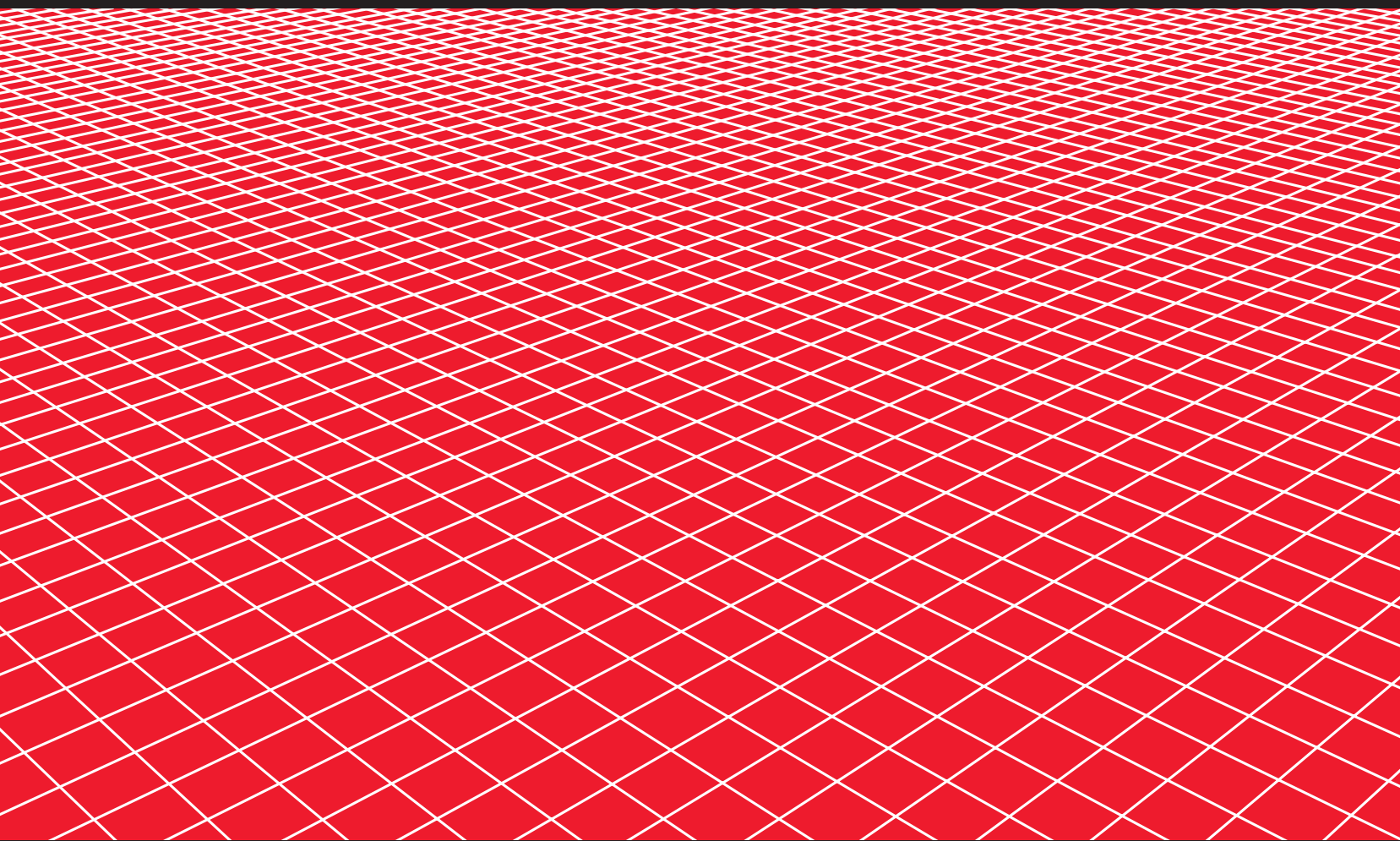




# MANUAL DE SERVIÇOS CBX250 TWISTER SUPLEMENTO



# 23. SUPLEMENTO CBX250-3

## COMO UTILIZAR ESTE MANUAL

Este suplemento contém informações sobre a CBX250-3. Consulte o Manual de Serviços CBX250 Base quanto aos procedimentos de serviço e informações não incluídas nesse suplemento.

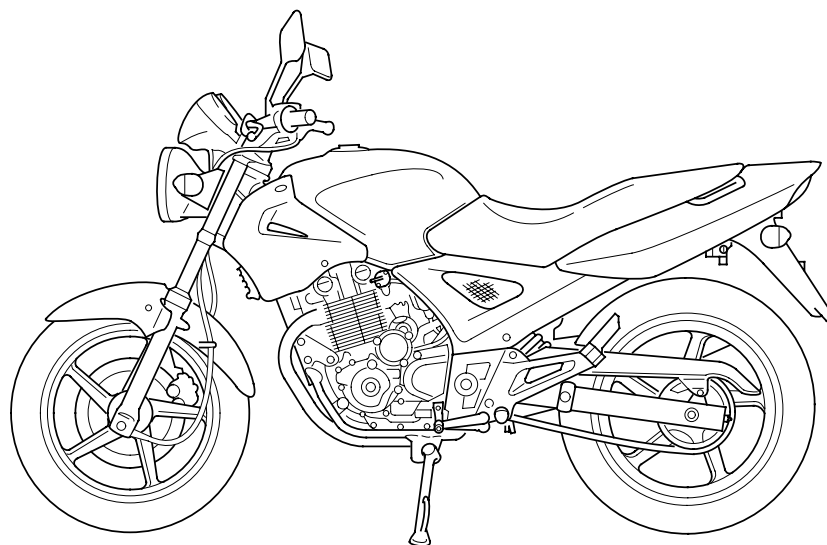
TODAS AS INFORMAÇÕES, ILUSTRAÇÕES, PROCEDIMENTOS E ESPECIFICAÇÕES APRESENTADAS NESTA PUBLICAÇÃO SÃO BASEADAS NAS INFORMAÇÕES MAIS RECENTES DISPONÍVEIS SOBRE O PRODUTO NO MOMENTO DA APROVAÇÃO DA IMPRESSÃO. A MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA. RESERVA-SE O DIREITO DE ALTERAR AS CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO A QUALQUER MOMENTO E SEM PRÉVIO AVISO, SEM QUE ISTO INCORRA EM QUAISQUER OBRIGAÇÕES. NENHUMA PARTE DESSA PUBLICAÇÃO PODE SER REPRODUZIDA SEM PERMISSÃO POR ESCRITO. ESTE MANUAL DESTINA-SE A PESSOAS QUE POSSUEM CONHECIMENTOS BÁSICOS SOBRE A MANUTENÇÃO DE MOTOCICLETAS, SCOOTERS OU QUADRICICLOS (ATV) HONDA.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA  
Departamento de Serviços Pós-venda  
Setor de Publicações Técnicas

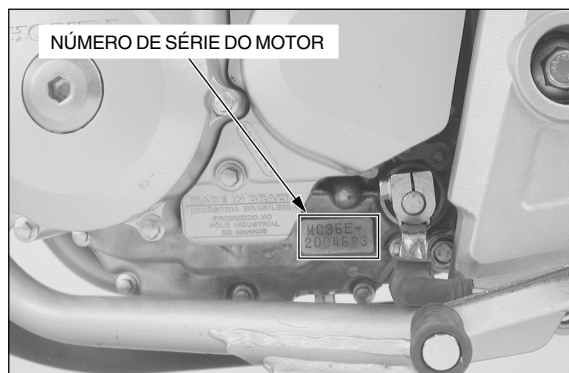
## ÍNDICE

NÚMEROS DE IDENTIFICAÇÃO .....	23-1
ESPECIFICAÇÕES .....	23-2
VALORES DE TORQUE .....	23-11
FERRAMENTAS .....	23-13
PONTOS DE LUBRIFICAÇÃO E VEDAÇÃO .....	23-14
PASSAGEM DOS CABOS E FIAÇÃO .....	23-16
SISTEMAS DE CONTROLE DE EMISSÕES .....	23-22
ETIQUETA INFORMATIVA SOBRE O CONTROLE DE EMISSÕES .....	23-24
TABELA DE MANUTENÇÃO .....	23-25
ÓLEO DO MOTOR .....	23-26
SISTEMA DE ESCAPAMENTO .....	23-26
SISTEMA DE SUPRIMENTO SECUNDÁRIO DE AR .....	23-27
DIAGRAMA DO SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO .....	23-28
CARÇA DO FILTRO DE AR .....	23-29
CARBURADOR .....	23-30
AJUSTE DO PARAFUSO DE MISTURA .....	23-31
VÁLVULA DE RETENÇÃO PAIR .....	23-32
VÁLVULA DE CONTROLE PAIR .....	23-33
INSPEÇÃO DO SISTEMA DE SUPRIMENTO SECUNDÁRIO DE AR .....	23-33
TAMPA DO CABEÇOTE .....	23-34
COLUNA DE DIREÇÃO .....	23-36

NÚMEROS DE IDENTIFICAÇÃO



O número de série do chassi está gravado no lado direito da coluna de direção.



O número de série do motor está gravado no lado esquerdo da carcaça do motor.



O número de identificação do carburador está gravado no lado esquerdo do corpo do carburador, conforme mostrado.

## ESPECIFICAÇÕES

### GERAL

Item		Especificações	
Dimensões	Comprimento total	2.031 mm	
	Largura total	746 mm	
	Altura total	1.057 mm	
	Distância entre eixos	1.369 mm	
	Altura do assento	782 mm	
	Altura do pedal de apoio	331 mm	
	Altura mínima do solo	162 mm	
	Peso seco	135 kg	
	Peso em ordem de marcha	151 kg	
Chassi	Tipo de chassi	Berço semiduplo	
	Suspensão dianteira	Garfo telescópico	
	Curso da suspensão dianteira	116 mm	
	Suspensão traseira	Braço oscilante	
	Curso da suspensão traseira	100 mm	
	Dimensão do pneu dianteiro	100/80 – 17 M/C 52S	
	Dimensão do pneu traseiro	130/70 – 17 M/C 62S	
	Marca do pneu dianteiro	PIRELLI	
	Marca do pneu traseiro	PIRELLI	
	Freio dianteiro	A disco, hidráulico, único	
	Freio traseiro	A tambor, mecânico, com sapatas de expansão simples	
	Cáster	25°36"	
	Trail	100 mm	
	Capacidade do tanque de combustível	16,5 l	
Capacidade de reserva de combustível	2,5 l		
Motor	Diâmetro e curso	73,0 x 59,5 mm	
	Cilindrada	249,0 cm <sup>3</sup>	
	Razão de compressão	9,3 : 1	
	Sistema de válvulas	DOHC, acionado por corrente multi-link silenciosa	
	Válvula de admissão	abertura	10° APMS (abertura de 1 mm)
		fechamento	30° DPMS (abertura de 1 mm)
	Válvula de escapamento	abertura	40° APMS (abertura de 1 mm)
		fechamento	0° DPMS (abertura de 1 mm)
	Sistema de lubrificação	Forçada por bomba de óleo e cárter úmido	
	Bomba de óleo	Trocoidal	
	Sistema de arrefecimento	Arrefecido a ar	
	Filtro de ar	Elemento de papel	
Peso seco do motor	35,4 kg		
Disposição do cilindro	Monocilíndrico, inclinado a 15° em relação à vertical		

## GERAL (Continuação)

Item		Especificações	
Carburador	Tipo	Válvula de pistão	
	Diâmetro do venturi	30,1 mm	
Transmissão	Sistema de embreagem	Multidisco em banho de óleo	
	Sistema de acionamento da embreagem	Mecânico	
	Transmissão	6 marchas constantemente engrenadas	
	Redução primária	3,100 (62/20)	
	Redução final	2,846 (37/13)	
	Relação de transmissão	1ª	2,769 (36/13)
		2ª	1,882 (32/17)
		3ª	1,333 (28/21)
		4ª	1,083 (26/24)
5ª		0,923 (24/26)	
6ª		0,814 (22/27)	
Sistema de mudanças	De retorno operado pelo pé esquerdo, 1 - N - 2 - 3 - 4 - 5 - 6		
Sistema Elétrico	Sistema de ignição	CDI-digital	
	Sistema de partida	Elétrica	
	Sistema de carga	Alternador trifásico	
	Regulador/retificador	SCR em curto/trifásico, retificação de onda completa	
	Sistema de iluminação	Bateria	

**SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO**

Unidade: mm

Item		Padrão	Limite de Uso
Capacidade de óleo do motor	Após a drenagem	1,5 l	—
	Após a desmontagem	1,8 l	—
	Após a troca do filtro	1,5 l	—
Óleo recomendado		MOBIL SUPERMOTO 4T classificação de serviço API: SF Viscosidade: SAE 20W-50	
Bomba de óleo	Folga entre os rotores interno e externo	0,15	0,20
	Folga entre o rotor externo e a carcaça da bomba	0,15 – 0,21	0,25
	Folga entre os rotores e a face da carcaça da bomba	0,02 – 0,08	0,12

**SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO**

Item	Especificações
Número de identificação do carburador	VEA2B
Giclê principal	nº 150
Giclê de marcha lenta	nº 45
Abertura inicial do parafuso de mistura	2 3/4 voltas para fora
Nível da bóia	18,5 mm
Rotações de marcha lenta	1.400 ± 100 rpm
Folga livre da manopla do acelerador	2 – 6 mm
Vácuo especificado do controle da injeção secundária de ar (PAIR)	450 mm Hg

## CABEÇOTE/VÁLVULAS

Unidade: mm

Item			Padrão	Limite de Uso	
Compressão do cilindro			1.128 kPa (11,5 kgf/cm <sup>2</sup> , 163,6 psi) a 400 rpm	—	
Empenamento do cabeçote			—	0,10	
Árvore de comando	Altura do ressalto	ADM	37,00 – 37,24	36,94	
		ESC	37,03 – 37,27	36,97	
	Empenamento		0,02	0,10	
	D.E. do mancal		24,959 – 24,980	—	
	D.I. do cabeçote		25,000 – 25,021	—	
Folga de óleo			0,020 – 0,062	0,10	
Válvulas e guias das válvulas	Folga das válvulas	ADM	0,12	—	
		ESC	0,15	—	
	D.E. da haste da válvula	ADM	4,975 – 4,990	4,96	
		ESC	4,955 – 4,970	4,94	
	D.I. da guia da válvula		ADM/ESC	5,000 – 5,012	5,03
	Folga entre a haste e a guia da válvula	ADM	0,010 – 0,037	0,07	
		ESC	0,030 - 0,057	0,09	
Largura da sede da válvula		ADM/ESC	1,0 – 1,2	2,0	
Mola da válvula	Comprimento livre	Interna	ADM/ESC	33,77	32,36
		Externa	ADM/ESC	36,64	34,84
Acionador da válvula	D.E. do acionador		ADM/ESC	25,978 – 25,993	25,97
	D.I. do alojamento do acionador		ADM/ESC	26,010 – 26,026	26,06

## CILINDRO/PISTÃO

Unidade: mm

Item		Padrão	Limite de Uso	
Cilindro	D.I.	73,000 – 73,010	73,11	
	Ovalização	—	0,05	
	Conicidade	—	0,05	
	Empenamento	—	0,05	
Pistão, pino do pistão e anéis do pistão	Direção da marca do pistão		Marca "IN" virada para o lado de admissão	
	D.E. do pistão		72,950 – 72,970 a 16 mm da base	72,87
	D.I. da cavidade do pino do pistão		17,002 – 17,008	17,05
	D.E. do pino do pistão		16,994 – 17,000	16,97
	D.I. da cabeça da biela		17,016 – 17,034	17,06
	Folga entre o pistão e o cilindro		0,030 – 0,060	0,23
	Folga entre o pistão e o pino do pistão		0,002 – 0,014	0,07
	Folga entre a biela e o pino do pistão		0,016 – 0,040	0,09
	Folga entre a canaleta e o anel do pistão	1º anel	0,015 – 0,05	0,12
		2º anel	0,015 – 0,05	0,12
	Folga das extremidades do anel do pistão	1º anel	0,15 – 0,30	0,30
		2º anel	0,30 – 0,45	0,45
		Anel de óleo (anel lateral)	0,20 – 0,70	0,86
Direção da marca do anel do pistão	1º anel/ 2º anel	Marca virada para cima	—	

## EMBREAGEM/SELETOR DE MARCHAS

Unidade: mm

Item		Padrão	Limite de Uso	
Embreagem	Folga livre da alavanca da embreagem		10 – 20	—
	Comprimento livre da mola da embreagem		35,6	34,8
	Espessura do disco		2,92 – 3,08	2,69
	Empenamento do separador		—	0,30
	D.I. da carcaça da embreagem		25,000 – 25,021	25,04
	Guia da carcaça da embreagem	D.I.	19,990 – 20,010	22,05
		D.E.	24,959 – 24,980	22,90
D.E. da árvore primária na guia da carcaça da embreagem		19,959 – 19,980	21,91	

## ALTERNADOR/EMBREGEM DE PARTIDA

Unidade: mm

Item	Padrão	Limite de Uso
D.E. do ressalto da engrenagem movida de partida	45,660 – 45,673	45,63

## TRANSMISSÃO

Unidade: mm

Item		Padrão	Limite de Uso	
Transmissão	D.I. da engrenagem	M5	20,000 – 20,021	20,08
		M6	23,000 – 23,021	23,07
		C1	23,000 – 23,021	23,07
		C2	25,020 – 25,041	25,09
		C3	25,000 – 25,021	25,07
		C4	22,000 – 22,021	22,07
	D.E. da bucha da engrenagem	C1	22,959 – 22,980	22,90
		C2	24,979 – 25,000	24,90
	D.I. da bucha da engrenagem	C1	18,000 – 18,018	18,08
		C2	22,000 – 22,021	22,08
	D.E. do espaçador	C3	24,959 – 24,980	24,90
		M6	22,959 – 22,980	22,92
	D.E. da árvore primária	na M5	19,959 – 19,980	19,91
	D.E. da árvore secundária	na C1	17,966 – 17,984	17,91
		na C2, C4	21,959 – 21,980	21,91
	Folga entre a engrenagem e a bucha		0,020 – 0,062	0,10
	Folga entre a engrenagem e o espaçador		0,020 – 0,062	0,10
Folga entre a árvore e a bucha	C1	0,016 – 0,052	0,10	
	C2	0,020 – 0,062	0,10	
Folga entre a engrenagem e a árvore primária		na M5	0,020 – 0,062	0,10
Folga entre a engrenagem e a árvore secundária		na C4	0,020 – 0,062	0,10
Garfo seletor, eixo dos garfos seletores e tambor seletor	D.I. do garfo seletor		13,000 – 13,021	13,05
	Espessura da garra do garfo seletor	Esquerdo (L)	4,90 – 5,00	4,5
		Direito, Central (R, C)	4,93 – 5,00	4,5
	D.E. do eixo dos garfos seletores		12,966 – 12,984	12,90
	D.E. do tambor seletor na extremidade direita		19,959 – 19,980	19,90
Mancal do tambor seletor (carcaça direita do motor)		20,000 – 20,033	20,07	

**ÁRVORE DE MANIVELAS/BALANCEIRO**

Unidade: mm

Item		Padrão	Limite de Uso
Biela	Folga lateral do colo da biela	0,05 – 0,50	0,6
	Folga radial do colo da biela	0 – 0,008	0,05
Empenamento da árvore de manivelas		—	0,05

**RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO/DIREÇÃO**

Unidade: mm

Item		Padrão	Limite de Uso
Profundidade mínima dos sulcos da banda de rodagem		—	Até o indicador de desgaste
Pressão do pneu frio	Somente piloto	225 kPa (2,25 kgf/cm <sup>2</sup> ; 33 psi)	—
	Piloto e passageiro	225 kPa (2,25 kgf/cm <sup>2</sup> ; 33 psi)	—
Empenamento do eixo		—	0,20
Excentricidade do aro	Radial	—	2,0
	Axial	—	2,0
Garfo	Comprimento livre da mola	439,3	428,4
	Empenamento do cilindro interno	—	0,20
	Fluido recomendado	Fluido para suspensão	—
	Nível do fluido	140	—
	Capacidade de fluido	300 ± 2,5 cm <sup>3</sup>	—
Pré-carga do rolamento da coluna de direção		0,15 – 0,23 kgf	—

**RODA TRASEIRA/FREIO/SUSPENSÃO**

Unidade: mm

Item		Padrão	Limite de Uso
Profundidade mínima do sulcos da banda de rodagem		—	Até o indicador de desgaste
Pressão do pneu frio	Somente piloto	225 kPa (2,25 kgf/cm <sup>2</sup> ; 33 psi)	—
	Piloto e passageiro	250 kPa (2,50 kgf/cm <sup>2</sup> ; 36 psi)	—
Empenamento do eixo		—	0,20
Excentricidade do aro	Radial	—	2,0
	Axial	—	2,0
Corrente de transmissão	Tamanho/elos	520 VD/106	—
	Folga	15 – 20	—
Freio	Folga livre do pedal do freio	20 – 30	—
	D.l. do tambor do freio	130,0 – 130,2	131,0
	Espessura da lona da sapata do freio	—	Até o indicador de desgaste

**FREIO HIDRÁULICO**

Unidade: mm

Item	Padrão	Limite de Uso
Fluido de freio especificado	DOT 4	—
Indicador de desgaste das pastilhas do freio	—	Até a ranhura
Espessura do disco do freio	3,8 – 4,2	3,5
Empenamento do disco do freio	—	0,10
D.I. do cilindro mestre	11,000 – 11,043	11,055
D.E. do pistão do cilindro mestre	10,957 – 10,984	10,945
D.I. do cilindro do câliper	25,400 – 25,450	25,460
D.E. do pistão do câliper	25,318 – 25,368	25,31

**BATERIA/SISTEMA DE CARGA**

Item		Especificações	
Bateria	Capacidade	12 V – 6 Ah	
	Fuga de corrente	máx. 0,1 mA	
	Voltagem (20°C)	Completamente carregada	Acima de 12,8 V
		Necessita de carga	Abaixo de 12,3 V
	Corrente de carga	Normal	0,6 A/5 – 10 h
Rápida		Máxima 3,0 A/1,0 h	
Alternador	Capacidade	204 W/5.000 rpm	
	Resistência da bobina de carga (20°C)	0,1 – 1,0 Ω	

**SISTEMA DE IGNIÇÃO**

Item	Especificações
Vela de ignição	NGK
Standard	CR8EH-9
Folga dos eletrodos da vela de ignição	0,8 – 0,9 mm
Pico de voltagem primária da bobina de ignição	Mínimo 100 V
Pico de voltagem do gerador de pulsos da ignição	Mínimo 0,7 V
Ponto de ignição (Marca “F”)	8° APMS em marcha lenta

**PARTIDA ELÉTRICA***Unidade: mm*

Item	Padrão	Limite de Uso
Comprimento das escovas do motor de partida	12,5	8,5

**LUZES/INDICADORES/INTERRUPTORES**

Item		Especificações	
Lâmpadas	Farol	Alto	12 V – 35 W
		Baixo	12 V – 35 W
	Lanterna traseira/luz do freio		12 V – 5/21 W
	Sinaleira dianteira		12 V – 15 W x 2
	Sinaleira traseira		12 V – 15 W x 2
	Luz dos instrumentos		LED
	Indicador da sinaleira		LED
	Indicador do farol alto		LED
	Indicador de ponto morto		LED
Indicador do cavalete lateral		LED	
Fusíveis	Fusível principal	20 A	
	Fusíveis secundários	10 A x 3, 15 A x 1	

## VALORES DE TORQUE

### PADRÃO

Tipo de Fixador	Torque N.m (kg.m)	Tipo de Fixador	Torque N.m (kg.m)
Porca e parafuso, 5 mm	5,2 (0,52)	Parafuso, 5 mm	4,2 (0,42)
Porca e parafuso-flange, 6 mm (inclusive parafuso-flange SH)	10 (1,0)	Parafuso, 6 mm	9 (0,9)
		Porca e parafuso, 6 mm (inclusive NSHF)	12 (1,2)
Porca e parafuso, 8 mm	22 (2,2)	Porca e parafuso-flange, 8 mm	26 (2,6)
Porca e parafuso, 10 mm	34 (3,4)	Porca e parafuso-flange, 10 mm	39 (3,9)
Porca e parafuso, 12 mm	54 (5,4)		

- As especificações de torque listadas abaixo são para fixadores importantes.
- Outros fixadores devem ser apertados nos valores de torque-padrão listados acima.

- NOTAS:**
1. Aplique junta líquida na rosca.
  2. Aplique trava química na rosca.
  3. Aplique óleo à base de bissulfeto de molibdênio na rosca e superfície de assentamento.
  4. Rosca à esquerda.
  5. Fixe.
  6. Aplique óleo para motor na rosca e na superfície de assentamento.
  7. Aplique óleo para motor limpo no anel de vedação.
  8. Parafuso UBS
  9. Porca U
  10. Parafuso ALOC.
  11. Aplique graxa.

### MOTOR

Item	Qtde.	Diâmetro da Rosca (mm)	Torque N.m (kg.m)	Nota
<b>MANUTENÇÃO</b>				
Vela de ignição	1	10	12 (1,2)	
Tampa do orifício da árvore de manivelas	1	30	8 (0,8)	Nota 11
Tampa do orifício de sincronização	1	14	10 (1,0)	Nota 11
Parafuso de drenagem de óleo do motor	1	12	30 (3,0)	
<b>SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO</b>				
Parafuso da válvula de retenção da injeção secundária de ar (PAIR)	2	5	5,2 (0,52)	
<b>CABEÇOTE/VÁLVULAS</b>				
Parafuso da tampa do cabeçote	3	6	12 (1,2)	
Parafuso do suporte da árvore de comando	8	6	12 (1,2)	Nota 6
Porca do cabeçote	4	10	45 (4,5)	Nota 6
Parafuso da conexão superior do tubo de óleo do cabeçote	1	7	12 (1,2)	
<b>EMBREAGEM/SELETOR DE MARCHAS</b>				
Porca-trava do cubo da embreagem	1	16	108 (10,8)	Notas 5, 6
Porca da engrenagem motora primária	1	16	108 (10,8)	Nota 6
Parafuso do posicionador de marchas	1	6	12 (1,2)	
<b>ALTERNADOR/EMBREAGEM DE PARTIDA</b>				
Parafuso do volante do motor	1	12	103 (10,3)	Nota 6
Parafuso Torx da embreagem de partida	6	6	16 (1,6)	Nota 2
Parafuso de fixação do gerador de pulsos da ignição	2	5	5,2 (0,52)	
Parafuso de fixação do estator	3	6	10 (1,0)	
Parafuso da presilha da fiação do estator	1	6	10 (1,0)	
<b>TRANSMISSÃO</b>				
Parafuso da placa de fixação do rolamento da árvore primária	2	6	12 (1,2)	
Parafuso-pino da mola de retorno da mudança de marchas	1	8	24 (2,4)	
Parafuso da conexão inferior do tubo de óleo do cabeçote	2	8	12 (1,2)	
<b>OUTROS FIXADORES</b>				
Parafuso de fixação do pedal de câmbio	1	6	12 (1,2)	
Porca do terminal do interruptor de ponto morto	1	4	1,5 (0,15)	
Corpo do interruptor de ponto morto	1	10	12 (1,2)	
Parafuso da placa de fixação do pinhão de transmissão	2	6	10 (1,0)	
Tampa da válvula de alívio da bomba de óleo	1	14	19 (1,9)	

## CHASSI

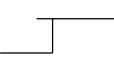
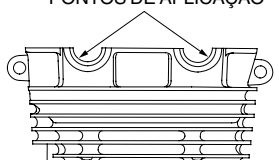
Item	Qtde.	Diâmetro da Rosca (mm)	Torque N.m (kg.m)	Nota
<b>CHASSI/CARENAGEM/SISTEMA DE ESCAPAMENTO</b>				
Porca de união do tubo de escapamento	2	8	18 (1,8)	
<b>REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DO MOTOR</b>				
Parafuso/porca de fixação dianteiro superior do motor	1	10	44 (4,4)	
Parafuso/porca do suporte dianteiro superior do motor	2	8	26 (2,6)	
Parafuso/porca de fixação dianteiro inferior do motor	1	10	44 (4,4)	
Parafuso/porca de fixação traseiro superior do motor	1	10	44 (4,4)	
Parafuso do suporte traseiro superior do motor	2	8	26 (2,6)	
Parafuso/porca de fixação traseiro inferior do motor	1	10	44 (4,4)	
Parafuso/porca do suporte superior do motor	2	8	26 (2,6)	
Parafuso/porca de fixação superior do motor	1	10	44 (4,4)	
<b>RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO/DIREÇÃO</b>				
Parafuso superior do garfo	2	33	22 (2,2)	
Parafuso Allen do garfo	2	8	20 (2,0)	Nota 2
Parafuso do suporte do guidão	4	8	24 (2,4)	
Porca da coluna de direção	1	24	103 (10,3)	
Porca de ajuste da coluna de direção	1	26	Consulte a página 23-36	
Parafuso de fixação da mesa superior	2	8	22 (2,2)	
Parafuso de fixação da mesa inferior	2	10	39 (3,9)	
Porca do eixo dianteiro 1	12	59 (5,9)	Nota 9	
Parafuso do disco do freio dianteiro	5	8	42 (4,2)	
<b>RODA TRASEIRA/FREIO/SUSPENSÃO</b>				
Porca do eixo traseiro	1	16	88 (8,8)	Nota 9
Porca da coroa de transmissão	6	10	64 (6,4)	Nota 9
Porca de fixação superior do amortecedor	1	10	36 (3,6)	Nota 9
Porca de fixação inferior do amortecedor	1	10	36 (3,6)	Nota 9
Parafuso/porca da articulação do braço oscilante	1	14	88 (8,8)	Nota 9
Parafuso da guia da corrente de transmissão	1	5	4,2 (0,42)	
Contraporca do ajustador da corrente de transmissão	2	8	21 (2,1)	
Porca do braço do freio1	6	10 (1,0)		
<b>SISTEMA DE FREIO</b>				
Parafuso de conexão da mangueira do freio dianteiro	2	10	34 (3,4)	
Parafuso do suporte do cilindro mestre dianteiro	2	6	12 (1,2)	
Parafuso da tampa do cilindro mestre dianteiro	2	4	1,5 (0,15)	
Parafuso do interruptor da luz do freio dianteiro	1	4	1,2 (0,12)	
Porca de articulação da alavanca do freio dianteiro	1	6	5,9 (0,59)	
Parafuso de articulação da alavanca do freio dianteiro	1	6	5,9 (0,59)	
Parafuso de fixação do câliper do freio dianteiro	2	8	26 (2,6)	Nota 10
Parafuso-pino do câliper dianteiro (principal)	1	8	22 (2,2)	
Parafuso-pino do câliper do freio dianteiro (secundário)	1	8	18 (1,8)	
Pino das pastilhas	1	10	18 (1,8)	
Bujão do pino das pastilhas	1	10	2,4 (0,24)	
<b>OUTROS FIXADORES</b>				
Parafuso de articulação do cavalete lateral	1	10	10 (1,0)	
Porca-trava da articulação do cavalete lateral	1	10	39 (3,9)	Nota 9
Parafuso do interruptor do cavalete lateral	1	6	10 (1,0)	

## FERRAMENTAS

Descrição	Código da Ferramenta	Nota	Cap. Ref.
Acessório, 24 x 26 mm	07746-0010700		9, 14
Acessório, 28 x 30 mm	07746-1870100		14
Acessório, 32 x 35 mm	07746-0010100		12
Acessório, 37 x 40 mm	07746-0010200		12, 14
Acessório, 42 x 47 mm	07746-0010300		11, 13, 14
Acessório, 52 x 55 mm	07746-0010400		11, 13
Acessório, 72 x 75 mm	07746-0010600		12
Cabeçote extrator de rolamento, 17 mm	07746-0050500		13, 14
Conjunto extrator de rolamento, 12 mm	07936-1660001		11
Cabeçote extrator de rolamento, 15 mm	07936-KC10200		11, 13
Haste extratora de rolamento	07746-0050100		11, 13, 14
Contrapeso do extrator de rolamento	07741-0010201		11, 12
Extrator de pista, 34,5 mm	07948-4630100		13
Extrator de pista, 44,5 mm	07946-3710500		13
Medidor do nível da bóia	07401-0010000		5
Fixador do cubo da embreagem	07JMB-MN50301		9
Fixador do cubo da embreagem	07724-0050002		9
Espaçador de montagem da carcaça do motor	07965-VM00100		12
Eixo de montagem da carcaça do motor	07965-VM00200		12
Instalador	07749-0010000		9, 11, 12, 13, 14
Eixo instalador	07946-MJ00100		14
Acessório do extrator de rolamento, 22 mm	07GMD-KT70200		14
Ferramenta para corrente de transmissão	07HMH-MR10103		3
Fixador do volante do motor	07725-0040000		10
Extrator do rotor	07733-0020001		10
Barra do extrator	07716-0020500		10
Instalador do retentor de óleo do garfo	07747-0010100		13
Acessório do instalador do retentor de óleo do garfo	07747-0010600		13
Instalador da coluna de direção	07946-MB00000		13
Adaptador de pico de voltagem	07HGJ-0020100		16, 17
Guia, 12 mm	07746-0040200		12
Guia, 15 mm	07746-0040300		11, 14
Guia, 17 mm	07746-0040400		11, 13, 14
Guia, 20 mm	07746-0040500		11
Guia, 22 mm	07746-0041000		11, 14
Guia, 25 mm	07746-0040600		11
Guia, 28 mm	07746-0041100		12
Chave para contraporcas	07HMA-MR70100		12
Protetor do alojamento do acionador, 24 x 25,5 mm	07HMG-MR70002		7
Chave-soquete da coluna de direção, 30 x 32 mm	07716-0020400		13
Adaptador de rosca	07965-VM00300		12
Extrator universal de rolamento	07631-0010000		12
Instalador da guia da válvula, 5,0 mm	07492-MA60000		7
Alargador da guia da válvula	07984-MA60001		7
Compressor da mola da válvula	07757-0010000		7
Acessório do compressor da mola da válvula	07959-KM30101		7
Fresa da sede da válvula			
Fresa da sede da válvula, 27,5 mm (45° ADM)	07780-0010200		7
Fresa da sede da válvula, 24 mm (45° ESC)	07780-0010600		7
Fresa plana, 27 mm (32° ADM)	07780-0013300		7
Fresa plana, 24 mm (32° ESC)	07780-1250000		7
Fresa interna, 37,5 mm (60° ADM)	07780-0014100		7
Fresa interna, 26 mm (60° ESC)	07780-0014500		7
Suporte da fresa, 4,5 mm	07781-0010600		7
Chave do parafuso de mistura	07908-4730002		23

## PONTOS DE LUBRIFICAÇÃO E VEDAÇÃO

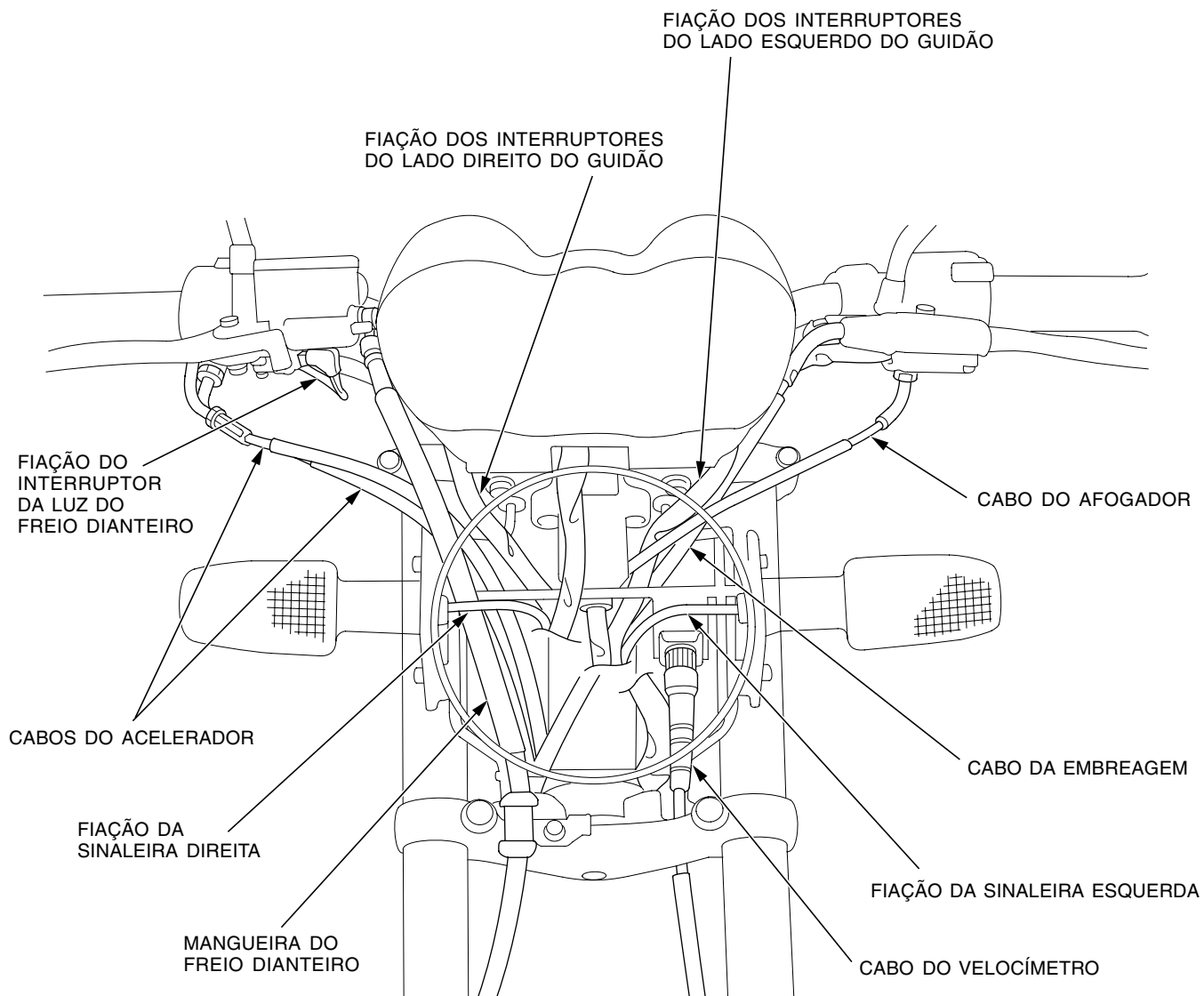
### MOTOR

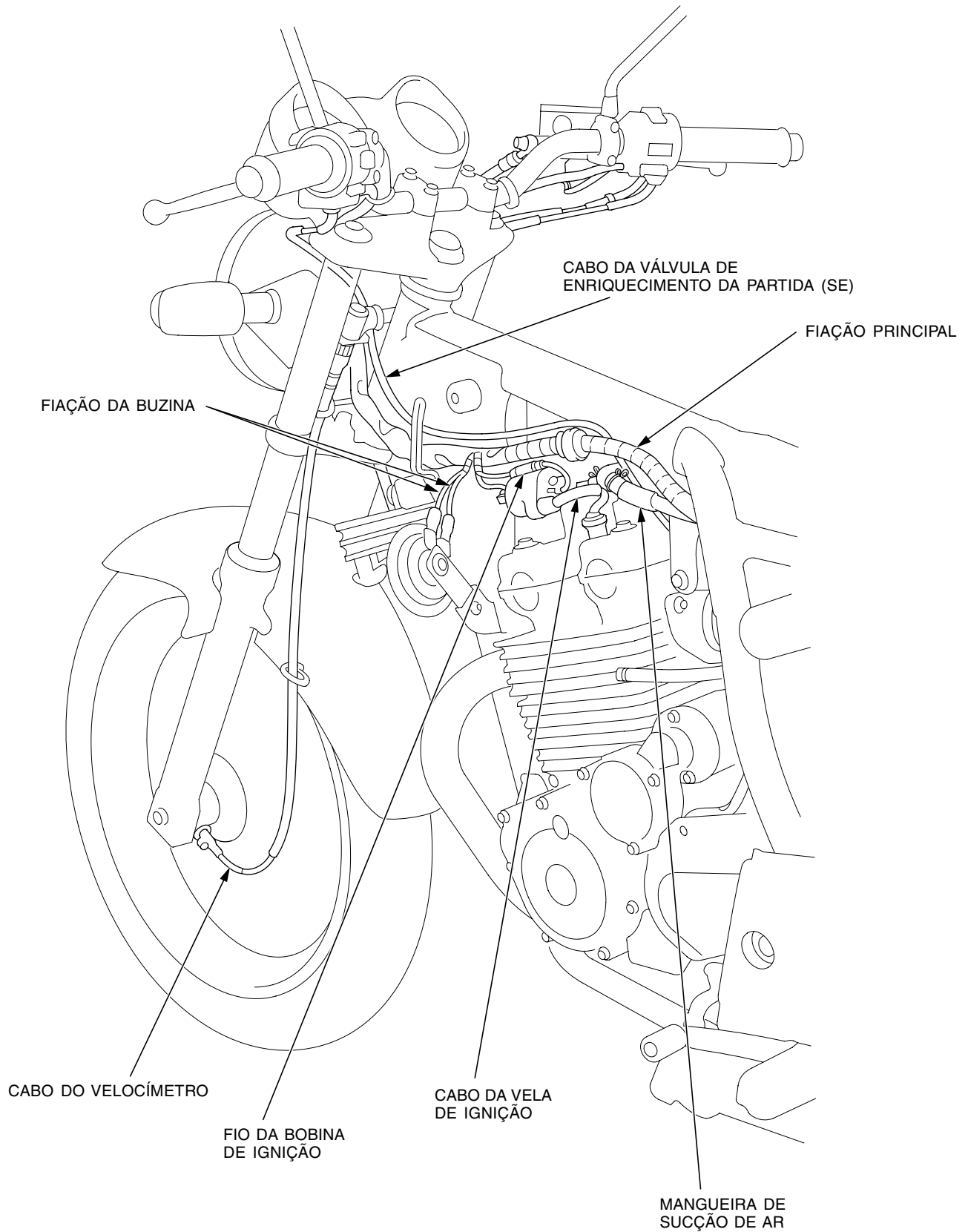
Localização	Material	Nota
Ressaltos e mancais da árvore de comando Superfície deslizante externa do acionador da válvula Haste da válvula (superfície deslizante da guia da válvula e extremidade da haste da válvula) Superfícies interna e externa da guia da carcaça da embreagem Superfície externa do pino do pistão Superfície da bronzina da cabeça da biela Superfícies de rotação das engrenagens da transmissão Ranhuras dos garfos seletores das engrenagens da transmissão Superfície de rolamento da árvore de manivelas (rolamento de agulhas)	Solução à base de bissulfeto de molibdênio (mistura de 50% de óleo para motor e 50% de graxa à base de bissulfeto de molibdênio)	
Corrente de comando Rosca e superfície de assentamento da porca do cabeçote Superfície externa do pistão e cavidade do pino do pistão Superfície dos anéis do pistão Parede do cilindro Eixo do braço de acionamento da embreagem Guia de acionamento da embreagem Superfície de revestimento do disco da embreagem Rosca e superfície de assentamento da porca-trava do cubo da embreagem Rosca e superfície de assentamento da porca da engrenagem motora primária Rosca e superfície de assentamento do parafuso do volante do motor Dentes das engrenagens da transmissão Eixo dos garfos seletores Ranhuras do tambor seletor Área de rotação de cada rolamento Cada anel de vedação Colo da biela Rosca do parafuso do suporte da árvore de comando	Óleo para motor	
Lábios de cada retentor de óleo	Graxa para uso geral	
Rosca do parafuso do excêntrico posicionador de marchas Rosca do parafuso da placa de fixação do rolamento da árvore primária/placa do respiro Rosca do parafuso da guia do tensor da corrente de comando/placa de fixação do rolamento da árvore principal Rosca do parafuso Torx da embreagem de partida Rosca do parafuso da presilha do cabo do alternador (no interior da tampa da carcaça esquerda do motor) Rosca do parafuso do gerador de pulsos da ignição	Trava química	 Largura do revestimento: 6,5 mm a partir da extremidade
Superfície de assentamento da borracha do cabo do alternador/gerador de pulsos da ignição Superfície de contato do cabeçote (recortes semicirculares)	Junta líquida	
PONTOS DE APLICAÇÃO 		

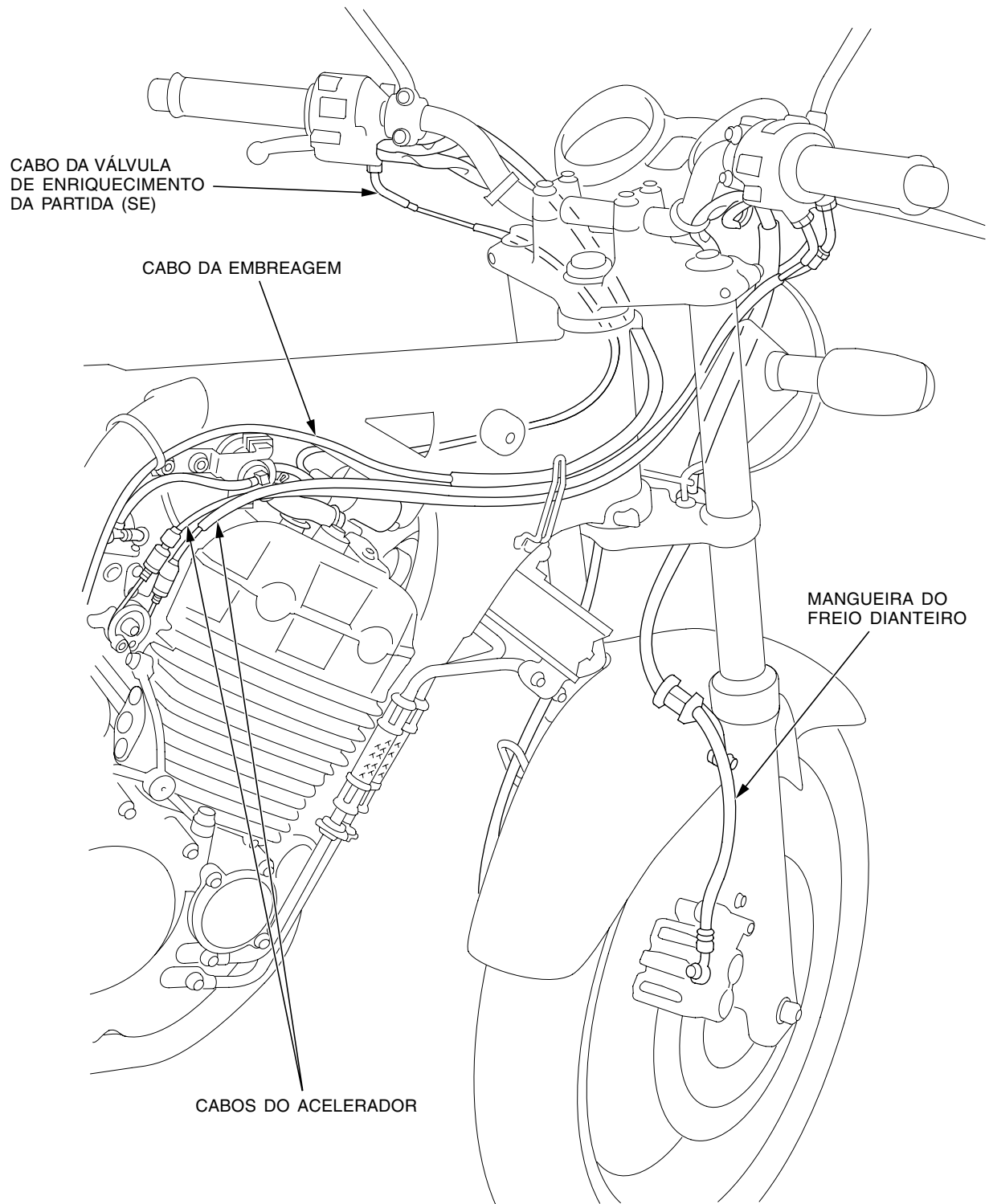
## CHASSI

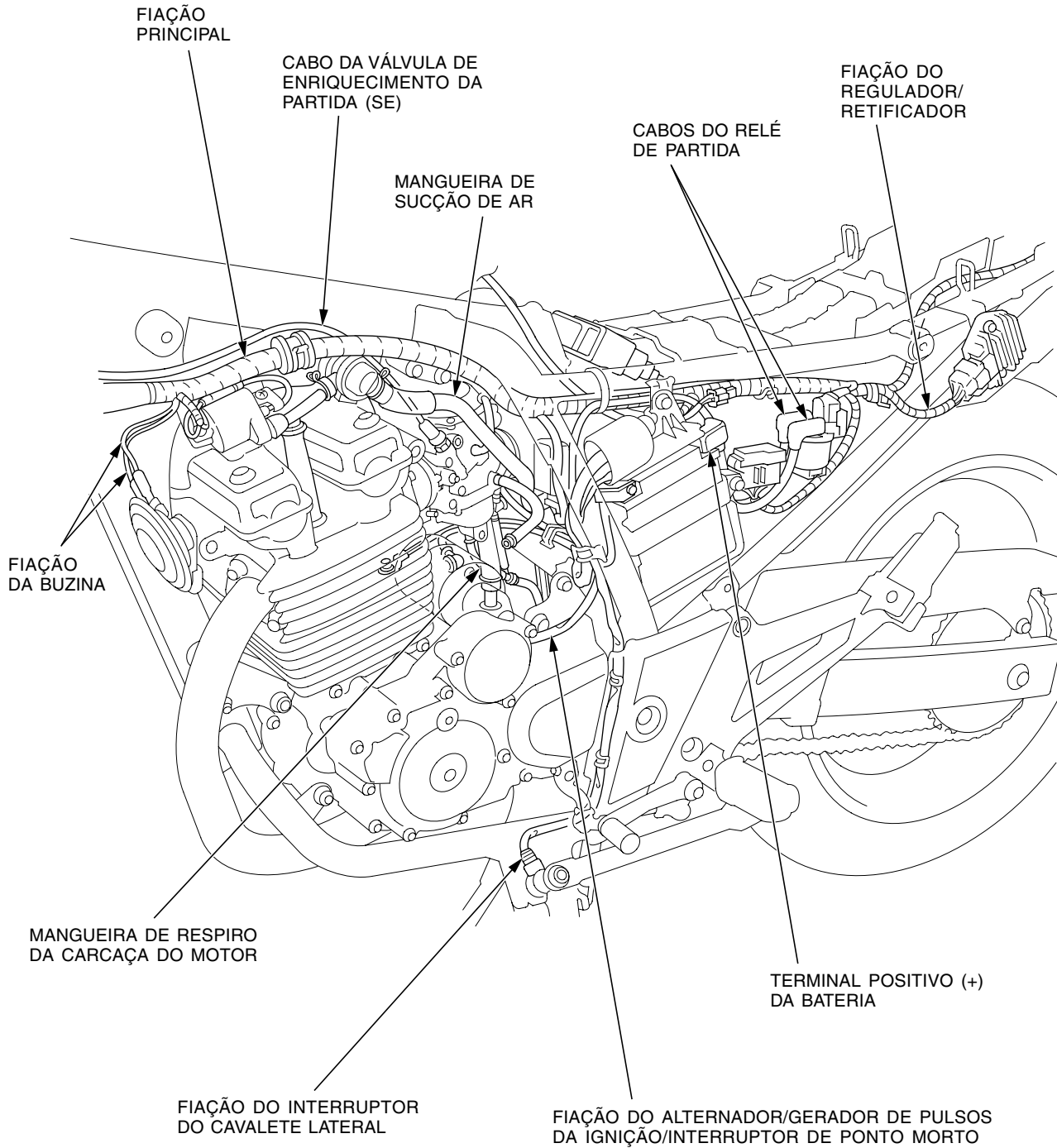
Localização	Material	Nota
Articulação da alavanca da embreagem Superfície deslizante e ranhura do flange do tubo da manopla do acelerador Articulação do cavalete lateral Rolamentos das rodas Rolamentos da articulação do braço oscilante Articulação do pedal do freio traseiro Came e eixo do freio traseiro Superfície deslizante do pino de ancoragem do espelho do freio traseiro Lábios do retentor de pó do came do freio traseiro Lábios de cada retentor de pó e lábios de cada cobertura do retentor de pó Interior da caixa de engrenagens do velocímetro Lábios dos retentores de pó Anel de vedação da roda traseira Rolamento de agulhas do braço oscilante Superfície deslizante do pino de conexão da articulação do pedal de câmbio Articulação do pino do pedal de câmbio Interior da capa do cabo do velocímetro	Graxa para uso geral	
Retentores e pistões do cilindro mestre do freio	Fluido de freio DOT 4	
Articulação da alavanca do freio dianteiro Interior do protetor de borracha do cabo do acelerador Interior do protetor de borracha do cabo da embreagem Pistões do câliper Superfícies deslizantes do pino do câliper Superfícies deslizantes do pino do suporte do câliper Interior da capa do cabo da embreagem Interior da capa do cabo do acelerador Pistão do cilindro mestre dianteiro Alavanca do freio dianteiro	Graxa à base de silicone	
Lábios do retentor de óleo do garfo Lábios do retentor de pó do garfo Anel de vedação do parafuso superior do garfo Interior do garfo dianteiro Interior da borracha traseira	Fluido para suspensão	
Parte interna da borracha da manopla do guidão Superfície de contato da carcaça do filtro de ar/tubo de conexão	Adesivo Honda A ou Cemedine 540	
Rosca	Óleo para motor	
Rosca do parafuso do disco do freio dianteiro Rosca do parafuso Allen do garfo dianteiro Parafuso de união do tubo de escapamento/silencioso Rosca do prisioneiro da roda traseira	Trava química	
Rolamentos da coluna de direção Lábios do retentor da coluna de direção	Alvania	3 – 5 g

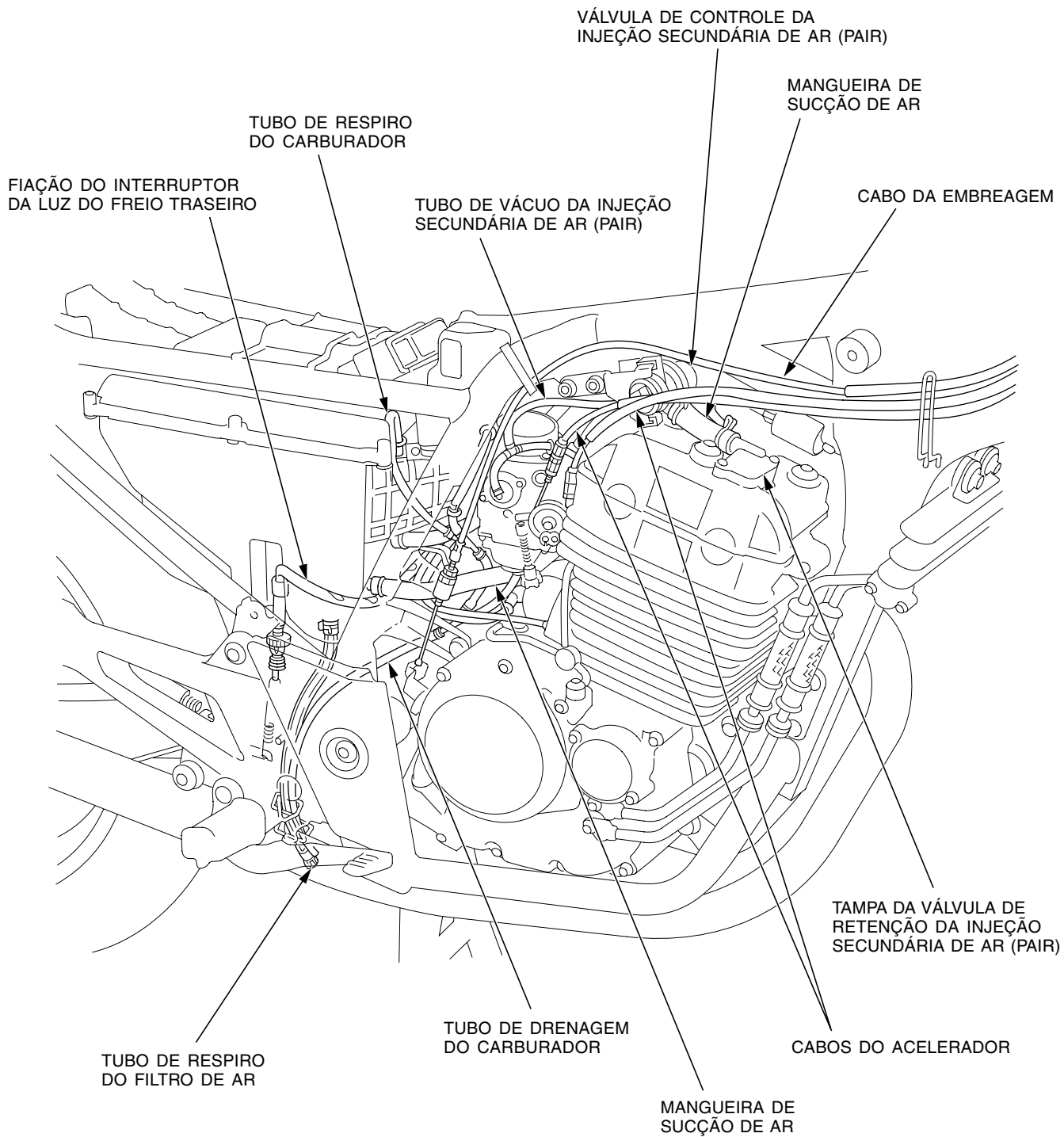
## PASSAGEM DOS CABOS E FIAÇÃO

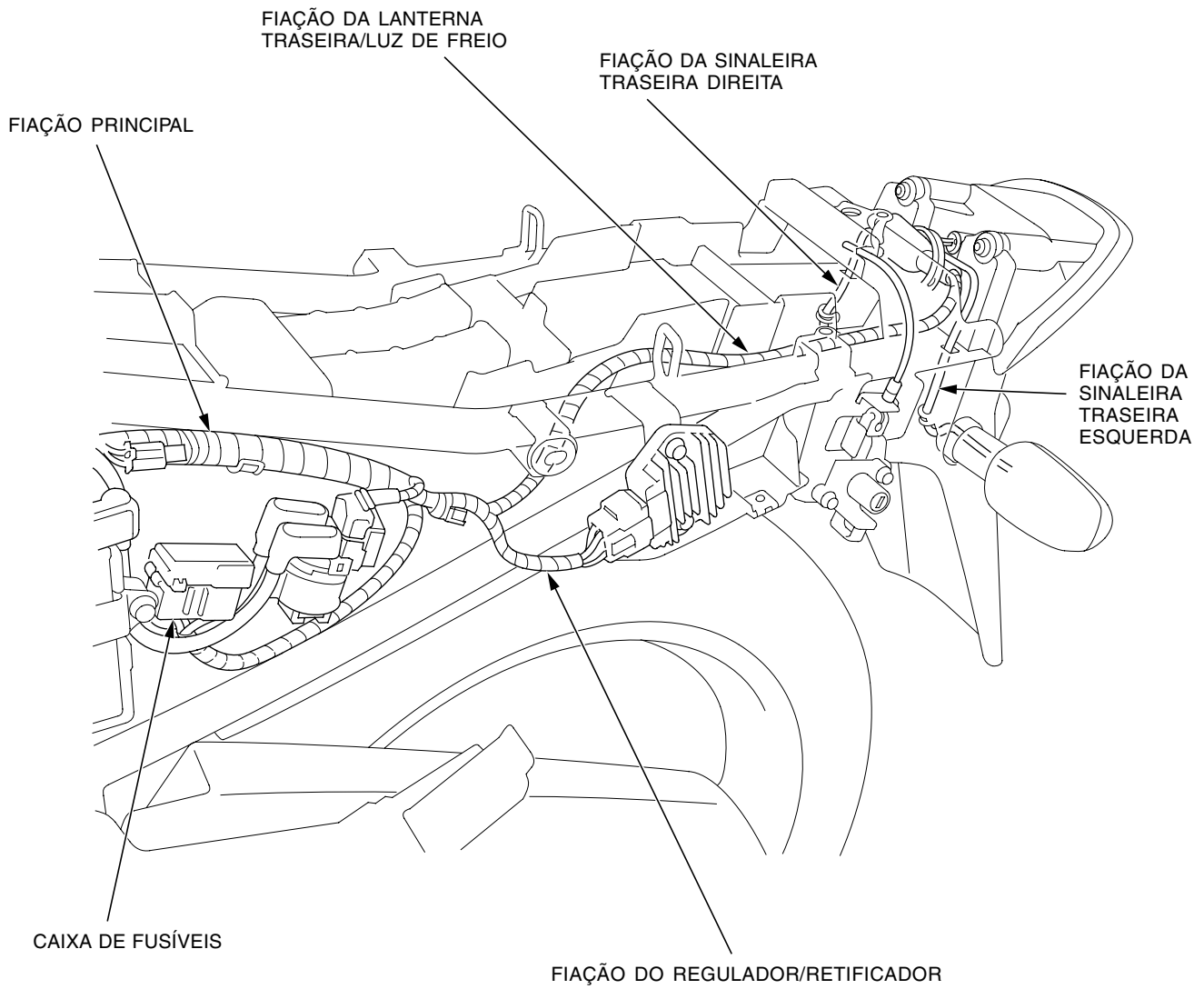












## SISTEMA DE CONTROLE DE EMISSÕES

Esta motocicleta está em conformidade com os requisitos do Programa de Controle de Poluição do Ar por Motociclos e Veículos Similares – PROMOT (Resolução nº 297 de 26/02/2002 do CONAMA – Conselho Nacional do Meio Ambiente).

### EMIÇÃO DE POLUENTES

O processo de combustão produz monóxido de carbono, óxido de nitrogênio e hidrocarbonetos, entre outros elementos. O controle dos hidrocarbonetos e óxidos de nitrogênio é fundamental pois, sob certas condições, eles reagem para formar uma fumaça fotoquímica, quando sujeitos à exposição da luz solar. O monóxido de carbono não reage da mesma forma, porém é tóxico.

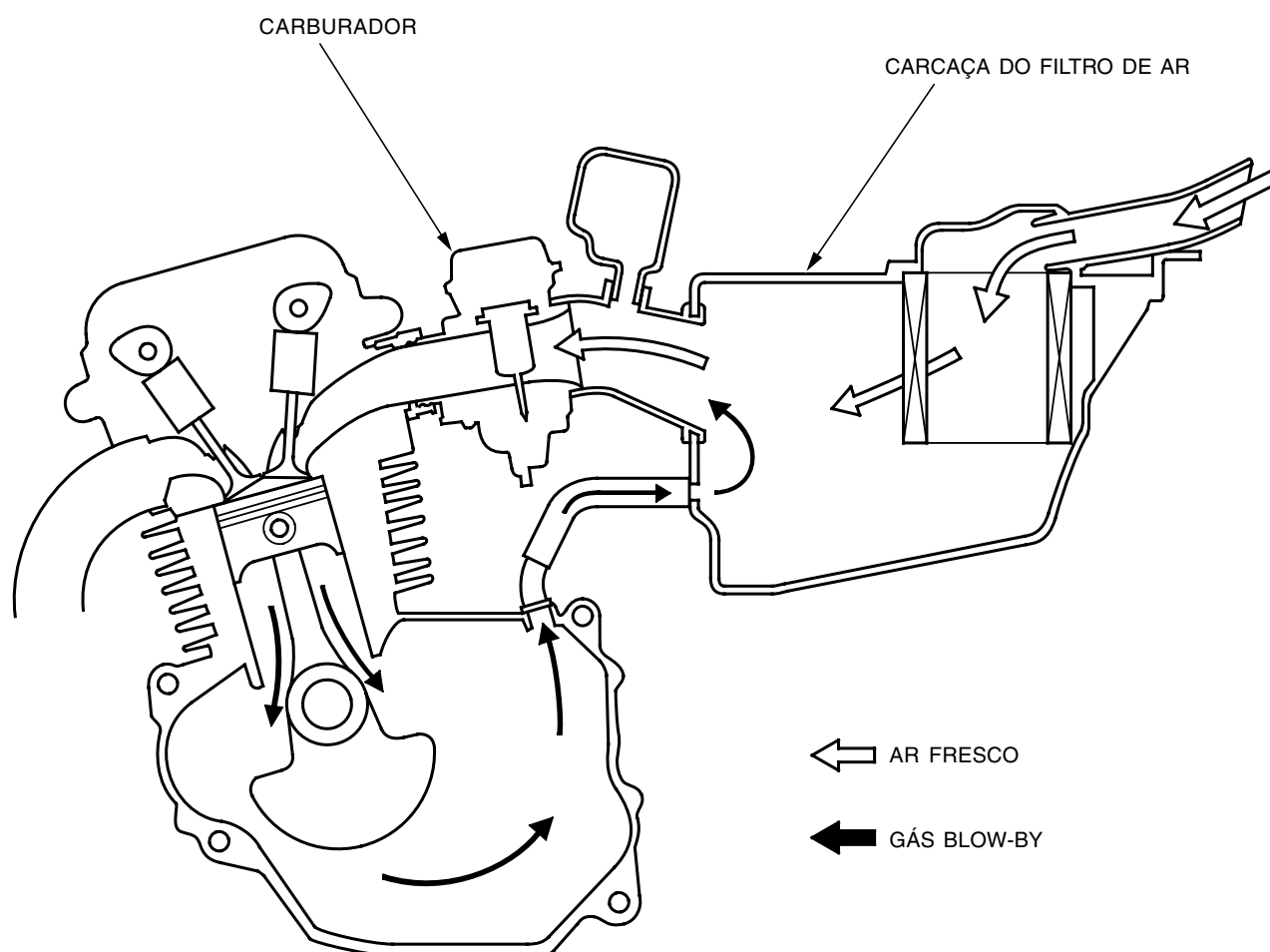
A Moto Honda da Amazônia Ltda. adota regulagens de mistura pobre para o carburador e outros sistemas a fim de reduzir as emissões de monóxido de carbono e hidrocarbonetos.

### SISTEMA DE CONTROLE DE EMISSÕES DE ESCAPAMENTO

O sistema de controle de emissões de escapamento adota regulagens de mistura pobre para o carburador e não há necessidade de quaisquer ajustes, exceto da marcha lenta através do parafuso de aceleração. O sistema de controle de emissões de escapamento é separado dos sistemas de controle de emissões do cárter do motor.

### SISTEMA DE CONTROLE DE EMISSÕES DO CÁRTER DO MOTOR

O motor apresenta um sistema de cárter fechado para evitar que as emissões do motor sejam descarregadas na atmosfera. O gás blow-by é redirecionado para a câmara de combustão através do filtro de ar e carburador.



## SISTEMA DE CONTROLE DE EMISSÕES DE ESCAPAMENTO (SISTEMA DE SUPRIMENTO SECUNDÁRIO DE AR)

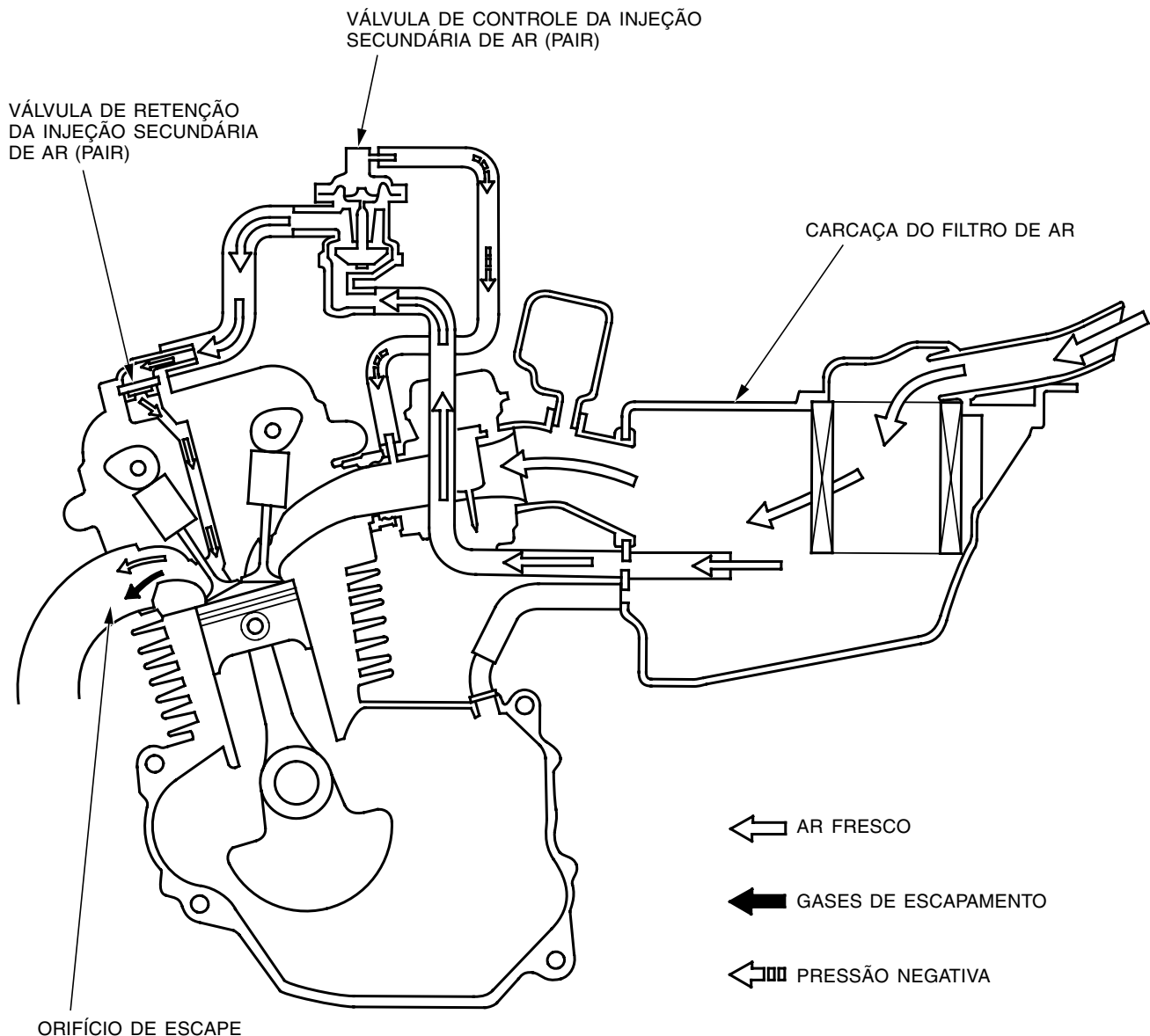
O sistema de controle de emissões de escapamento regulagens de mistura pobre para o carburador e não há necessidade de quaisquer ajustes, exceto da marcha lenta através do parafuso de aceleração. O sistema de controle de emissões de escapamento é separado dos sistemas de controle de emissões do cárter do motor.

O sistema de controle de emissões de escapamento consiste de um sistema de suprimento secundário de ar que introduz ar filtrado nos gases de escapamento no orifício de escape. O ar fresco é admitido no orifício de escape através da válvula de controle PAIR (Injeção Secundária de Ar).

Esta carga de ar fresco promove a queima dos gases de escapamento não queimados e transforma uma quantidade considerável de hidrocarbonetos e monóxido de carbono em dióxido de carbono, relativamente inofensivo, e vapor d'água.

Uma válvula de palheta evita o fluxo inverso do ar através do sistema. A válvula de controle PAIR é operada por uma válvula solenóide que, por sua vez, é controlada pela unidade de controle do motor. A passagem de ar fresco é aberta/fechada de acordo com as condições de funcionamento.

Não há necessidade de ajuste no sistema de suprimento secundário de ar, embora a inspeção periódica de seus componentes seja recomendada.



## SISTEMA DE CONTROLE DE EMISSÕES DE RUÍDO

É PROIBIDO MODIFICAR O SISTEMA DE CONTROLE DE RUÍDO: (1) É proibido remover ou tornar inoperante, a não ser que seja para fins de manutenção, reparos ou substituição, qualquer componente ou elemento de projeto incorporado em qualquer veículo novo para o controle de ruído, antes da venda ou entrega do veículo ao comprador final, ou enquanto o veículo estiver em uso. 2) É proibido o uso do veículo após tal dispositivo ter sido removido ou inutilizado.

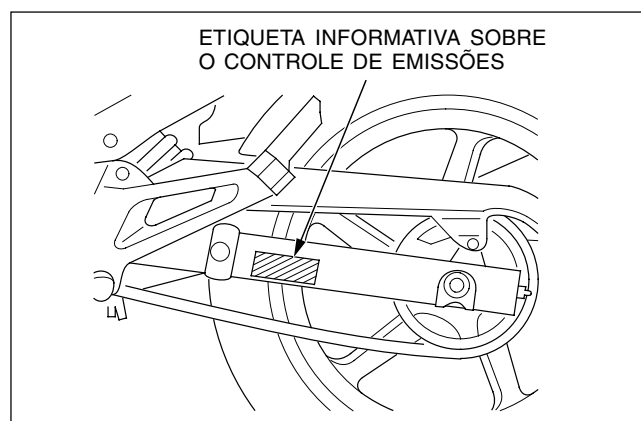
ENTRE AS AÇÕES CONSIDERADAS UMA MODIFICAÇÃO NÃO AUTORIZADA, TEMOS:

1. Remoção ou perfuração do silencioso, abafadores, ponteiras de escapamento, ou qualquer outro componente que conduza gases de escapamento.
2. Remoção ou perfuração de qualquer componente do sistema de admissão.
3. Falta de manutenção adequada.
4. Substituição de quaisquer peças móveis do veículo, peças dos sistemas de escapamento ou admissão, por outras peças diferentes das especificadas pelo fabricante.

## ETIQUETA INFORMATIVA SOBRE O CONTROLE DE EMISSÕES

A Etiqueta Informativa sobre o Controle de Emissões está fixada no lado esquerdo do braço oscilante.

Para garantir que a motocicleta atenda aos requisitos legais, verifique se as emissões de CO e HC se encontram no nível recomendado em marcha lenta (Resolução nº 297/02, artigo 16 do CONAMA) (consulte a página 23-26).



## TABELA DE MANUTENÇÃO

Item	Operações	Período			
		1.000 km	3.000 km	6.000 km	a cada...km
Conduitos de combustível	Verificar		■	■	3.000
Filtro de combustível	Limpar	■	■	■	3.000
Acelerador	Verificar e ajustar	■	■	■	3.000
Afogador	Verificar e ajustar	■	■	■	3.000
Filtro de ar	Limpar (nota 1)		■	■	3.000
	Trocar				18.000
Respiro do motor	Limpar (nota 2)	■	■	■	3.000
Vela de ignição	Limpar e ajustar		■	■	3.000
	Trocar				12.000
Folga das válvulas	Verificar e ajustar	■	■	■	3.000
Óleo do motor	Trocar	■	■	■	3.000
Filtro de óleo do motor	Trocar			■	6.000
Carburador	Regular a marcha lenta	■	■	■	3.000
	Limpar			■	6.000
Mangueiras de freio	Verificar	■	■	■	3.000
Sistema de escapamento	Verificar			■	6.000
Sist. de suprimento secundário de ar	Verificar				12.000
Corrente de transmissão	Verificar, ajustar e lubrificar				1.000
Sistema de iluminação/sinalização	Verificar	■	■	■	3.000
Fluido de freio	Verificar o nível e completar	■	■	■	3.000
	Trocar (nota 3)				18.000
Desgaste da pastilha do freio	Verificar		■	■	3.000
Sapatas/Tambor do freio traseiro	Limpar		■	■	3.000
Sistema de freio	Verificar o funcionamento	■	■	■	3.000
Interruptor da luz do freio	Verificar o funcionamento	■	■	■	3.000
Direção do foco do farol	Ajustar		■	■	3.000
Sistema de embreagem	Verificar o funcionamento	■	■	■	3.000
Cavalete lateral	Verificar		■	■	3.000
Suspensões dianteira e traseira	Verificar			■	6.000
Porcas, parafusos e elem.fixação	Verificar e reapertar	■	■	■	3.000
Aros e rodas	Verificar	■	■	■	3.000
Pneus	Calibrar				1.000
Rolamentos da coluna direção	Verificar, ajustar e lubrificar		■	■	3.000
Instrumentos/Interruptores	Verificar o funcionamento	■	■	■	3.000

- Nota:**
1. Efetue o serviço com mais frequência quando utilizar a motocicleta em regiões úmidas ou com muita poeira.
  2. Efetue o serviço com mais frequência quando utilizar a motocicleta na chuva ou com aceleração máxima.
  3. Substitua a cada 2 anos ou a cada intervalo de quilometragem indicado na tabela, o que ocorrer primeiro.

## ÓLEO DO MOTOR

### VERIFICAÇÃO DO NÍVEL DE ÓLEO

Verifique o nível de óleo e adicione o óleo recomendado até atingir a marca de nível superior.

#### ÓLEO RECOMENDADO

**MOBIL SUPER MOTO 4T**

**Classificação de Serviço API: SF**

**Viscosidade: SAE 20W-50**

## SISTEMA DE ESCAPAMENTO

### MEDIÇÃO DAS EMISSÕES DE ESCAPAMENTO EM MARCHA LENTA

Verifique os seguintes itens antes da inspeção:

- condição da vela de ignição
- condição do elemento do filtro de ar
- sistema de controle de emissões do cárter do motor
- ponto de ignição

1. Apóie a motocicleta no cavalete lateral.
2. Conecte um tubo ou mangueira apropriado (resistente ao calor e a elementos químicos) no silencioso de forma que a ponta de prova possa ser inserida em mais de 60 cm.

#### NOTA

Temperatura do óleo do motor para referência: 60°C

3. Aqueça o motor até a temperatura normal de funcionamento. Dez minutos de condução normal são suficientes.
4. Ajuste a marcha lenta, se necessário.

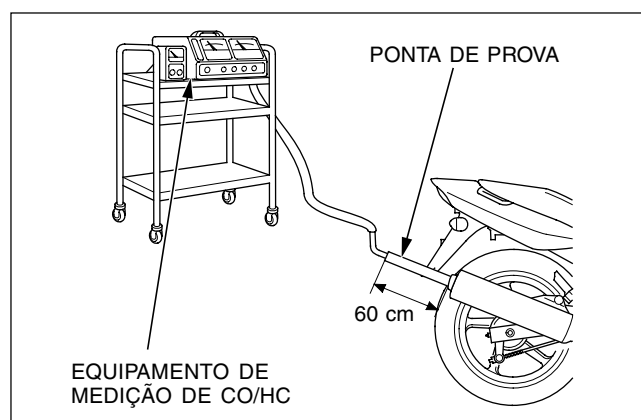
**MARCHA LENTA: 1.400 ± 100 rpm**

5. Insira a ponta de prova no silencioso e meça a concentração de monóxido de carbono (CO, %) e hidrocarbonetos (HC, ppm).

**Concentração de CO em marcha lenta:**  
**2,3 ± 0,3%**

**Concentração de HC em marcha lenta:**  
**abaixo de 600 ppm**

Se a concentração de CO e HC não for a especificada, ajuste o parafuso de mistura (pág. 23-31).



## SISTEMA DE SUPRIMENTO SECUNDÁRIO DE AR

- Esta motocicleta está equipada como um sistema de suprimento secundário de ar instalado na tampa do cabeçote.
- O sistema de suprimento secundário de ar introduz ar filtrado nos gases de escapeamento no orifício de escape. O ar fresco é introduzido no orifício de escape toda vez que há um pulso de pressão negativa no sistema de escapeamento. Esta carga de ar fresco promove a queima dos gases de escapeamento não queimados e transforma uma quantidade considerável de hidrocarbonetos e monóxido de carbono em dióxido de carbono, relativamente inofensivo, e vapor d'água.

### NOTA

Se as mangueiras apresentarem sinais de danos por aquecimento, inspecione a válvula de retenção PAIR na tampa da válvula quanto a danos.

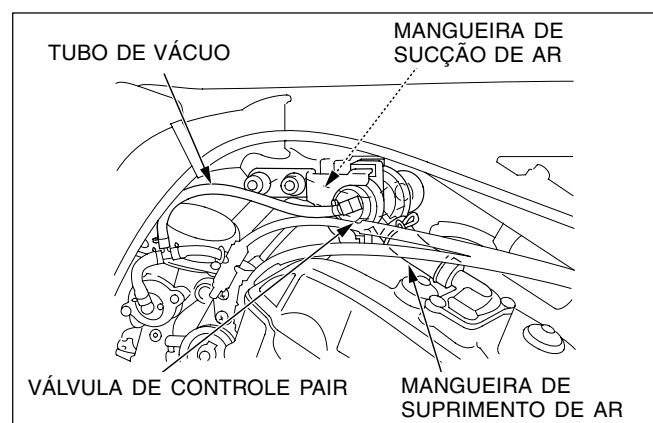
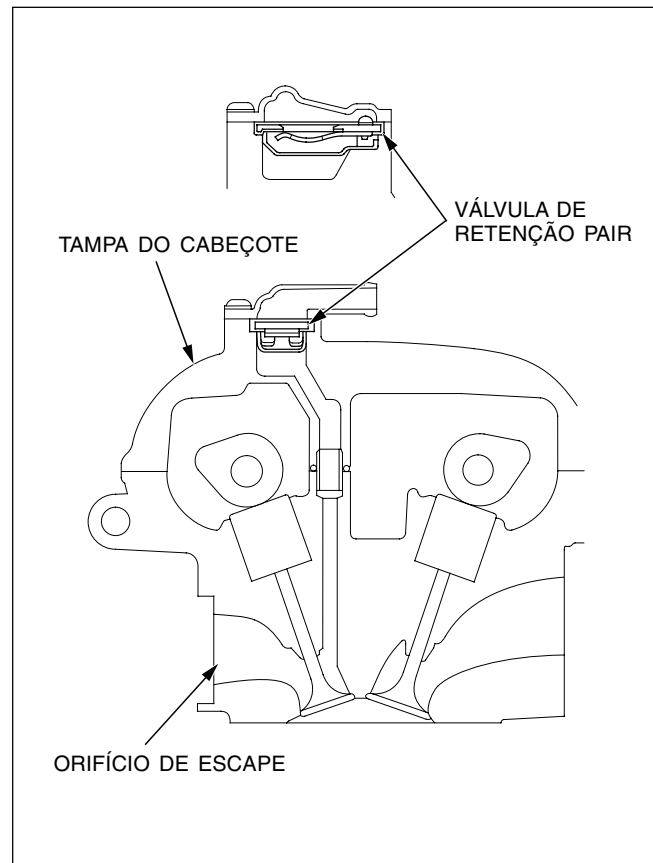
Verifique a mangueira de suprimento de ar entre a válvula de controle PAIR e a tampa do cabeçote quanto a deterioração, danos ou conexões frouxas. Certifique-se de que a mangueira não esteja trincada.

Verifique a mangueira de sucção de ar entre o duto de ar e a válvula de controle PAIR quanto a deterioração, danos ou conexões frouxas.

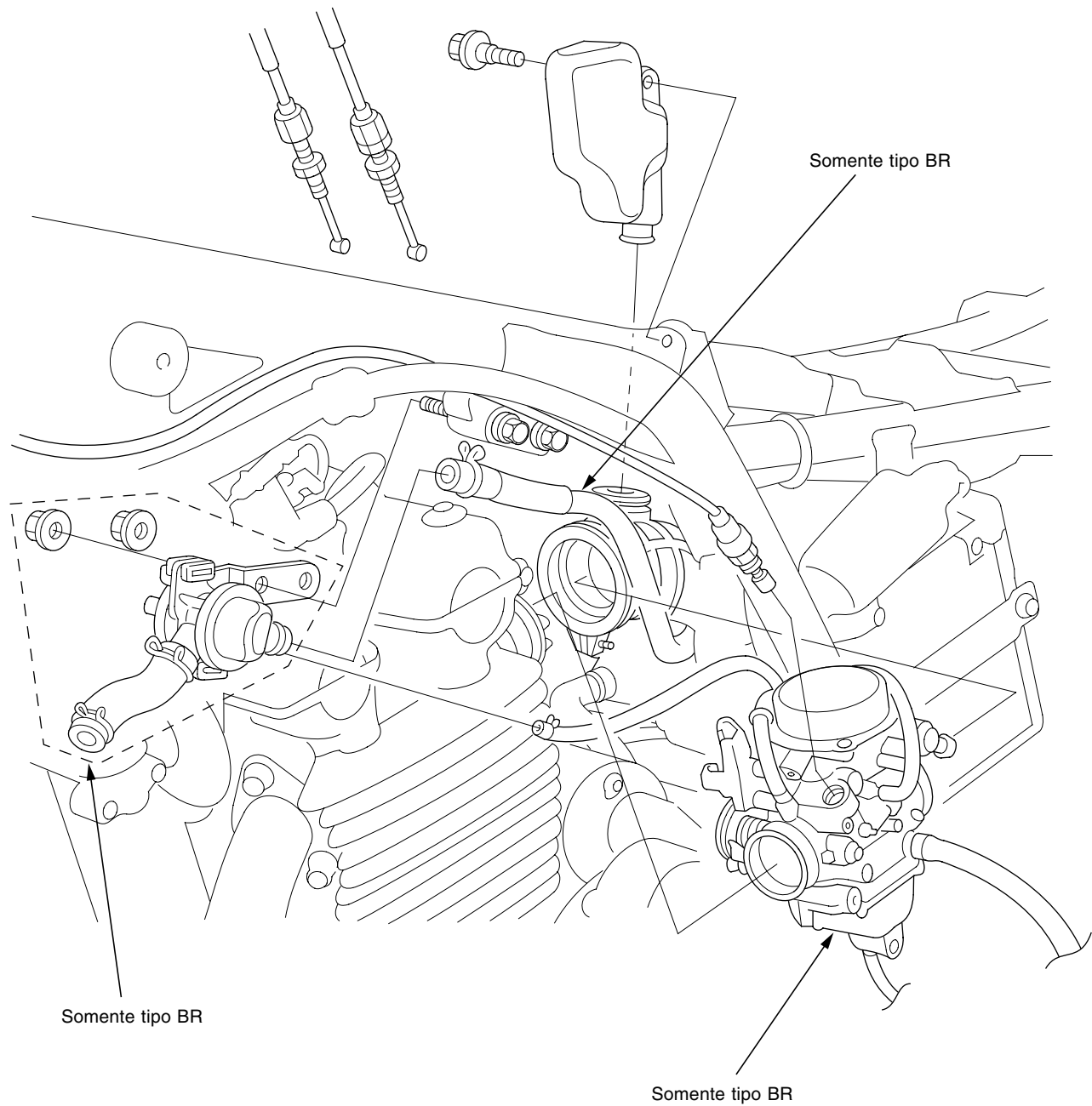
Certifique-se de que a mangueira não esteja dobrada, obstruída ou trincada.

Verifique o tubo de vácuo da válvula de controle PAIR entre o carburador e a válvula de controle PAIR quanto a deterioração, danos ou conexões frouxas.

Certifique-se de que o tubo não esteja dobrado, obstruído ou trincado.



## DIAGRAMA DO SISTEMA DE COMBUSTÍVEL



## CARÇAÇA DO FILTRO DE AR

### REMOÇÃO/INSTALAÇÃO

Remova os seguintes itens:

- tanque de combustível (pág. 2-4)
- pára-lama traseiro (pág. 2-3)
- bateria (pág. 16-4)
- relé de partida (pág. 18-11)
- relé das sinaleiras (pág. 19-13)

Remova a caixa de fusíveis.

Remova os dois parafusos e o alojamento da bateria.

Remova o parafuso e desaperte o parafuso da braçadeira do tubo de conexão do ressonador.

Remova o ressonador.

Remova os dois parafusos, a tampa da carcaça do filtro de ar e o elemento do filtro de ar (pág. 3-6).

Desconecte o tubo de respiro do filtro de ar.

Desaperte o parafuso da braçadeira do tubo de conexão do carburador.

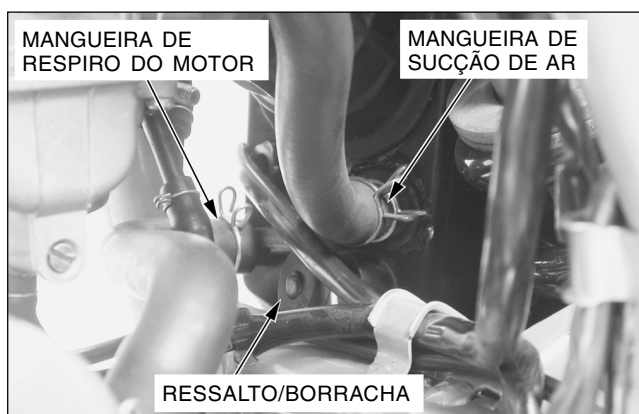
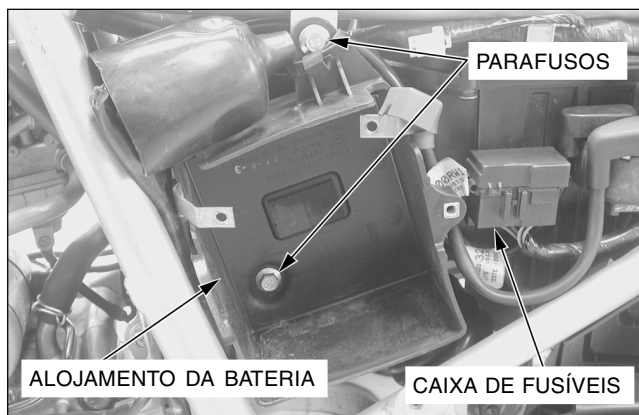
Desconecte a mangueira de respiro do motor.

Desconecte a mangueira de sucção de ar.

Remova o ressalto da carcaça do filtro de ar da borracha do chassi.

Retire a carcaça do filtro de ar.

A instalação é efetuada na ordem inversa da remoção.



## CARBURADOR

Remova os seguintes itens:

- tanque de combustível (pág. 2-4)
- ressonador (pág. 23-29)
- tubo de respiro (pág. 23-29)

Remova a válvula de enriquecimento da partida (SE).

Desaperte o parafuso da braçadeira do isolante e o parafuso da braçadeira do tubo de conexão do ressonador.

Remova o cabo da embreagem.

Desaperte as contraporcas e ajustadores dos cabos do acelerador.

Remova os cabos do acelerador do tambor do acelerador.

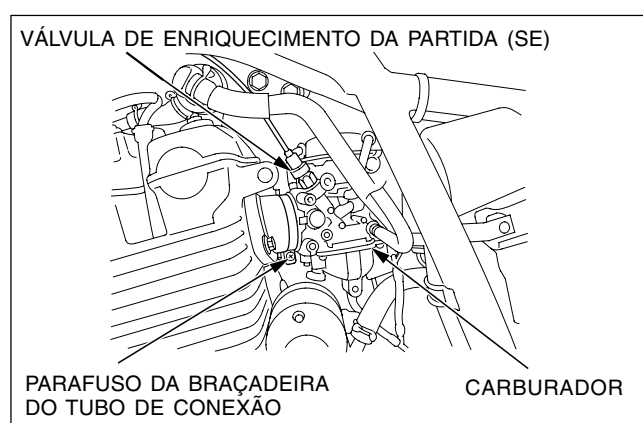
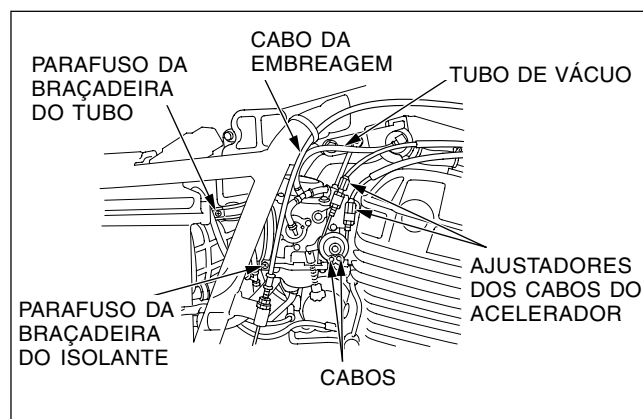
Desconecte o tubo de vácuo da válvula de controle PAIR da conexão de 3 vias.

Remova o carburador.

A instalação é efetuada na ordem inversa da remoção.

Após a instalação, ajuste os seguintes itens:

- cabo da embreagem (pág. 3-20)
- cabos do acelerador (pág. 3-5)



## AJUSTE DO PARAFUSO DE MISTURA

### PROCEDIMENTO DE AJUSTE DA ROTAÇÃO DE MARCHA LENTA

#### ⚠ CUIDADO

- Se for necessário manter o motor em funcionamento, certifique-se de que a área de trabalho esteja bem ventilada. Nunca mantenha o motor em funcionamento em áreas fechadas.
- Os gases de escape contêm monóxido de carbono venenoso que pode causar perda de consciência ou até mesmo morte.

#### NOTA

- O parafuso de mistura é ajustado corretamente na fábrica. Como este ajuste é extremamente crítico para as emissões de CO e HC, a regulagem deve ser feita com muito cuidado.
- Temperatura do óleo do motor para referência: 60°C.
- O parafuso de mistura é ajustado na fábrica. Nenhum ajuste é necessário, a menos que o carburador seja desmontado ou um novo parafuso seja instalado.
- Use um tacômetro com graduações de 50 rpm ou menos, que indique com precisão alterações de 50 rpm.

1. Gire o parafuso de mistura no sentido horário com a chave do parafuso de mistura, até que fique ligeiramente assentado. Em seguida, gire-o no sentido contrário até a especificação. Este é o ajuste inicial que deve ser efetuado antes da regulagem final.

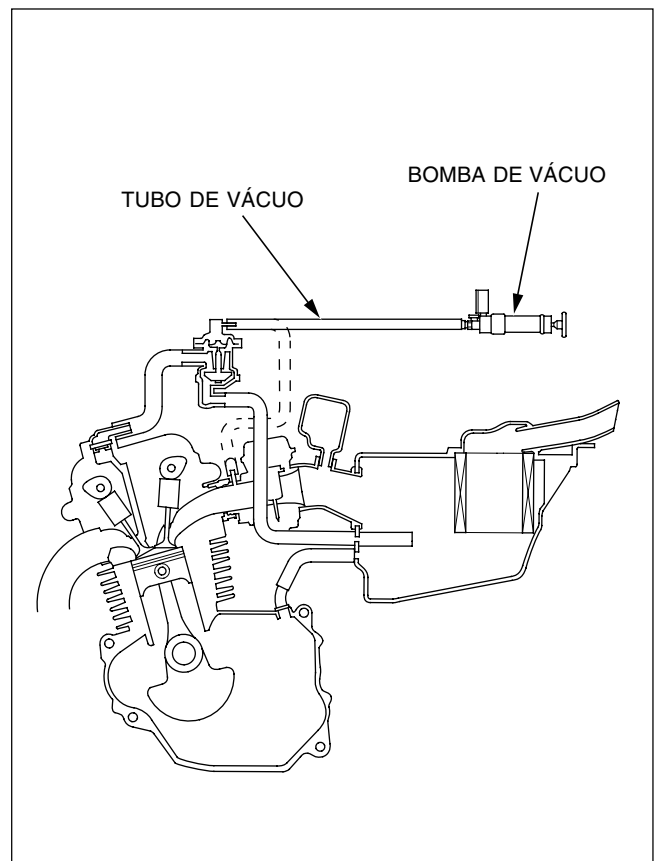
#### ATENÇÃO

**O parafuso de mistura será danificado se for apertado contra o assento.**

#### FERRAMENTA

Chave do parafuso de mistura **07908-4730002**  
 ABERTURA INICIAL: 2 3/4 voltas

2. Aqueça o motor até a temperatura normal de funcionamento. 10 minutos de condução normal são suficientes.
3. Desligue o motor e conecte um tacômetro de acordo com as instruções do fabricante.
4. Desconecte o tubo de vácuo da válvula de controle PAIR e então conecte-o na bomba de vácuo. Tampe o orifício de vácuo.
5. Aplique o vácuo especificado no tubo de vácuo da válvula de controle PAIR (mínimo de 450 mm Hg).



6. Ligue o motor e ajuste a marcha lenta através do parafuso de aceleração.

**MARCHA LENTA: 1400 ± 100 rpm**

7. Gire o parafuso de mistura para dentro ou para fora lentamente até obter a rotação máxima do motor.
8. Abra ligeiramente o acelerador de 2 a 3 vezes e então ajuste a marcha lenta através do parafuso de aceleração.
9. Gire o parafuso de mistura para dentro gradualmente até que a rotação do motor caia 50 rpm.
10. Gire o parafuso de mistura no sentido horário com a chave do parafuso de mistura até a abertura final, a partir da posição obtida na etapa 9.

**ABERTURA FINAL: 1/2 volta**

11. Desconecte o bujão do orifício de vácuo e então remova a bomba de vácuo. Conecte o tubo de vácuo na válvula de controle PAIR.
12. Reajuste a marcha lenta com o parafuso de aceleração.
13. Verifique novamente as emissões de escapamento em marcha lenta (pág. 23-26).

Se a concentração de CO e/ou HC não for a especificada, inspecione o sistema de suprimento secundário de ar (pág. 23-27).

## VÁLVULA DE RETENÇÃO PAIR

### REMOÇÃO

Remova os seguintes itens:

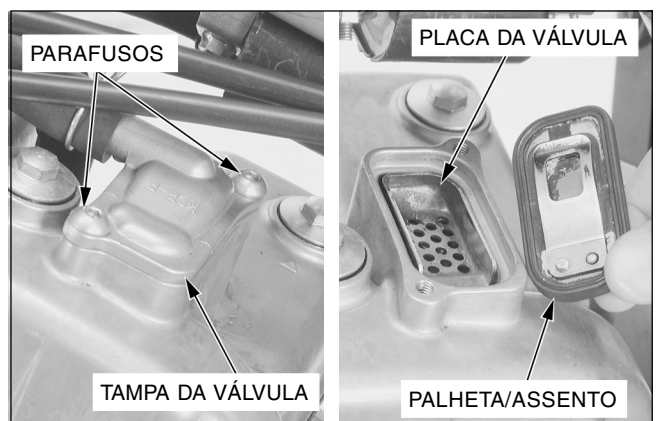
- defletores laterais (pág. 2-3)
- tanque de combustível (pág. 2-4)

Remova os dois parafusos e a tampa da válvula de retenção da injeção de ar secundária (PAIR) da tampa do cabeçote.

Remova a palheta, o assento de borracha e a placa da válvula.

### INSPEÇÃO

Verifique a palheta quanto a danos ou fadiga. Substitua-a se necessário. Substitua a válvula de retenção PAIR se o assento de borracha estiver rachado, deteriorado ou danificado, ou se houver folga entre a palheta e o assento.

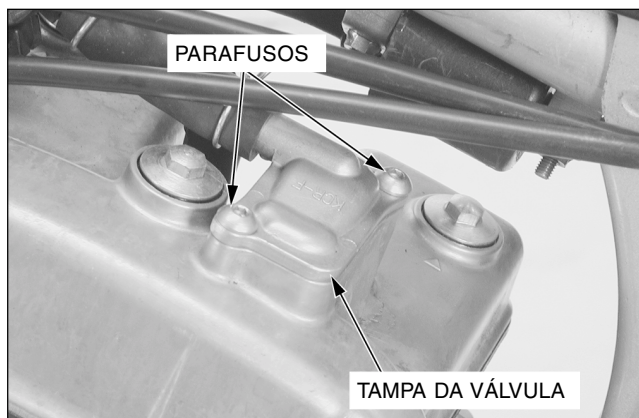


## INSTALAÇÃO

Instale a placa da válvula, a palheta/assento e a tampa.

Instale e aperte os parafusos no torque especificado.

**TORQUE: 5,2 N.m (0,52 kg.m)**



## VÁLVULA DE CONTROLE PAIR

### REMOÇÃO/INSTALAÇÃO

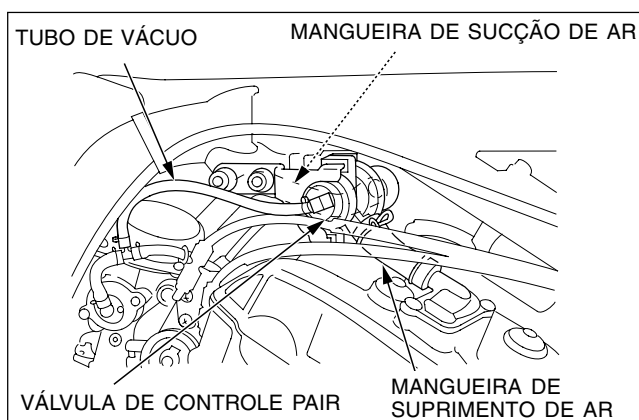
Remova o tanque de combustível (pág. 2-4).

Desconecte a mangueira de suprimento de ar, a mangueira de sucção de ar e o tubo de vácuo da válvula de controle PAIR.

Remova os parafusos de fixação da válvula de controle PAIR.

Remova a válvula de controle PAIR.

A instalação é efetuada na ordem inversa da remoção.



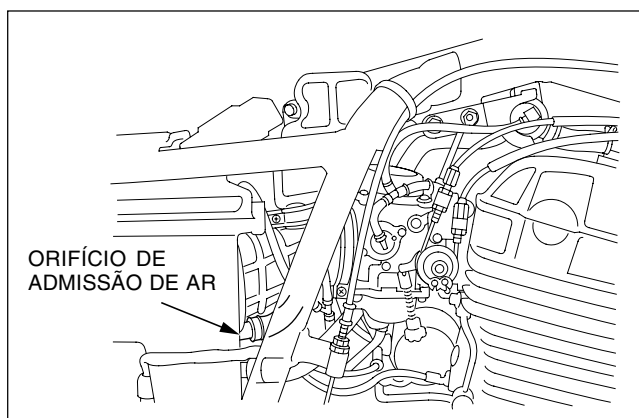
## INSPEÇÃO DO SISTEMA DE SUPRIMENTO SECUNDÁRIO DE AR

Ligue o motor e aqueça-o até a temperatura normal de funcionamento. Em seguida, desligue-o.

Remova o elemento do filtro de ar (pág. 3-6).

Verifique se o orifício de admissão secundário de ar está limpo e livre de depósitos de carvão.

Inspecione a válvula de retenção PAIR se houver depósitos de carvão no orifício (pág. 23-27).



Desconecte o tubo de vácuo da válvula de controle PAIR da conexão de vácuo e tampe a conexão.

Conecte uma bomba de vácuo no tubo de vácuo da válvula de controle PAIR.

Ligue o motor e abra ligeiramente o acelerador para certificar-se de que o ar esteja sendo aspirado através da mangueira de suprimento de ar.

Se não estiver, verifique a mangueira de suprimento de ar quanto a obstrução.

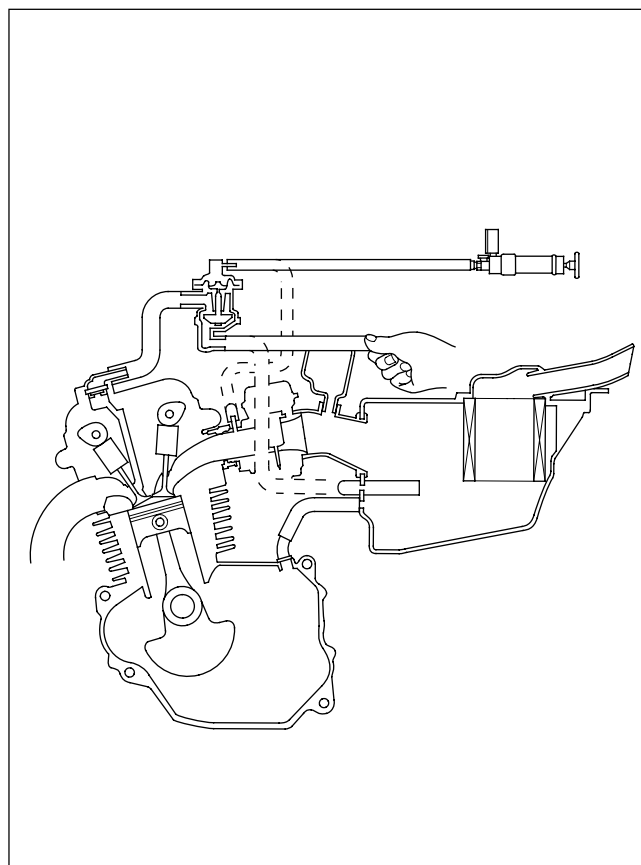
Com o motor em funcionamento, aplique gradativamente vácuo no tubo de vácuo da válvula de controle PAIR.

Verifique se a mangueira de suprimento de ar pára de aspirar o ar, e se não há perda de vácuo.

#### VÁCUO ESPECIFICADO: 450 mm Hg

Se o ar for aspirado ou se o vácuo especificado não for mantido, instale uma nova válvula de controle PAIR (pág. 23-32).

Se ocorrer combustão retardada na desaceleração, mesmo que o sistema de suprimento secundário de ar esteja normal, verifique a válvula de corte de ar (pág. 5-7).



## TAMPA DO CABEÇOTE

### REMOÇÃO

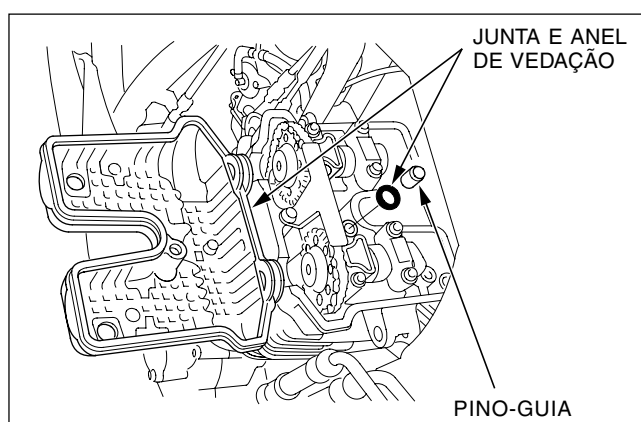
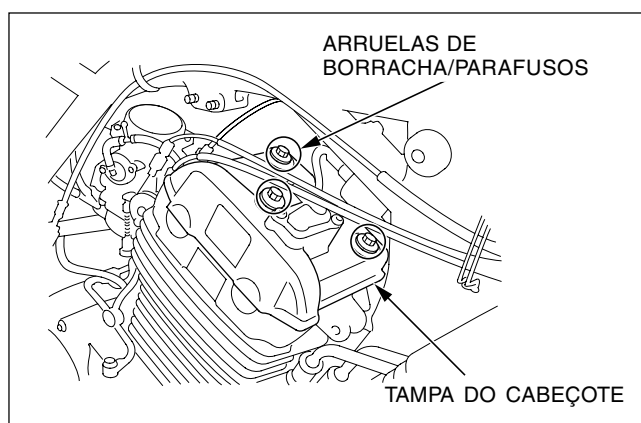
Remova os seguintes itens:

- tanque de combustível (pág. 2-4)
- tubo de óleo do cabeçote (pág. 4-9)
- supressor de ruído da vela de ignição (pág. 3-7)
- válvula de controle PAIR (pág. 23-34)

Remova os parafusos da tampa do cabeçote, arruelas de borracha e tampa do cabeçote.

Remova a junta da tampa do cabeçote.

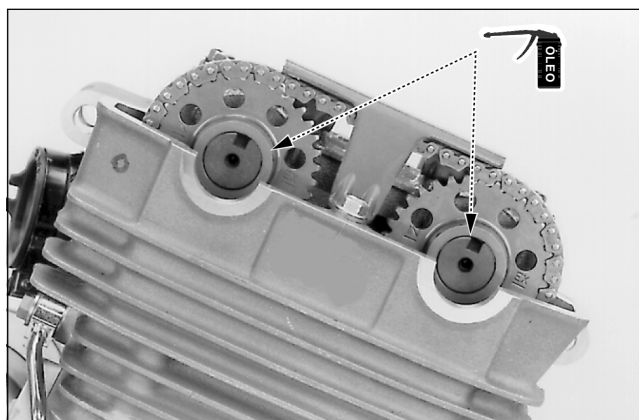
Remova o pino-guia e então retire o anel de vedação do pino-guia.



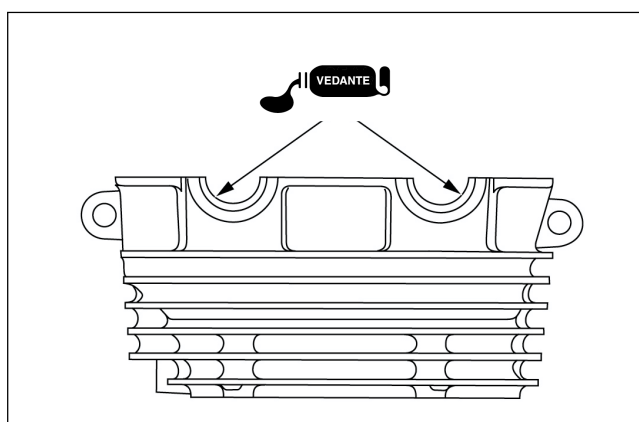
## INSTALAÇÃO

Limpe completamente as superfícies de contato do cabeçote e da tampa do cabeçote.

Abasteça as cavidades do cabeçote com óleo para motor.



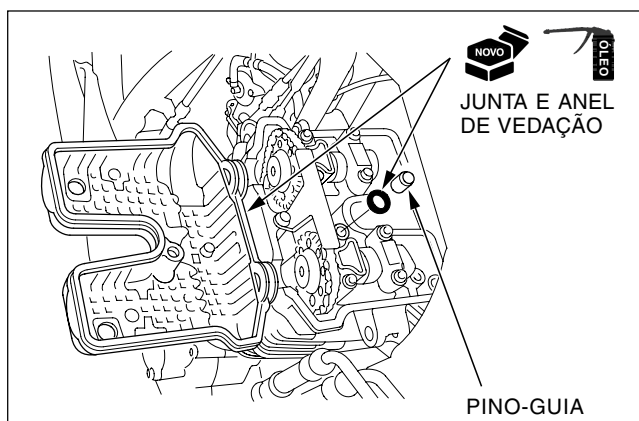
Aplique junta líquida nos rebaixos semicirculares do cabeçote, conforme mostrado.



Lubrifique a nova junta e novo anel de vedação com óleo para motor.

Instale o pino-guia e o novo anel de vedação.

Instale a nova junta na tampa do cabeçote.



Instale a tampa do cabeçote.

Instale novas arruelas de vedação e aperte os parafusos da tampa do cabeçote no torque especificado.

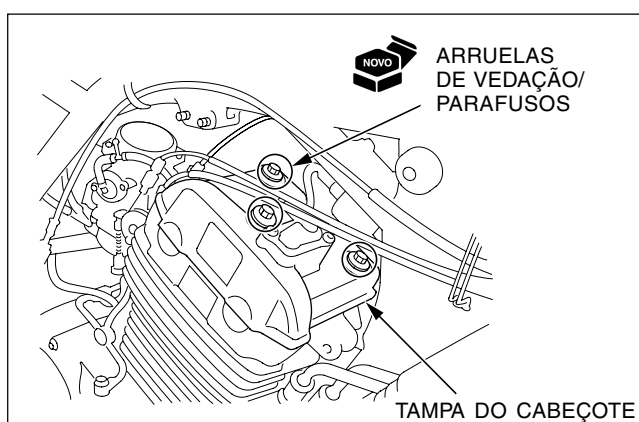
**TORQUE: 12 N.m (1,2 kg.m)**

Instale a válvula de retenção PAIR (pág. 23-33).

Conecte a mangueira de suprimento de ar na válvula de retenção PAIR.

Instale o supressor de ruído da vela de ignição.

Instale o tanque de combustível (pág. 2-4).



## COLUNA DE DIREÇÃO

### PROCEDIMENTO DE INSTALAÇÃO

Aperte a porca de ajuste da coluna de direção no torque inicial.

#### FERRAMENTA

Chave para contraporcas

07HMA-MR70100

**TORQUE: 39 N.m (3,9 kg.m)**

Mova a coluna de direção para a direita e esquerda, de batente a batente, cinco vezes até para assentar os rolamentos.

Certifique-se de que a coluna de direção mova suavemente, sem folga ou engripamento. Em seguida, desaperte a porca de ajuste.

Aperte novamente a porca de ajuste da coluna de direção no torque especificado.

**TORQUE: 29 N.m (2,9 kg.m)**

Verifique novamente se a coluna de direção move suavemente, sem folga ou engripamento.

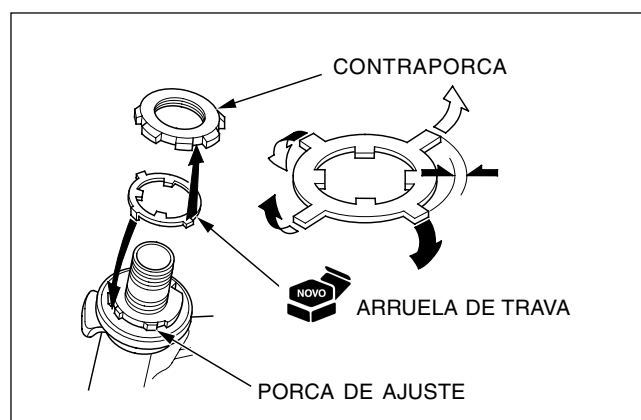
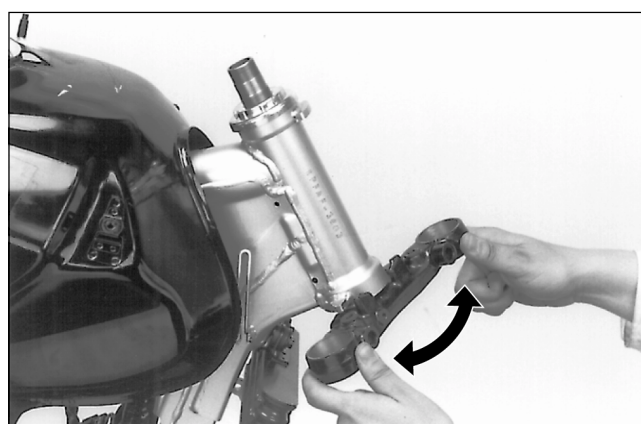
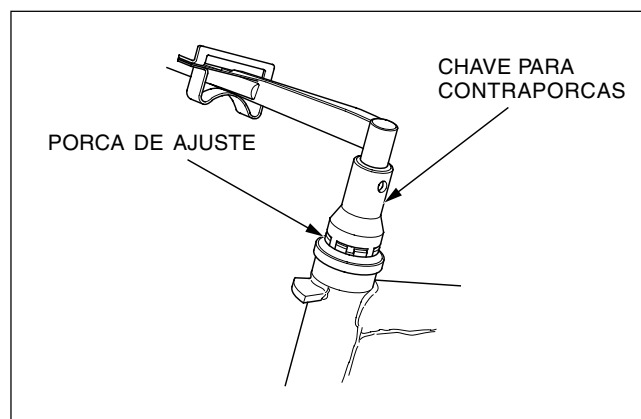
Instale uma nova arruela de trava na coluna de direção.

Alinhe as lingüetas da arruela de trava com as ranhuras na porca de ajuste e dobre as duas lingüetas opostas (menores) para baixo, nas ranhuras da porca de ajuste.

Instale e aperte a contraporca com os dedos.

Mantenha fixa a porca de ajuste da coluna de direção e aperte a contraporca 1/4 de volta (90°) para alinhar suas ranhuras com as lingüetas da arruela de trava.

Dobre as lingüetas da arruela de trava para cima, nas ranhuras da contraporca.



Instale o suporte da carcaça do farol e a mesa superior.

Instale a arruela e a porca da coluna de direção.

Instale temporariamente os garfos.

Utilizando a ferramenta especial, aperte a porca da coluna de direção no torque especificado.

**TORQUE: 103 N.m (10,3 kg.m)**

**FERRAMENTA:**

**Chave-soquete da coluna de direção, 30 x 32 mm  
07716-0020400**



Instale a cobertura da porca da coluna de direção.

Instale os seguintes itens:

- painel de instrumentos (página 19-6)
- carcaça do farol (página 19-4)
- guidão (página 13-5)
- garfos dianteiros (página 13-21)



**HONDA**  
The Power of Dreams