

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO	11-1	TRANSMISSÃO	11-5
DIAGNOSE DE DEFEITOS	11-2	CONJUNTO DE PARTIDA	11-11
SEPARAÇÃO DAS CARCAÇAS DO MOTOR	11-3	MONTAGEM DAS CARCAÇAS DO MOTOR	11-14
ÁRVORE DE MANIVELAS	11-4		

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

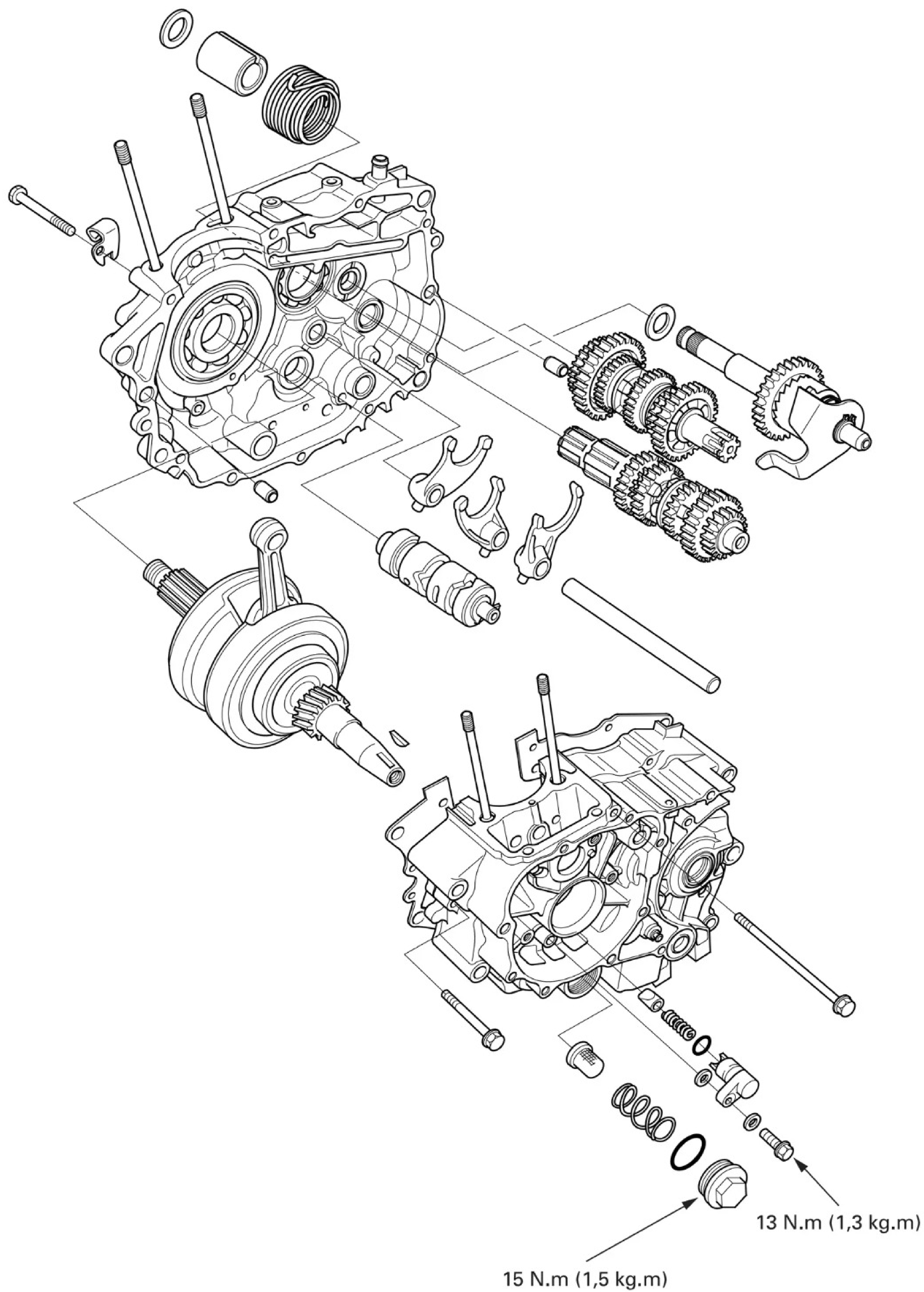
INSTRUÇÕES GERAIS

- As carcaças do motor devem ser separadas para os reparos da árvore de manivelas, transmissão e conjunto de partida. (CG125 KS)
- Remova as seguintes peças antes de separar as carcaças do motor.
 - Alternador (Capítulo 10)
 - Embreagem/Seletor de marchas (Capítulo 9)
 - Cabeçote (Capítulo 7)
 - Cilindro/Pistão (Capítulo 8)
 - Bomba de óleo (Capítulo 4)

ESPECIFICAÇÕES

Unidade: mm

Item		Padrão	Limite de Uso	
Árvore de manivelas	Folga lateral da biela	0,05 – 0,30	0,5	
	Folga radial da biela	0 – 0,011	0,05	
	Empenamento	—	0,1	
Transmissão	Diâmetro interno da engrenagem	M3	20,020 – 20,041	20,07
		M5	20,020 – 20,041	20,07
		C1	19,520 – 19,541	19,57
		C2	23,020 – 23,041	23,07
		C4	20,020 – 20,041	20,07
	Diâmetro externo da bucha	C1	19,479 – 19,500	19,43
		C2	22,979 – 23,000	22,93
	Diâmetro interno da bucha	C1	16,516 – 16,534	16,60
		C2	20,000 – 20,021	20,09
	Folga entre a engrenagem e a bucha	C1	0,020 – 0,062	0,10
		C2	0,020 – 0,062	0,10
	Diâmetro externo da árvore primária	M3	19,959 – 19,980	19,91
	Diâmetro externo da árvore secundária	C1	16,466 – 16,484	16,41
		C2	19,974 – 19,987	19,91
		C4	19,974 – 19,987	19,91
Folga entre a árvore e a engrenagem	M3	0,040 – 0,082	0,10	
	C4	0,033 – 0,067	0,10	
Folga entre a árvore e a bucha	C1	0,032 – 0,088	0,10	
	C2	0,013 – 0,047	0,06	
Garfo seletor	Diâmetro interno do garfo seletor	12,000 – 12,018	12,05	
	Espessura das garras do garfo seletor	4,93 – 5,00	4,50	
	Diâmetro externo do eixo dos garfos seletores	11,976 – 11,994	11,96	
Conjunto de partida	Diâmetro interno da engrenagem	20,000 – 20,021	20,05	
	Diâmetro externo do eixo de partida	19,959 – 19,980	19,90	



VALORES DE TORQUE

Parafuso do suporte do pino de empuxo 13 N.m (1,3 kg.m)

FERRAMENTAS

Extrator de rolamento, 15 mm	07936-KC10500
Contrapeso do extrator	07741-0010201
Acessório, 28 x 30 mm	07746-0010800
Acessório, 32 x 35 mm	07746-0010100
Acessório, 42 x 47 mm	07746-0010300
Acessório, 52 x 55 mm	07746-0010400
Acessório, 72 x 75 mm	07746-0010600
Instalador	07749-0010000
Guia, 15 mm	07746-0040300
Guia, 20 mm	07746-0040500
Guia, 28 mm	07746-0041100
Guia, 30 mm	07746-0040700

DIAGNOSE DE DEFEITOS

Dificuldade na mudança de marcha

- Ajuste incorreto da embreagem
- Ranhuras do excêntrico posicionador do tambor seletor danificadas
- Garfo seletor deformado
- Eixo dos garfos seletores deformado

A marcha escapa

- Ressaltos ou rebaixos de acoplamento da engrenagem gastos
- Eixo dos garfos seletores empenado
- Garfo seletor desgastado ou empenado
- Posicionador de marchas quebrado
- Mola de retorno do seletor quebrada
- Ranhuras do tambor seletor danificados

Ruído excessivo

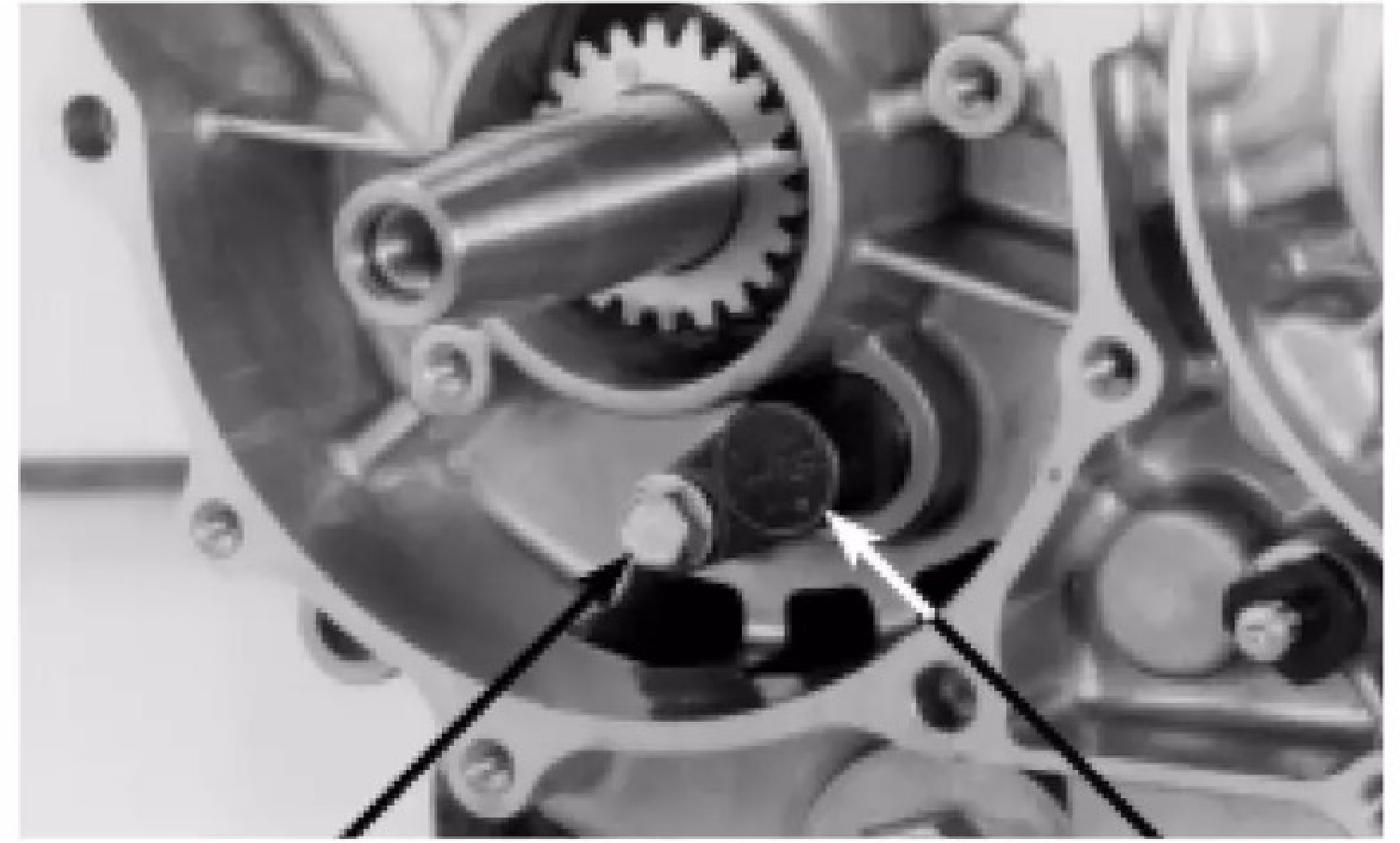
- Rolamento do colo da biela desgastado
- Biela empenada
- Rolamento da árvore de manivelas desgastado

SEPARAÇÃO DAS CARÇAÇAS DO MOTOR

NOTA

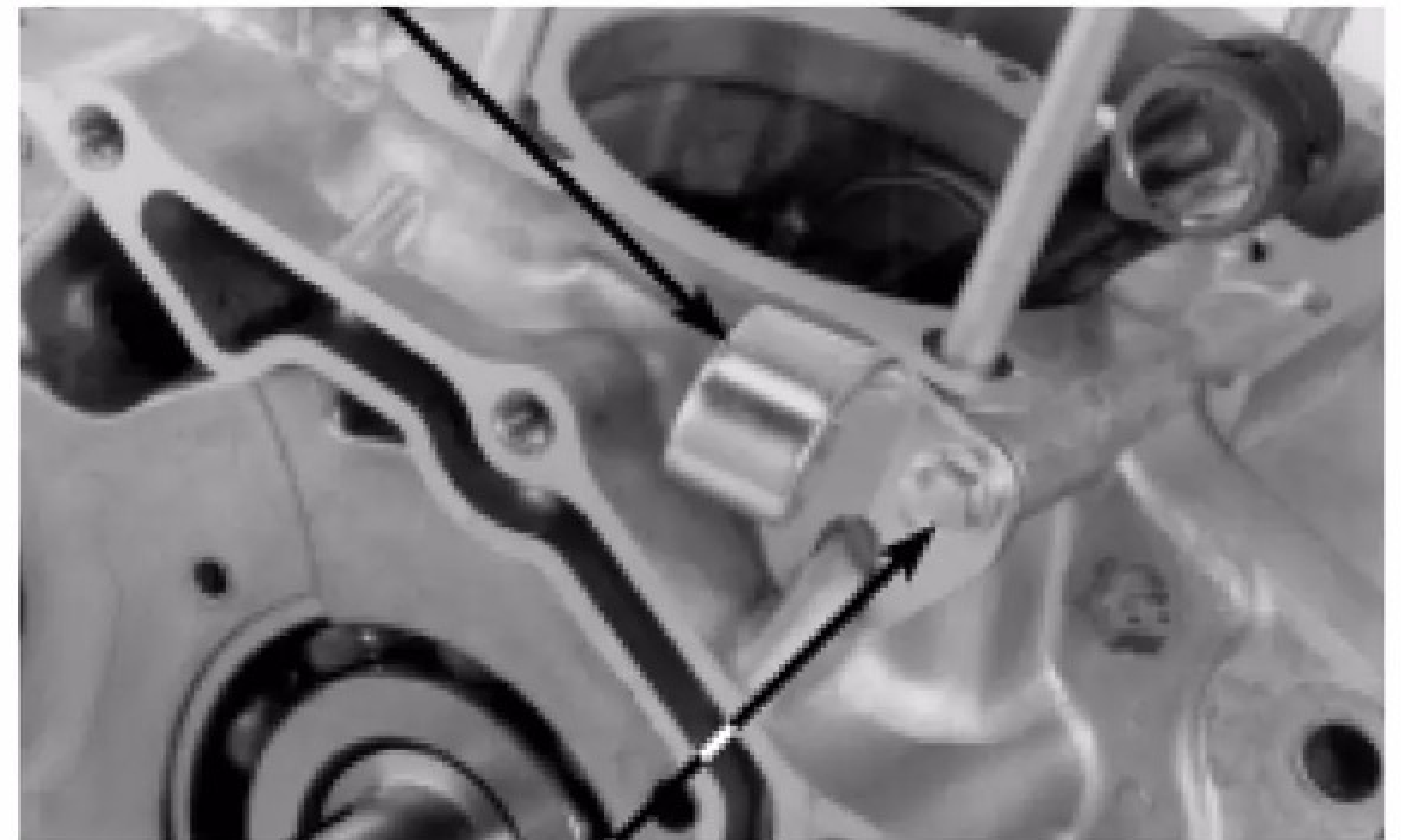
Verifique nas informações de serviço da página 11-1 as peças que necessitam ser removidas antes da separação das carcaças do motor.

Remova o parafuso e o suporte do pino de empuxo.



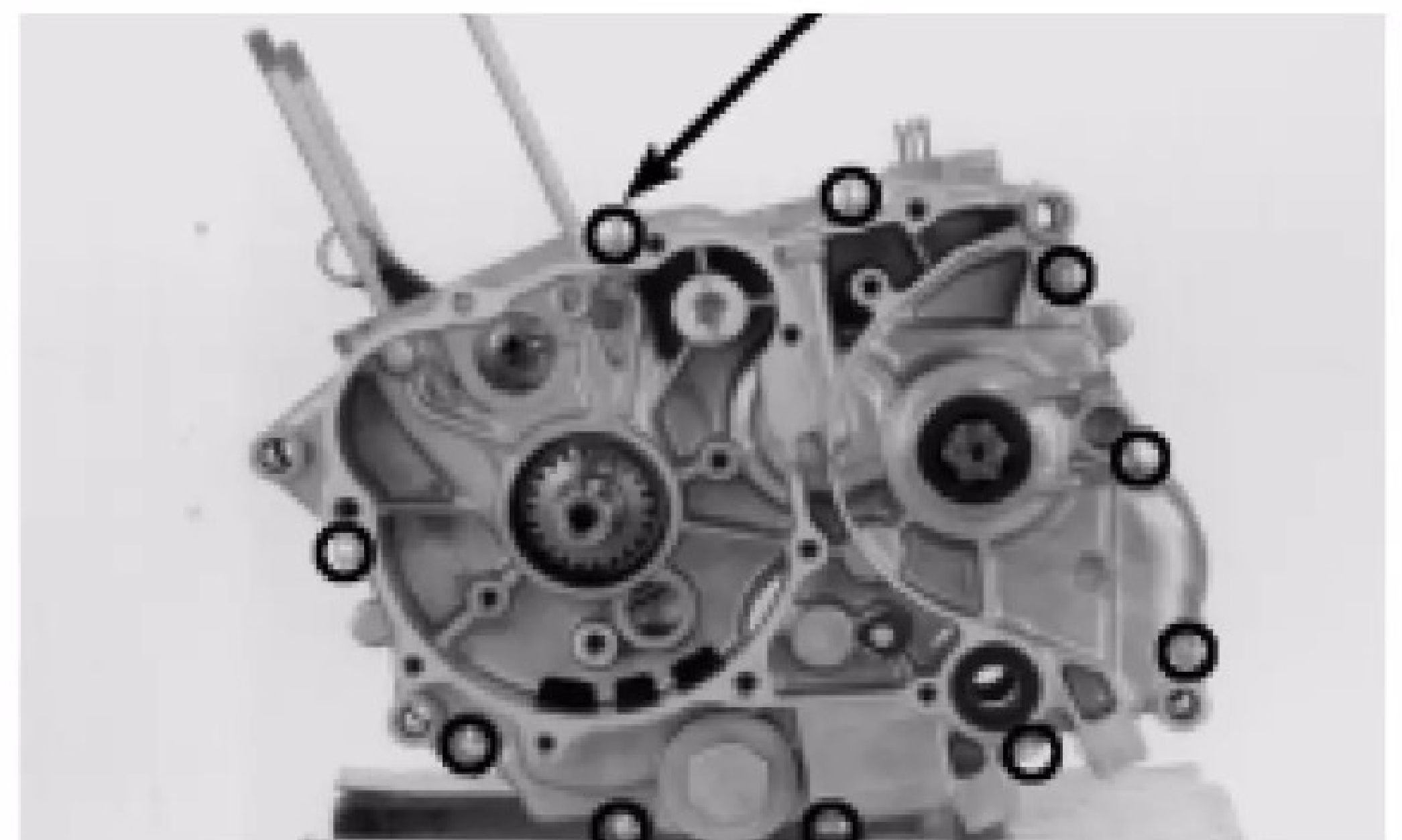
PARAFUSO SUPPORTE DO PINO DE EMPUXO
SUPPORTE DO CABO DA EMBREAGEM

Remova o parafuso do suporte do cabo da embreagem e o suporte.



PARAFUSO
PARAFUSOS

Remova os parafusos da carcaça esquerda.



CARCAÇA ESQUERDA

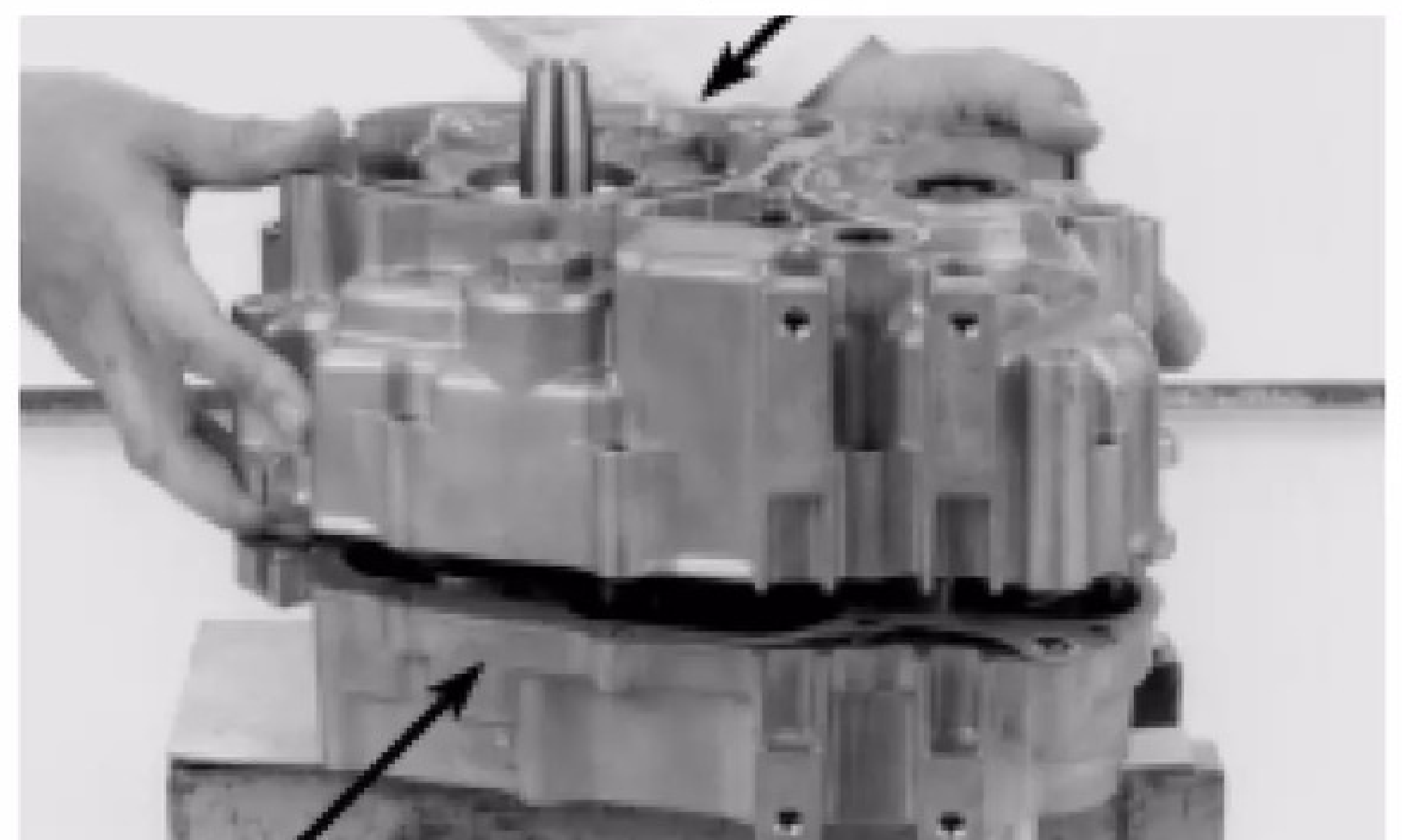
Coloque a carcaça direita virada para baixo e separe as carcaças direita e esquerda.

NOTA

Separe as carcaças esquerda e direita, batendo levemente em diferentes pontos com um martelo de borracha.

ATENÇÃO

Não separe as carcaças do motor com uma chave de fenda.



CARCAÇA DIREITA

Remova a junta e os pinos-guia.

ÁRVORE DE MANIVELAS

Remova a árvore de manivelas da carcaça do motor.

INSPEÇÃO

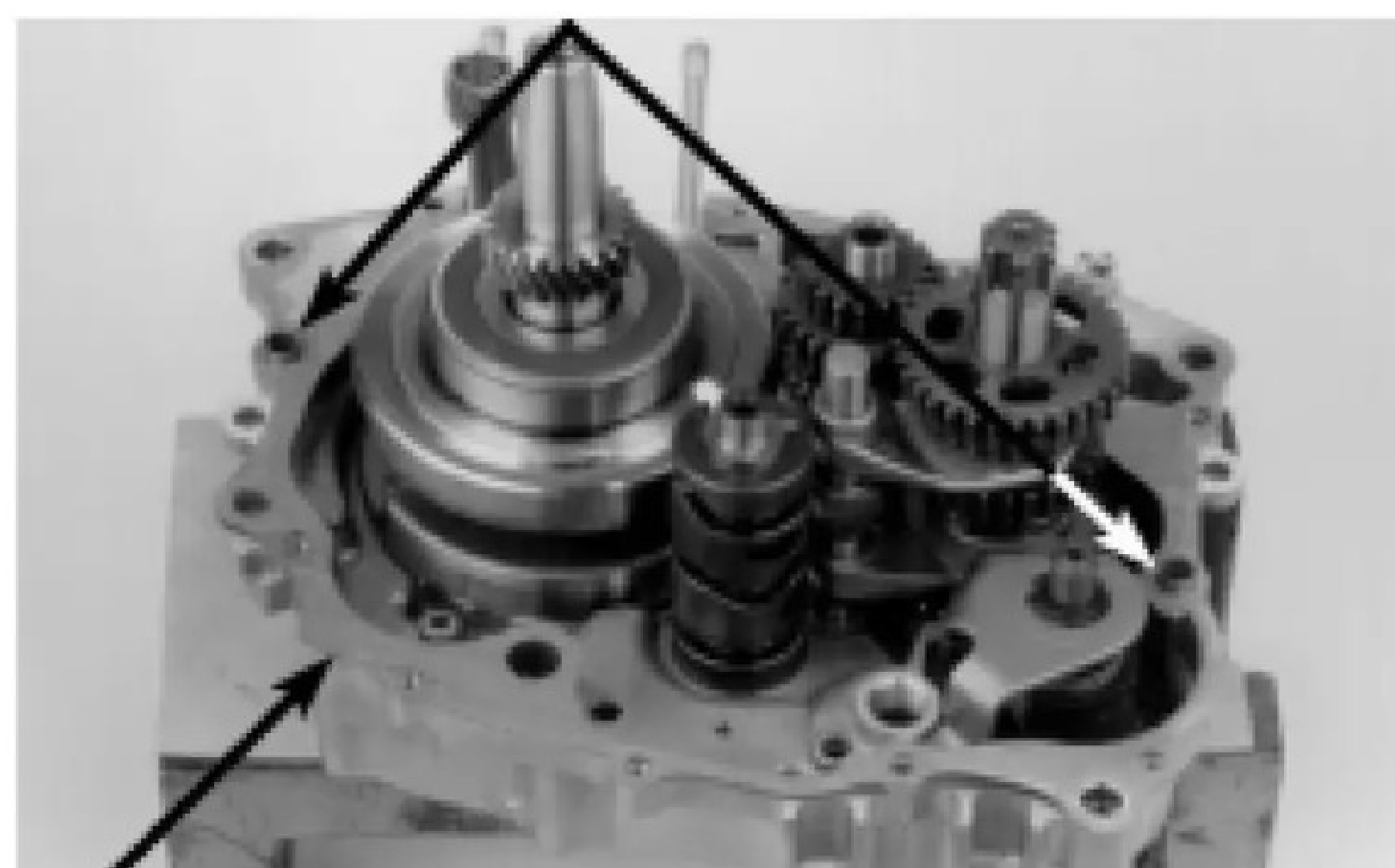
Meça a folga lateral no colo da biela, utilizando um calibre de lâminas.

Limite de Uso	0,5 mm
---------------	--------

Meça a folga radial no colo da biela.

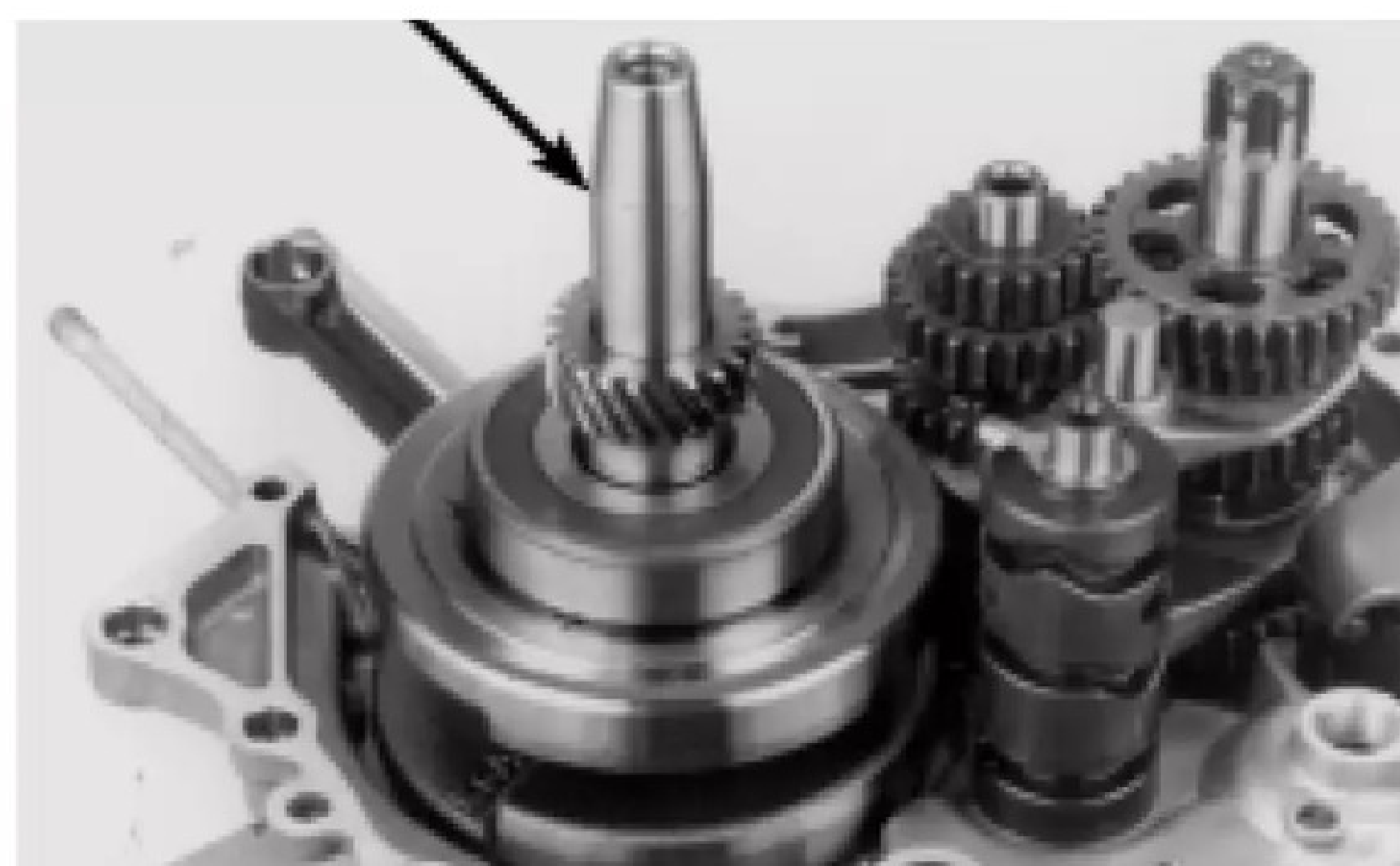
Limite de Uso	0,05 mm
---------------	---------

PINOS-GUIA

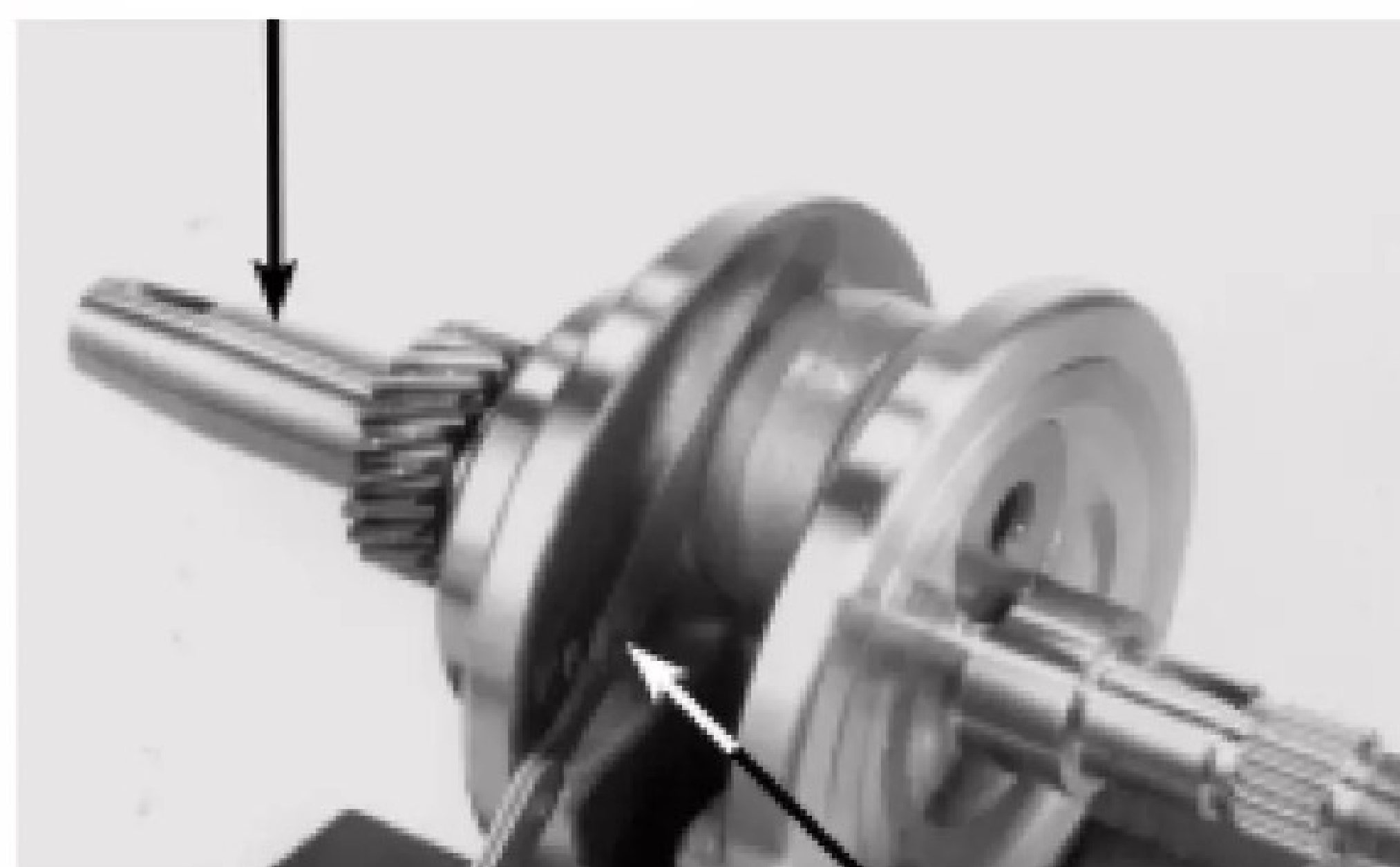


JUNTA

ÁRVORE DE MANIVELAS

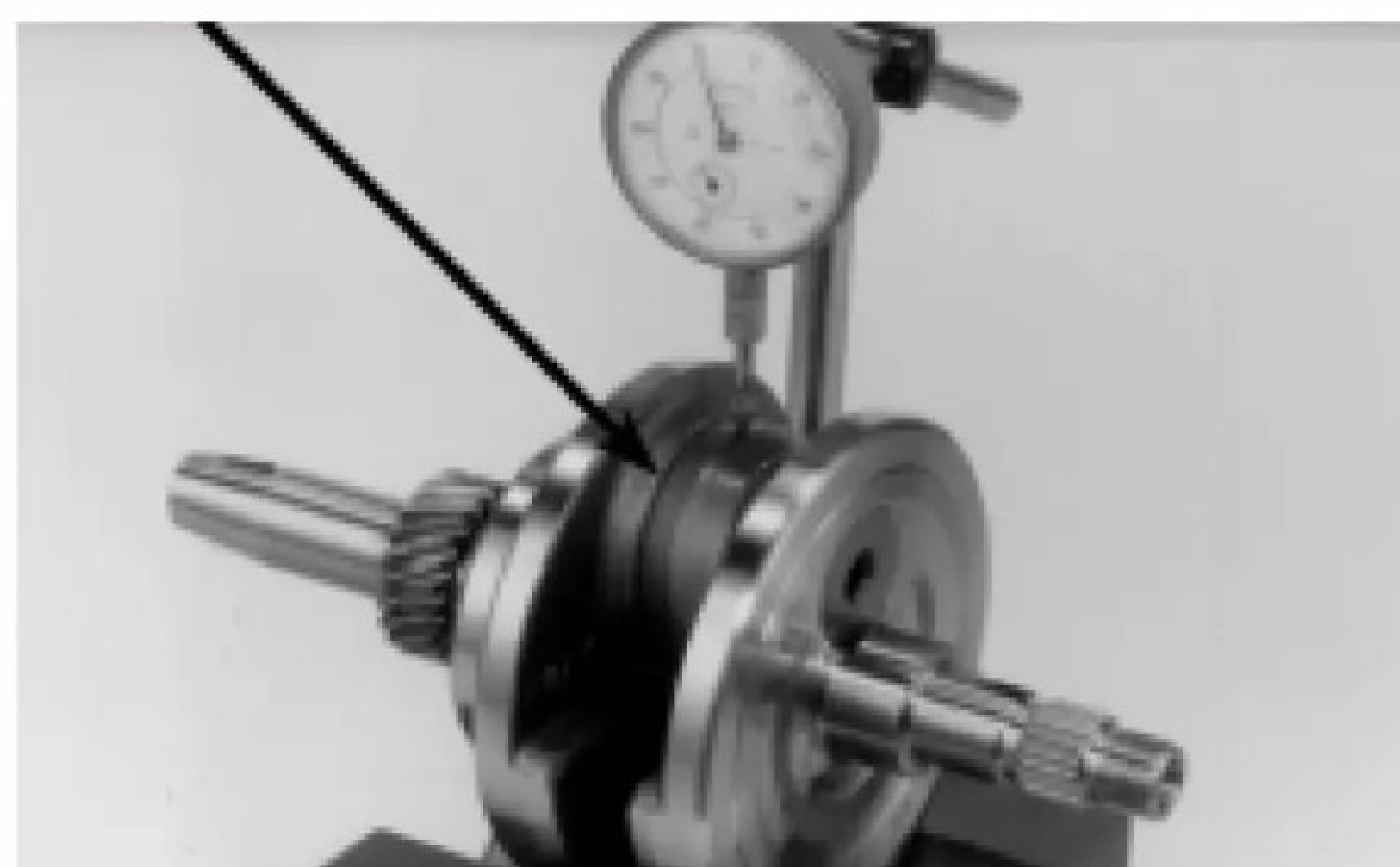


ÁRVORE DE MANIVELAS



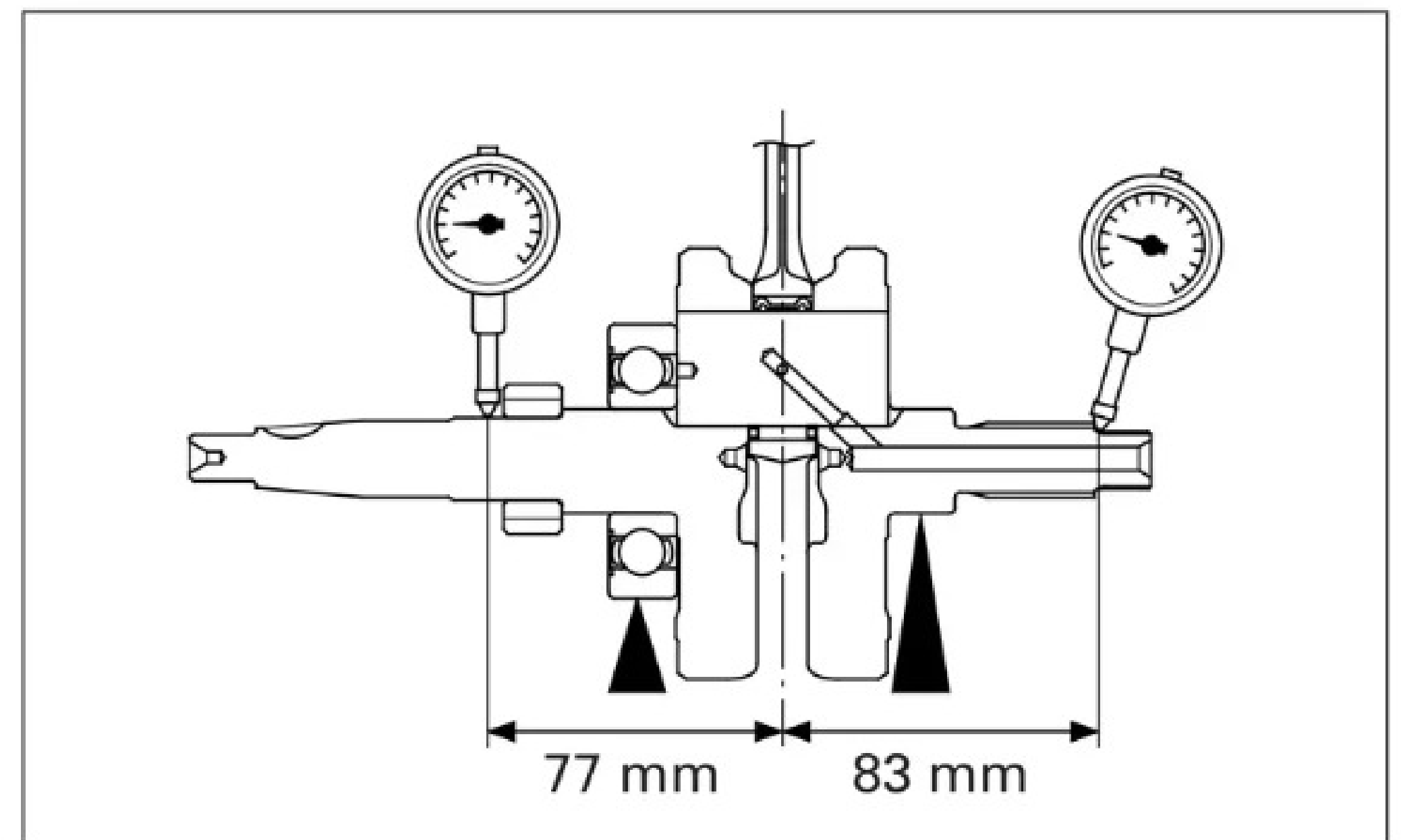
CÁLIBRE DE LÂMINAS

BIELA



Coloque a árvore de manivelas sobre um suporte ou blocos em "V" e meça o empenamento, utilizando um relógio comparador.

Limite de Uso	0,1 mm
---------------	--------



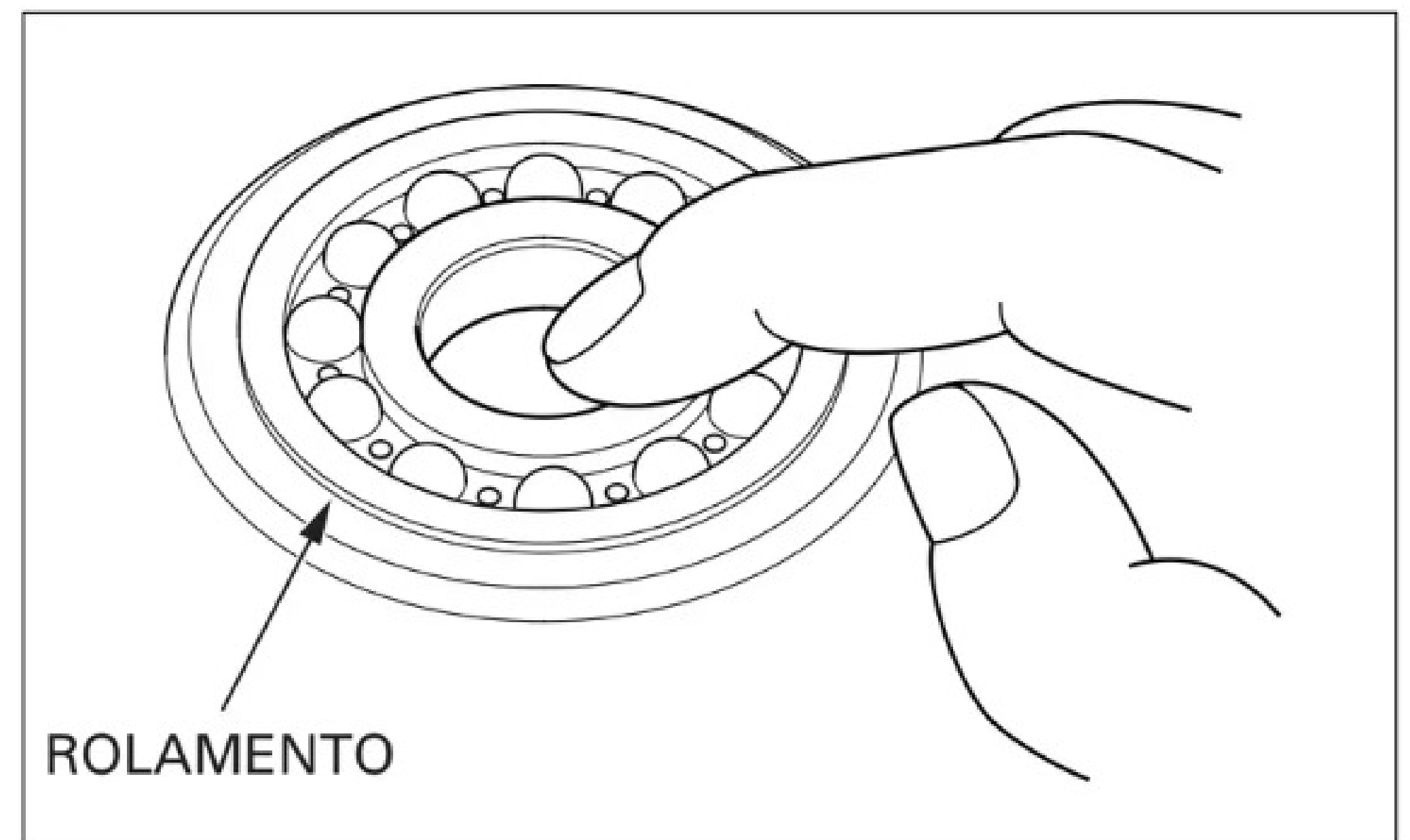
INSPEÇÃO DOS ROLAMENTOS DA ÁRVORE DE MANIVELAS

Gire a pista interna dos rolamentos com o dedo.

Cada rolamento deverá girar livremente e sem ruído.

Verifique também se a pista externa dos rolamentos apresenta folga no encaixe na carcaça.

Substitua os rolamentos se as pistas não estiverem girando livre e silenciosamente, ou se os rolamentos apresentarem folga no encaixe na carcaça.

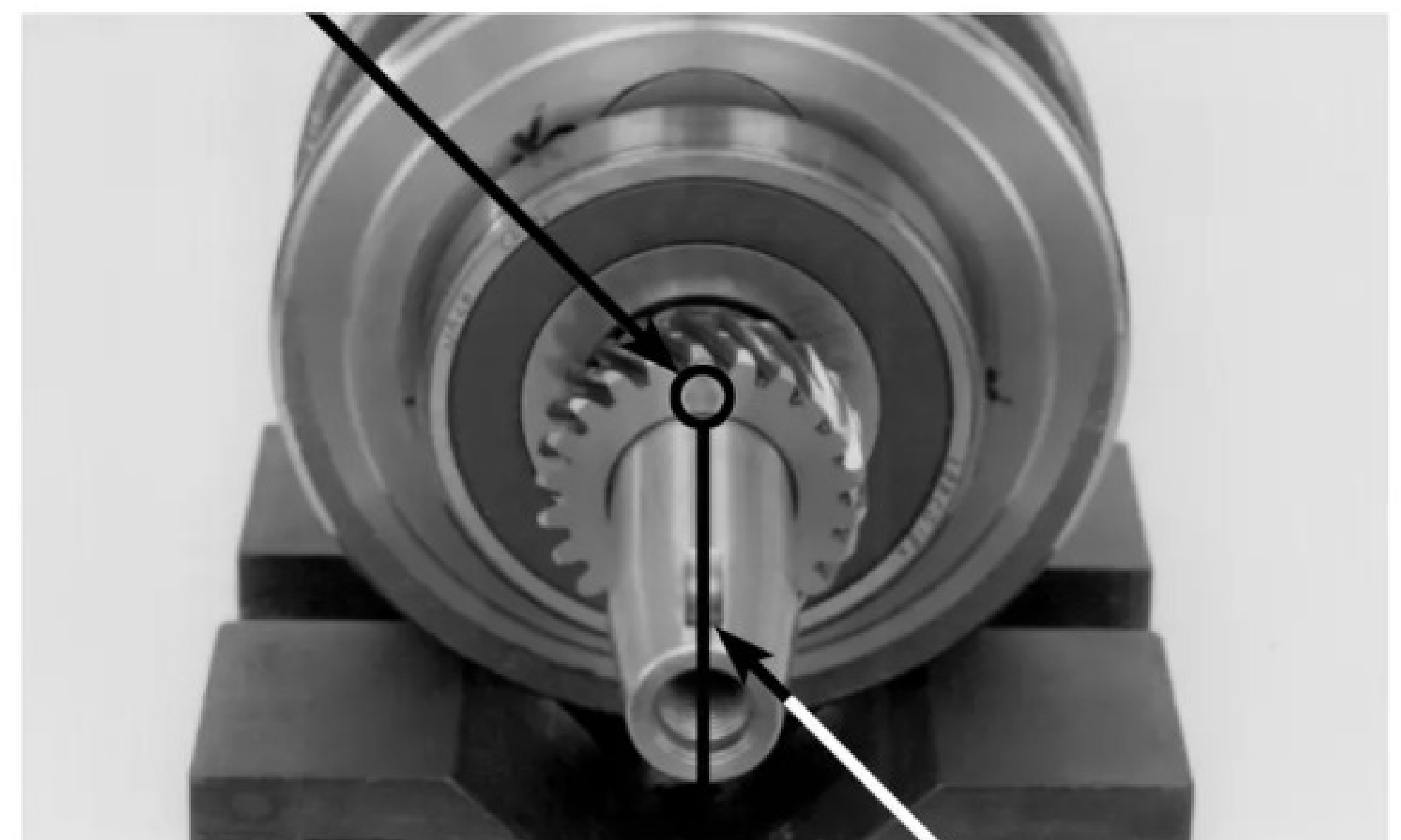


INSTALAÇÃO DA ENGRENAGEM MOTORA DE SINCRONIZAÇÃO

Verifique se a engrenagem motora de sincronização apresenta desgaste ou danos.

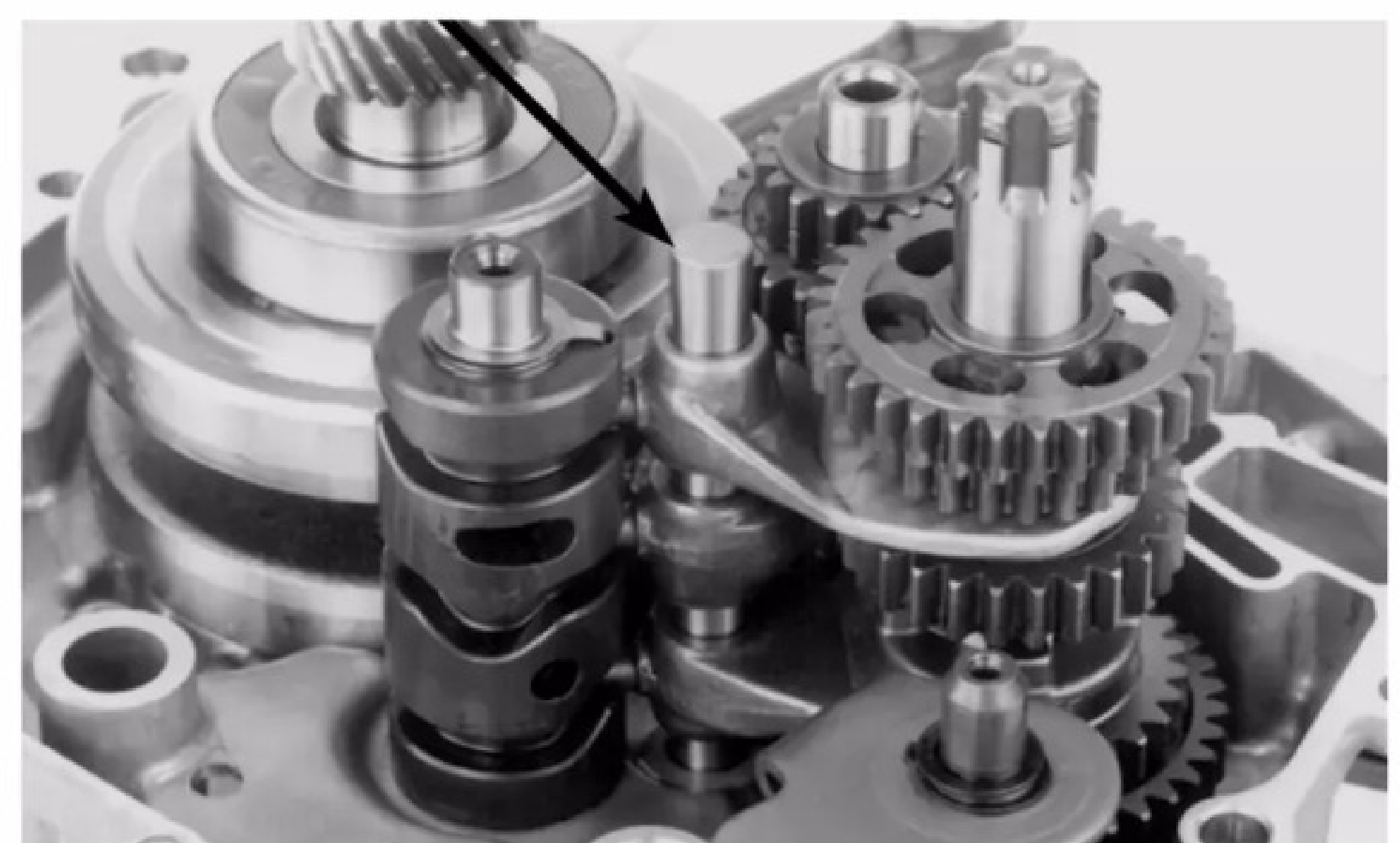
Instale a engrenagem motora de sincronização, alinhando a marca de referência com a ranhura da chaveta na árvore de manivelas.

MARCA DE REFERENCIA



RANHURA DA CHAVETA

EIXO DOS GARFOS SELETORES



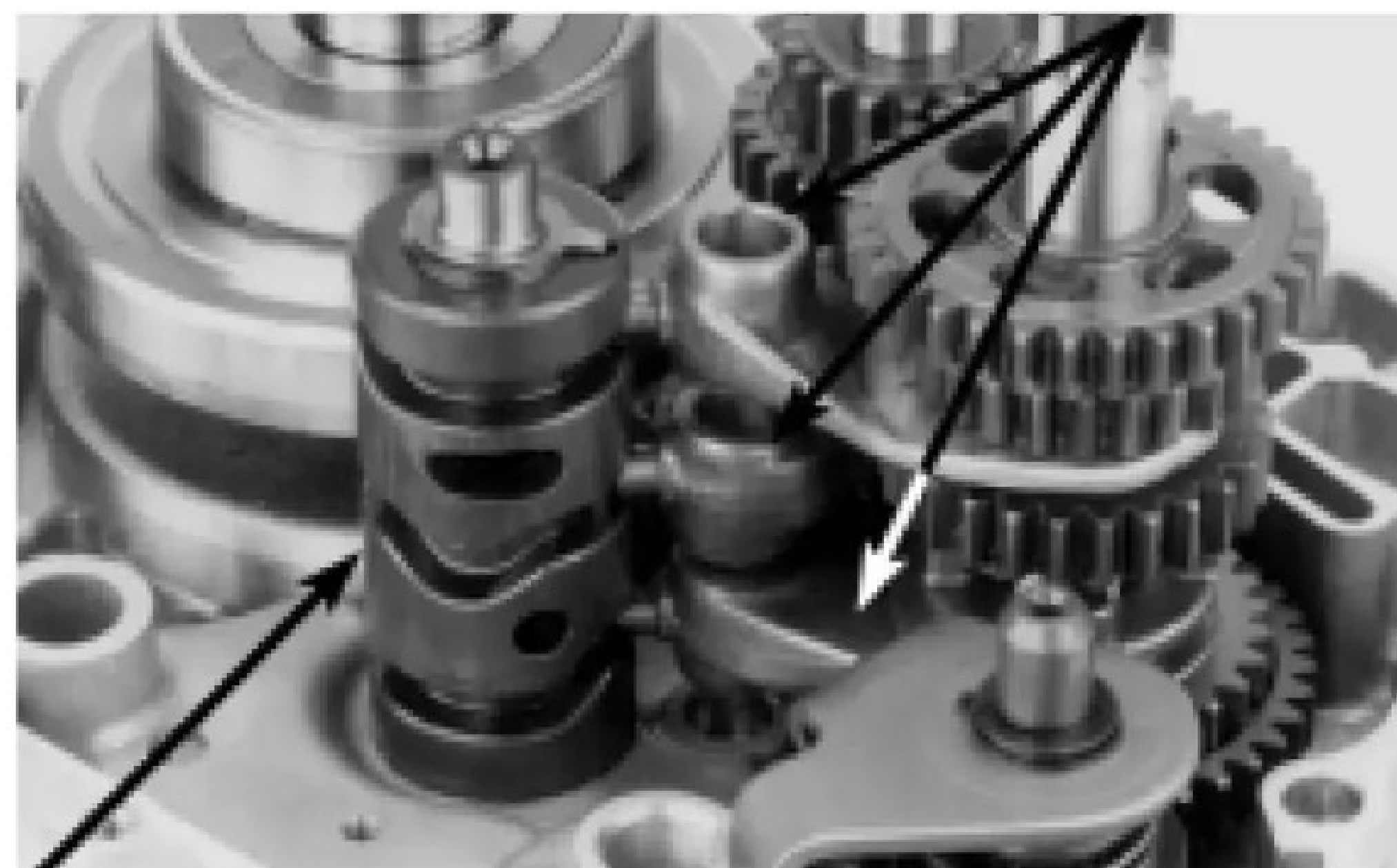
TRANSMISSÃO

DESMONTAGEM

Remova o eixo dos garfos seletores.

Remova os garfos seletores e o tambor seletor.

GARFOS SELETORES



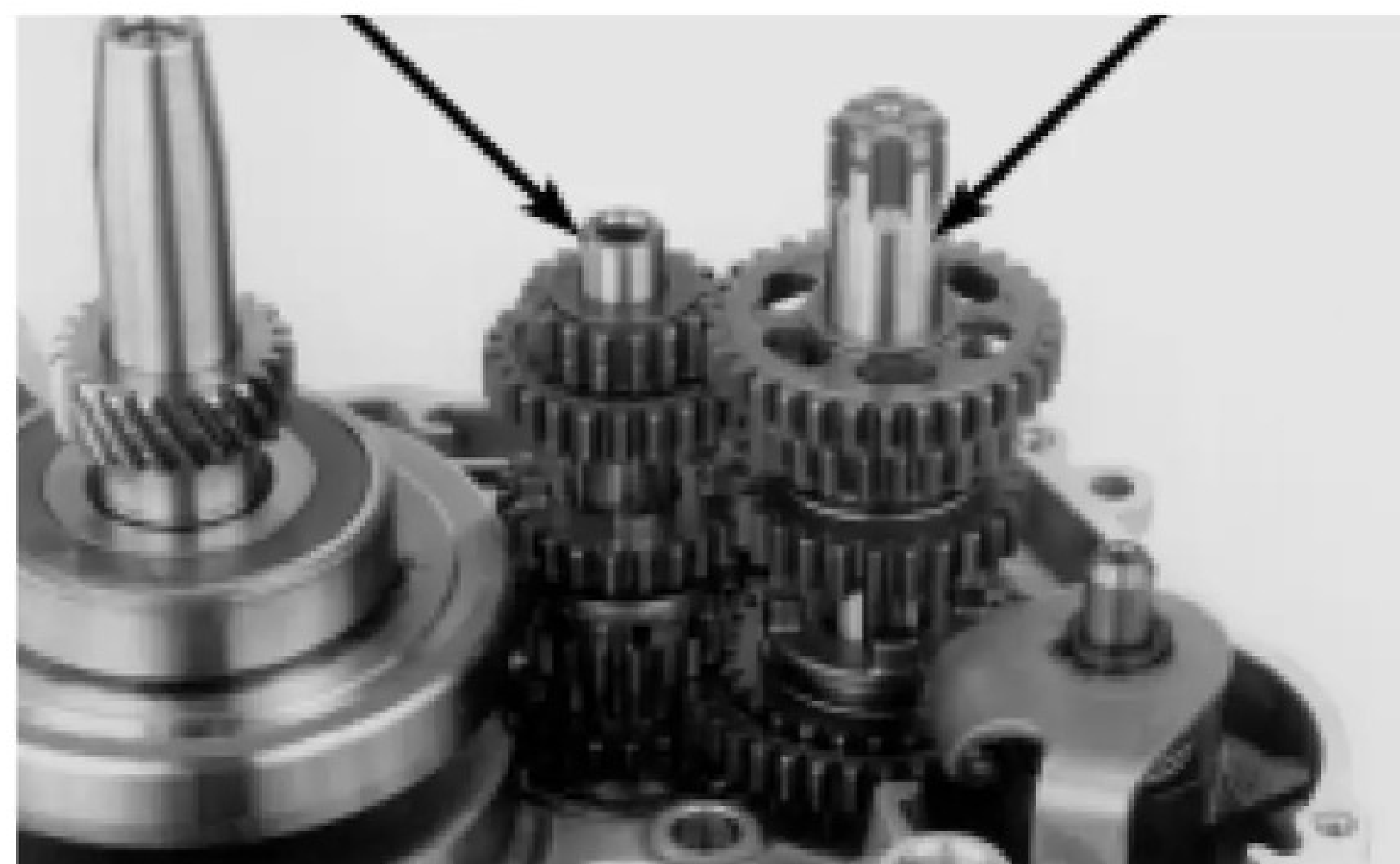
TAMBOR SELETOR

ÁRVORE PRIMÁRIA

ÁRVORE SECUNDÁRIA

Remova da carcaça as árvores primária e secundária como um conjunto.

Desmonte as árvores primária e secundária.

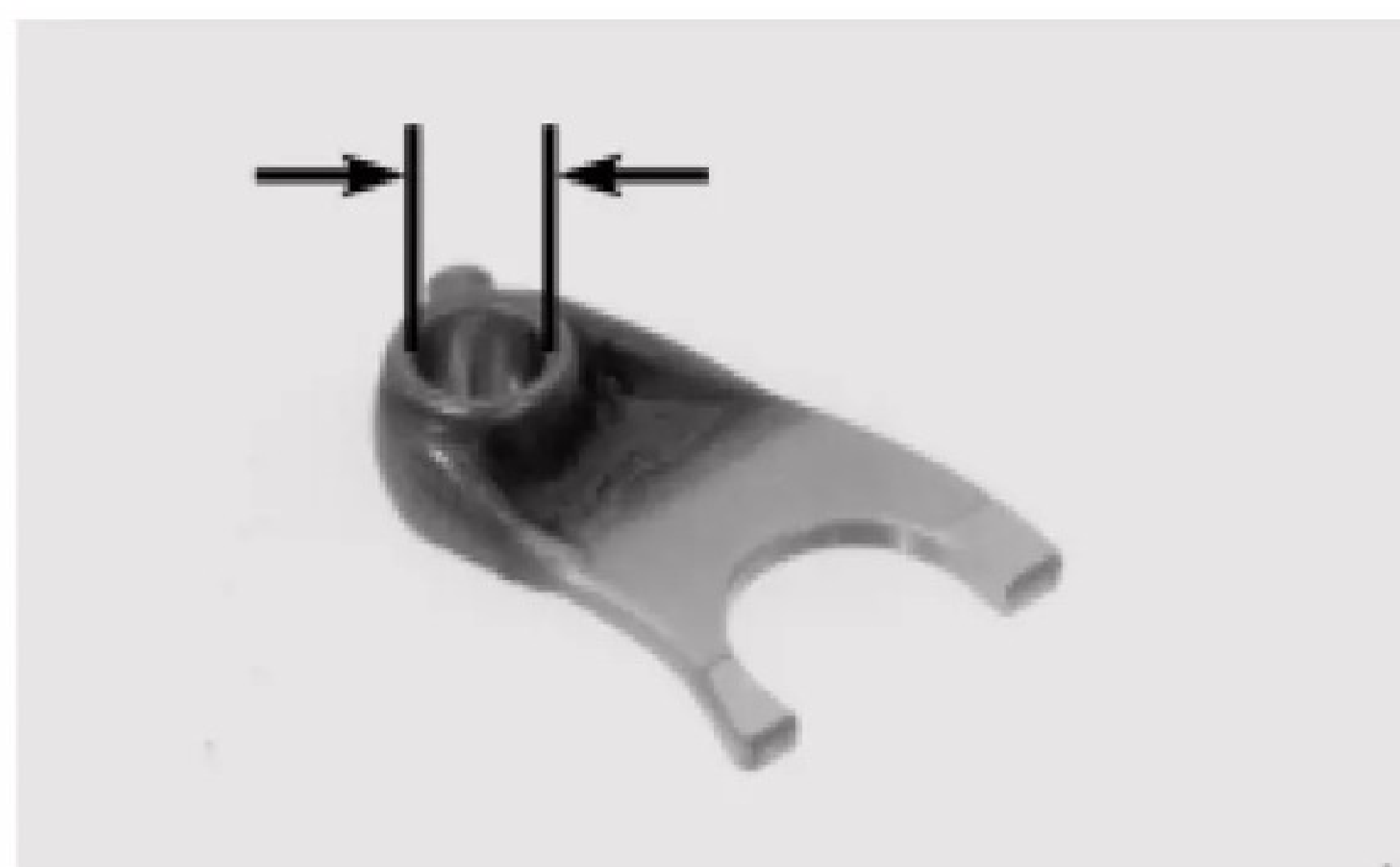


INSPEÇÃO

Verifique se os garfos seletores estão desgastados, empenados ou danificados.

Meça o diâmetro interno dos garfos.

Limite de Uso	12,05 mm
---------------	----------



Meça a espessura das garras dos garfos.

Limite de Uso	4,50 mm
---------------	---------



Verifique se o eixo dos garfos seletores está empenado, desgastado ou danificado.

Meça o diâmetro externo do eixo dos garfos seletores.

Limite de Uso	11,96 mm
---------------	----------

Inspeccione as ranhuras do tambor seletor.

Substitua o tambor seletor se as ranhuras estiverem danificadas ou excessivamente desgastadas.

INSPEÇÃO DA TRANSMISSÃO

Verifique se os dentes das engrenagens estão desgastados ou danificados. Substitua-as se necessário.

Verifique se os ressaltos e as ranhuras de acoplamento estão desgastados ou danificados.

Meça o diâmetro interno de cada engrenagem.

Limite de Uso	M3, M5	20,07 mm
	C1	19,57 mm
	C2	23,07 mm
	C4	20,07 mm

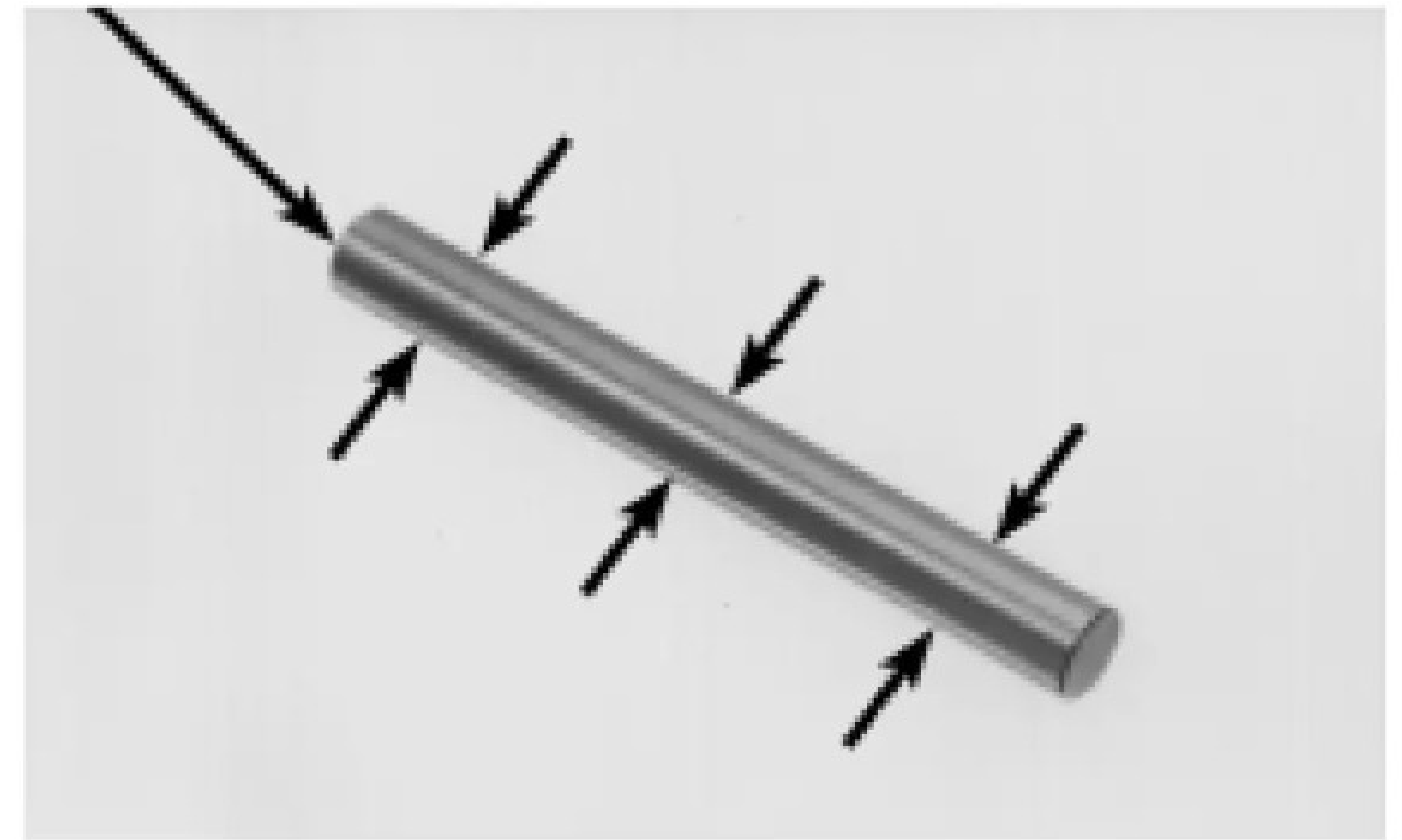
Meça os diâmetros externo e interno da bucha da engrenagem C1 e C2.

Limite de Uso	Diâmetro interno	C1	16,60 mm
		C2	20,09 mm
	Diâmetro externo	C1	19,43 mm
		C2	22,93 mm

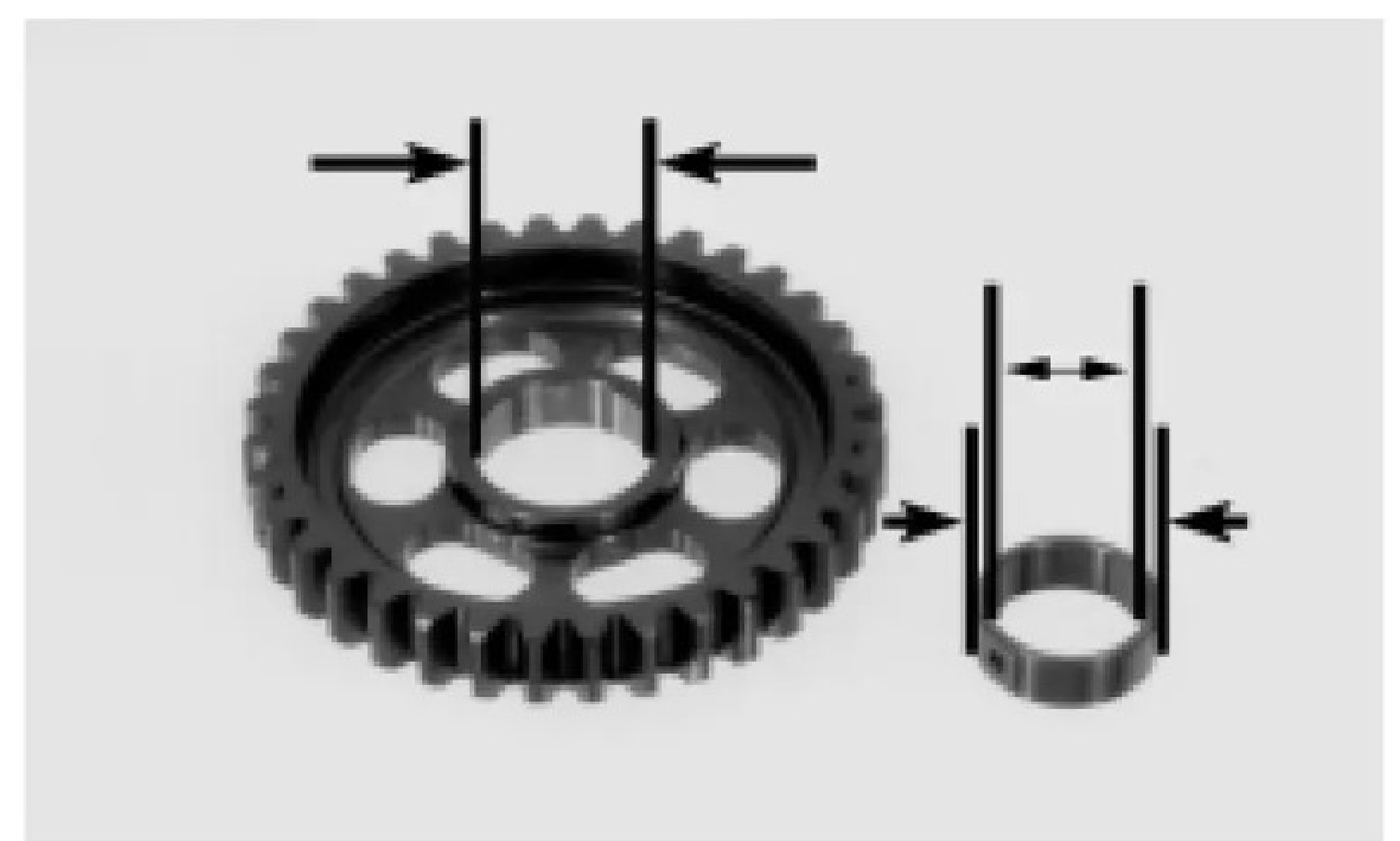
Meça o diâmetro externo das árvores primária e secundária nas áreas das engrenagens e superfícies deslizantes.

Limite de Uso	Na engrenagem	M3	19,91 mm
		C1	16,41 mm
		C2	19,91 mm
		C4	19,91 mm

EIXO



TAMBOR SELETOR



ÁRVORE PRIMÁRIA



ÁRVORE SECUNDÁRIA

SUBSTITUIÇÃO DOS ROLAMENTOS DA TRANSMISSÃO

Gire a pista interna de cada rolamento com o dedo.

Os rolamentos devem girar livremente e sem ruído.

Verifique também se as pistas externas dos rolamentos se encaixam firmemente na carcaça.

Remova e descarte os rolamentos se as pistas não girarem livre e silenciosamente, ou se os rolamentos não se encaixarem corretamente na carcaça.

Remova o retentor de óleo da árvore secundária.

Remova o rolamento da árvore primária da carcaça direita.

Remova o rolamento de agulhas da árvore secundária da carcaça direita, utilizando as ferramentas especiais.

Ferramentas:

Extrator de rolamento, 15 mm

07936-KC10500

Contrapeso do extrator

07741-0010201

Remova o rolamento da árvore secundária da carcaça esquerda.

Remova o rolamento da árvore primária da carcaça esquerda, utilizando as ferramentas especiais.

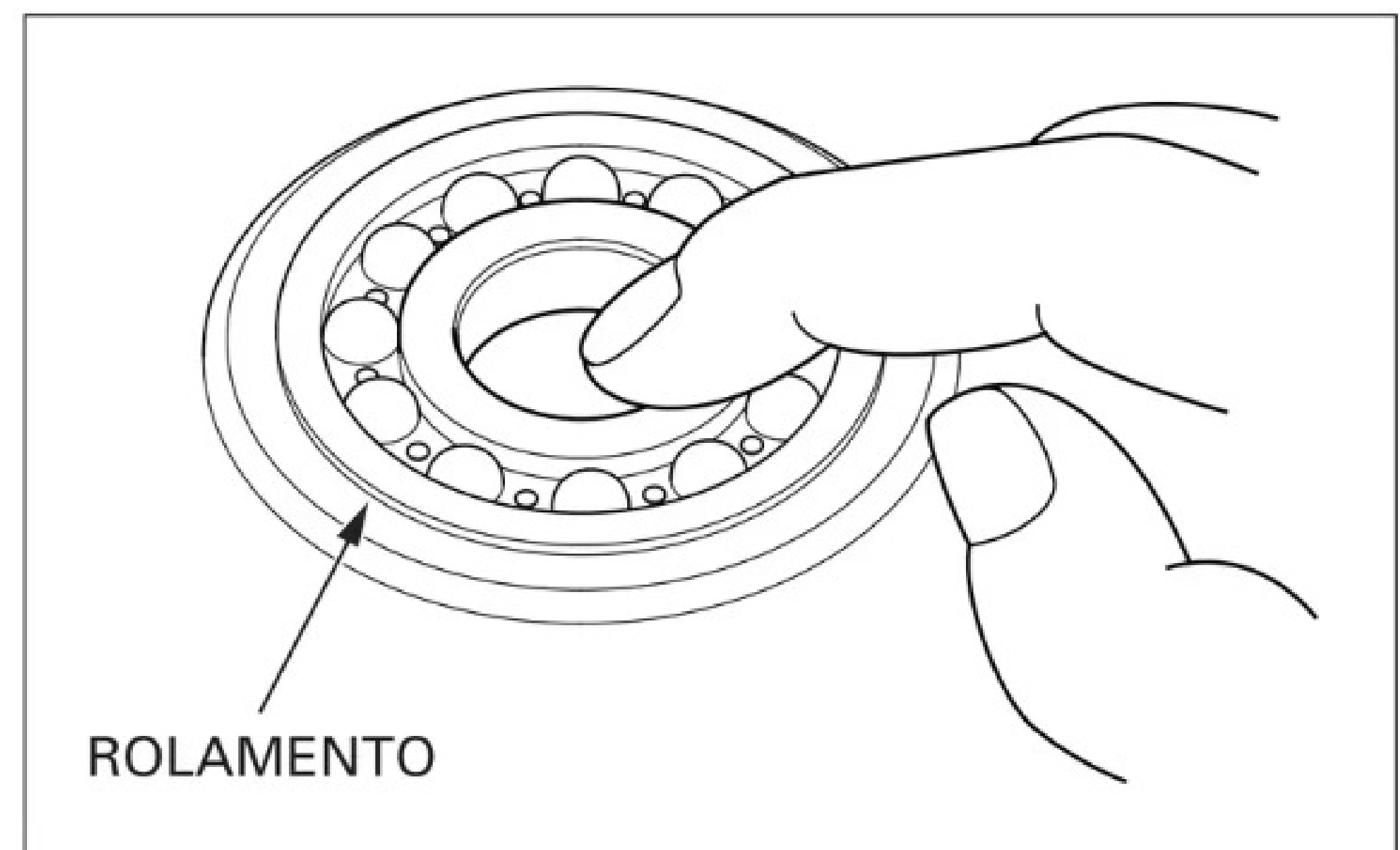
Ferramentas:

Extrator de rolamento, 15 mm

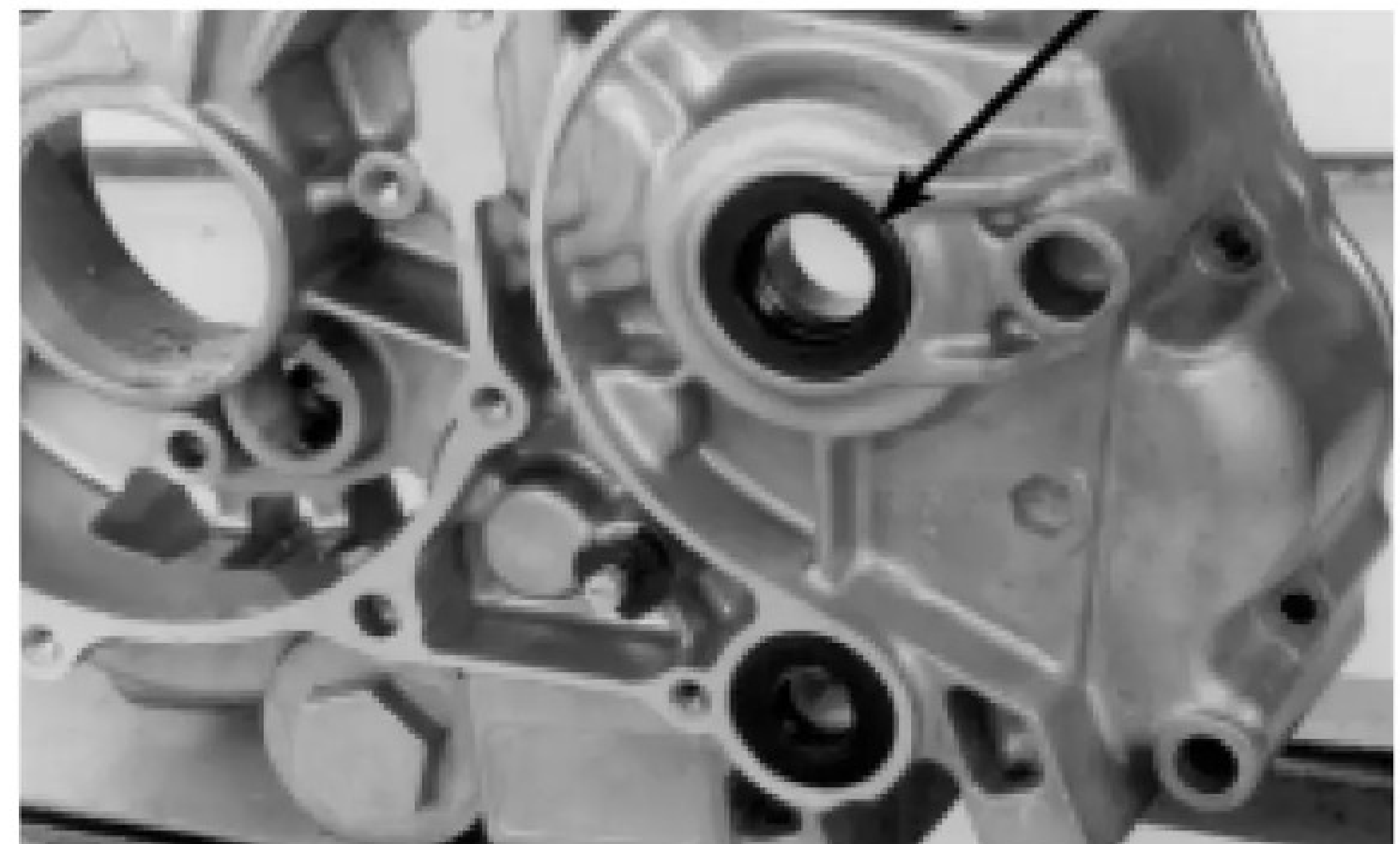
07936-KC10500

Contrapeso do extrator

07741-0010201

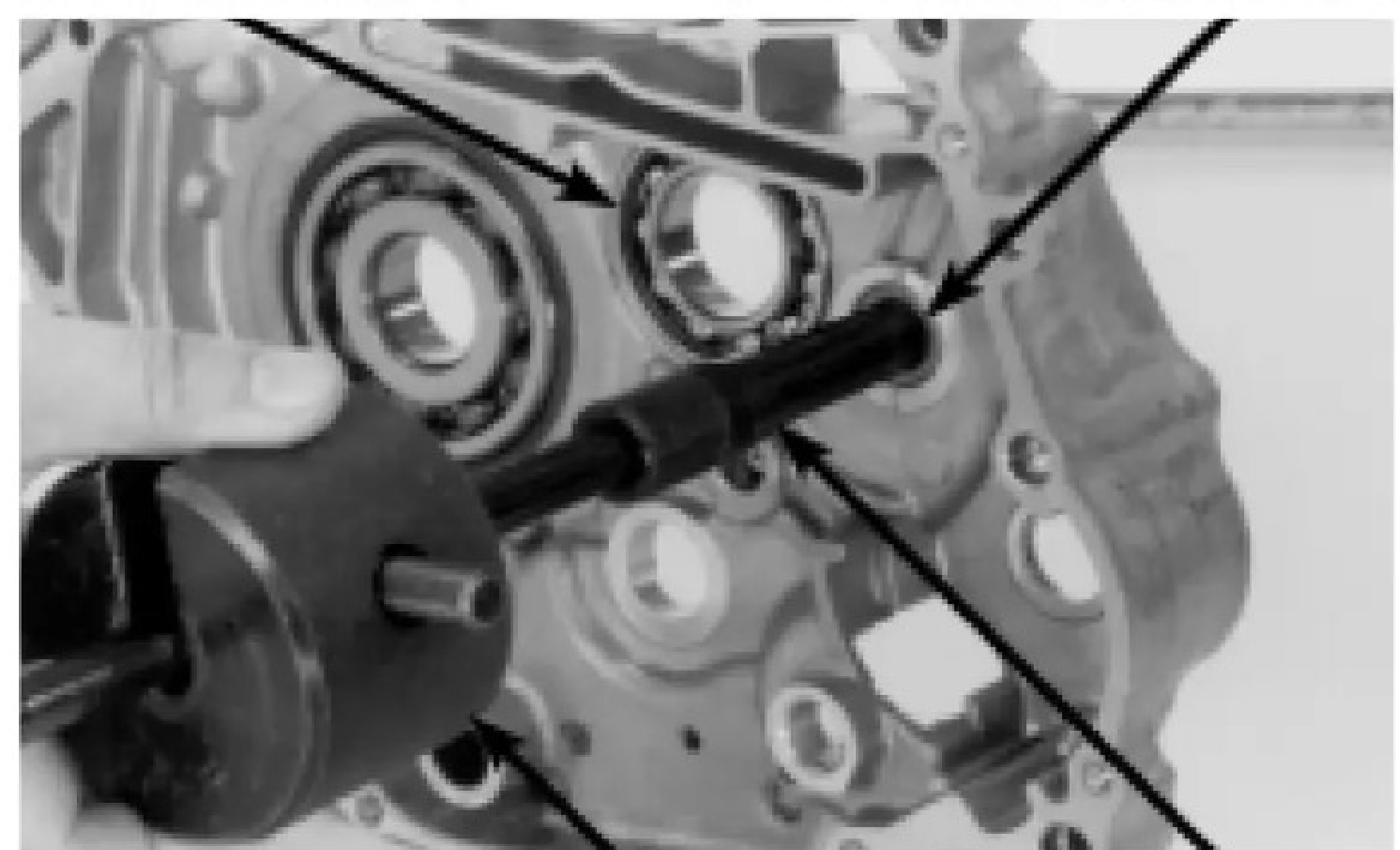


RETENTOR DE ÓLEO



ROLAMENTO DA
ÁRVORE PRIMÁRIA

ROLAMENTO DE AGULHAS
DA ÁRVORE SECUNDÁRIA



CONTRAPESO
DO EXTRATOR

CONTRAPESO
DO EXTRATOR

EXTRATOR DE
ROLAMENTO



EXTRATOR DE
ROLAMENTO

ROLAMENTO DA
ÁRVORE PRIMÁRIA

Instale os novos rolamentos, utilizando as seguintes ferramentas.

Rolamento da árvore primária da carcaça direita:

Instalador	07749-0010000
Acessório, 52 x 55 mm	07746-0010400
Guia, 30 mm	07746-0040700

Rolamento de agulha da árvore secundária da carcaça direita:

Instalador	07749-0010000
Acessório, 28 x 30 mm	07746-0010800
Guia, 15 mm	07746-0040300

Rolamento da árvore de manivelas da carcaça direita:

Instalador	07749-0010000
Acessório, 72 x 75 mm	07746-0010600
Guia, 28 mm	07746-0041100

Rolamento da árvore primária da carcaça esquerda:

Instalador	07749-0010000
Acessório, 32 x 35 mm	07746-0010100
Guia, 15 mm	07746-0040300

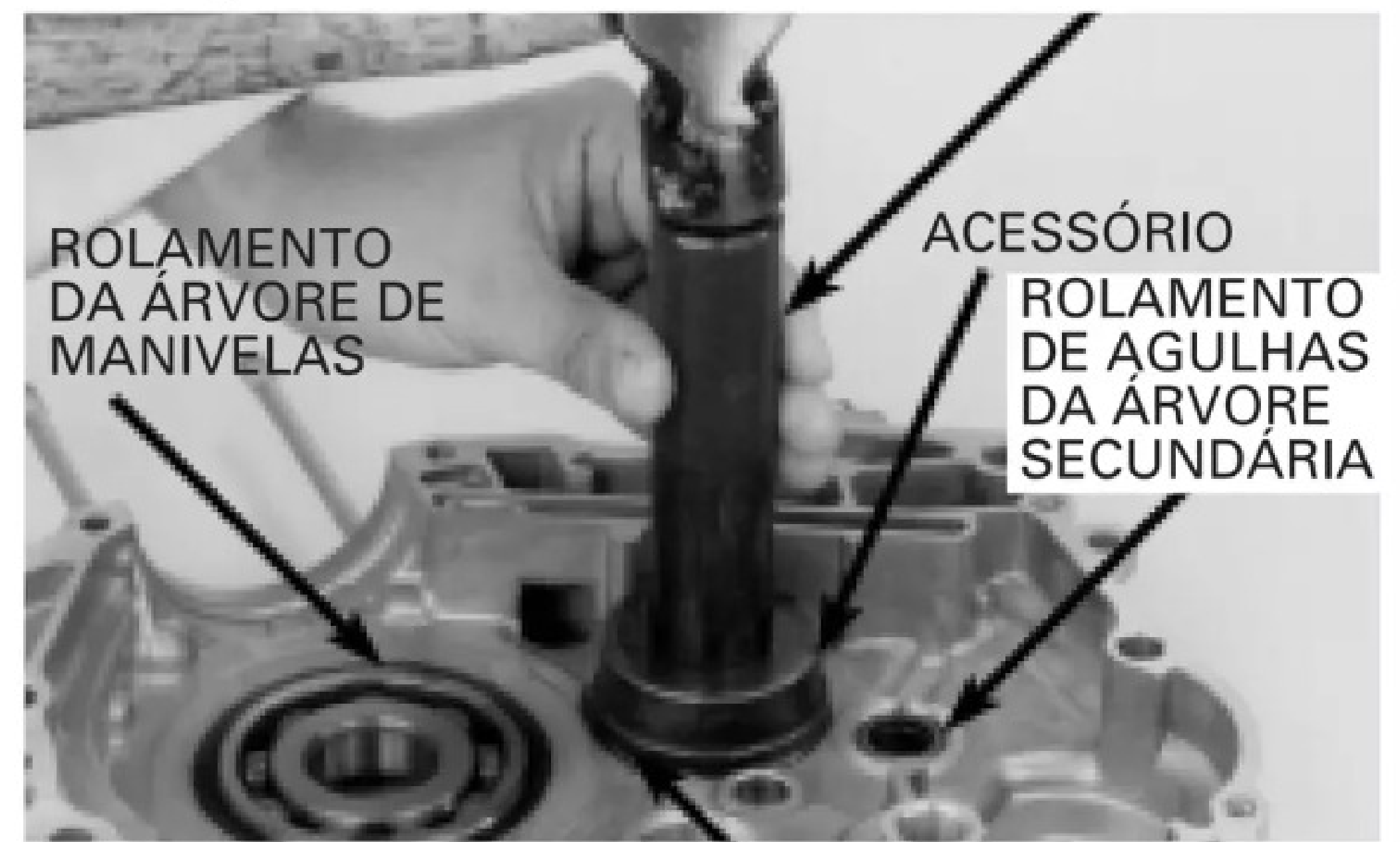
Rolamento da árvore secundária da carcaça esquerda:

Instalador	07749-0010000
Acessório, 42 x 47 mm	07746-0010300
Guia, 20 mm	07746-0040500

Aplique graxa nos lábios do novo retentor de óleo da árvore secundária e instale-o na carcaça esquerda.

CARCAÇA DIREITA:

INSTALADOR



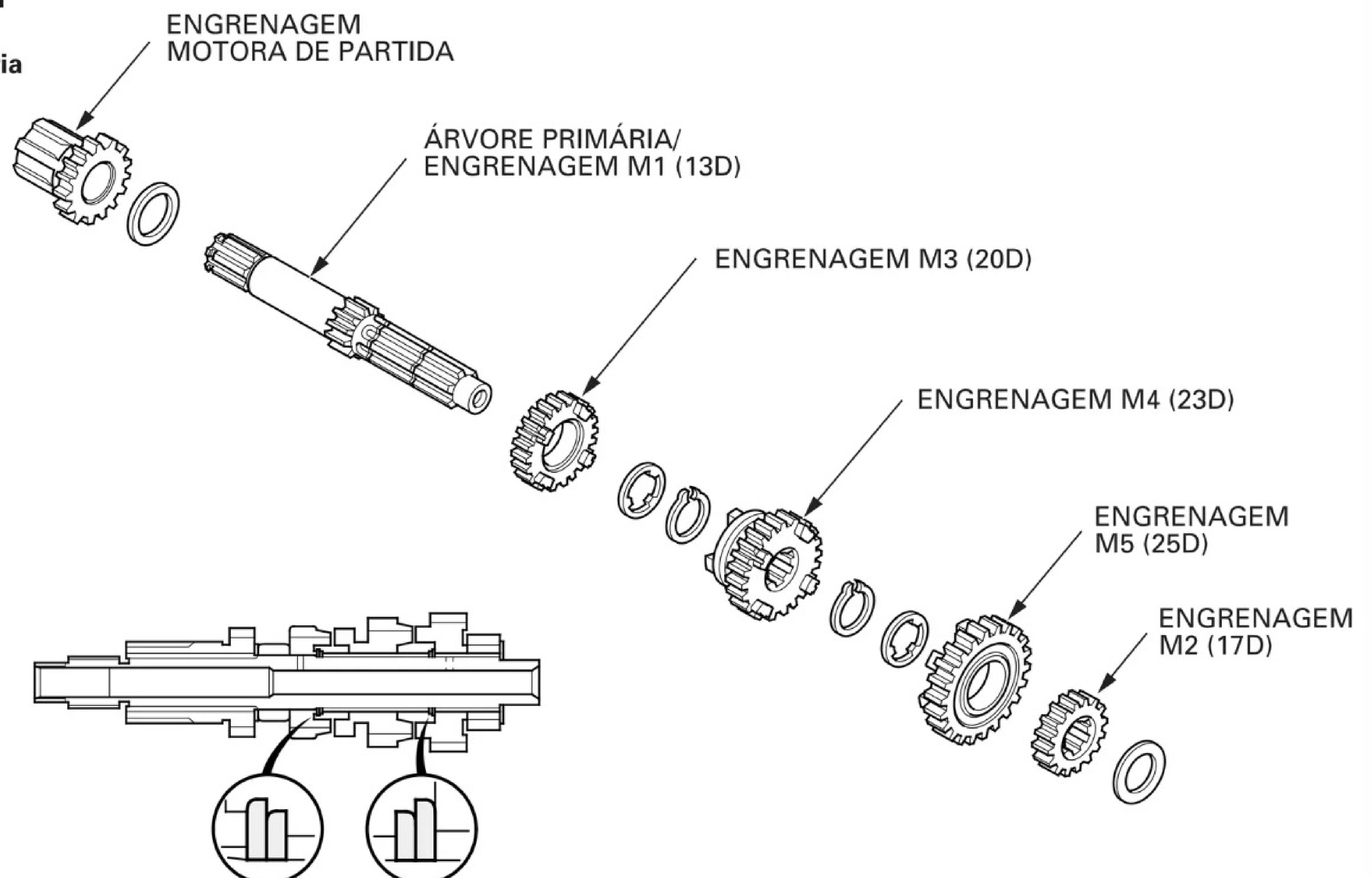
ROLAMENTO DA ÁRVORE PRIMÁRIA

CARCAÇA ESQUERDA

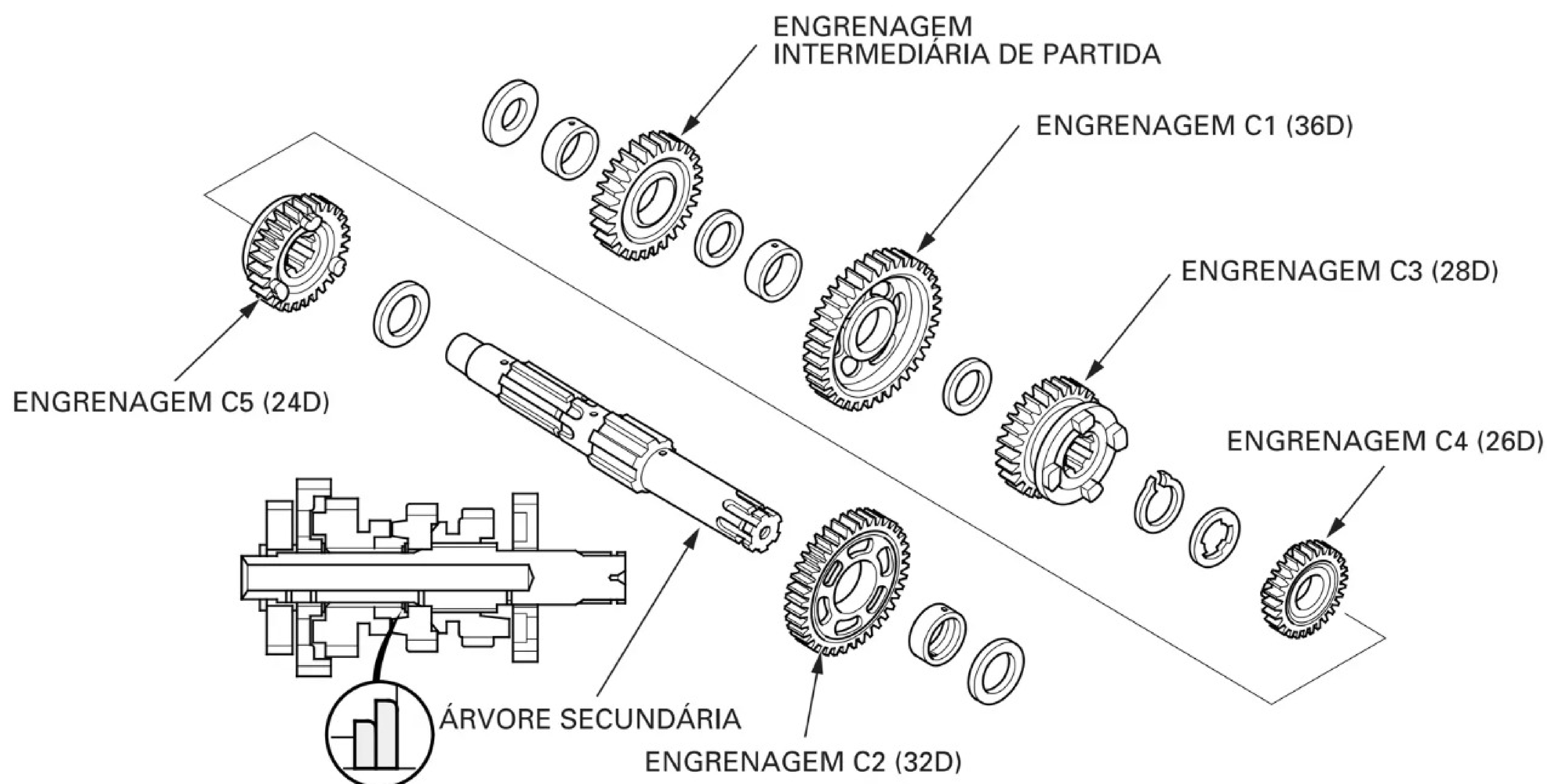


MONTAGEM

Árvore primária



Árvore secundária



INSTALAÇÃO DA TRANSMISSÃO

Aplique óleo à base de molibdênio em todos os dentes das engrenagens.

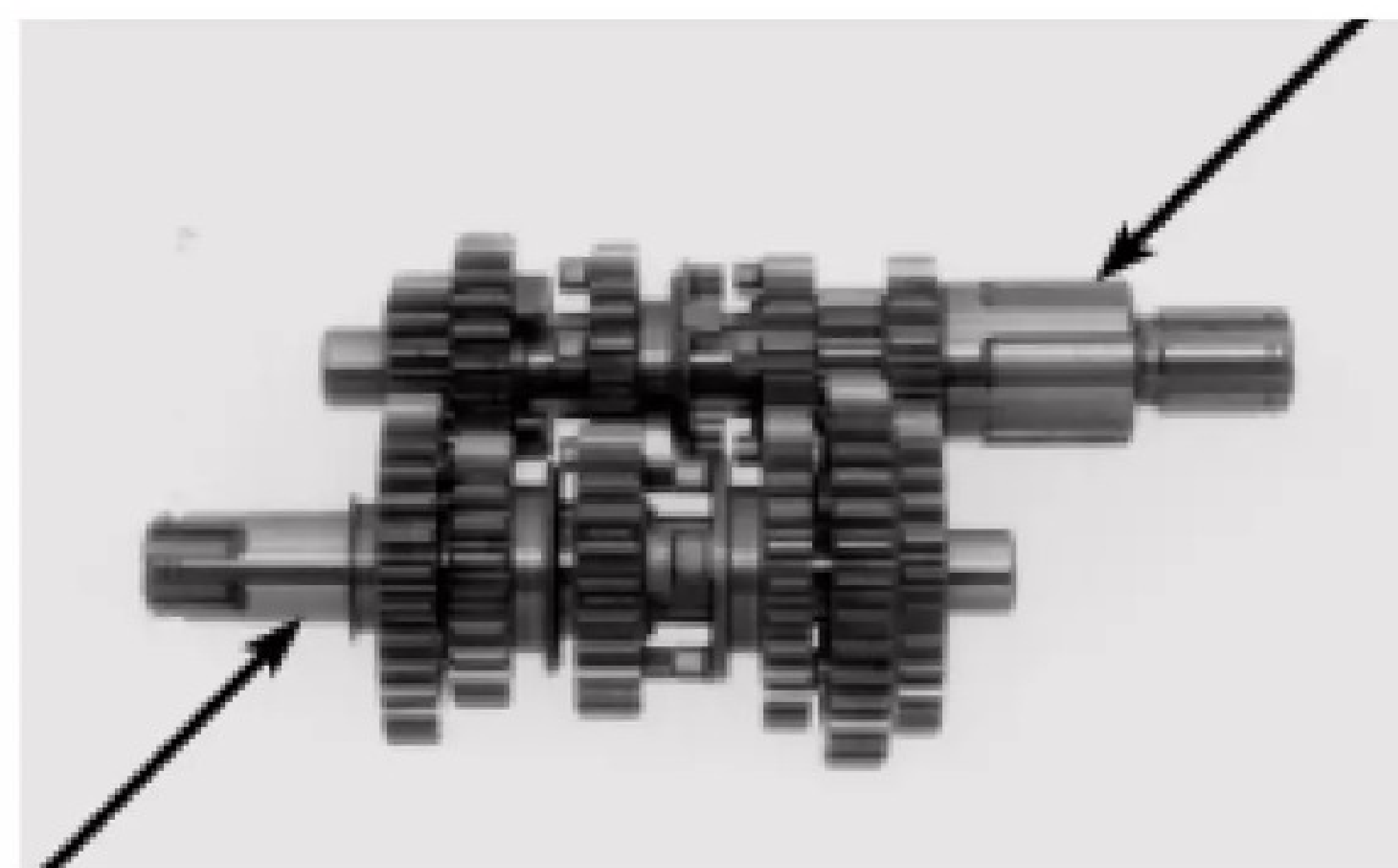
Monte as engrenagens da transmissão e os eixos.

Verifique se as engrenagens movem-se ou giram livremente no eixo.

Verifique se os anéis elásticos estão encaixados nas ranhuras.

Instale as árvores primária e secundária como um conjunto na carcaça direita.

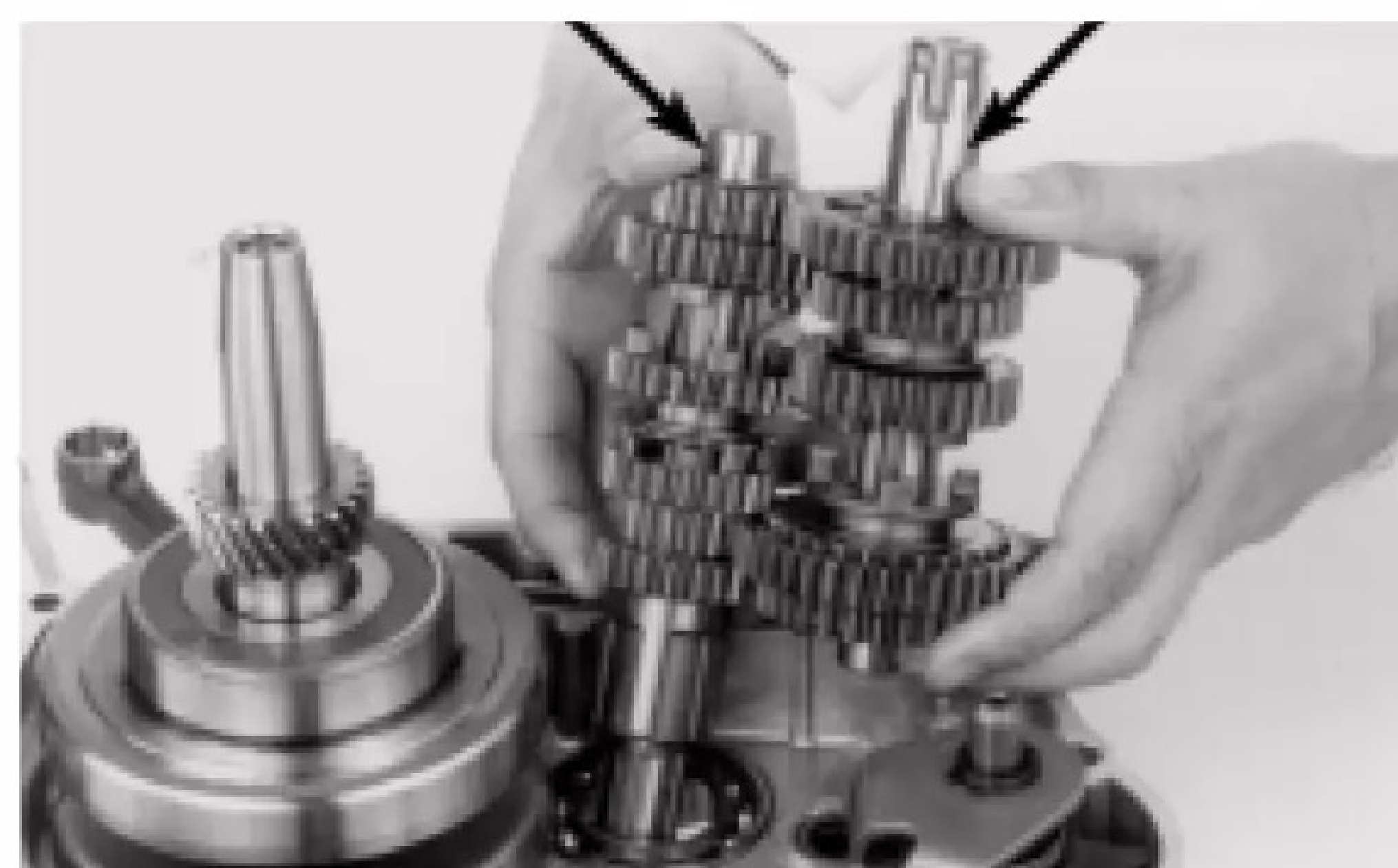
ÁRVORE PRIMÁRIA



ÁRVORE SECUNDÁRIA

ÁRVORE PRIMÁRIA

ÁRVORE SECUNDÁRIA



NOTA

Cada garfo seletor possui uma marca de identificação.
"R" para o garfo seletor direito
"C" para o garfo seletor central
"L" para o garfo seletor esquerdo

NOTA

Aplique óleo à base de molibdênio nas ranhuras dos garfos seletores.

Instale o garfo seletor direito na ranhura da engrenagem C5, com sua face marcada virada para a carcaça direita.

Instale o garfo seletor central na ranhura da engrenagem M4, com sua face marcada virada para a carcaça esquerda.

Instale o garfo seletor esquerdo na ranhura da engrenagem C3, com sua face marcada virada para a carcaça direita.

Instale o tambor seletor.

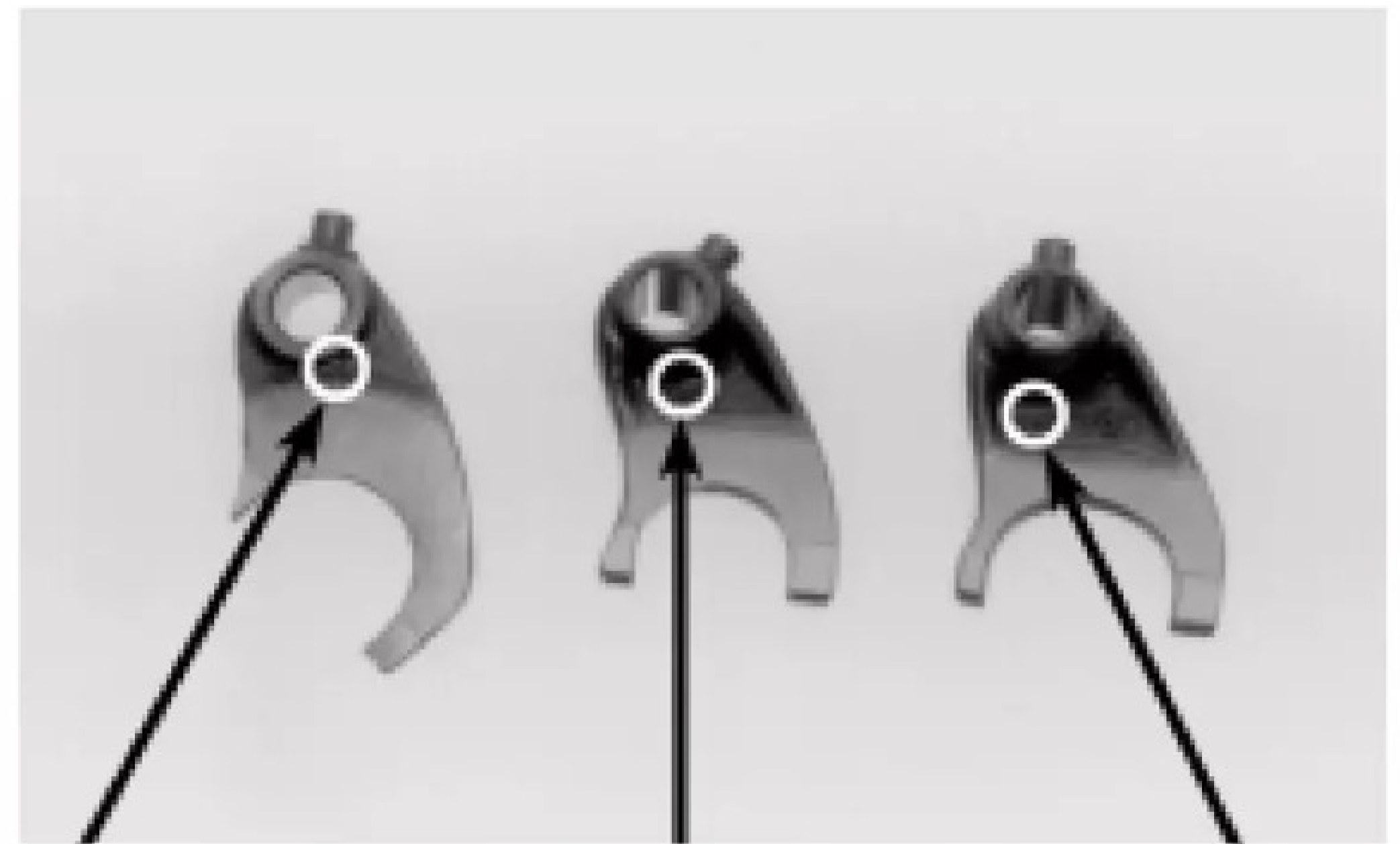
Instale o eixo dos garfos seletores.

Após a instalação, verifique se a transmissão funciona corretamente.

CONJUNTO DE PARTIDA (CG125 KS)**REMOÇÃO**

Remova a transmissão (pág. 11-5).

Solte a placa-guia e a catraca de partida. Remova o conjunto de partida.

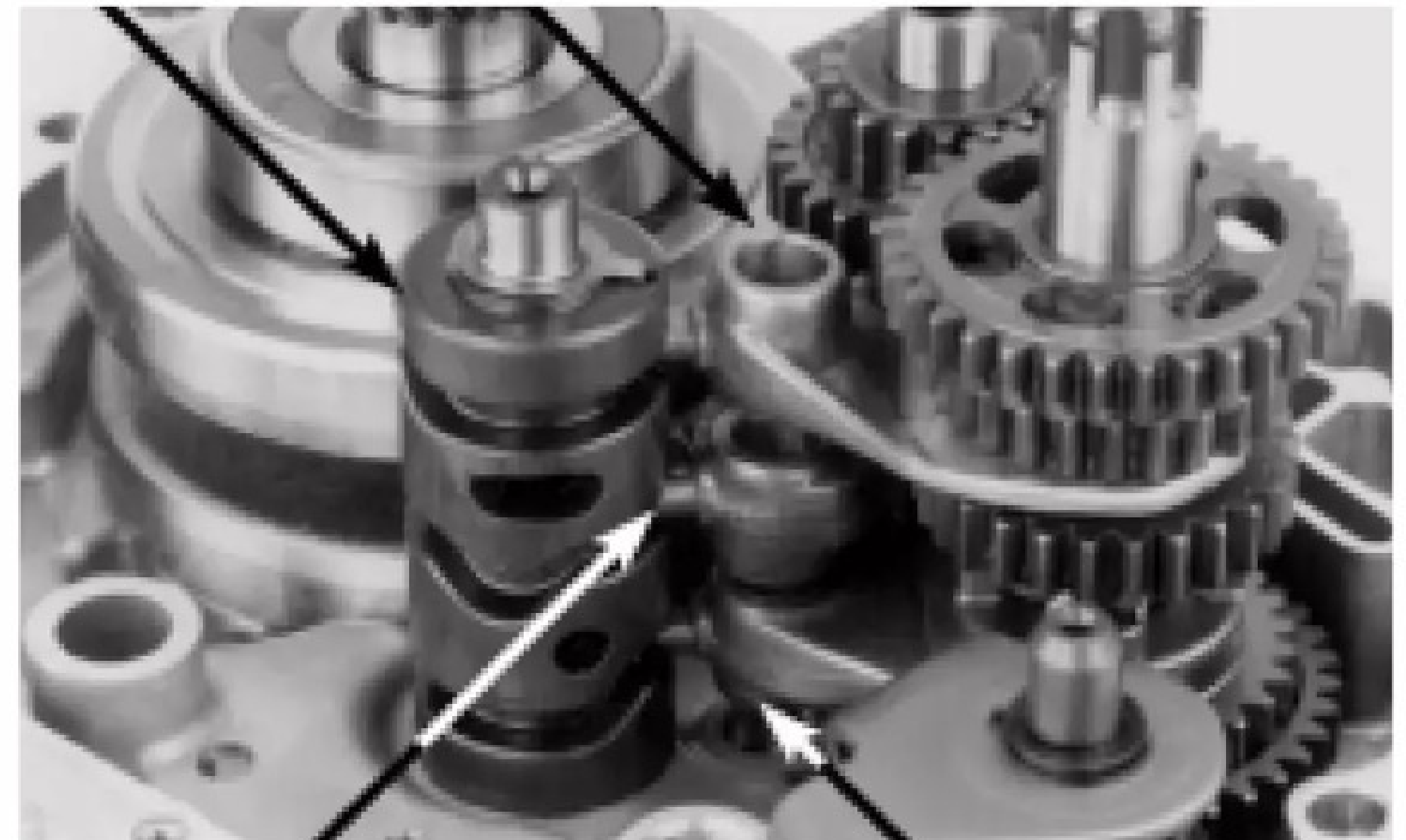
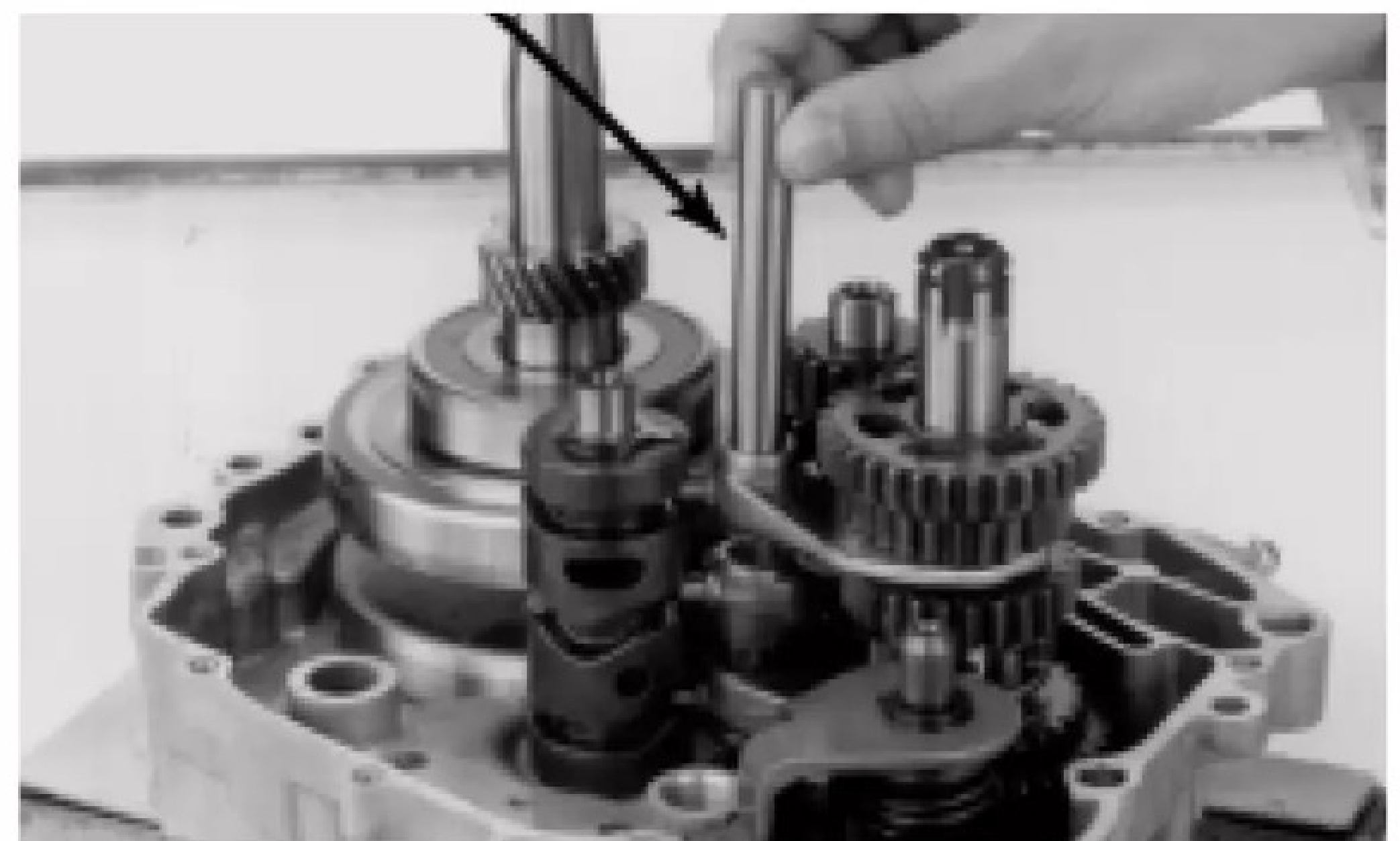


MARCA "L"

MARCA "C"

MARCA "R"

TAMBOR SELETOR GARFO SELETOR ESQUERDO

GARFO SELETOR CENTRAL GARFO SELETOR DIREITO
EIXO DOS GARFOS SELETORES

PLACA-GUIA



DESMONTAGEM

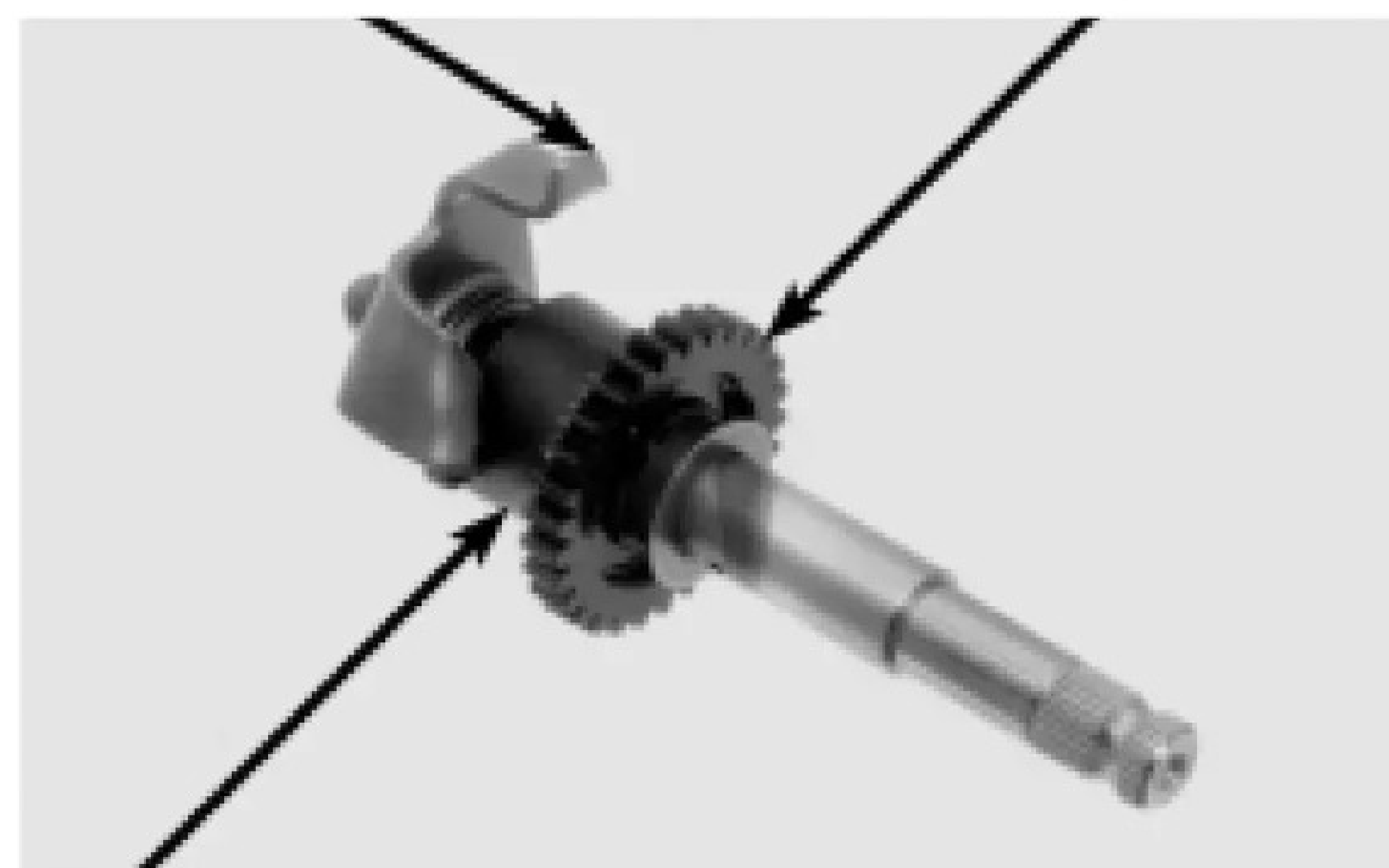
Desmonte o conjunto de partida.

Remova a arruela de encosto, anel elástico, placa-guia, mola da catraca, arruela e catraca.

Remova o anel elástico, arruela e engrenagem.

PLACA-GUIA

ENGRENAGEM



CATRACA DE PARTIDA

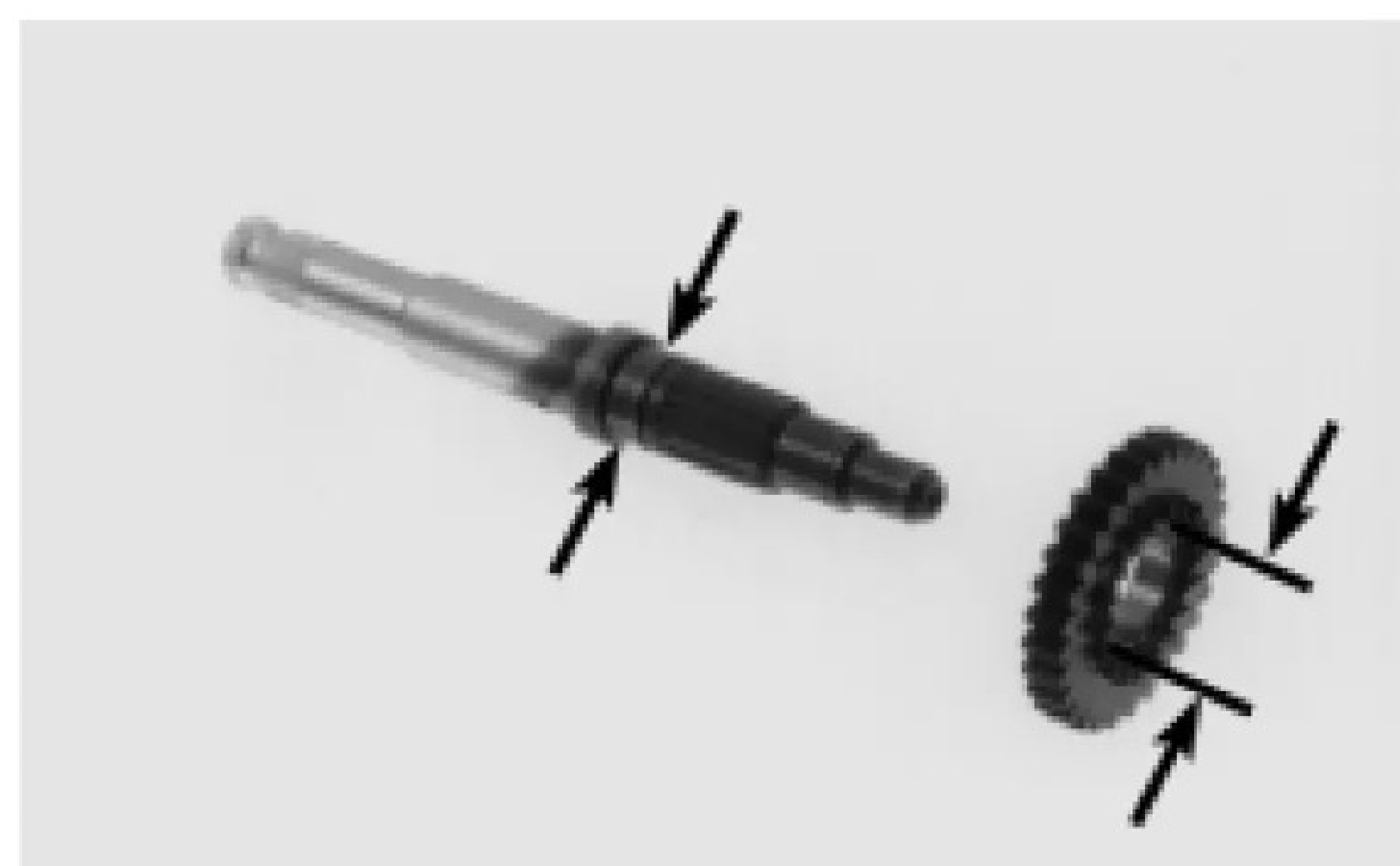
INSPEÇÃO

Meça o diâmetro interno da engrenagem do conjunto de partida.

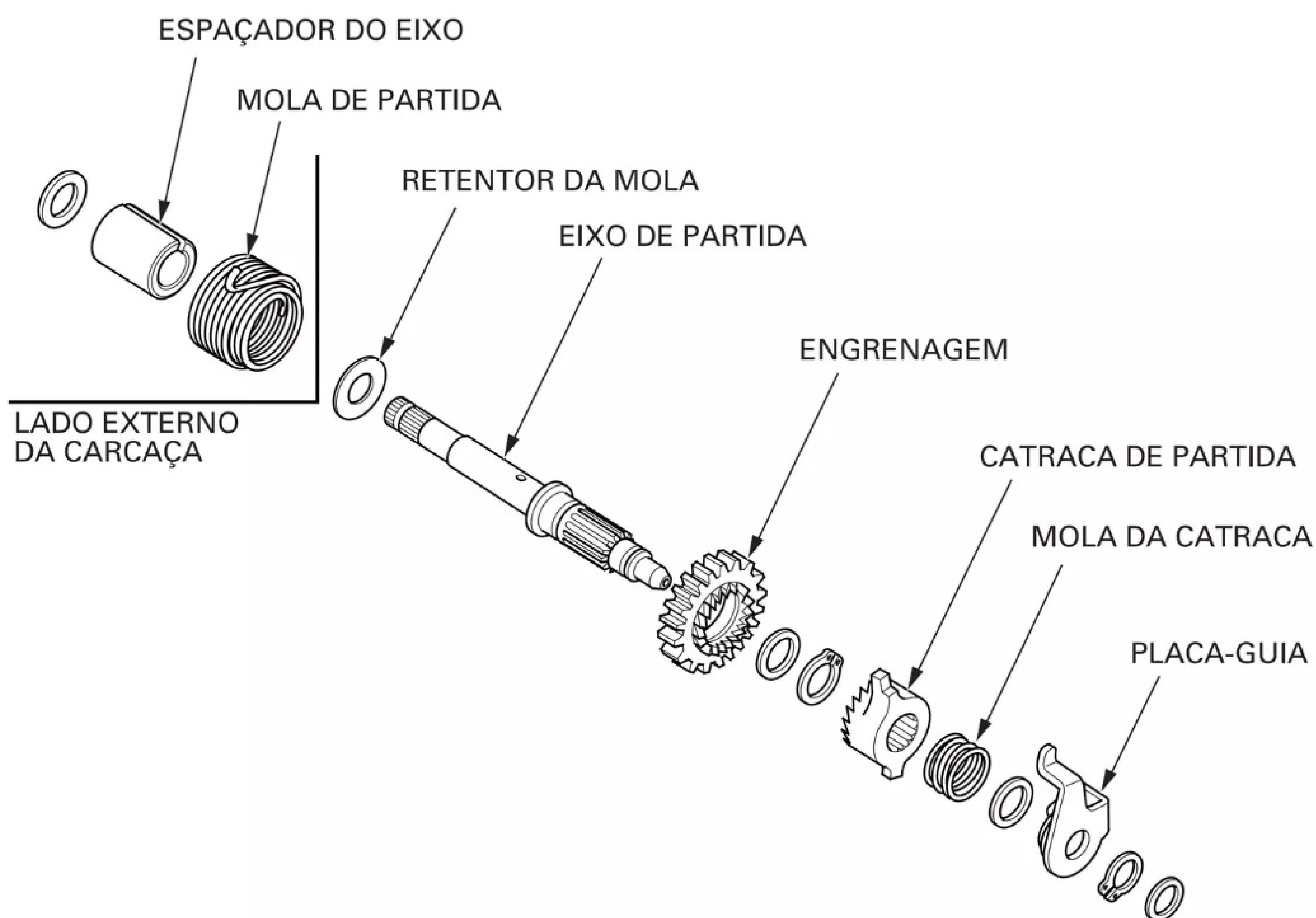
Limite de Uso	20,05 mm
---------------	----------

Meça o diâmetro externo da superfície deslizante da engrenagem do conjunto de partida.

Limite de Uso	19,90 mm
---------------	----------



CONJUNTO



Aplique óleo à base de molibdênio nos dentes e superfície interna da engrenagem.

Instale os seguintes itens:

- engrenagem do conjunto de partida
- arruela de encosto
- anel elástico

Instale a catraca de partida.

NOTA

Alinhe as marcas de punção da catraca e do eixo.

Instale os seguintes itens:

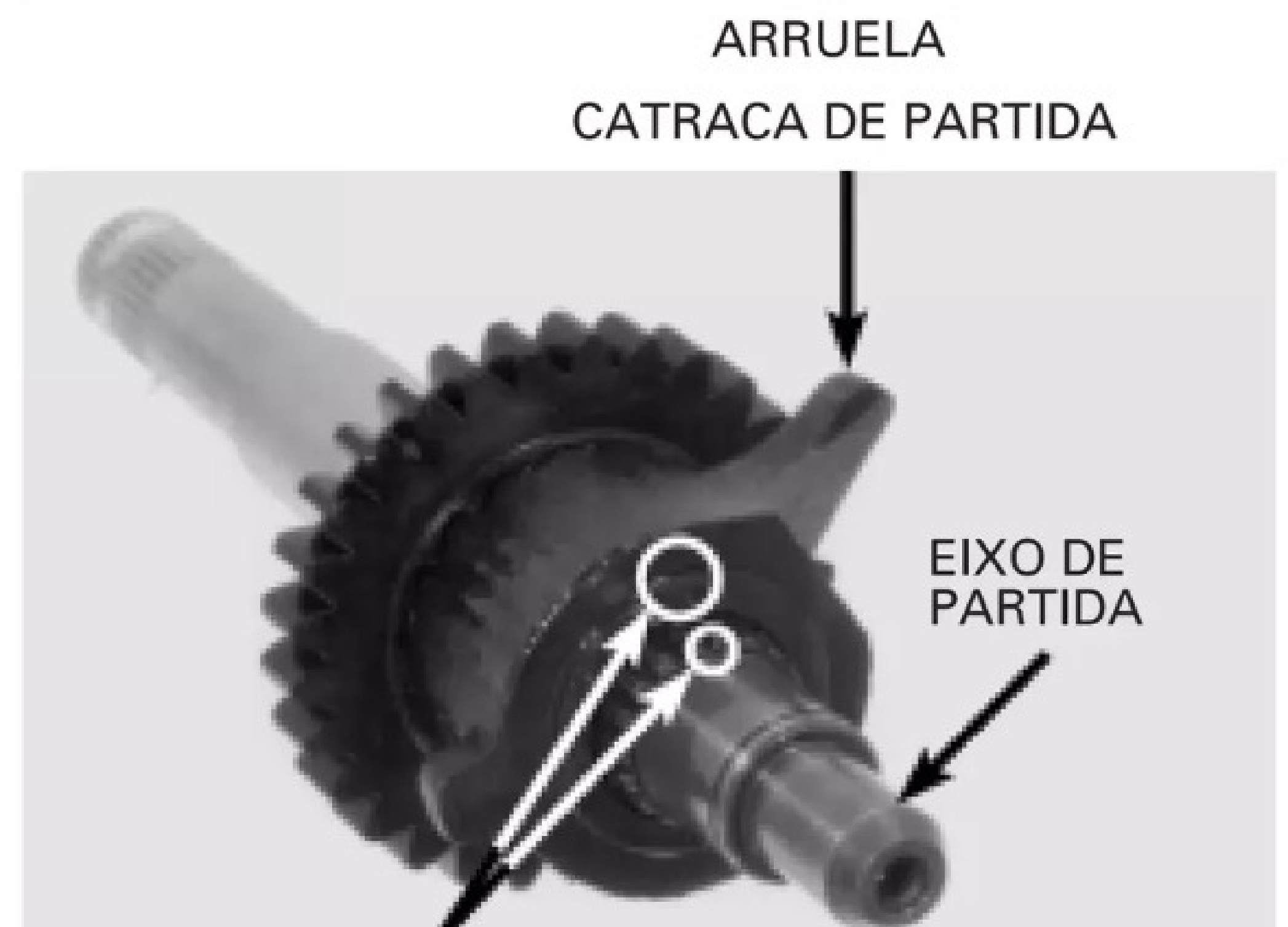
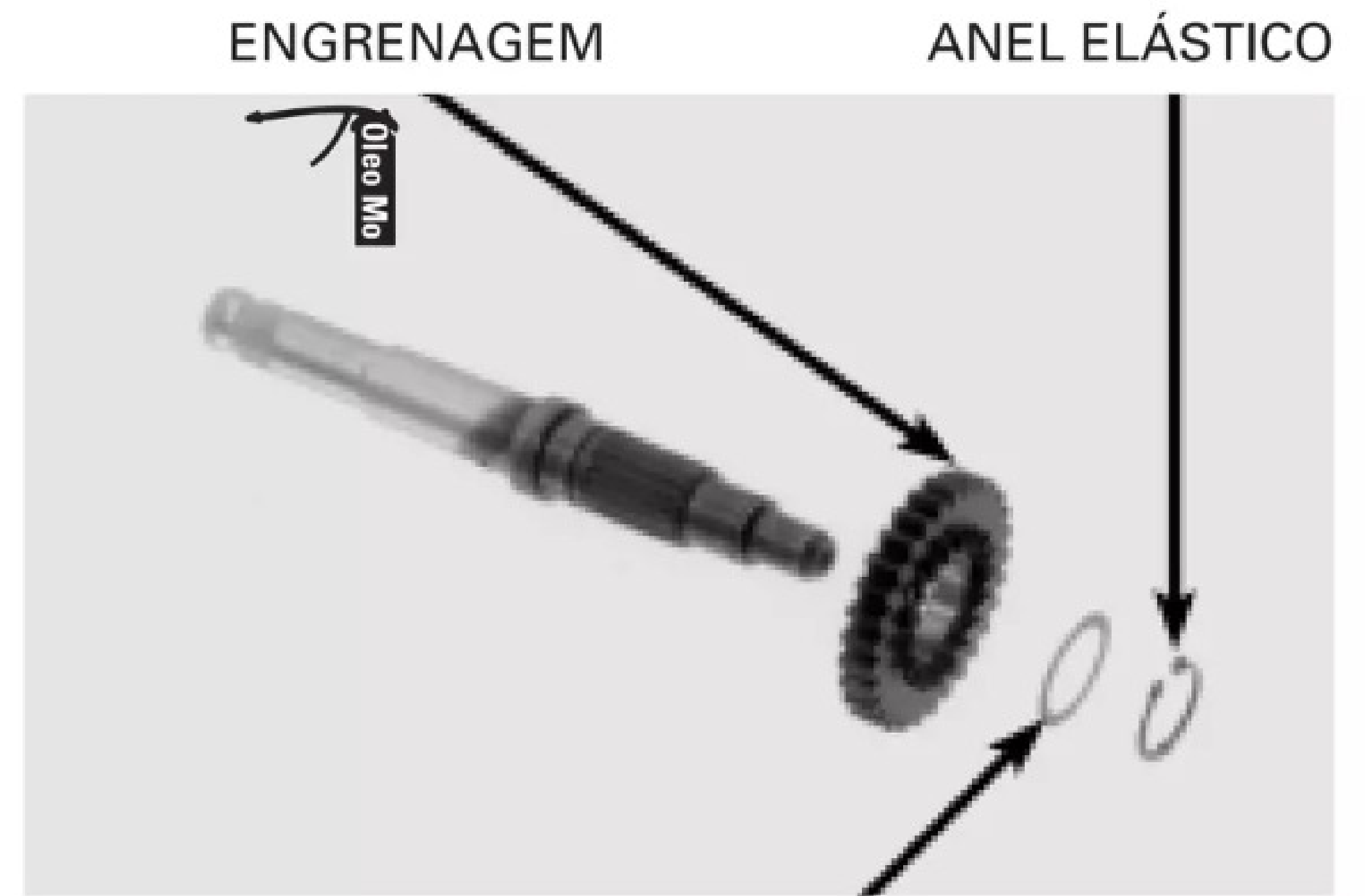
- arruela de encosto
- mola da catraca
- placa-guia
- anel elástico
- arruela de encosto

INSTALAÇÃO

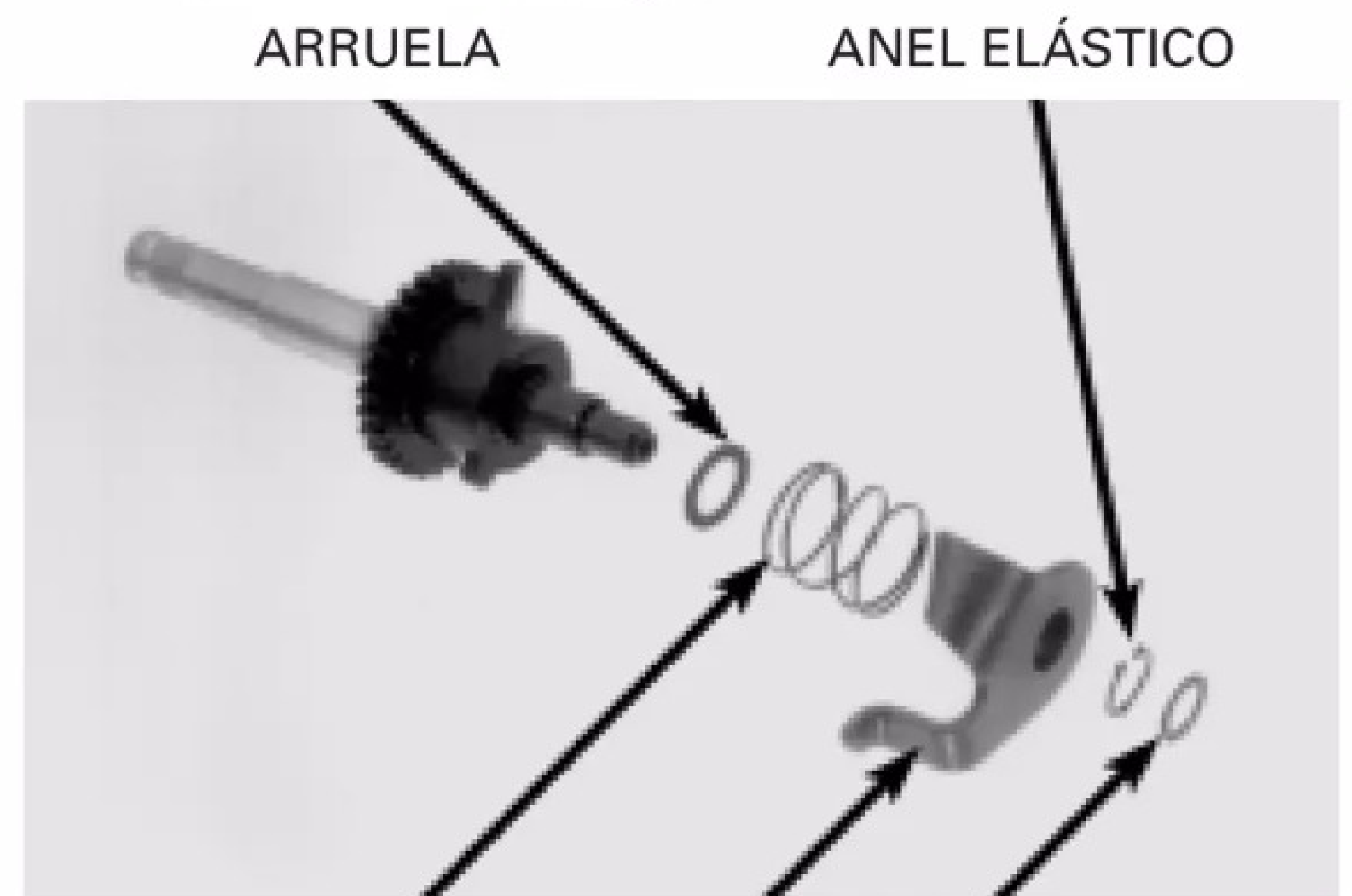
Instale o conjunto de partida na carcaça esquerda.

NOTA

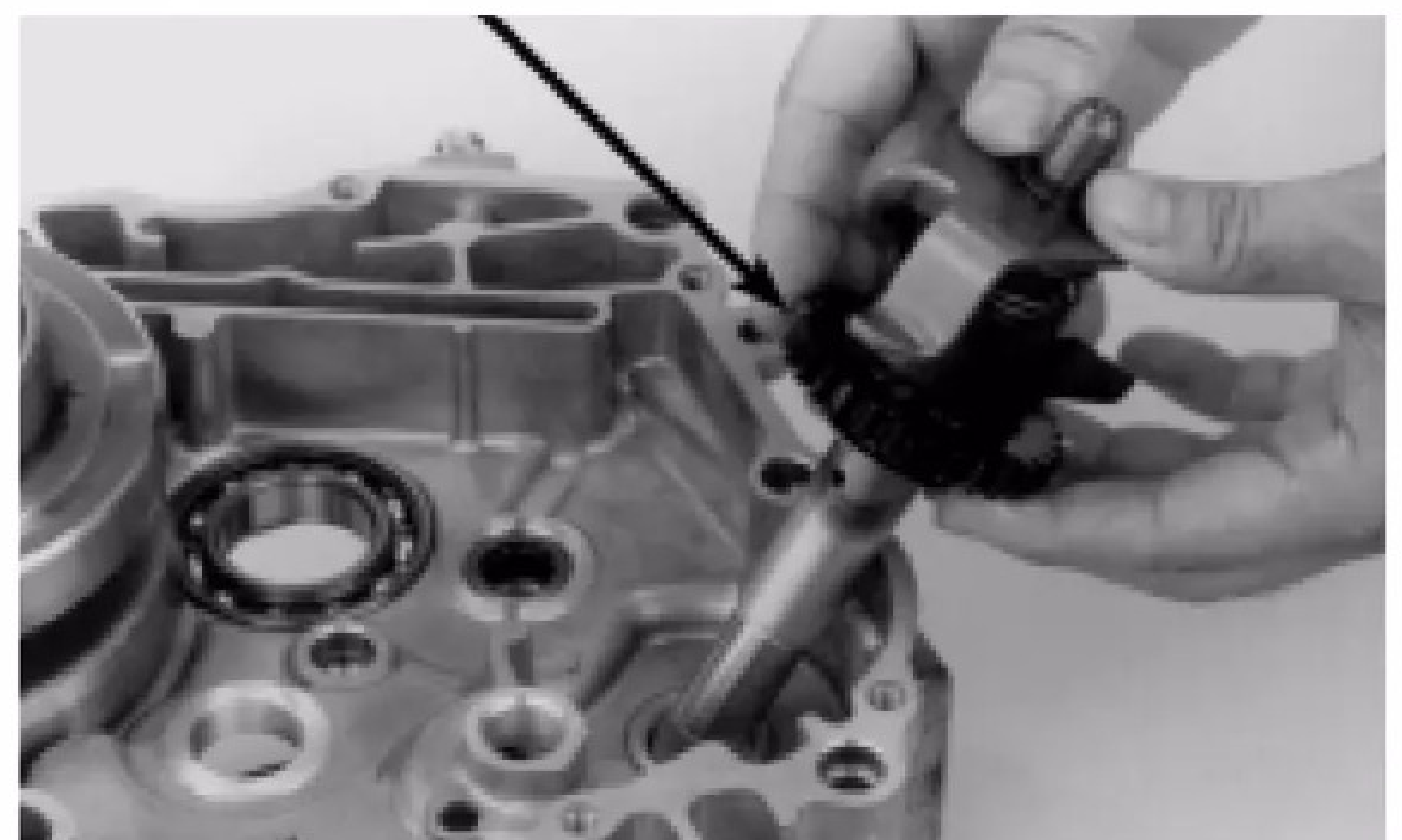
Instale a extremidade da mola do conjunto de partida no orifício da carcaça esquerda.



MARCAS DE PUNÇÃO



MOLA PLACA-GUIA ARRUELA
CONJUNTO DE PARTIDA



Segure o eixo de partida e instale a catraca e sua placa-guia na carcaça esquerda.

PINO DE EMPUXO

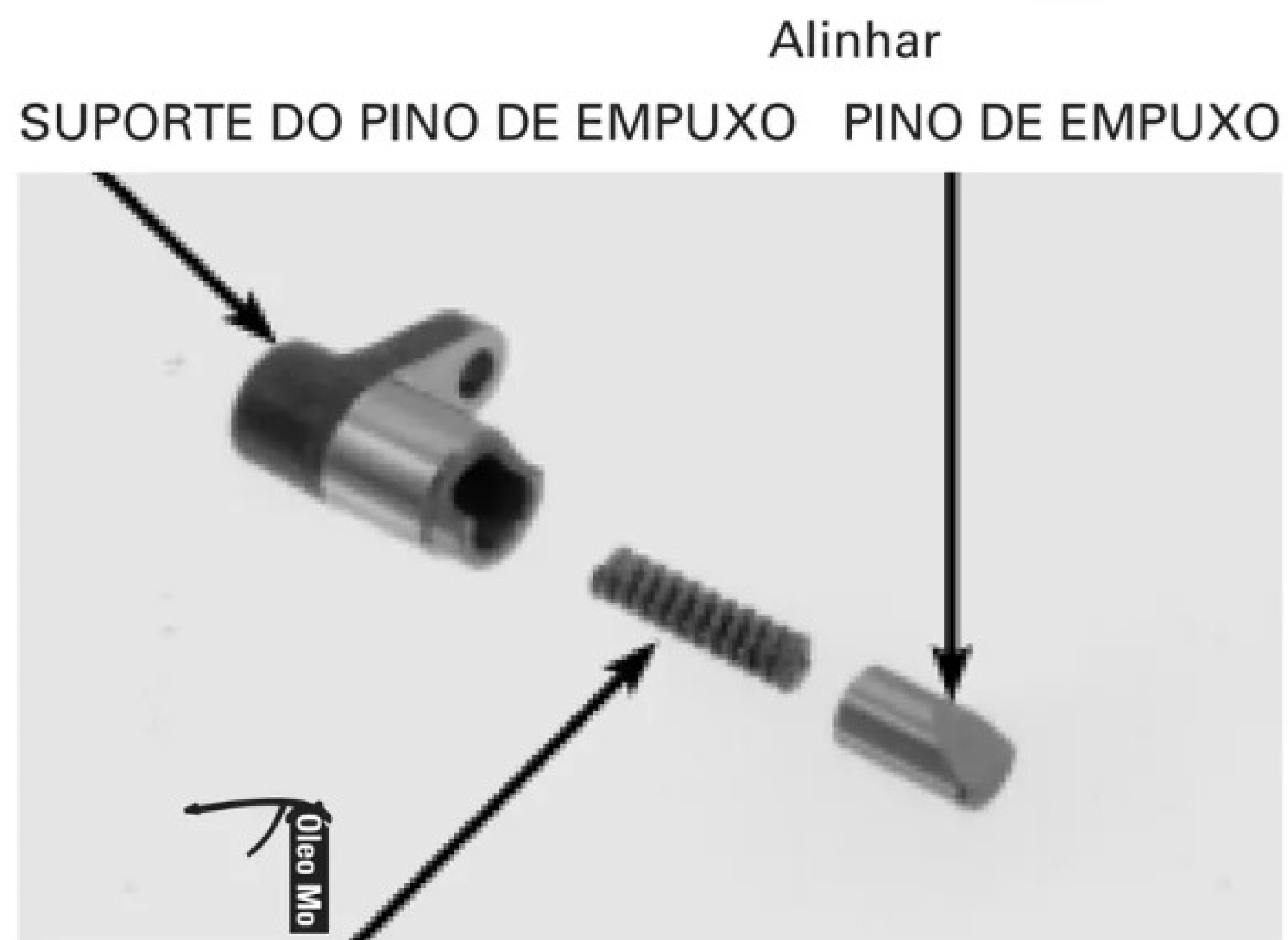
Verifique se o pino de empuxo, o suporte e a mola apresentam desgaste ou danos e substitua-os, se necessário.

Aplique óleo à base de molibdênio na mola e monte todos os componentes.

MONTAGEM DAS CARÇAÇAS DO MOTOR

Instale a árvore de manivelas na carcaça direita.

Instale os pinos-guia e uma nova junta.



Instale a carcaça esquerda na carcaça direita.

NOTA

Certifique-se de que a junta esteja corretamente posicionada durante esta operação.

Instale os parafusos da carcaça esquerda e aperte-os firmemente.

NOTA

Aperte os parafusos em seqüência diagonal, em 2 ou 3 etapas.

Instale o suporte do pino de empuxo na carcaça esquerda.

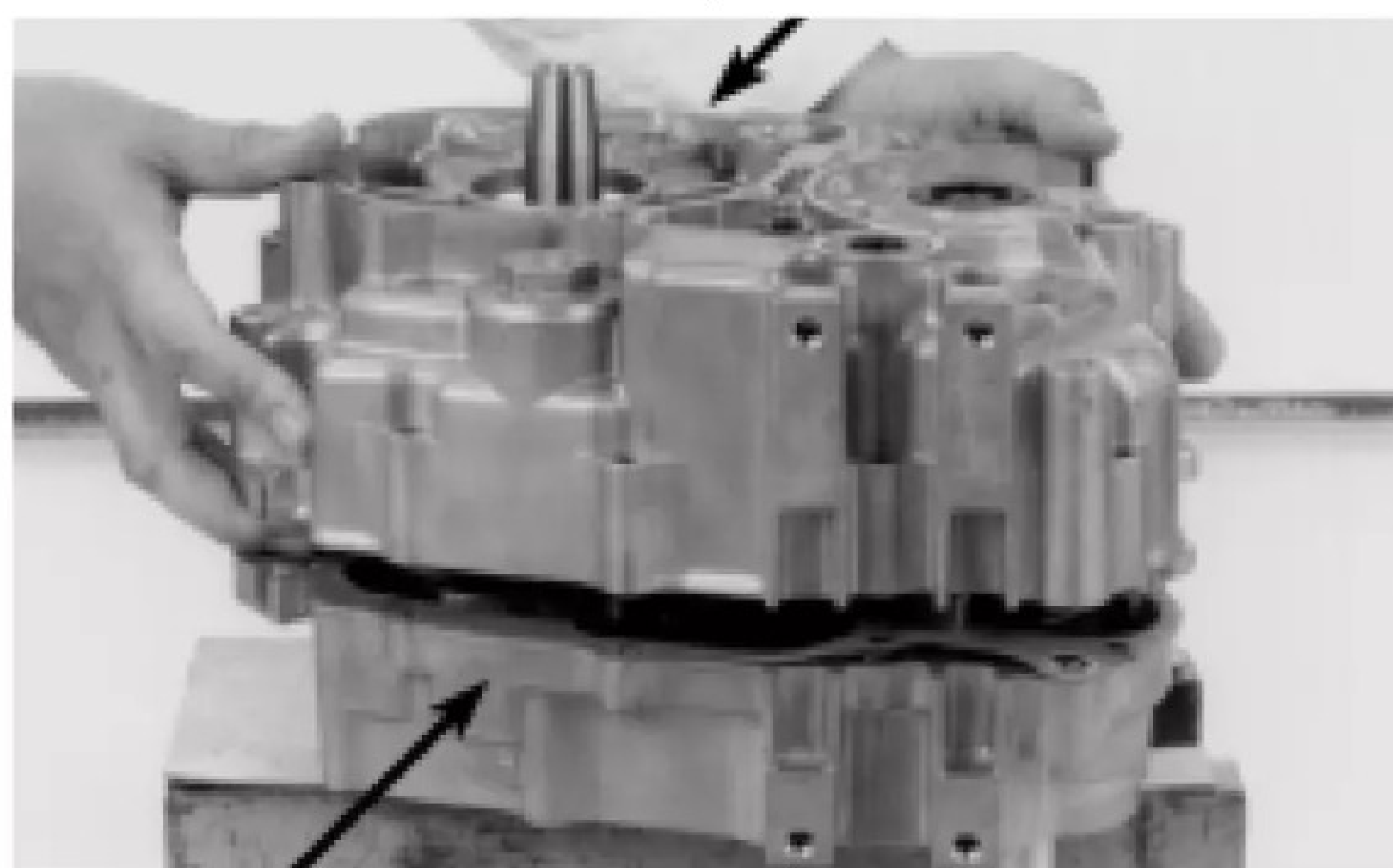
Instale e aperte o parafuso no torque especificado.

TORQUE: 13 N.m (1,3 kg.m)

Instale o suporte do cabo da embreagem e o parafuso.
Aperte firmemente o parafuso.

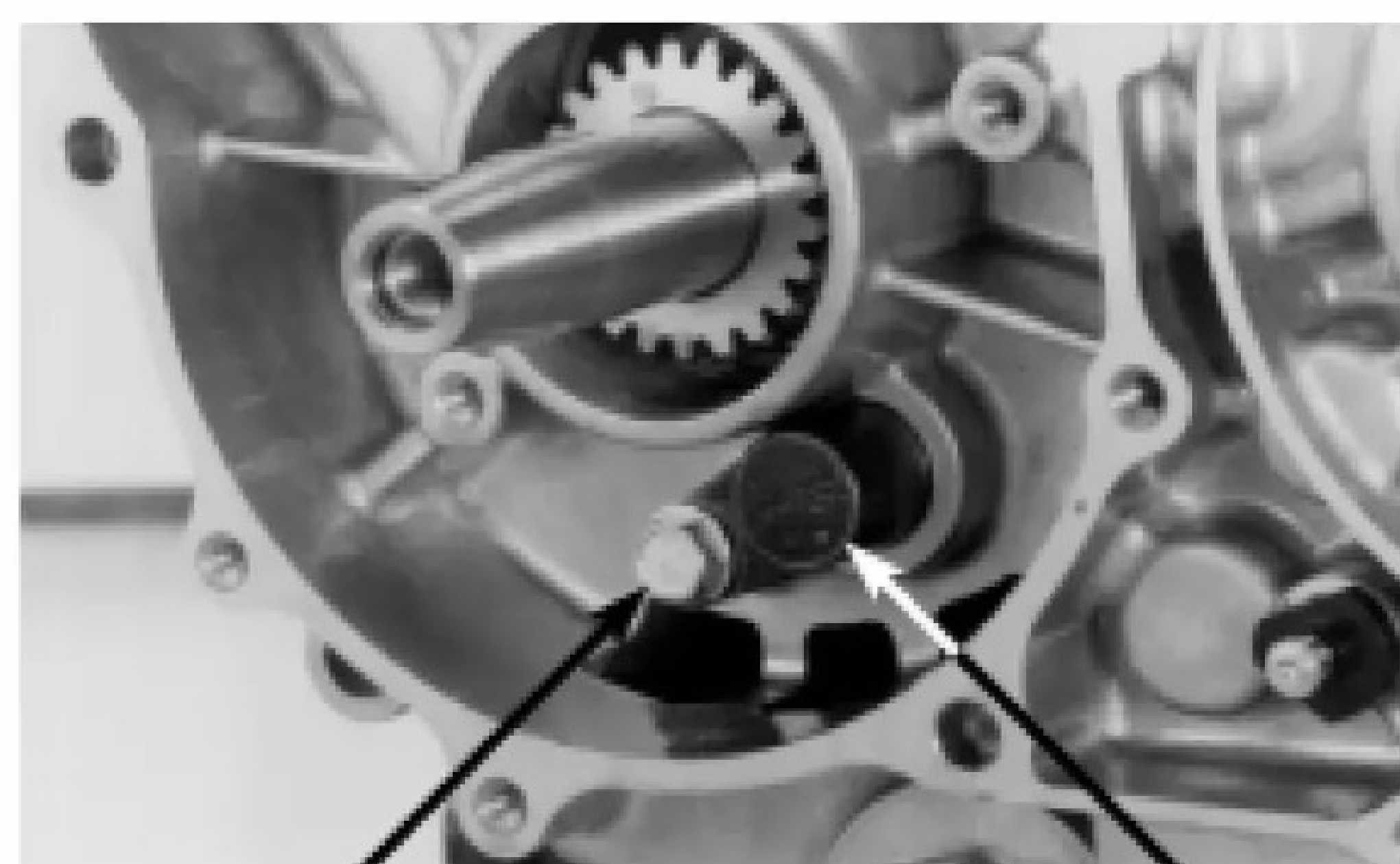
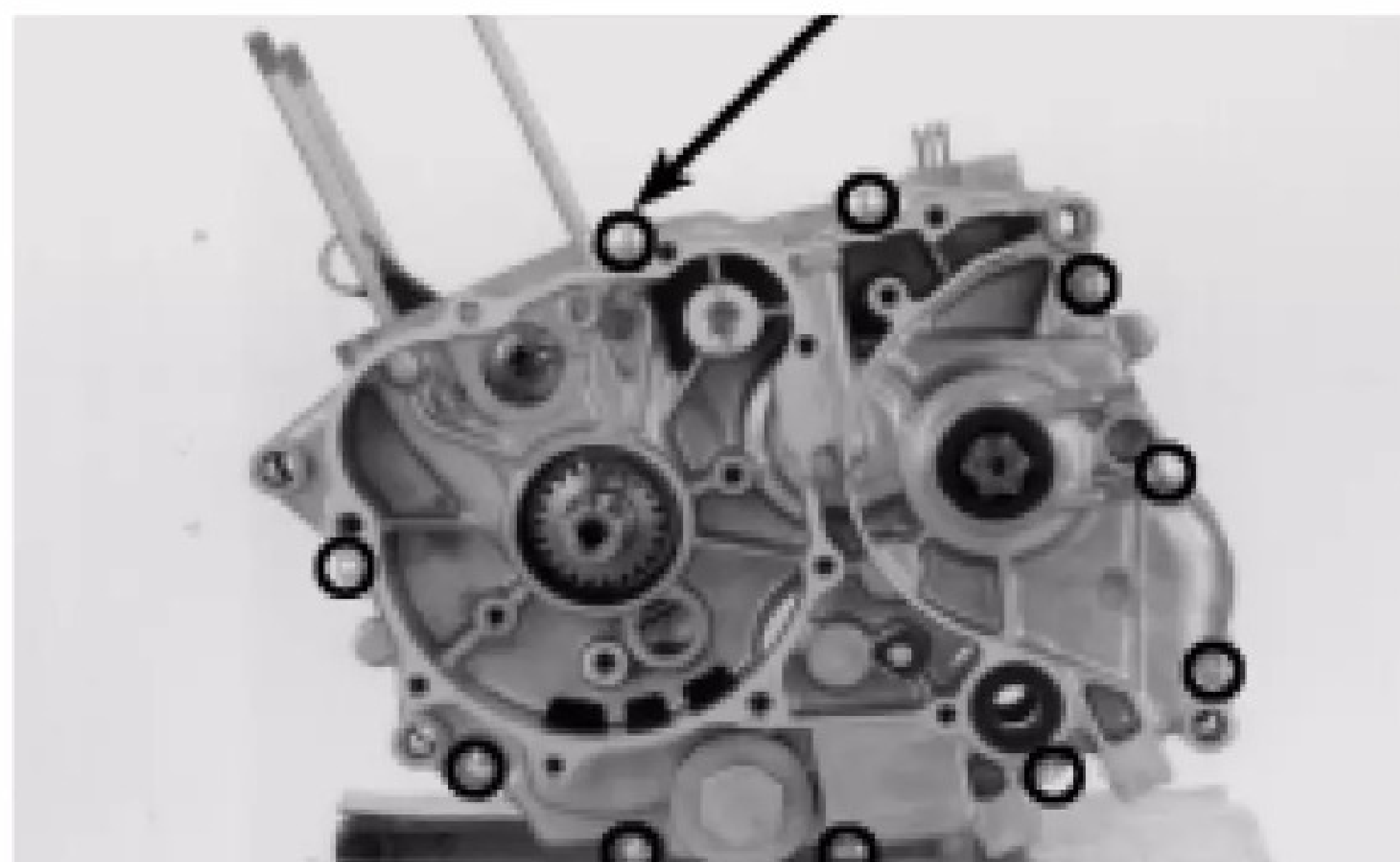
Após o aperto, verifique o funcionamento da transmissão.

CARCAÇA ESQUERDA



CARCAÇA DIREITA

PARAFUSOS



PARAFUSO SUPORTE DO PINO DE EMPUXO
SUPORTE DO CABO DA EMBREAGEM



PARAFUSO

COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual descreve os procedimentos de serviço para as motocicletas **CG125 TITAN ES/CG125 TITAN KS/CG125 TITAN KSE** e **CG125 CARGO** produzidas a partir de 02/01/2002.

Siga as recomendações da Tabela de Manutenção (Capítulo 3) para assegurar que a motocicleta esteja em perfeitas condições de funcionamento.

A realização da primeira manutenção programada é extremamente importante. O desgaste inicial que ocorre durante o período de amaciamento será compensado.

Os capítulos 1 e 3 aplicam-se para toda a motocicleta. O capítulo 2 ilustra os procedimentos de remoção/instalação de componentes que podem ser necessários para realizar os serviços descritos nos capítulos seguintes.

Os capítulos 4 a 18 descrevem as peças da motocicleta, agrupadas de acordo com sua localização.

Encontre o capítulo desejado nesta página e consulte o índice na primeira página do capítulo.

A maioria dos capítulos apresenta inicialmente a ilustração de um conjunto ou sistema, informações de serviço e diagnose de defeitos para aquela seção.

As páginas seguintes apresentam procedimentos detalhados.

Não conhecendo a causa do problema, consulte o Capítulo 20 "Diagnose de Defeitos".

TODAS AS INFORMAÇÕES, ILUSTRAÇÕES, INSTRUÇÕES E ESPECIFICAÇÕES INCLUÍDAS NESTA PUBLICAÇÃO SÃO BASEADAS NAS INFORMAÇÕES MAIS RECENTES DISPONÍVEIS NA OCASIÃO DA APROVAÇÃO DA IMPRESSÃO DO MANUAL. A MOTO HONDA DA AMAZÔNIA SE RESERVA O DIREITO DE ALTERAR AS CARACTERÍSTICAS DA MOTOCICLETA A QUALQUER MOMENTO E SEM PRÉVIO AVISO, NÃO INCORRENDO, ASSIM, EM OBRIGAÇÕES DE QUALQUER ESPÉCIE. NENHUMA PARTE DESTA PUBLICAÇÃO PODE SER REPRODUZIDA SEM PERMISSÃO POR ESCRITO. ESTE MANUAL FOI ELABORADO PARA PESSOAS QUE TENHAM CONHECIMENTOS BÁSICOS SOBRE A MANUTENÇÃO DAS MOTOCICLETAS HONDA.

ÍNDICE GERAL

	INFORMAÇÕES GERAIS	1
	AGREGADOS DO CHASSI/ SISTEMA DE ESCAPAMENTO	2
	MANUTENÇÃO	3
MOTOR E TRANSMISSÃO	SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO	4
	SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO	5
	REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DO MOTOR	6
	CABEÇOTE/VÁLVULAS	7
	CILINDRO/PISTÃO/ ÁRVORE DE COMANDO	8
	EMBREAGEM/SELETOR DE MARCHAS	9
	ALTERNADOR/EMBREAGEM DE PARTIDA	10
	ÁRVORE DE MANIVELAS/ TRANSMISSÃO/CONJUNTO DE PARTIDA	11
CHASSI	RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO/ DIREÇÃO	12
	RODA TRASEIRA/FREIO/SUSPENSÃO	13
	FREIO HIDRÁULICO	14
SISTEMA ELÉTRICO	BATERIA/SISTEMA DE CARGA	15
	SISTEMA DE IGNIÇÃO	16
	PARTIDA ELÉTRICA	17
	LUZES/INSTRUMENTOS/ INTERRUPTORES	18
	DIAGRAMA ELÉTRICO	19
	DIAGNOSE DE DEFEITOS	20