM DE MANGUEIRAS DOS CARBURADORES



### INSTALAÇÃO DOS CARBURADORES

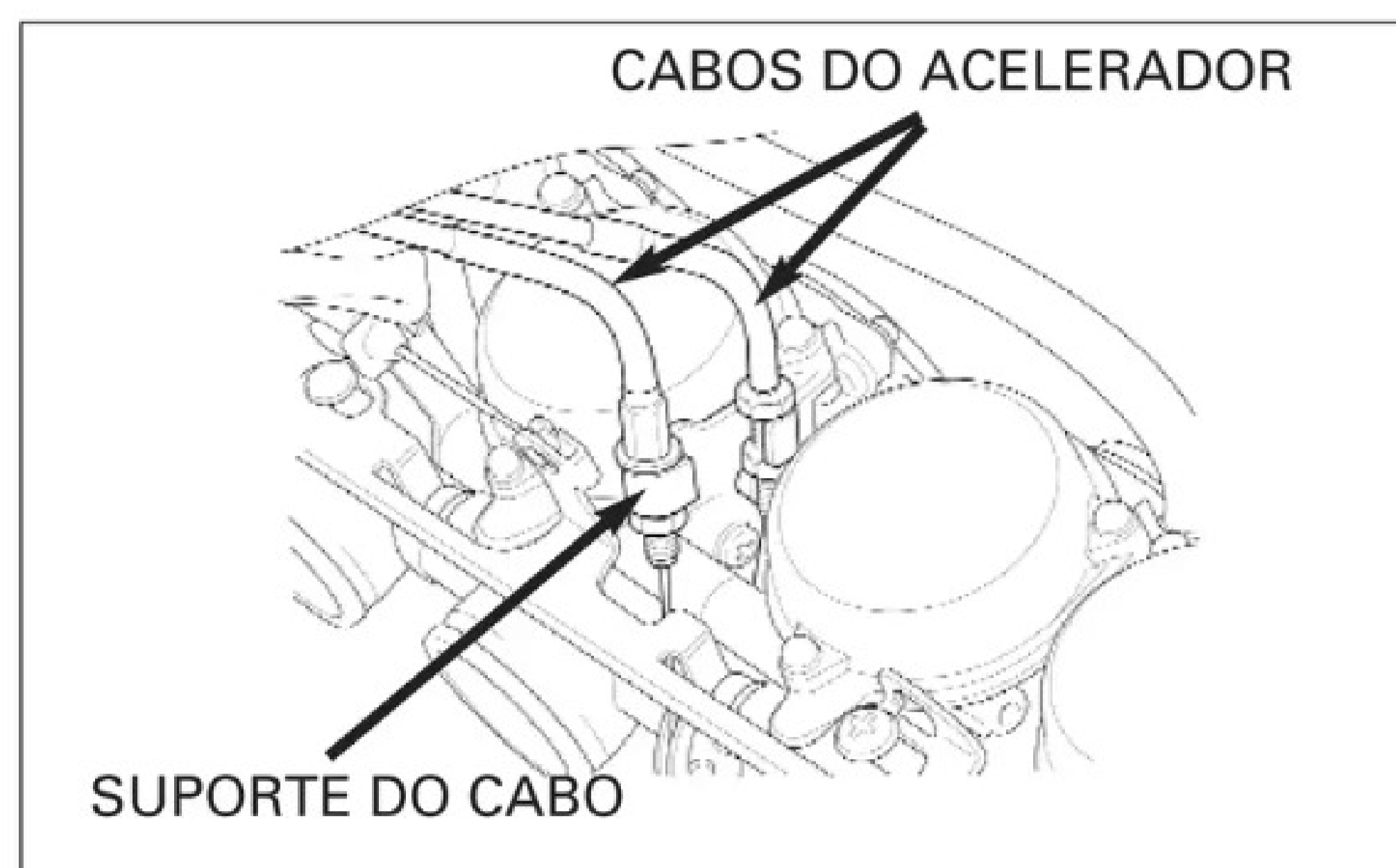
Conecte a extremidade do cabo do afogador à extremidade do braço das válvulas de enriquecimento da partida.



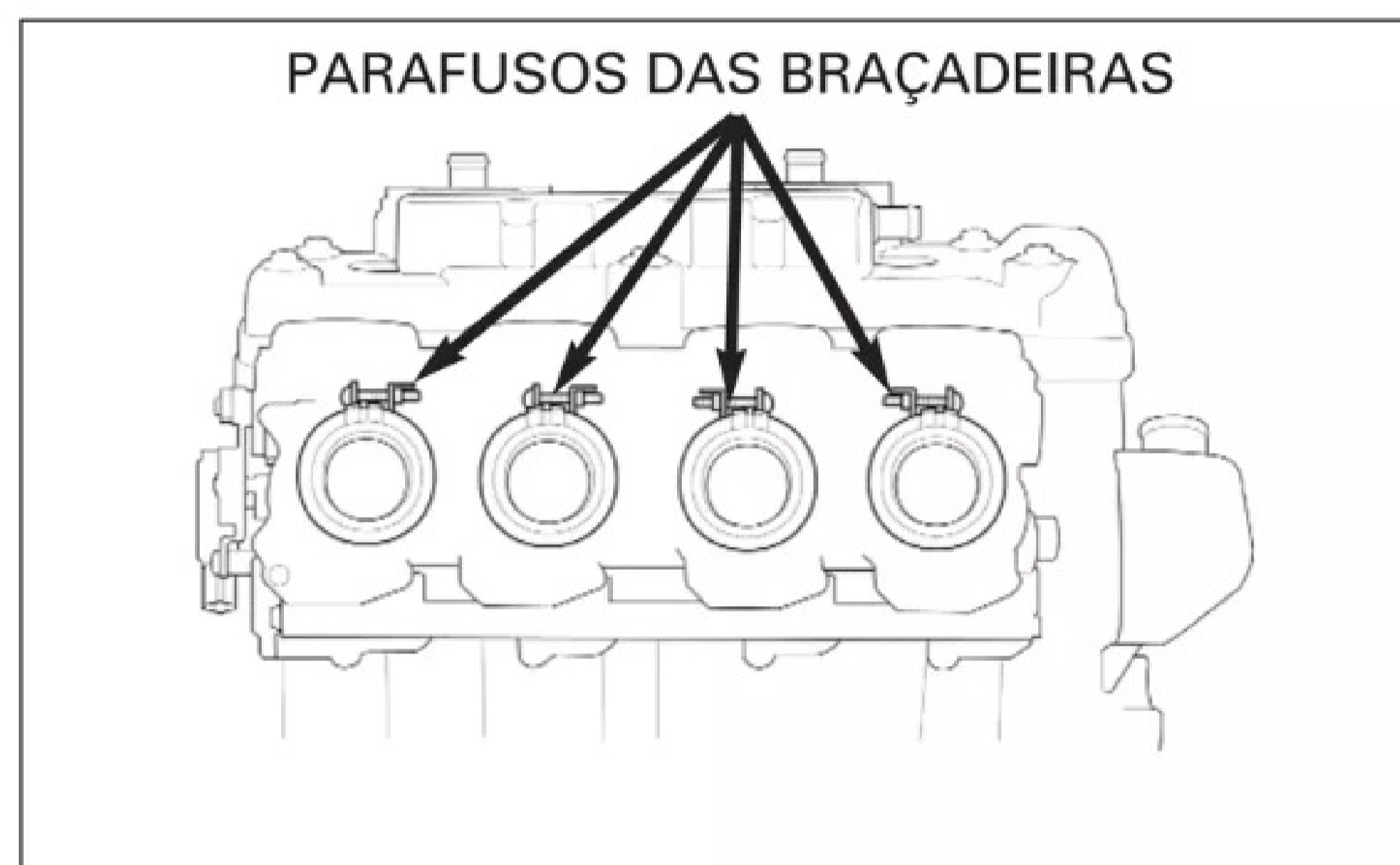
Conecte a extremidade do cabo do acelerador ao tambor do acelerador e instale os cabos do acelerador em seus suportes.

Aplique óleo para motor limpo na parte interna dos isolantes dos carburadores para facilitar a instalação.

Instale o conjunto de carburadores nos isolantes.



Ajuste o ângulo das braçadeiras dos carburadores, conforme mostrado.

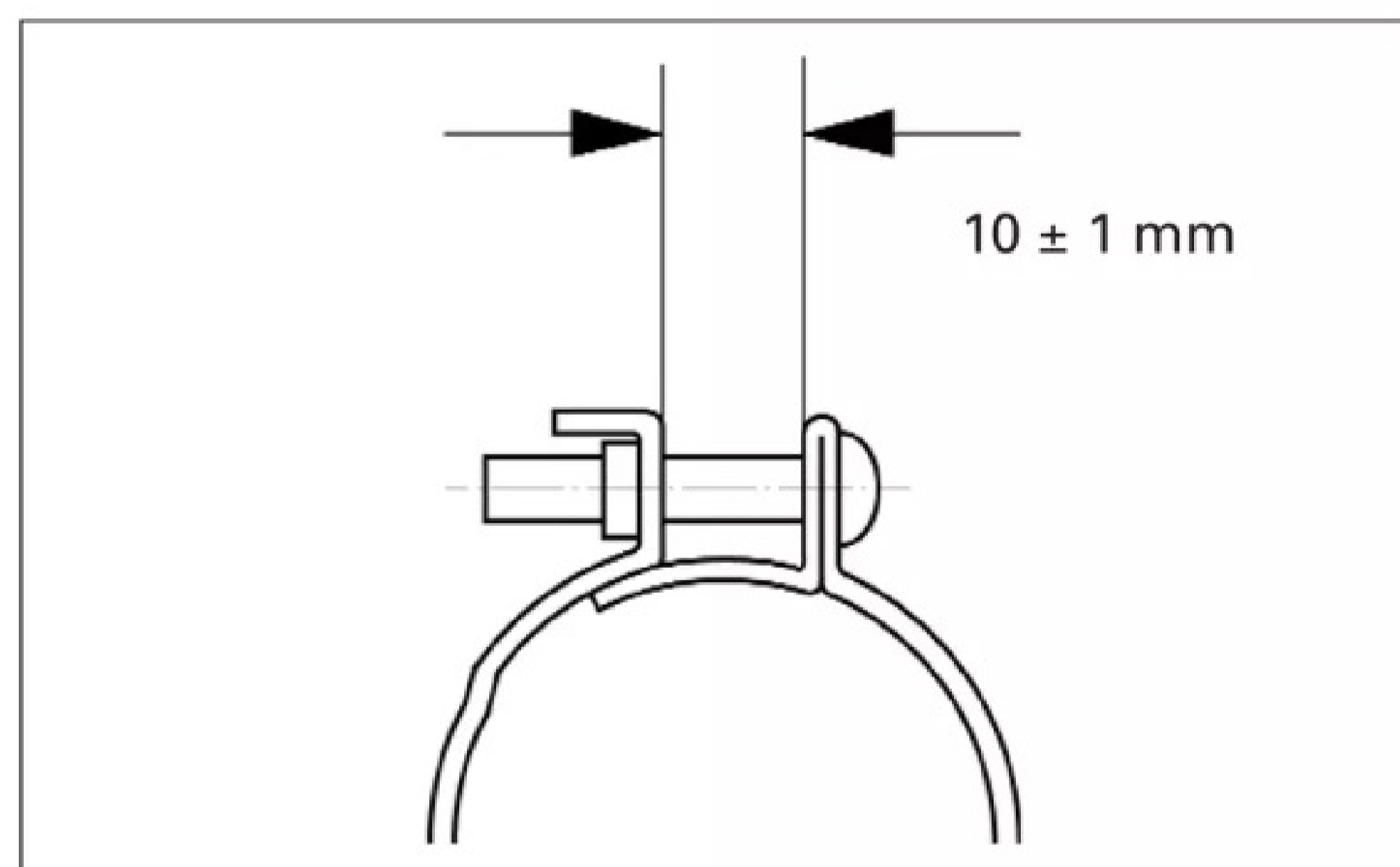


Aperte os parafusos das braçadeiras das coifas de conexão de modo que a abertura de suas extremidades seja de  $10 \pm 1$  mm.

Instale a carcaça do filtro de ar (página 5-5).

Efetue as seguintes inspeções e ajustes.

- funcionamento do acelerador (página 3-4)
- funcionamento do afogador (página 3-5)
- sincronização dos carburadores (página 3-16)
- rotação de marcha lenta (página 3-17)
- parafuso de mistura (página 5-27)



## AJUSTE DO PARAFUSO DE MISTURA

### PROCEDIMENTO PARA AJUSTE DAS ROTAÇÕES DE MARCHA LENTA

#### NOTA

- Antes de ajustar o parafuso de mistura, certifique-se de que a sincronização dos carburadores esteja dentro das especificações (página 3-16).
- Os parafusos de mistura são pré-ajustados na fábrica e não necessitam de ajustes, a menos que os carburadores tenham sido desmontados ou novos parafusos de mistura sejam instalados.
- Os parafusos de mistura são pré-ajustados na fábrica e seu ajuste é fundamental para o nível de emissões dos gases CO e HC. Efetue esse ajuste com muito cuidado.
- Use um tacômetro com graduação de 50 rpm ou menor, que indicará corretamente variações de 50 rpm nas rotações do motor.

#### ATENÇÃO

**Caso o parafuso de mistura seja apertado excessivamente, o assento do parafuso será danificado.**

1. Gire cada parafuso de mistura no sentido horário até que fique ligeiramente assentado. Em seguida, gire-o no sentido anti-horário até atingir a especificação. Este é somente o ajuste inicial do parafuso de mistura antes do ajuste final.

#### Ferramenta:

**Chave do parafuso de mistura            07908-4730002**

#### Abertura inicial: 2-1/4 voltas para fora

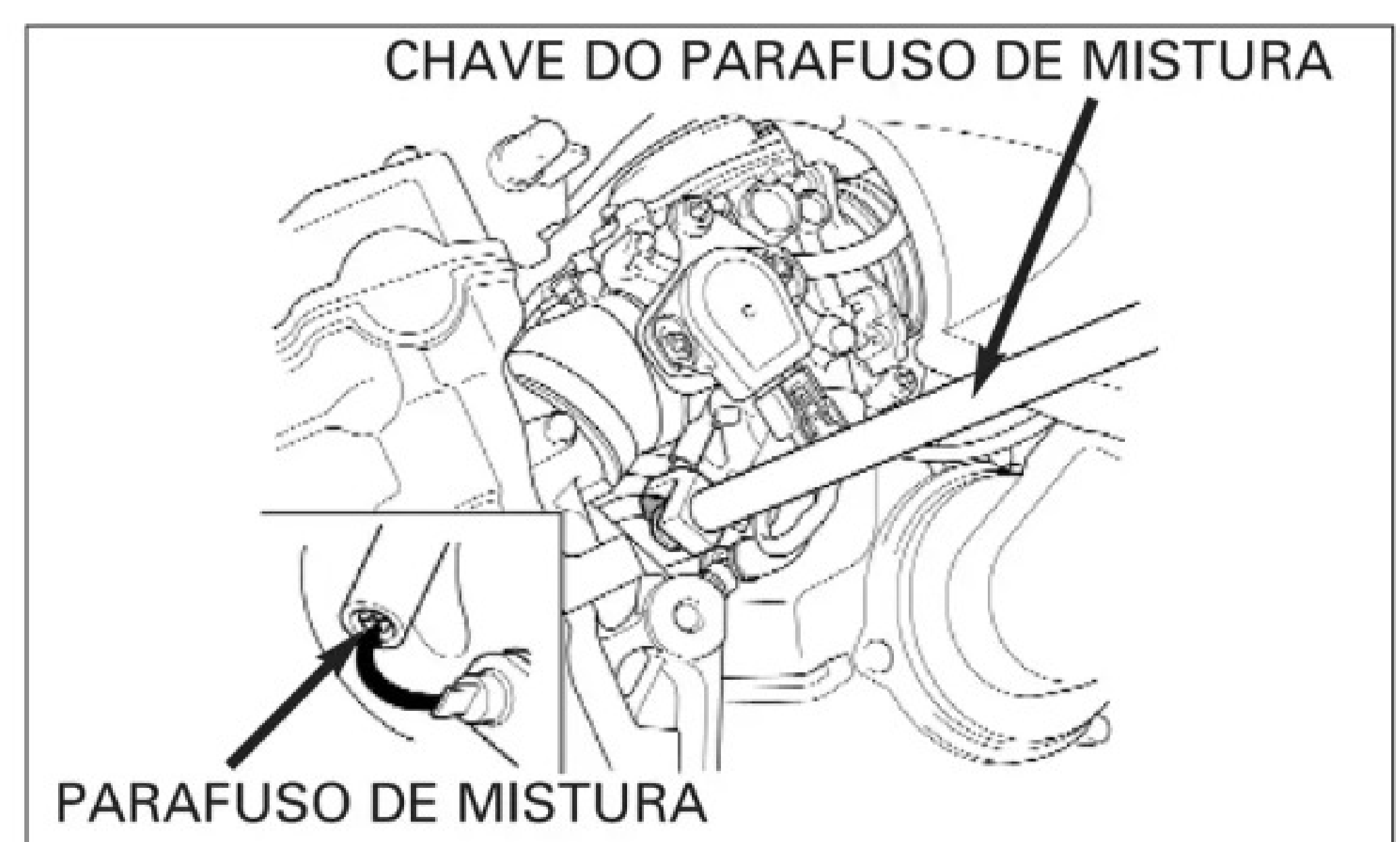
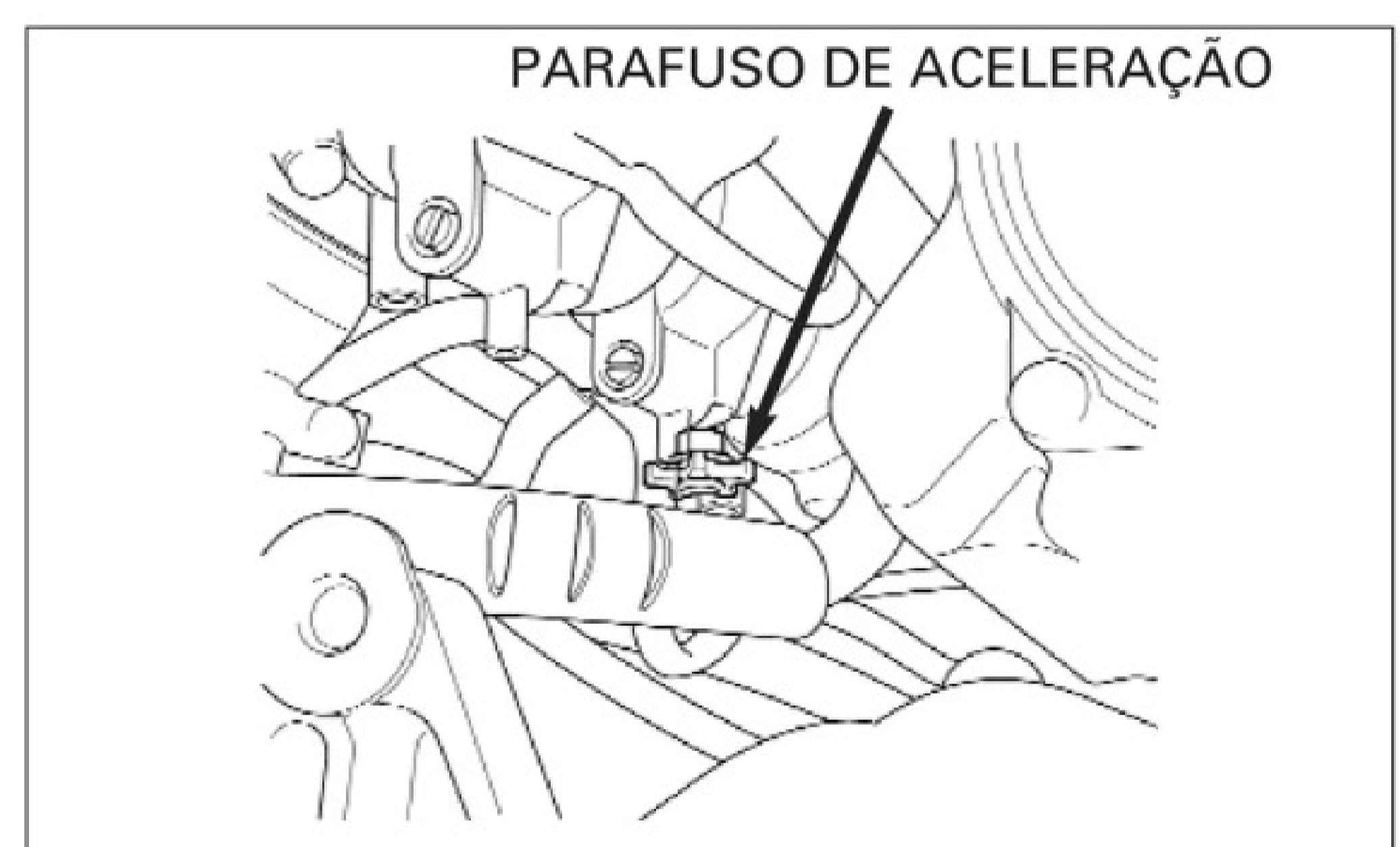
2. Aqueça o motor até atingir a temperatura normal de funcionamento e conduza a motocicleta por aproximadamente 10 minutos.
3. Desligue o motor e conecte um tacômetro de acordo com as instruções do fabricante.
4. Dê partida no motor e ajuste a rotação de marcha lenta através do parafuso de aceleração.

#### Marcha lenta: 1.300 ± 100 rpm

5. Gire lentamente o parafuso de mistura do carburador nº 3 para dentro ou para fora para obter a rotação máxima.
6. Repita o procedimento da etapa nº 5 para todos os parafusos de mistura dos outros carburadores.
7. Acelere ligeiramente 2 - 3 vezes e ajuste a rotação de marcha lenta através do parafuso de aceleração.
8. Gire o parafuso de mistura do carburador nº 3 gradualmente para dentro até que as rotações do motor diminuam 50 rpm.
9. Ajuste a rotação de marcha lenta através do parafuso de aceleração.
10. Gire o parafuso de mistura do carburador nº 3 para dentro até que as rotações do motor diminuam 50 rpm.
11. Em seguida, gire o parafuso de mistura do carburador nº 3 no sentido anti-horário até obter o ajuste final, a partir da posição da etapa nº 10.

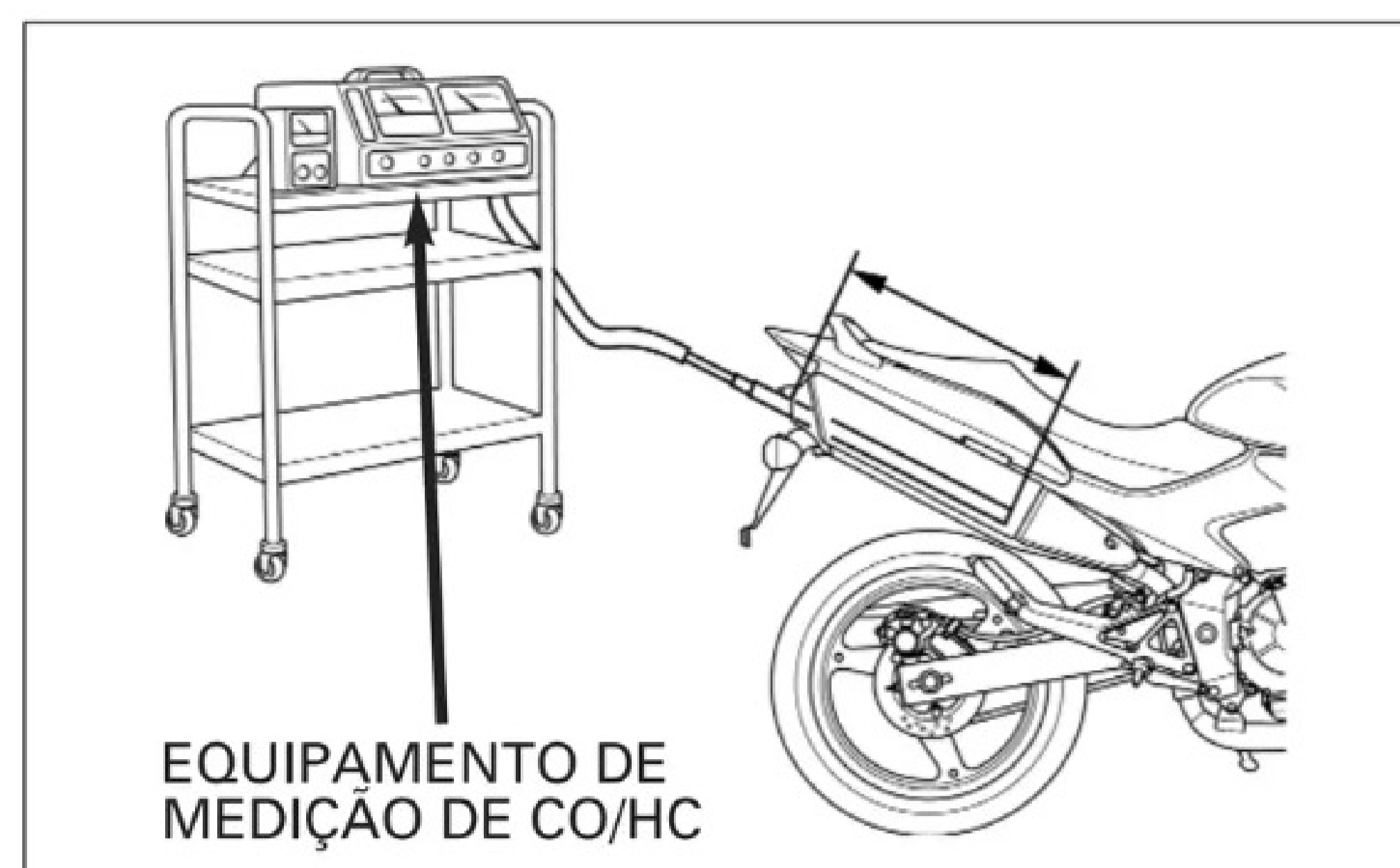
#### Abertura final: 7/8 voltas para fora

12. Repita as etapas nº 10 e nº 11 para os parafusos de mistura dos carburadores nº 1, nº 2 e nº 4.



13. Efetue novamente a medição das emissões de escapamento em marcha lenta (página 3-19).

Caso o nível das emissões de CO e/ou HC esteja acima das especificações, inspecione o sistema de suprimento de ar secundário (veja abaixo).



## SISTEMA DE SUPRIMENTO DE AR SECUNDÁRIO

### INSPEÇÃO DO SISTEMA

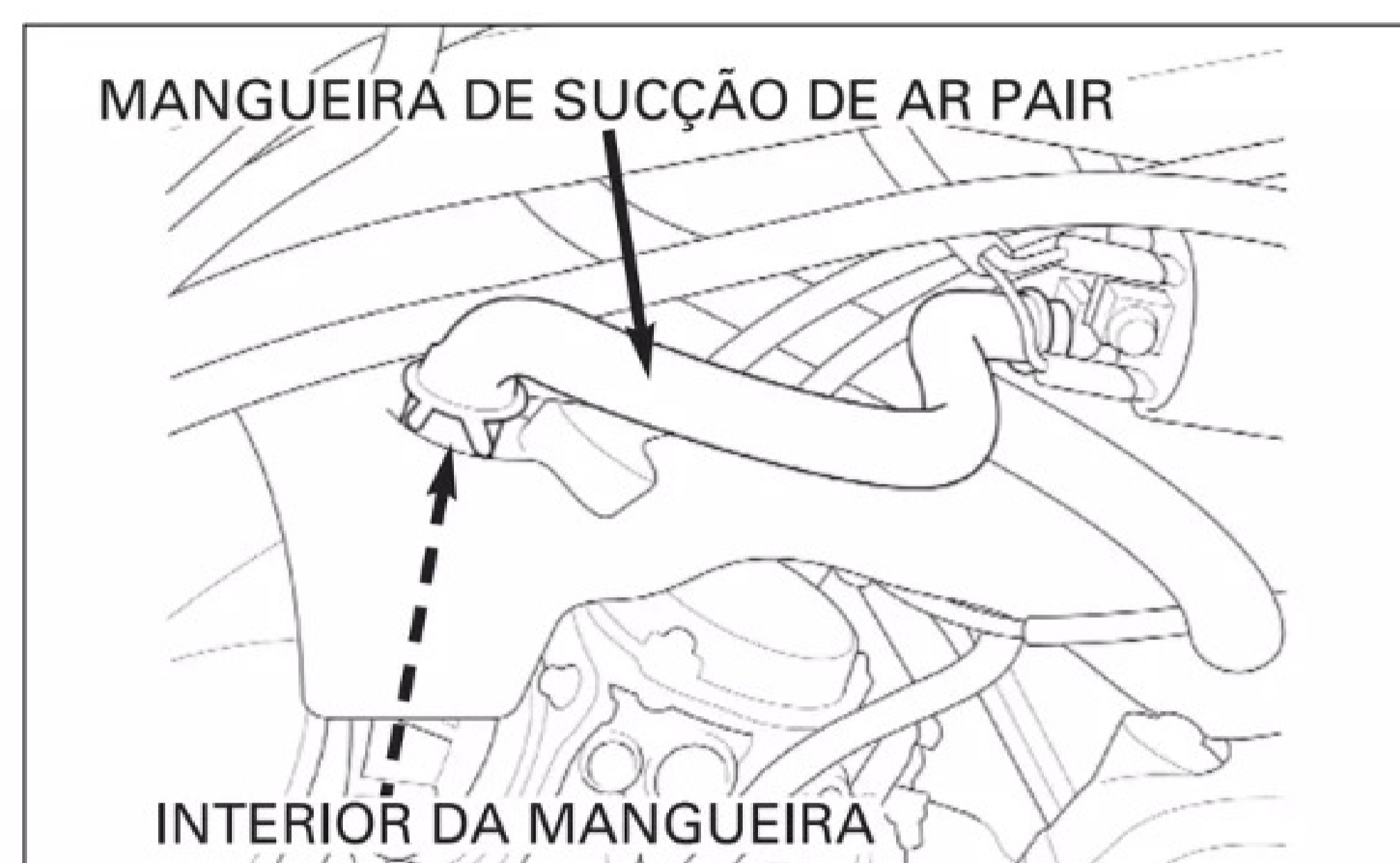
Dê partida no motor e aqueça-o até a temperatura normal de funcionamento.

Remova o elemento do filtro de ar (página 3-5).

Desconecte a mangueira de sucção de ar PAIR.

Certifique-se de que o interior da mangueira de sucção de ar PAIR esteja limpo e isento de depósitos de carvão.

Caso o interior da mangueira apresente carbonização, verifique a válvula de controle PAIR.



Desconecte a mangueira de suprimento de ar nº 15 (entre a carcaça do filtro de ar e a válvula de controle PAIR) da carcaça do filtro de ar.

Desconecte a mangueira de vácuo da válvula de controle PAIR (nº 10) da válvula de controle e obstrua-a de modo a impedir a entrada de ar.

Conecte uma bomba de vácuo à válvula de controle PAIR.

#### Ferramenta:

**Bomba de vácuo** Disponível comercialmente

Dê partida no motor e acelere levemente para certificar-se de que o ar seja aspirado pela mangueira de suprimento de ar nº 15.

Se o ar não for aspirado, verifique a mangueira de suprimento de ar nº 15 quanto à obstrução.

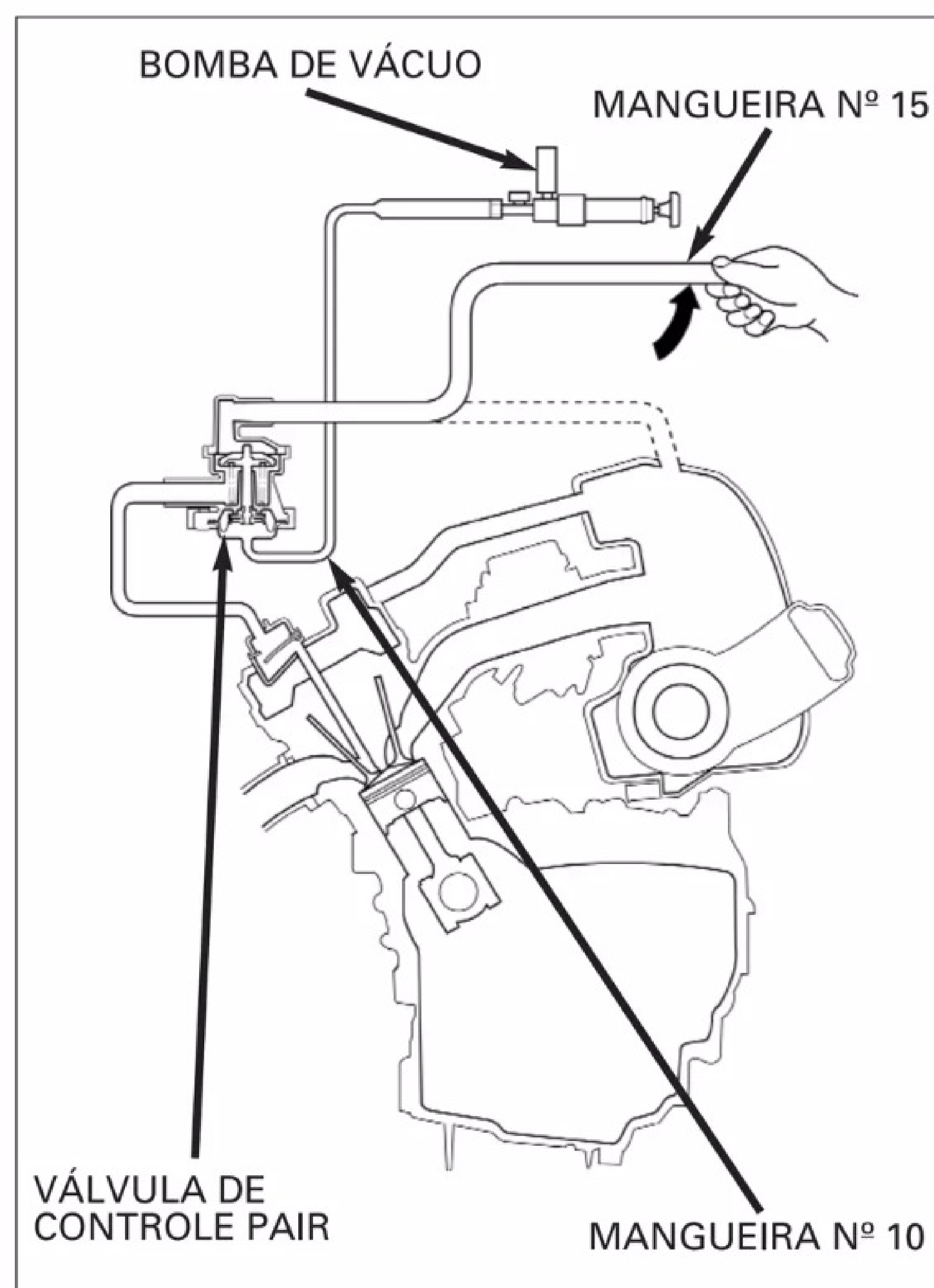
Com o motor em funcionamento, aplique gradativamente vácuo à válvula de controle PAIR.

Certifique-se de que o orifício de admissão de ar pare de aspirar o ar e que não haja perda de vácuo.

#### Vácuo especificado: 30 mmHg

Se o ar for aspirado ou o vácuo especificado não for mantido, instale uma válvula de controle PAIR nova.

Caso ocorra combustão retardada durante a desaceleração, apesar da normalidade do sistema de suprimento de ar secundário, verifique a válvula de corte de ar.



**REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DA VÁLVULA DE CONTROLE PAIR**

Remova o tanque de combustível (página 2-4).  
 Remova a bobina de ignição (página 17-8).

Desconecte a mangueira nº 15 (entre a válvula de controle PAIR e a carcaça do filtro de ar).

Desconecte a mangueira nº 16 (entre a válvula de controle PAIR e o cabeçote).

Desconecte a mangueira nº 10 (entre a válvula de controle PAIR e a conexão de 3 vias).

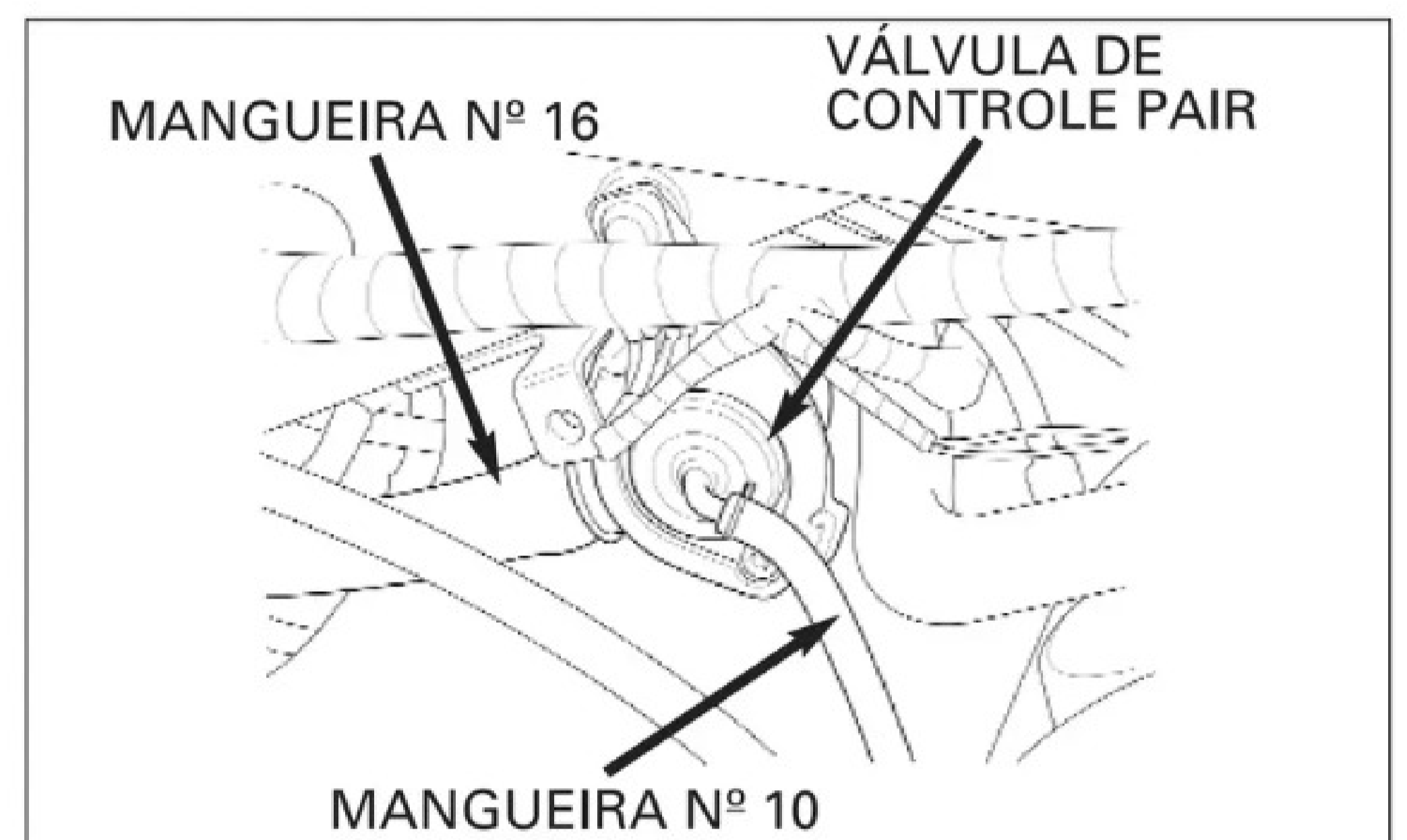
Remova a válvula de controle PAIR.

A instalação é efetuada na ordem inversa da remoção.

MANGUEIRA Nº 16



MANGUEIRA Nº 15



**REGISTRO DE COMBUSTÍVEL**

**INSPEÇÃO**

Remova o tanque de combustível (página 2-4).

Conecte a mangueira de combustível ao registro de combustível e coloque um recipiente apropriado para gasolina debaixo da mangueira.

Abra o registro de combustível.

Caso o combustível flua através da mangueira de combustível, substitua o diafragma do registro de combustível.

Conecte uma bomba de vácuo disponível comercialmente à mangueira de vácuo do registro de combustível.

O combustível deverá fluir através da mangueira de combustível durante a aplicação do vácuo.

Caso o fluxo de combustível esteja restringido, substitua o diafragma do registro de combustível.

**REMOÇÃO**

Drene o combustível do tanque de combustível.

Remova os parafusos e a tampa do diafragma.

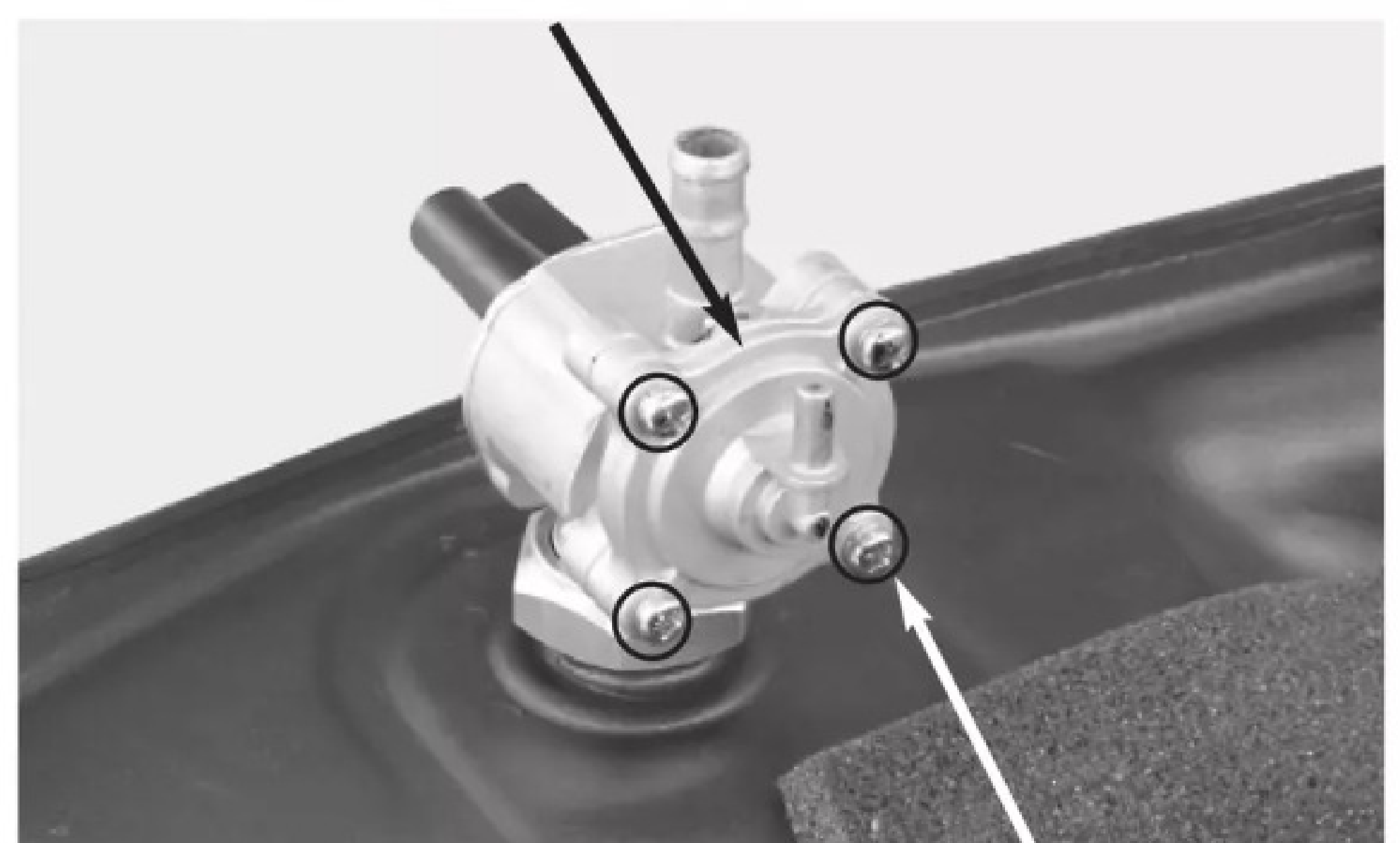
REGISTRO DE COMBUSTÍVEL

MANGUEIRA DE COMBUSTÍVEL



MANGUEIRA DE VÁCUO

TAMPA DO DIAFRAGMA

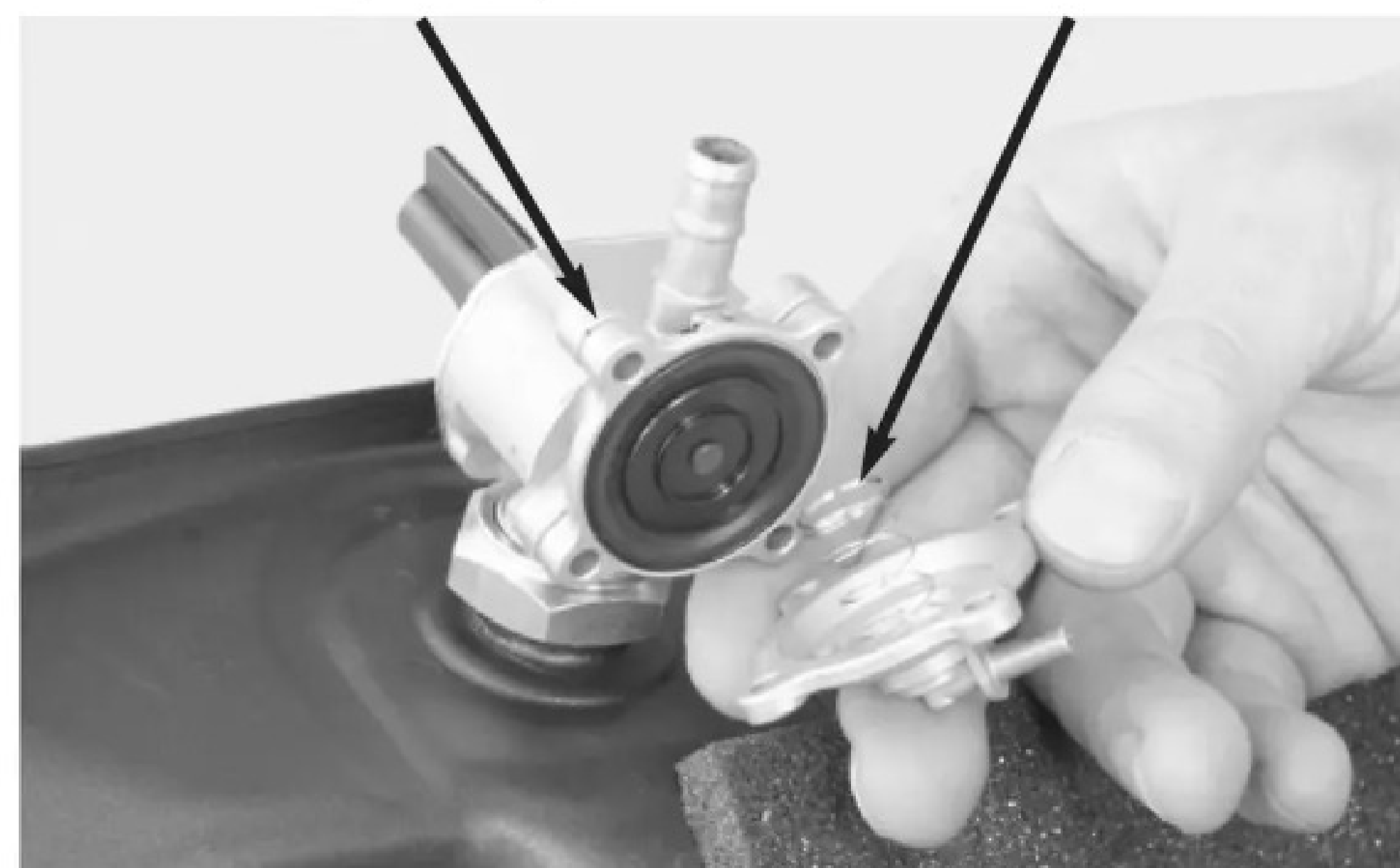


PARAFUSO

Remova a mola e o diafragma/espaçador.

DIAFRAGMA/ESPAÇADOR

MOLA

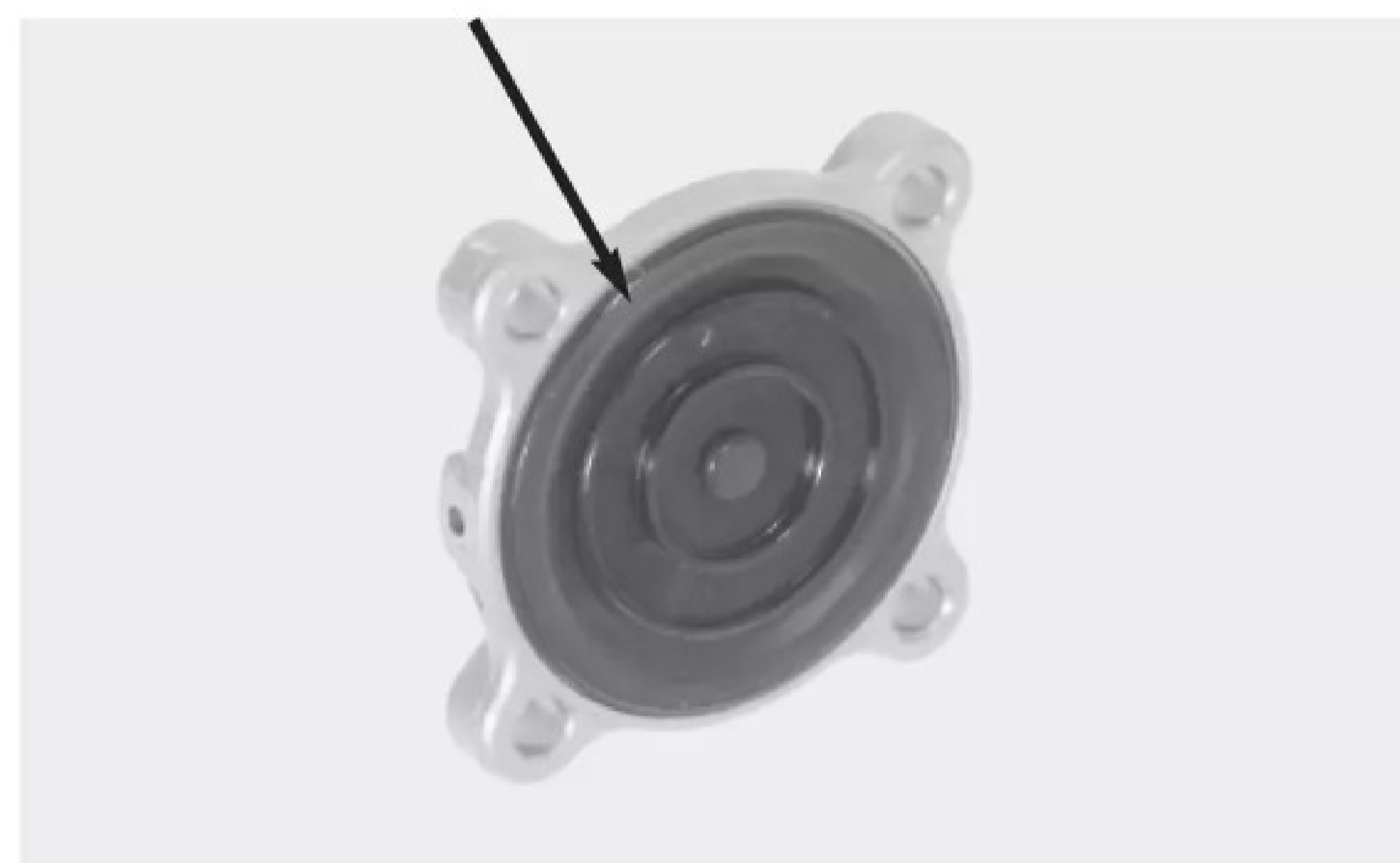


Verifique o diafragma quanto a cortes ou outros danos. Substitua-o, se necessário.

**NOTA**

Substitua a tampa do diafragma, a mola e o diafragma/espaçador em conjunto.

DIAFRAGMA



Desaperte a porca e remova o conjunto do registro de combustível do tanque de combustível.

REGISTRO DE COMBUSTÍVEL



PORCA

REGISTRO DE COMBUSTÍVEL

Remova o filtro de combustível e o anel de vedação do registro de combustível. Limpe a tela do filtro de combustível com ar comprimido.



FILTRO DE COMBUSTÍVEL

ANEL DE VEDAÇÃO

**MONTAGEM**

Instale um novo anel de vedação e o filtro de combustível no registro de combustível.

Instale o registro de combustível no tanque de combustível. Aperte a porca do registro de combustível no torque especificado.

**TORQUE: 34 N.m (3,5 kgf.m)**

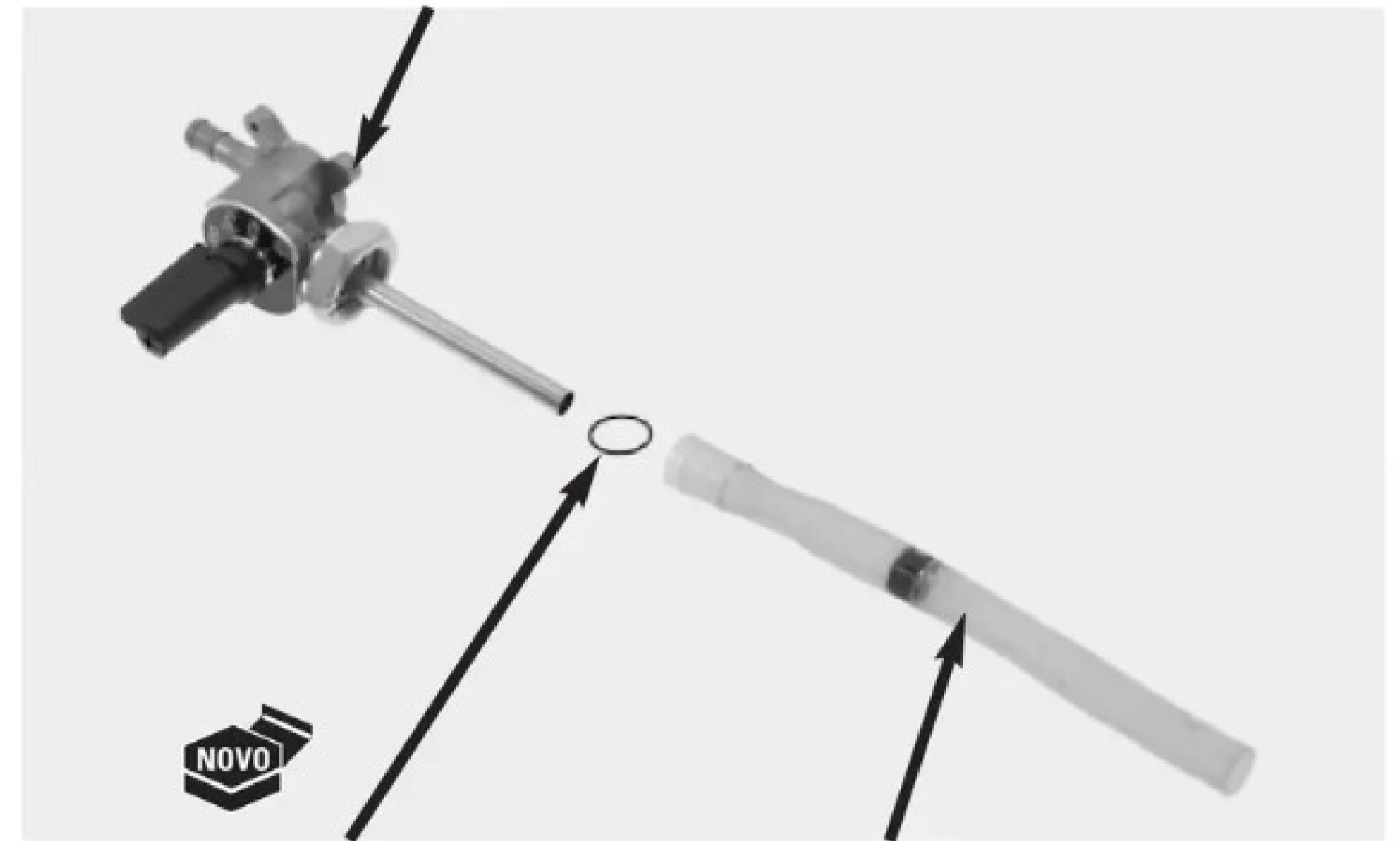
Instale o diafragma/espaçador, a mola e a tampa do diafragma de modo que o orifício de respiro do espaçador e o tubo de vácuo da tampa do diafragma fiquem voltados na mesma direção que o tubo de combustível do corpo do registro de combustível.

Instale e aperte os parafusos firmemente.

Instale o tanque de combustível (página 2-4).

Abasteça o tanque de combustível e certifique-se de que não haja vazamento.

**REGISTRO DE COMBUSTÍVEL**



ANEL DE VEDAÇÃO      FILTRO DE COMBUSTÍVEL  
REGISTRO DE COMBUSTÍVEL



PORCA  
DIAFRAGMA/ESPAÇADOR      TUBO DE VÁCUO



ORIFÍCIO      MOLA      TAMPA DO DIAFRAGMA



PARAFUSOS

## COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual descreve os procedimentos de serviço para a motocicleta Honda CB600F.

Siga as recomendações da Tabela de Manutenção (Capítulo 3) para assegurar que o veículo esteja em perfeitas condições de funcionamento.

A realização da primeira manutenção programada é extremamente importante. O desgaste inicial que ocorre durante o período de amaciamento será compensado.

Os capítulos 1 e 3 aplicam-se para toda a motocicleta. O capítulo 2 descreve os procedimentos de remoção/instalação dos componentes necessários para possibilitar os serviços dos capítulos a seguir.

Os capítulos 4 a 20 descrevem as peças da motocicleta, agrupadas de acordo com sua localização.

Encontre o capítulo desejado nesta página e consulte a tabela de índice na primeira página do capítulo.

A maioria dos capítulos apresenta inicialmente a ilustração de um conjunto ou sistema, informações de serviço e diagnose de defeitos para aquele capítulo. As páginas seguintes apresentam procedimentos detalhados.

Se não houver conhecimento sobre a causa do problema, consulte o capítulo 22, "Diagnose de Defeitos".

TODAS AS INFORMAÇÕES, ILUSTRAÇÕES, INSTRUÇÕES E ESPECIFICAÇÕES INCLUÍDAS NESTA PUBLICAÇÃO SÃO BASEADAS NAS INFORMAÇÕES MAIS RECENTES DISPONÍVEIS NA OCASIÃO DA APROVAÇÃO DA IMPRESSÃO DO MANUAL. A MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA. SE RESERVA O DIREITO DE ALTERAR AS CARACTERÍSTICAS DA MOTOCICLETA A QUALQUER MOMENTO E SEM PRÉVIO AVISO, NÃO INCORRENDO, ASSIM, EM OBRIGAÇÕES DE QUALQUER ESPÉCIE. NENHUMA PARTE DESTA PUBLICAÇÃO PODE SER REPRODUZIDA SEM PERMISSÃO POR ESCRITO. ESTE MANUAL FOI ELABORADO PARA PESSOAS QUE TENHAM CONHECIMENTOS BÁSICOS SOBRE A MANUTENÇÃO DAS MOTOCICLETAS HONDA.

**MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.**  
Departamento de Serviços Pós-venda  
Setor de Publicações Técnicas

## ÍNDICE GERAL

	INFORMAÇÕES GERAIS	1
	CHASSI/CARENAGEM/ SISTEMA DE ESCAPAMENTO	2
	MANUTENÇÃO	3
MOTOR E TRANSMISSÃO	SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO	4
	SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO	5
	SISTEMA DE ARREFECIMENTO	6
	REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DO MOTOR	7
	CABEÇOTE/VÁLVULAS	8
	EMBREAGEM/SELETOR DE MARCHAS	9
	ALTERNADOR/ EMBREAGEM DE PARTIDA	10
	CARCAÇA DO MOTOR/ TRANSMISSÃO	11
	ÁRVORE DE MANIVELAS/ PISTÃO/CILINDRO	12
CHASSI	RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO/ DIREÇÃO	13
	RODA TRASEIRA/SUSPENSÃO	14
	FREIO HIDRÁULICO	15
SISTEMA ELÉTRICO	BATERIA/SISTEMA DE CARGA	16
	SISTEMA DE IGNIÇÃO	17
	PARTIDA ELÉTRICA	18
	LUZES/INDICADORES/INTERRUPTORES	19
	SISTEMA IMOBILIZADOR (HISS)	20
	DIAGRAMA ELÉTRICO	21
	DIAGNOSE DE DEFEITOS	22