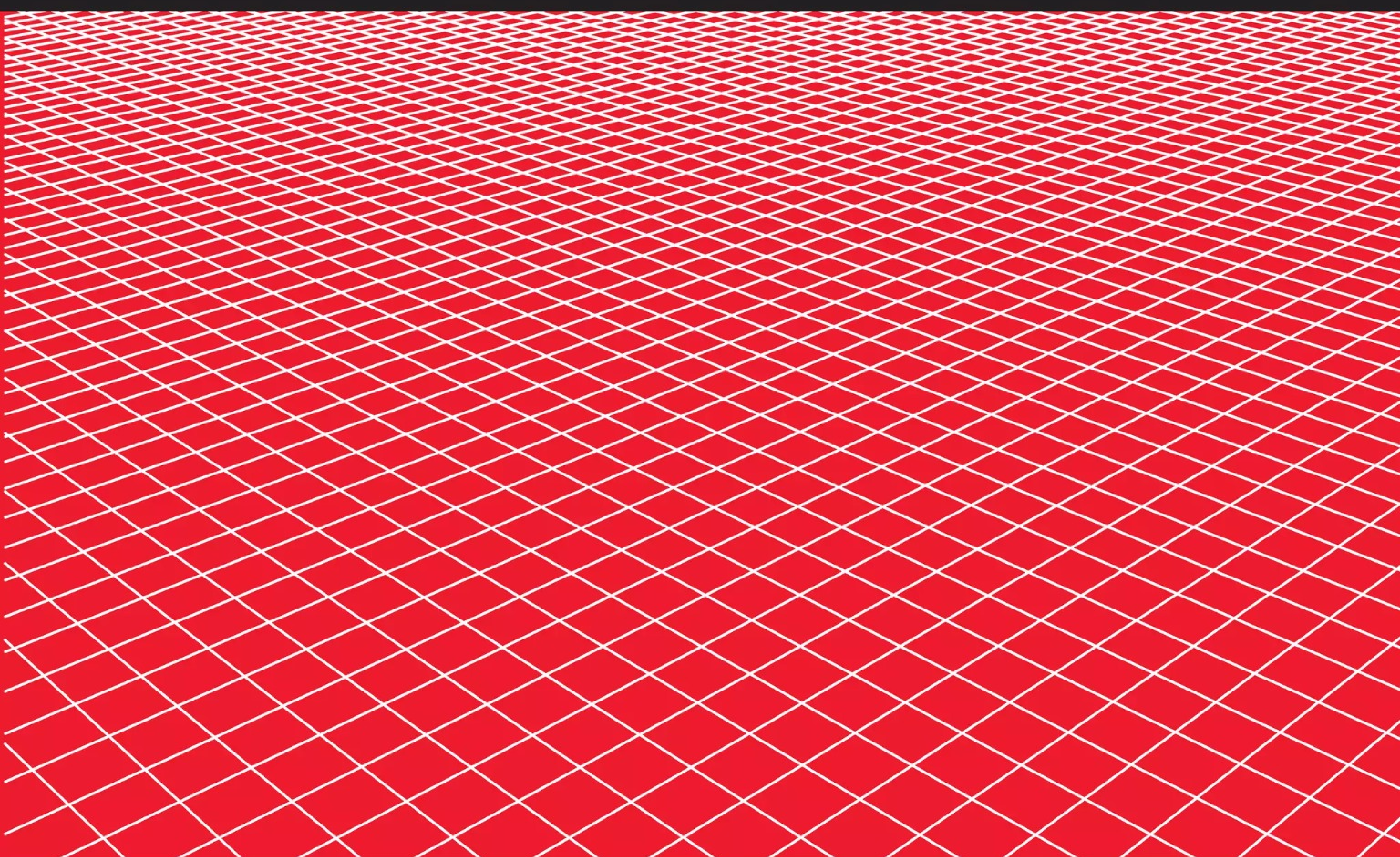




MANUAL DE SERVIÇOS NX-4 FALCON SUPLEMENTO



AVISO IMPORTANTE DE SEGURANÇA

⚠ CUIDADO Indica grandes possibilidades de ferimentos pessoais ou até mesmo morte se as instruções não forem seguidas.

ATENÇÃO Indica a possibilidade de danos à motocicleta se as instruções não forem seguidas.

NOTA: Apresenta informações importantes.

As descrições detalhadas dos procedimentos padrão de oficina, princípios de segurança e operações de serviço não estão inclusas neste manual. É importante observar que este manual apresenta algumas advertências e precauções sobre certos métodos de serviço específicos que podem causar FERIMENTOS PESSOAIS ou danos à motocicleta. As advertências e precauções aqui apresentadas não cobrem todos os procedimentos para a realização de um serviço, recomendado ou não pela HONDA, nem seus perigos potenciais. Entretanto, qualquer pessoa que estiver seguindo os procedimentos de serviço ou ferramentas, recomendados ou não pela HONDA, deve estar ciente de que a segurança pessoal e da motocicleta será prejudicada pelos métodos de serviço ou ferramentas utilizadas.

COMO USAR ESTE MANUAL

Este suplemento descreve os procedimentos de serviço para a NX4-FALCON (2003)
Verifique no Manual de Serviços (00X6B-MCG-001) os procedimentos de serviços não descritos neste suplemento.

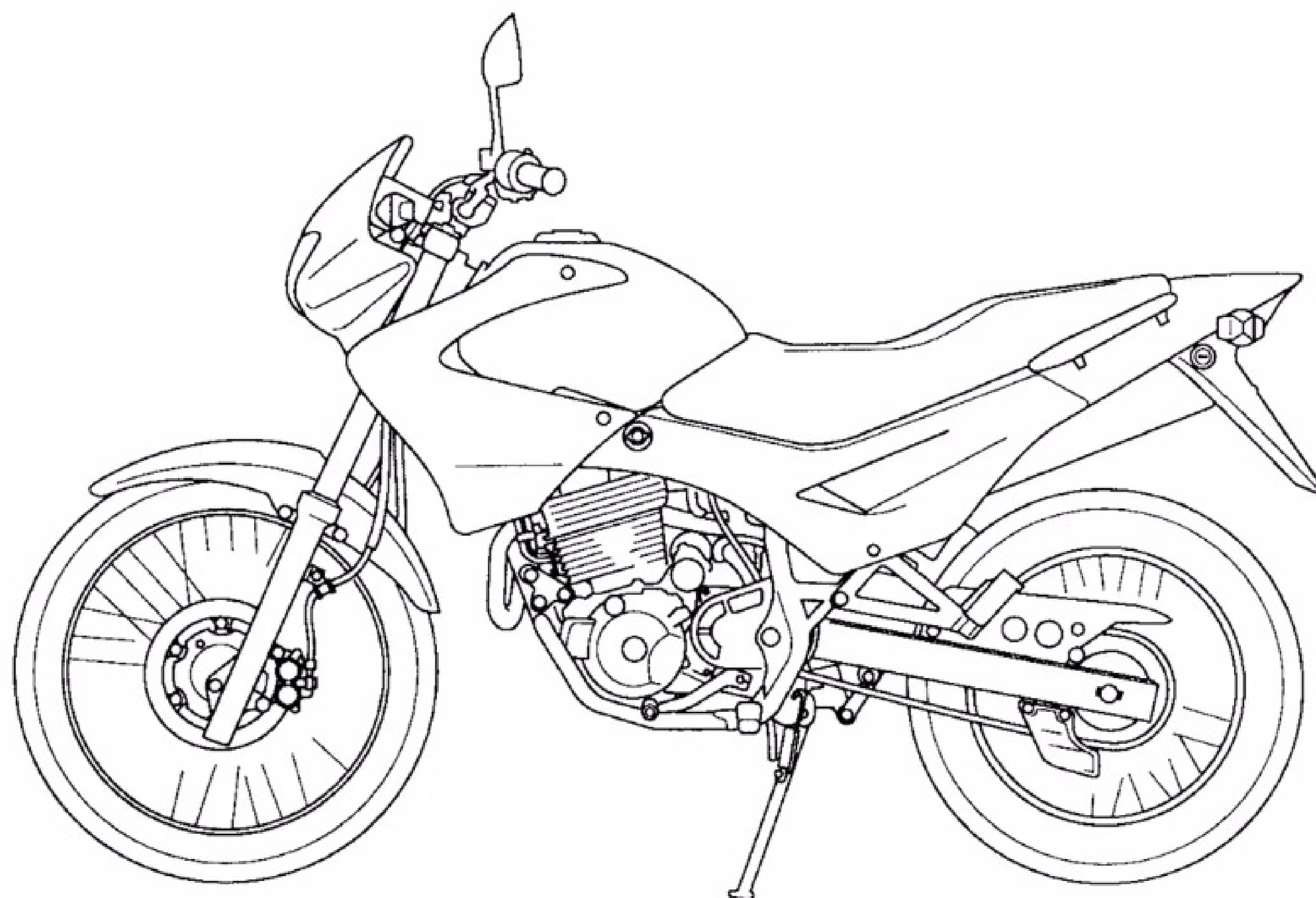
TODAS AS INFORMAÇÕES, ILUSTRAÇÕES, PROCEDIMENTOS E ESPECIFICAÇÕES APRESENTADAS NESTA PUBLICAÇÃO SÃO BASEADAS NAS INFORMAÇÕES MAIS RECENTES DISPONÍVEIS SOBRE O PRODUTO NO MOMENTO DA APROVAÇÃO DA IMPRESSÃO.
A MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA RESERVA-SE O DIREITO DE ALTERAR AS CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO A QUALQUER MOMENTO E SEM PRÉVIO AVISO, SEM QUE ISTO INCORRA EM QUAISQUER OBRIGAÇÕES.
NENHUMA PARTE DESTA PUBLICAÇÃO PODE SER REPRODUZIDA SEM AUTORIZAÇÃO PRÉVIA POR ESCRITO.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Serviços Pós-Venda
Setor de Publicações Técnicas

ÍNDICE

NÚMEROS DE IDENTIFICAÇÃO	23-1
ESPECIFICAÇÕES	23-2
VALORES DE TORQUE	23-11
FERRAMENTAS ESPECIAIS	23-14
PONTOS DE LUBRIFICAÇÃO E VEDAÇÃO	23-16
PASSAGEM DE CABOS E DA FIAÇÃO	23-18
SISTEMA DE CONTROLE DE EMISSÕES	23-23
EITQUETA DE INFORMAÇÕES DO	
CONTROLE DE EMISSÕES	23-25
TABELA DE MANUTENÇÃO	23-26
SISTEMA DE ESCAPAMENTO	23-27
SISTEMA DE SUPRIMENTO	
SECUNDÁRIO DE AR	23-28
AJUSTE DO PARAFUSO DE MISTURA	23-31

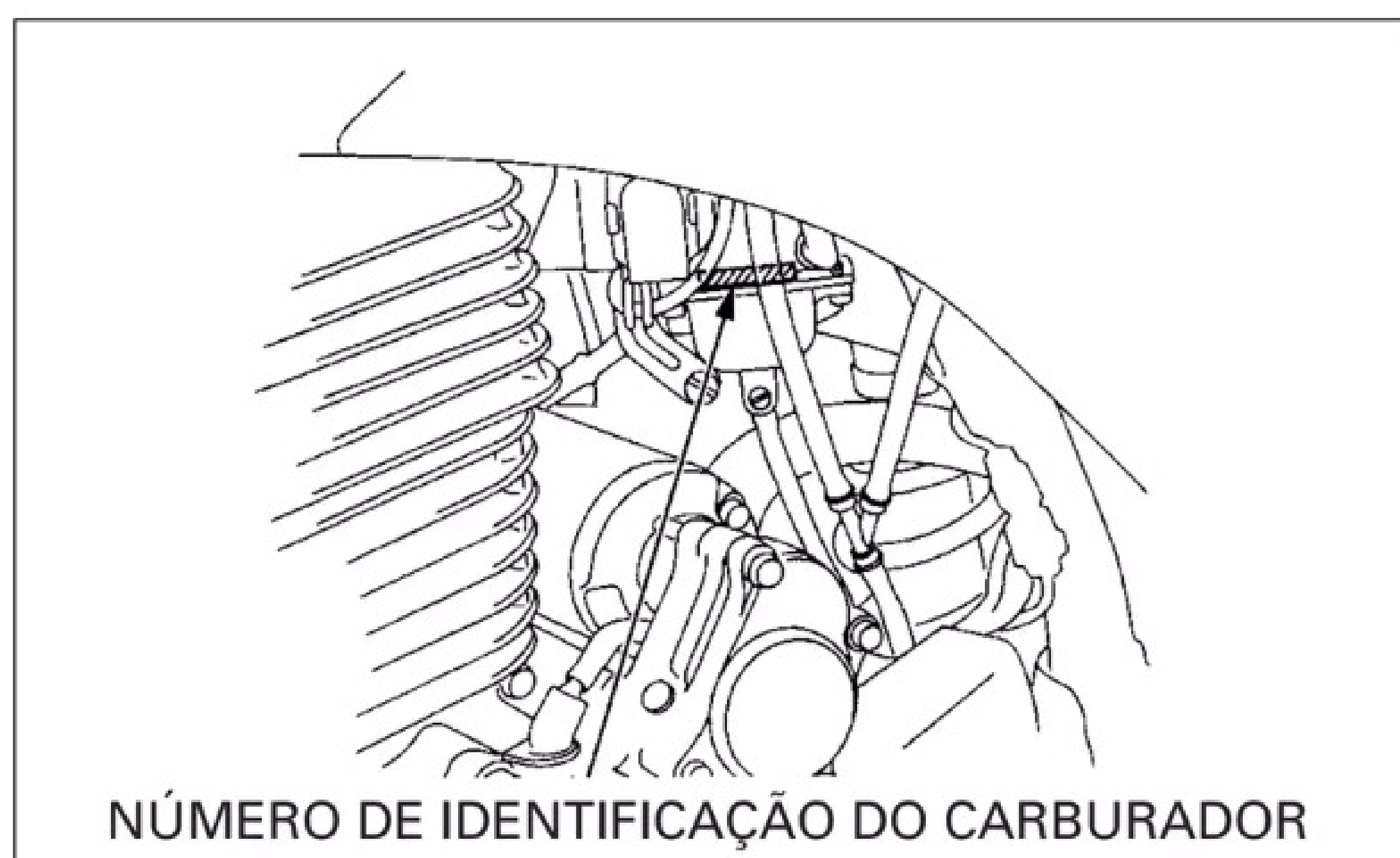
IDENTIFICAÇÃO DO MODELO



O número de série do chassi está gravado no lado direito da coluna de direção.



O número de série do motor está gravado no lado esquerdo inferior do motor.



O número de identificação do carburador está gravado no lado esquerdo da carcaça do carburador.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Item		Especificação
Dimensões	Comprimento total	2147 mm
	Largura total	789 mm
	Altura total	1210 mm
	Distância entre eixos	1433mm
	Altura do assento	850 mm
	Distância mínima do solo	245 mm
	Peso seco	151 kg
	Peso em ordem de marcha	163 kg
	Capacidade máxima de carga	155 kg
Chassi	Tipo	Semi-berço duplo
	Suspensão dianteira	Garfo telescópico
	Curso da suspensão dianteira	193 mm
	Suspensão traseira,	Braço oscilante
	Curso da Suspensão traseira	195 mm
	Dimensão do pneu dianteiro	90/90 – 21 M/C 54 S
	Dimensão do pneu traseiro	120/90 – 17 M/C 64 S
	Marca do pneu dianteiro	PIRELLI MT 60 A
	Marca do pneu traseiro	PIRELLI MT 60
	Freio dianteiro	A disco Hidráulico, único
	Freio traseiro	A disco Hidráulico, único
	Cáster	26° 24'
	Trail	100 mm
	Capacidade do tanque de combustível	15,3 litros
	Capacidade da reserva de combustível	5,3 litros
Motor	Diâmetro e curso	85,0 x 70 mm
	Cilindrada	397,2 cm³
	Relação de compressão	8,8:1
	Sistema de válvulas	Acionado por corrente, SOHC com braço oscilante
	Válvula de admissão Abre	8° APMS
	Fecha	32° DPPI
	Válvula de escape Abre	38° APPI
	Fecha	2° DPMS
	Sistema de lubrificação	Forçada por bomba de óleo
	Bomba de óleo	Trocoidal
	Sistema de arrefecimento	Arrefecido por ar
	Filtro de ar	Elemento de papel viscoso
	Peso do motor	41,5 kg

Item		Especificação
Transmissão	Sistema de Embreagem	Multidisco em banho de óleo
	Sistema de acionamento da embreagem	Mecânico
	Transmissão	5 velocidades constantemente engrenadas
	Redução primária	2.666 (64/24)
	Redução final	2.666 (40/15)
	Relação de transmissão 1	2.916 (35/12)
	2	1.888 (34/18)
	3	1.421 (27/19)
	4	1.120 (28/25)
	5	0.892 (25/28)
	Seqüência de mudança	De retorno operado pelo pé esquerdo 1-N-2-3-4-5
Sistema Elétrico	Sistema de ignição	Digital CDI
	Sistema de partida	Elétrica
	Sistema de carga	Alternador trifásico
	Regulador/retificador	SCR/trifásico, retificação de ondas completas
	Sistema de iluminação	Bateria

SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO

Unidade: mm

ITEM		PADRÃO	LIMITE DE USO
Capacidade de óleo do motor	Após a drenagem	1,7 ℓ	—
	Após a desmontagem	2,2 ℓ	—
	Após a drenagem/troca do filtro	1,8 ℓ	—
Óleo recomendado		MOBIL SUPERMOTO 4T Classificação de serviço API SF Viscosidade: SAE 20W-50	—
Bomba de óleo	Folga entre os rotores interno e externo	0,15	0,20
	Folga entre o rotor externo e a carcaça da bomba	0,15 – 0,22	0,25
	Folga entre os rotores e a face da carcaça da bomba	0,02 – 0,09	0,12

SISTEMA DE COMBUSTÍVEL

Unidade: mm

ITEM	ESPECIFICAÇÕES
Número de identificação do carburador	VECAB
Giclê principal	nº 148
Giclê de marcha lenta	nº 45
Giclê de ar de marcha lenta	nº 62 X nº 118
Abertura do parafuso de mistura	2 voltas
Nível da bóia	18,5 mm
Rotações de marcha lenta	1.300 ± 100 rpm
Manopla do acelerador	2 – 6 mm

CABEÇOTE/CILINDRO

Unidade: mm

Item			Padrão	Limite de Uso
Compressão do cilindro a 350 rpm			816 kPa (8,3 kgf /cm²), 118 psi à 450 (rpm)	—
Empenamento do cabeçote			—	0,10 mm
Árvore de comando	Altura do ressalto	ADM	30,482 - 30,582	30,48
		ESC	30,468 – 30,568	30,47
	Empenamento		—	0,03
Braço oscilante	D. I do braço oscilante	ADM/ESC	11,500 – 11,518	11,53
	D. E do eixo do braço oscilante	ADM/ESC	11,466 – 11,484	11,41
	Folga entre o eixo e o braço oscilante	ADM/ESC	0,016 – 0,052	0,10
Braço oscilante secundário	D. I do braço oscilante secundário	ADM/ESC	7,000 – 7,015	7,05
	D. E do eixo do braço oscilante	ADM/ESC	6,972 – 6,987	6,92
	Folga entre o eixo e o braço oscilante secundário	ADM/ESC	0,013 – 0,043	—
Válvula e guia de válvula	Folga de válvula	ADM	0,10 ± 0,02	—
		ESC	0,12 ± 0,02	—
	D. E da haste de válvula	ADM	5,475 – 5,490	5,46
		ESC	5,455 – 5,470	5,44
	D. I. da guia da válvula	ADM/ESC	5,500 – 5,512	5,52
	Folga entre a haste e a guia da válvula	ADM	0,010 – 0,037	0,12
		ESC	0,030 - 0,057	0,14
	Largura da sede da válvula		ADM/ESC	1,0 – 1,1
Mola da válvula	Comprimento livre	Interna	ADM/ESC	37,19
		Externa	ADM/ESC	44,20

CILINDRO/PISTÃO

Unidade: mm

Item		Padrão	Limite de Uso
Cilindro	D.I.	85,000 – 85,010	85,10
	Ovalização	—	0,05
	Conicidade	—	0,05
	Empenamento	—	0,05
Pistão, pino do pistão e anéis do pistão	Direção da marca do pistão		Marca "IN" voltada para o lado de admissão
	D.E. do pistão		84,960 – 84,985 a 19 mm de sua parte inferior
	D.I. da cavidade do pino do pistão		20,002 – 20,008
	D.E. do pino do pistão		19,994 – 20,000
	D.I da cabeça da biela		20,020 – 20,041
	Folga entre o cilindro e o pistão		0,015 – 0,050
	Folga entre o pistão e o pino do pistão		0,002 – 0,014
	Folga entre a biela e o pino do pistão		0,020 – 0,047
	Folga entre a canaleta e o anel do pistão	1º	0,03 – 0,065
		2º	0,015 – 0,050
	Folga das extremidades do anel do pistão	1º	0,020 – 0,35
		2º	0,35 – 0,50
		Anel de óleo	0,2 – 0,7
	Direção da marca do anel do pistão		Voltada para cima

EMBREAGEM/ARTICULAÇÃO DE MUDANÇAS DE MARCHAS

Unidade: mm

ITEM			PADRÃO	LIMITE DE USO
Embreagem	Folga livre da alavanca da embreagem		10 – 20	—
	Comprimento livre da mola da embreagem		45,7	44,7
	Espessura do disco		2,92 – 3,08	2,69
	Empenamento dos separadores		—	0,30
	Diâmetro interno da carcaça da embreagem		28,000 – 28,021	28,04
	Guia externo	D.I	22,010 – 22,035	22,05
		D.E	27,959 – 27,980	27,90
Diâmetro externo da árvore primária na guia da carcaça da embreagem			21,959 – 21,980	21,91

ALTERNADOR/EMBREAGEM DE PARTIDA

Unidade: mm

ITEM	PADRÃO	LIMITE DE USO
Diâmetro externo do ressalto da engrenagem movida de partida	51,705 – 51,718	51,67

TRANSMISSÃO

Unidade: mm

ITEM			PADRÃO	LIMITE DE USO
Transmissão	D.I. da engrenagem	M4	25,020 – 25,041	25,08
		M5	25,000 – 25,021	25,06
		C1	23,000 – 23,021	23,07
		C2, C3	28,020 – 28,041	28,08
	D.E. da bucha da engrenagem	M4	24,979 – 25,000	24,90
		M5	24,959 – 24,980	24,90
		C1	22,959 – 22,980	22,90
		C2,C3	27,979 – 28,000	27,94
	D.I. da bucha da engrenagem	M4	22,000 – 22,021	22,10
		C1	20,020 – 20,041	20,08
		C2,C3	25,000 – 25,021	25,06
	D.E. da árvore primária	na M4	21,959 – 21,980	21,92
	D.E. da árvore secundária	na C1	19,979 – 20,000	19,94
		C2,C3	24,959 - 24,980	24,92
Folga entre a engrenagem e a bucha			0,020 – 0,062	0,10
Folga entre a árvore e a bucha			0,020 – 0,062	0,10
Garfo, eixo e tambor seletor	D.I. do Garfo seletor		13,000 – 13,021	13,05
	Espessura da garra do garfo		5,93 – 6,00	5,5
	D.E. do Eixo dos garfos seletores		12,966 – 12,984	12,90
	D.E do Tambor seletor na extremidade direita		19,959 – 19,980	19,90
	Mancal do tambor seletor (Carcaça direita)		20,000 – 20,033	20,07

ÁRVORE DE MANIVELAS/BALANCEIRO

Unidade: mm

ITEM		PADRÃO	LIMITE DE USO
Biela	Folga lateral do colo da biela	0,05 – 0,45	0,6
	Folga radial do colo da biela	0,006 – 0,018	0,05
Empenamento da árvore de manivelas		—	0,12

RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO/SISTEMA DE DIREÇÃO

Unidade: mm

ITEM		PADRÃO	LIMITE DE USO
Profundidade mínima dos sulcos da banda de rodagem		—	1,5
Pressão do pneu frio	Somente piloto	150 kPa (1,50 kgf/cm², 22 psi)	—
	Piloto e passageiro	150 kPa (1,50 kgf/cm², 22 psi)	—
Empenamento do eixo		—	0,2
Excentricidade do aro da roda	Radial	—	1,0
	Axial	—	1,0
Distância do cubo ao aro da roda		(pág. 13-7)	—
Contrapeso de balanceamento da roda		—	60 g máx.
Garfo	Comprimento livre da mola	595,9	584,0
	Empenamento do garfo	—	0,20
	Fluido recomendado	Fluido para suspensão	—
	Nível do fluido	145	—
	Capacidade de fluido	529 ± 2,5 cm³	—
Pré-carga do rolamento da coluna de direção		0,10 – 0,15 kgf	—

RODA TRASEIRA/SUSPENSÃO

Unidade: mm

ITEM		PADRÃO	LIMITE DE USO
Profundidade mínima dos sulcos da banda de rodagem		—	2,0
Pressão do pneu frio	Somente piloto	150 kPa (1,50 kgf/cm², 22 psi)	—
	Piloto e passageiro	200 kPa (2,00 kgf/cm², 29 psi)	—
Empenamento do eixo		—	0,2
Excentricidade do aro	Radial	—	1,0
	Axial	—	1,0
Distância do cubo ao aro da roda		(pág. 14-7)	—
Contrapeso de balanceamento da roda		—	Máx. 60 g
Folga da corrente de transmissão		35 – 45	60
Elos da corrente de transmissão		106	—
Tamanho da corrente de transmissão	DID	520 VD	—

SISTEMA DE FREIOS

Unidade: mm

ITEM		PADRÃO	LIMITE DE USO
Dianteiro	Fluido de freio especificado	DOT 4	—
	Indicador de desgaste da pastilha de freio	—	Na ranhura
	Espessura do disco do freio	3,8 – 4,2	3,5
	Empenamento do disco do freio	—	0,10
	Diâmetro interno do cilindro mestre	12,700 – 12,743	12,755
	Diâmetro externo do pistão do cilindro mestre	12,657 – 12,684	12,645
	Diâmetro interno do cilindro do cáliper	27,000 – 27,050	27,060
	Diâmetro externo do pistão do cáliper	26,935 – 26,968	26,91
Traseiro	Fluido de freio especificado	DOT 4	—
	Indicador de desgaste da pastilha de freio	—	Na ranhura
	Espessura do disco do freio	4,8 – 5,2	4,0
	Empenamento do disco do freio	—	0,10
	Diâmetro interno do cilindro mestre	12,700 – 12,743	12,755
	Diâmetro externo do pistão do cilindro mestre	12,657 – 12,684	12,645
	Diâmetro interno do cilindro do cáliper	27,000 – 27,050	27,060
	Diâmetro externo do pistão do cáliper	26,935 – 26,968	26,91

BATERIA/SISTEMA DE CARGA

Unidade: mm

ITEM			ESPECIFICAÇÕES
Bateria	Capacidade		12 V – 6 Ah
	Fuga de Corrente		máx. 0,01 mA
	Voltagem (20°C)	Completamente carregada	12,8 V
		Necessidade de carga	Abaixo de 12,3 V
	Corrente de carga	Normal	0,6 A / 5 – 10 h
		Rápida	3,0 A / 1,0 h
Alternador	Capacidade		321 W/5.000 rpm
	Resistência da bobina de carga (20°C)		0,1 – 1,0 Ω

SISTEMA DE IGNIÇÃO

ITEM		ESPECIFICAÇÕES
Velas de ignição	Padrão	DPR8Z (NGK), X24GPR-U (DENSO)
Folga da vela de ignição		0,8 – 0,9 mm
Pico de voltagem da bobina de ignição		Mínimo de 100 V
Pico de voltagem do gerador de pulsos da ignição		Mínimo de 0,7 V
Ponto de ignição (Marca "F")		25° APMS em marcha lenta
Sensor do acelerador	Resistência (20°C)	5 kΩ
	Voltagem de entrada	5,0 V

PARTIDA ELÉTRICA

Unidade: mm

ITEM	PADRÃO	LIMITE DE USO
Comprimento das escovas do motor de partida	12,5	8,5

LUZES/INDICADORES/INTERRUPTORES

ITEM		ESPECIFICAÇÕES
Lâmpadas	Farol Alto	12 V – 60 W
	Farol Baixo	12 V – 55 W
	Lanterna traseira/luz do freio	12 V – 21/5 W
	Sinaleira Dianteira	12 V – 21 W x 2
	Sinaleira Traseira	12 V – 21 W x 2
	Luz dos instrumentos	12 V – 1,7 W x 3
	Indicador da sinaleira	12 V – 1,7 W
	Indicador do farol alto	12 V – 1,7 W
	Indicador de ponto morto	12 V – 1,7 W
	Indicador do cavalete lateral	12 V – 1,7 W
Fusível	Fusível principal	30 A
	Fusível secundário	10 A x 2, 15 A x 1

VALORES DE TORQUE

PADRÃO

Tipo de Fixador	Torque N.m (kg.m)	Tipo de Fixador	Torque N.m (kg.m)
Porca e parafuso, 5 mm	5 (0,5)	Parafuso 5 mm	4 (0,4)
Porca e parafuso, 6 mm	10 (1,0)	Parafuso 6 mm	9 (0,9)
Porca e parafuso, 8 mm	22 (2,2)	Parafuso flange, 6 mm	
Porca e parafuso, 10 mm	34 (3,4)	(Inclui NSHF) e porca	12 (1,2)
Porca e parafuso, 12 mm	54 (5,4)	Porca e parafuso flange, 8 mm	26 (2,6)
		Porca e parafuso flange, 10 mm	39 (3,9)

- As especificações de torque listadas abaixo são para fixadores importantes.
- Outros fixadores devem ser apertados nos valores de torque padrão listados acima.

- NOTAS:
1. Aplique junta líquida na rosca.
 2. Aplique trava química na rosca.
 3. Aplique óleo de molibdênio na rosca e na superfície de assentamento.
 4. Rosca invertida.
 5. Fixe.
 6. Aplique óleo na rosca e na superfície de assentamento.
 7. Aplique óleo limpo de motor no anel de vedação.
 8. Parafuso UBS.
 9. Porca em U.
 10. Parafuso ALOC.

MOTOR

Item	Qtde	Diâmetro da Rosca (mm)	Torque N.m (kg.m)	Nota
Manutenção:				
Velas de ignição	1	12	18 (1,8)	
Tampa do orifício da válvula	4	36	15 (1,5)	
Contraporca de ajuste de válvula	4	7	24 (2,4)	
Tampa do orifício da árvore de manivelas	1	30	8 (0,8)	
Tampa do orifício de sincronização	1	14	10 (1,0)	
Parafuso de drenagem de óleo do motor	1	12	25 (2,5)	
Tela do filtro de óleo (No reservatório)	1	27	54 (5,4)	
Sistema de lubrificação:				
Porca de junção superior do tubo de óleo	1	14	20 (2,0)	
Porca de junção inferior do tubo de óleo	1	16	20 (2,0)	
Cabeçote / Válvulas:				
Parafuso da tampa do cabeçote (8 mm)	1	8	22 (2,2)	
Eixo do braço oscilante	2	14	27 (2,7)	Nota 1
Eixo do braço oscilante secundário (ADM)	2	14	27 (2,7)	Nota 1
Eixo do braço oscilante secundário (ESC)	2	12	27 (2,7)	Nota 1
Parafuso da engrenagem de comando	2	7	20 (2,0)	Nota 1
Bujão do tensor da corrente de comando	1	6	4 (0,4)	
Porca do cabeçote	4	6	44 (4,4)	Nota 2
Cilindro / Pistão:				
Parafuso do cilindro (10 mm)	4	10	44 (4,4)	Nota 6
Prisioneiro do cilindro	4	10	20 (2,0)	Nota 2

MOTOR (Continuação)

Item	Qtde	Diâmetro da Rosca (mm)	Torque N.m (kg.m)	Nota
Embreagem / Articulação de mudança de marchas:				
Contraporca do cubo da embreagem	1	18	108 (10,8)	Nota 2, 6 Nota 2
Porca da engrenagem motora da bomba de óleo	1	18	88 (8,8)	
Parafuso do braço limitador do tambor seletor	1	6	12 (1,2)	
Pino da mola de retorno do eixo de mudança de marchas	1	8	24 (2,4)	
Alternador / Embreagem de Partida:				
Parafuso do estator do alternador	1	12	128 (12,8)	Nota 1
Parafuso da embreagem de partida	6	8	30 (3,0)	
Prisioneiro da carcaça esquerda	1	6	10 (1,0)	
Parafuso de fixação do pedal de câmbio	1	6	12 (1,2)	Nota 2
Transmissão:				
Parafuso da placa de fixação do rolamento da Árvore primária	2	6	12 (1,2)	
Outros fixadores:				
Interruptor do neutro	1	4	2 (0,2)	
Parafuso do interruptor de ignição	2	8	27 (2,7)	

CHASSI

Item	Qtde	Diâmetro da Rosca (mm)	Torque N.m (kg.m)	Nota
Chassi / Carenagem / Sistema de Escapamento:				
Parafuso da tampa lateral	2	8	1 (0,1)	
Parafuso da cinta do silencioso	1	8	20 (2,0)	
Porca de conexão do tubo de escapamento	4	8	18 (1,8)	
Parafuso de fixação do silencioso	1	8	32 (3,2)	
Porca de fixação do silencioso	1	8	21 (2,1)	
Remoção / Instalação do Motor:				
Porca de fixação inferior do motor	1	10	54 (5,4)	
Porca suporte dianteiro do motor	2	8	26 (2,6)	
Porca de fixação dianteira do motor	1	10	54 (5,4)	
Porca suporte superior do motor	2	8	26 (2,6)	
Porca de fixação superior do motor	1	10	54 (5,4)	
Roda dianteira / Suspensão / Sistema de Direção:				
Parafuso do garfo dianteiro	2	37	22 (2,2)	Nota 2
Parafuso Allen do garfo	2	8	20 (2,0)	
Porca do suporte do guidão (superior)	2	8	24 (2,4)	
Porca do suporte do guidão (inferior)	2	10	39 (3,9)	Nota 2
Porca da coluna de direção	1	24	103 (10,3)	Nota 9 Nota 10
Porca de ajuste do rolamento da coluna de direção	1	26	Ver pag. 13 – 30	
Parafuso de fixação da mesa superior	4	8	21 (2,1)	
Parafuso de fixação da mesa inferior	4	8	32 (3,2)	
Parafuso da guia da mangueira do freio dianteiro	2	6	12 (1,2)	
Parafuso do eixo dianteiro	1	12	59 (5,9)	
Porca do suporte do eixo dianteiro	4	6	12 (1,2)	
Parafuso do disco do freio dianteiro	6	8	42 (4,2)	
Parafuso da tampa do cubo da roda dianteira	3	6	7 (0,7)	
Raios	36	BC 3,2	4 (0,4)	

CHASSI (Continuação)

Item	Qtde	Diâmetro da Rosca (mm)	Torque N.m (kg.m)	Nota
Roda traseira / Suspensão:				
Porca do eixo traseiro	1	16	88 (8,8)	Nota 9
Porca da coroa de transmissão	6	10	45 (4,5)	Nota 9
Parafuso do disco de freio traseiro	4	8	42 (4,2)	Nota 10
Porca de fixação superior do amortecedor	1	10	54 (5,4)	Nota 9
Parafuso de fixação inferior do amortecedor	1	10	44 (4,4)	
Parafuso / porca de articulação do braço oscilante	1	14	88 (8,8)	Nota 9
Porca entre o braço do amortecedor e haste de conexão	1	12	78 (7,8)	Nota 9
Porca entre a haste de conexão e o braço oscilante	1	12	78 (7,8)	Nota 9
Porca entre o braço do amortecedor e chassi	1	10	44 (4,4)	Nota 9
Raios	36	BC 3,2	4 (0,4)	
Freio hidráulico:				
Parafuso da mangueira do freio dianteiro	2	10	34 (3,4)	
Parafuso do suporte do cilindro mestre dianteiro	2	6	12 (1,2)	
Parafuso da tampa do reservatório do cilindro mestre dianteiro	2	4	1 (0,1)	
Parafuso do interruptor da luz do freio dianteiro	1	4	1 (0,1)	
Porca de articulação da alavanca do freio dianteiro	1	6	6 (0,6)	
Parafuso de articulação da alavanca do freio dianteiro	1	6	6 (0,6)	
Parafuso de fixação superior do calíper do freio dianteiro (8 x 50 mm)	1	8	30 (3,0)	Nota 10
Parafuso de fixação inferior do calíper do freio dianteiro (8 x 40 mm)	1	8	30 (3,0)	Nota 10
Parafuso do pino do calíper do freio dianteiro (principal)	1	8	22 (2,2)	
Parafuso do pino do calíper do freio dianteiro (secundário)	1	8	12 (1,2)	
Pino da pastilha do calíper dianteiro	1	10	17 (1,7)	
Bujão do pino da pastilha do calíper dianteiro	1	10	2 (0,2)	
Parafuso do reservatório do freio traseiro	1	6	12 (1,2)	
Parafuso da mangueira do freio traseiro	2	10	34 (3,4)	
Parafusos de fixação do cilindro mestre traseiro	2	6	12 (1,2)	
Porca da haste de empuxo do cilindro mestre traseiro	1	8	17 (1,7)	
Parafuso do pino do calíper do freio traseiro (principal)	1	12	27 (2,7)	
Parafuso do pino do calíper do freio traseiro (secundário)	1	8	12 (1,2)	
Pino da pastilha do calíper traseiro	1	10	17 (1,7)	
Bujão do pino da pastilha do calíper traseiro	1	10	2 (0,2)	
Outros fixadores:				
Parafuso de articulação do cavalete lateral	1	10	10 (1,0)	
Contraporca do cavalete lateral	1	10	39 (3,9)	Nota 9
Parafuso do interruptor do cavalete lateral	1	6	10 (1,0)	

FERRAMENTAS

Descrição	Código da Ferramenta	Cap. Ref.
Acessório, 24 x 26 mm	07746 – 0010700	9, 10
Acessório, 32 x 35 mm	07746 – 0010100	13
Acessório, 37 x 40 mm	07746 – 0010200	11,13,14
Acessório, 42 x 47 mm	07746 – 0010300	11,12,14
Acessório, 52 x 55 mm	07746 – 0010400	11
Acessório, 72 x 75 mm	07746 – 0010600	12
Cabeçote do extrator de rolamentos	07746 – 0050400	13
Cabeçote do extrator de rolamentos	07736 – 0050500	14
Cabeçote do extrator de rolamentos, 10 mm	07936 – GE0000	10
Cabeçote do extrator de rolamentos, 13 mm	07LMC – KZ10100	12
Cabeçote do extrator de rolamentos, 15 mm	07936 – KC10200	12
Cabeçote do extrator de rolamentos, 20 mm	07936 – 3710600	14
Cabo do extrator de rolamentos	07936 – 3710100	11,14
Eixo do extrator de rolamentos	07936 – GE10100	10
Eixo do extrator de rolamentos	07736 – KC10100	12
Eixo do extrator de rolamentos	07746 – 0050100	13,14
Contrapeso do extrator de rolamentos	07941 – 0010201	11
Extrator de pista de esferas	07953 – MJ10000	13
– Acessório	07953 – MJ10100	13
– Instalador	07953 – MJ10200	13
Medidor do nível da bóia	07401 – 0010000	5
Fixador do cubo da embreagem	07724 – 0050002	9
Acessório do manômetro de óleo	07908 – KK60000	7
Espaçador para montagem da árvore de manivelas	07965 – VM00100	11
Eixo para montagem da árvore de manivelas	07765 – VM00200	11
Instalador	07749 – 0010000	9,10,11,12,13,14
Eixo guia	07946 – MJ00100	14
– Acessório	07946 – MJ00200	14
– Acessório	07GMD – KT70200	14
Ferramenta para corrente de transmissão	07HMH – MR10103	3
Suporte do estator	07725 – 0040000	10
Instalador do vedador do garfo	07747 – KA50100	13
Acessório do instalador do vedador do garfo	07947 – KA00100	13
Fixador de engrenagem	07724 – 0010100	9
Adaptador de pico de voltagem	07HGJ – 0020100	16,17
Guia, 10 mm	07746 – 0040100	10
Guia, 12 mm	07746 – 0040200	12
Guia, 15 mm	07746 – 0040300	12,13
Guia, 17 mm	07746 – 0040400	9,11,14
Guia, 20 mm	07746 – 0040500	11
Guia, 22 mm	07746 – 0041000	14
Guia, 25 mm	07746 – 0040600	11
Guia, 30 mm	07746 – 0040700	12
Adaptador de pico de voltagem	07HGJ – 0020100	17

FERRAMENTAS (Continuação)

Descrição	Código da Ferramenta	Cap. Ref.
Extrator do rotor	07733 – 0020001	10
Alicate para anel elástico	07914 – SA50001	15
Chave de raio C, 5,8 x 6,1 mm	07701 – 0020300	3,13,14
Instalador da coluna de direção	07946 – 4300101	13
Chave para contraporca da coluna de direção	07916 – 3710101	13
Chave da coluna de direção	07916 – KA50100	13
Adaptador para rosca	07965 – VM00300	11
Extrator universal de rolamentos	07631 – 0010000	12
Instalador da guia da válvula, 5,5 mm	07742 – 0010100	7
Alargador de guia de válvula, 5,510 mm	07984 – 2000001	7
Compressor de mola de válvula	07757 – 0010000	7
Fresa da sede da válvula		
– Fresa da sede da válvula, 35 mm (45 ° ADM)	07780 – 0010400	7
– Fresa da sede da válvula, 29 mm (45 ° ESC)	07780 – 0010300	7
– Fresa plana, 35 mm (32 ° ADM)	07780 – 0012300	7
– Fresa plana, 30 mm (32 ° ESC)	07780 – 0012200	7
– Fresa interna, 30 mm (60 ° ADM / ESC)	07780 – 0014000	7
– Suporte da fresa, 5,5 mm	07781 – 0010101	7

PONTOS DE LUBRIFICAÇÃO E VEDAÇÃO

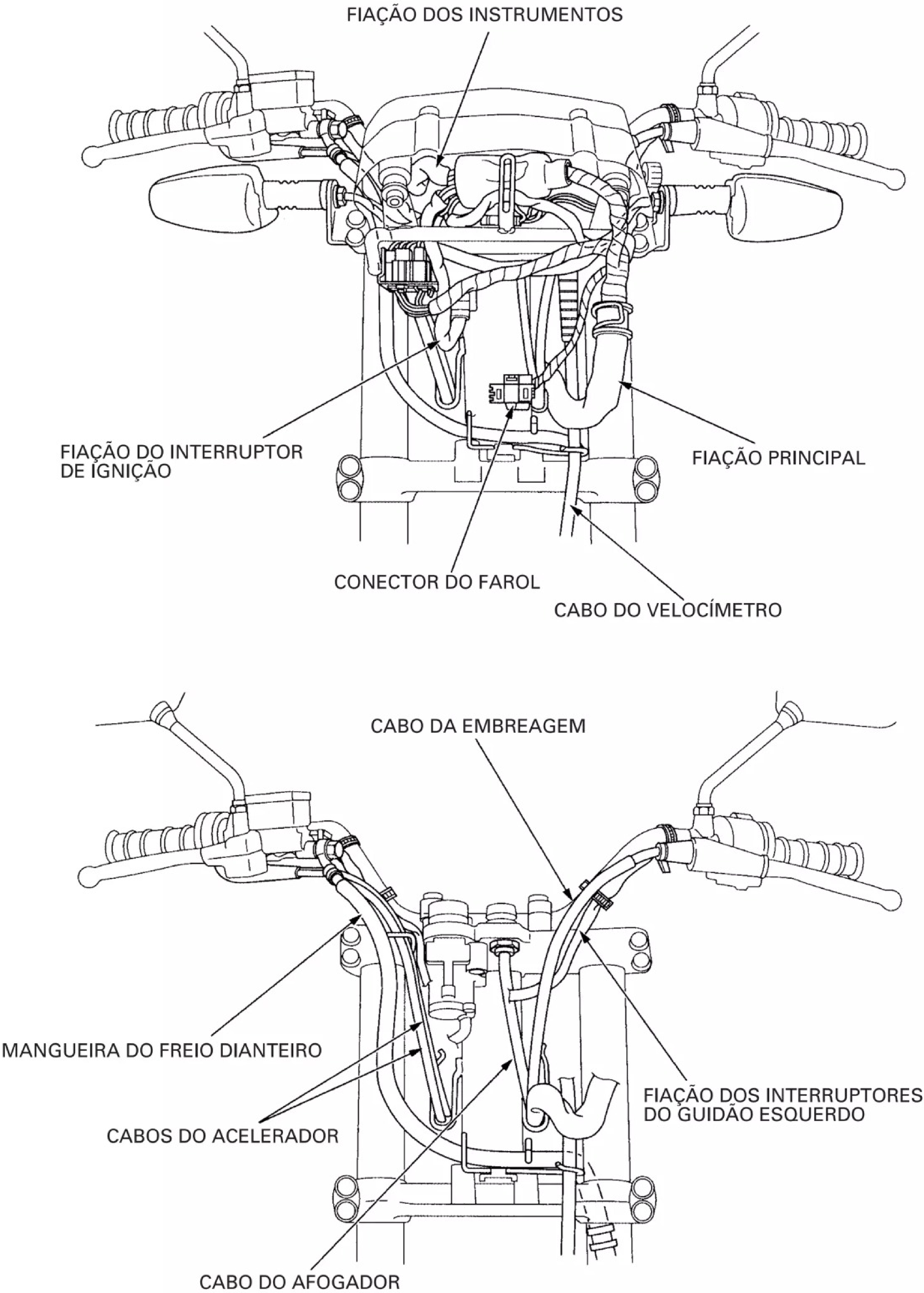
MOTOR

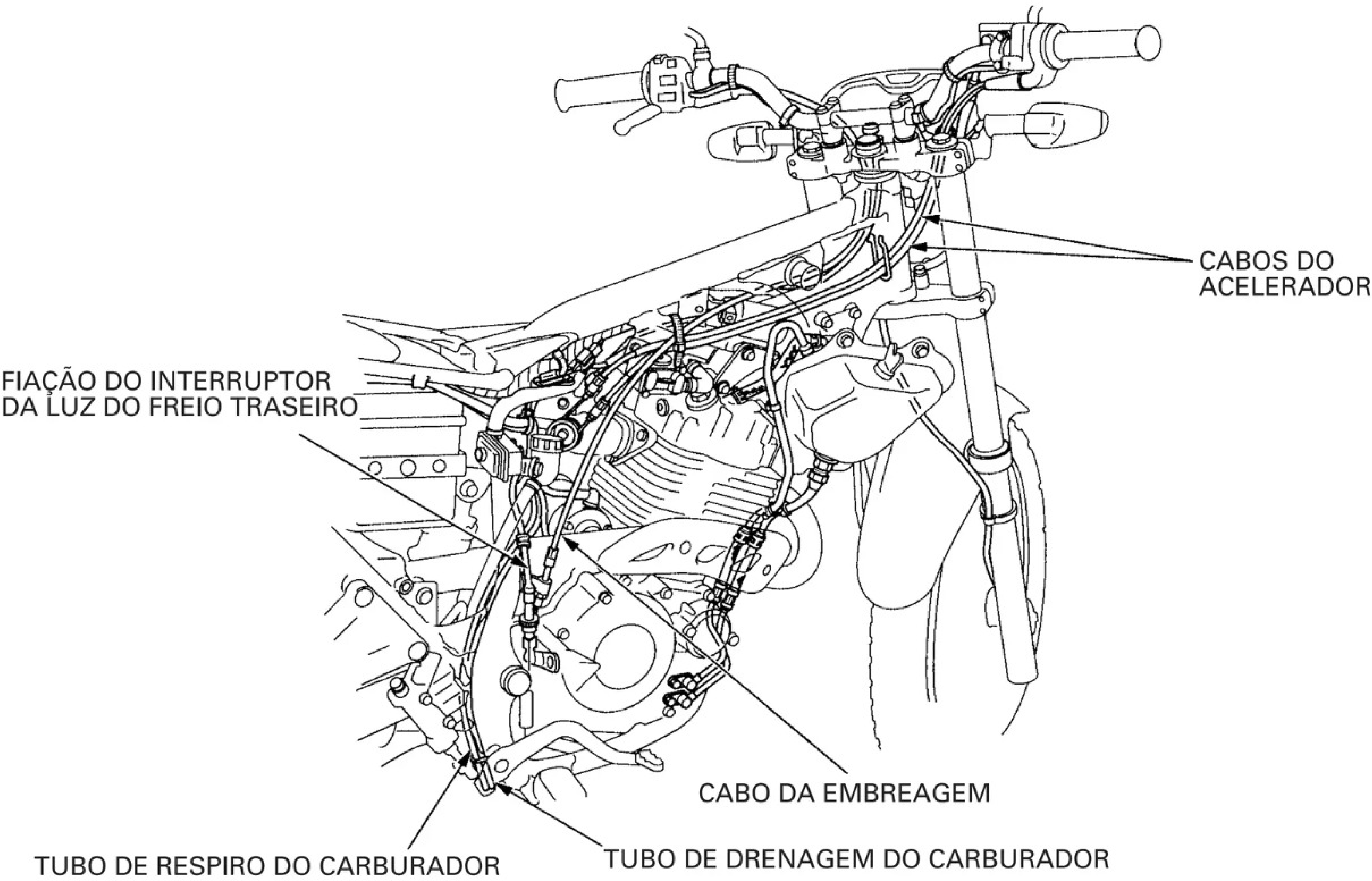
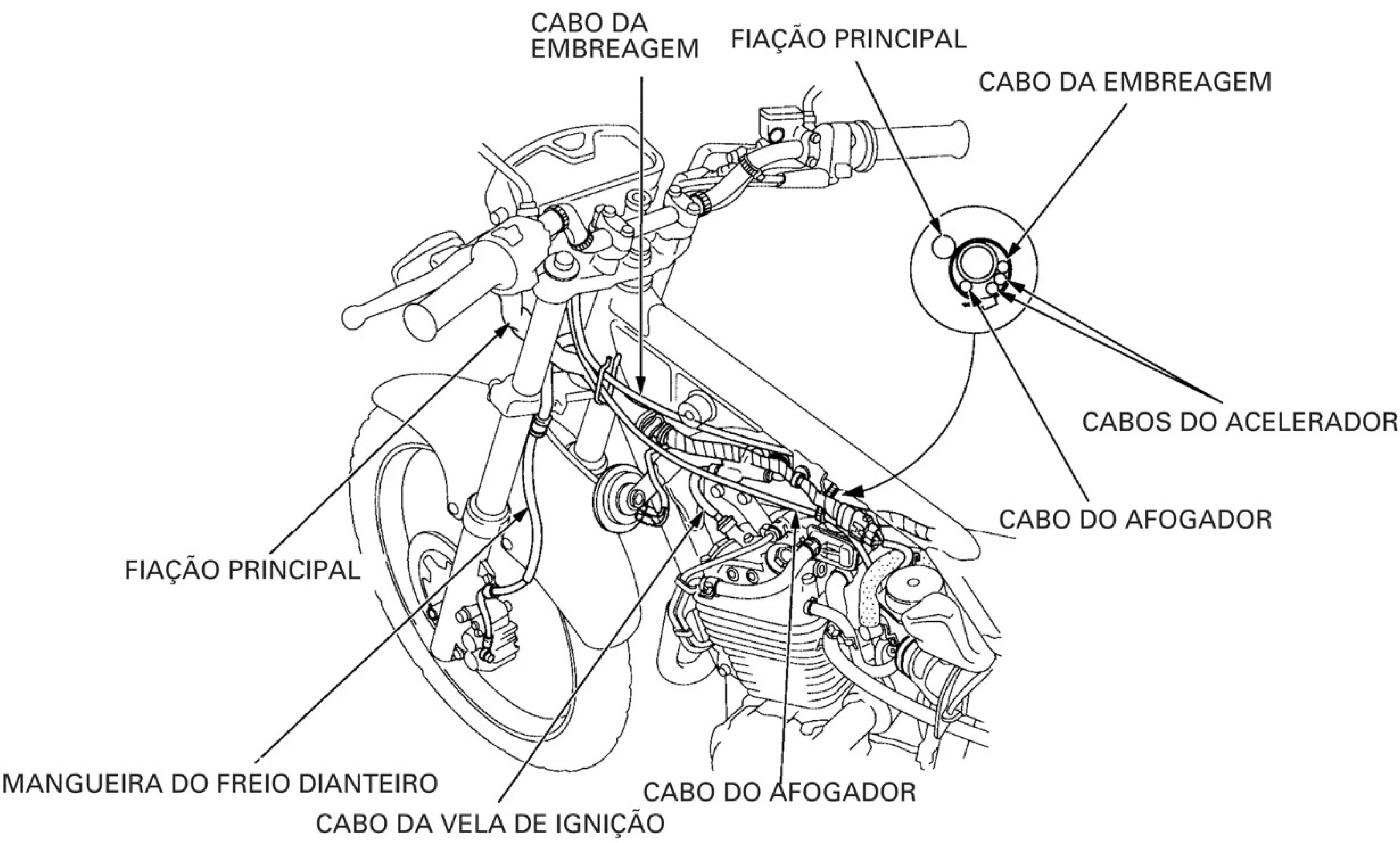
Localização	Material	Notas
Ressaltos e mancais da árvore de comando Superfícies deslizantes do braço oscilante Superfícies deslizantes do braço oscilante secundário Haste da válvula (superfície deslizante da guia de válvula) Superfícies internas e externas da guia da carcaça da embreagem Superfícies externas do pino do pistão Superfície interna da cabeça da biela Superfícies de rotação das engrenagens da transmissão Ranhuras do garfo nas engrenagens da transmissão Rolamento do colo da biela	Óleo de molibdênio (mistura de 50% de óleo para motor e 50% de graxa de bissulfeto de molibdênio)	
Superfícies deslizantes do eixo do braço oscilante Superfícies deslizantes do eixo do braço oscilante secundário Corrente de comando Superfícies de assentamento e roscas da porca do cabeçote Superfície externa do pistão e alojamento do pino do pistão Anéis do pistão Camisa do cilindro Superfícies de assentamento e roscas do parafuso do cilindro (somente 10 mm) Eixo do braço da embreagem Acionador da embreagem Disco da embreagem Superfície de assentamento e roscas da contraporca do cubo da embreagem Superfície de assentamento e roscas da porca da engrenagem motora primária Superfície de assentamento e roscas do parafuso do estator Dentes das engrenagens de transmissão Eixo do garfo seletor Superfícies internas e pinos guia do garfo seletor Ranhuras do tambor seletor Região de rotação de cada rolamento Superfície de assentamento de cada anel de vedação Superfície externa de cada vedador de óleo	Óleo para motor	
Lábios de cada vedador de óleo	Graxa para uso geral	
Roscas do eixo do braço oscilante Roscas do eixo do braço oscilante secundário Roscas do parafuso da placa do excêntrico posicionador Roscas do prisioneiro da tampa da carcaça esquerda Roscas do parafuso da braçadeira da fiação do alternador (lado interno da tampa da carcaça esquerda) Roscas do parafuso do gerador de pulsos de ignição Roscas do parafuso da placa de fixação do rolamento da árvore primária Roscas do parafuso do tensor da corrente do comando Roscas do parafuso da engrenagem do comando Roscas do parafuso da embreagem de partida	Trava química	Área de aplicação (pág. 7-24) Área de aplicação (pág. 7-24) Espessura da área de aplicação: 6,5 mm à partir da extremidade Espessura da área de aplicação: 5,0 mm
Superfície de assentamento da borracha da fiação do gerador de pulsos de ignição / alternador	Junta líquida	

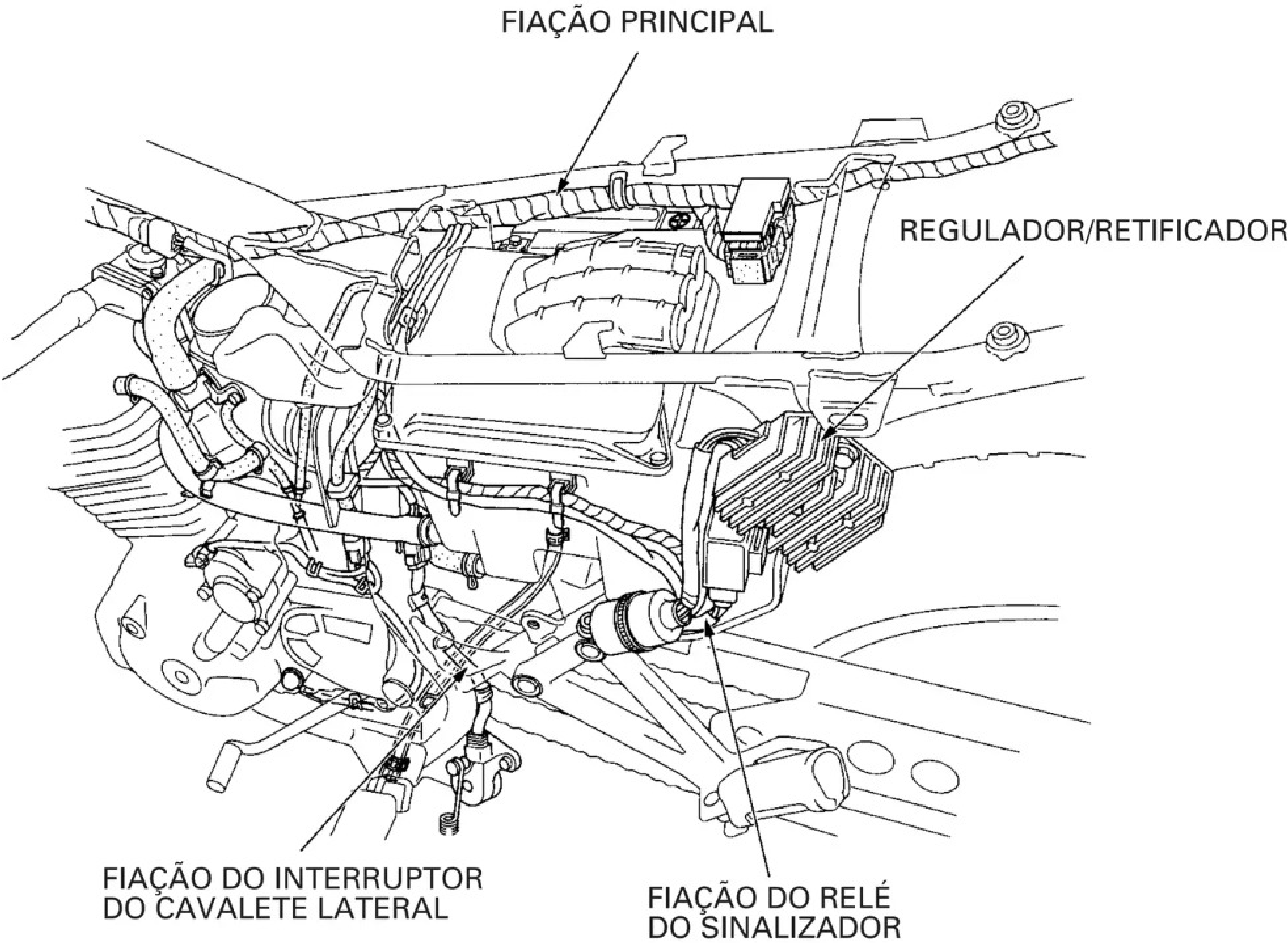
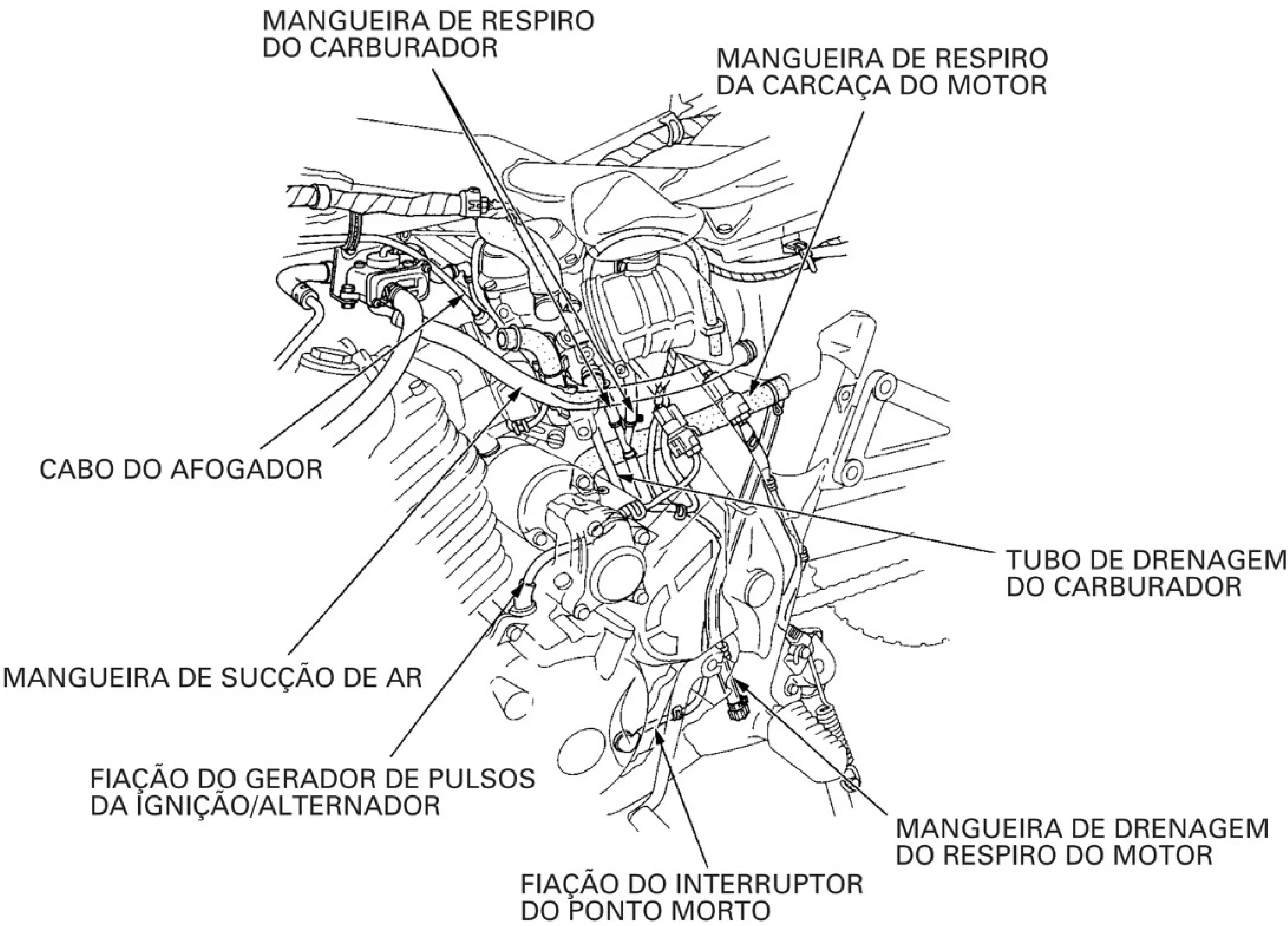
CHASSI

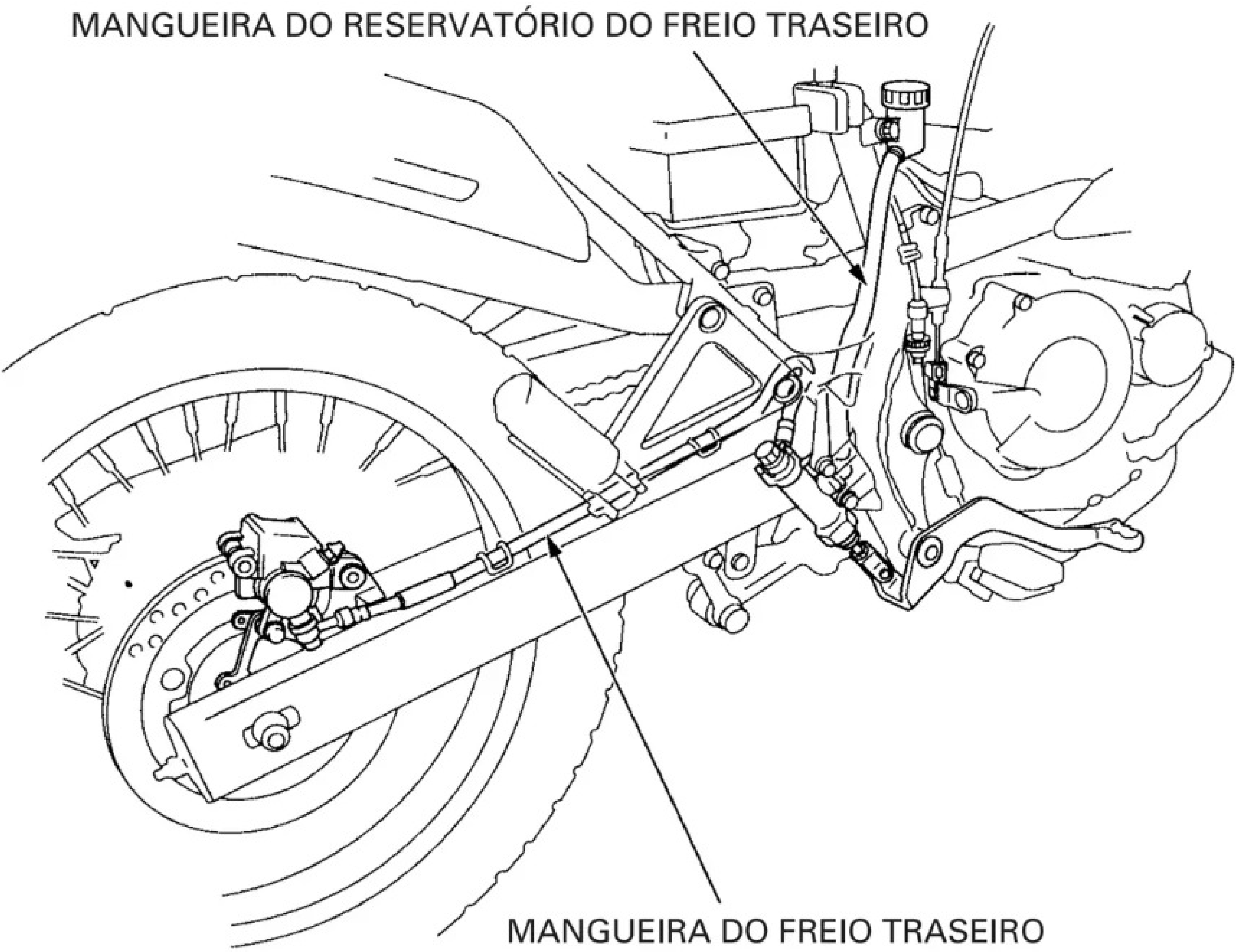
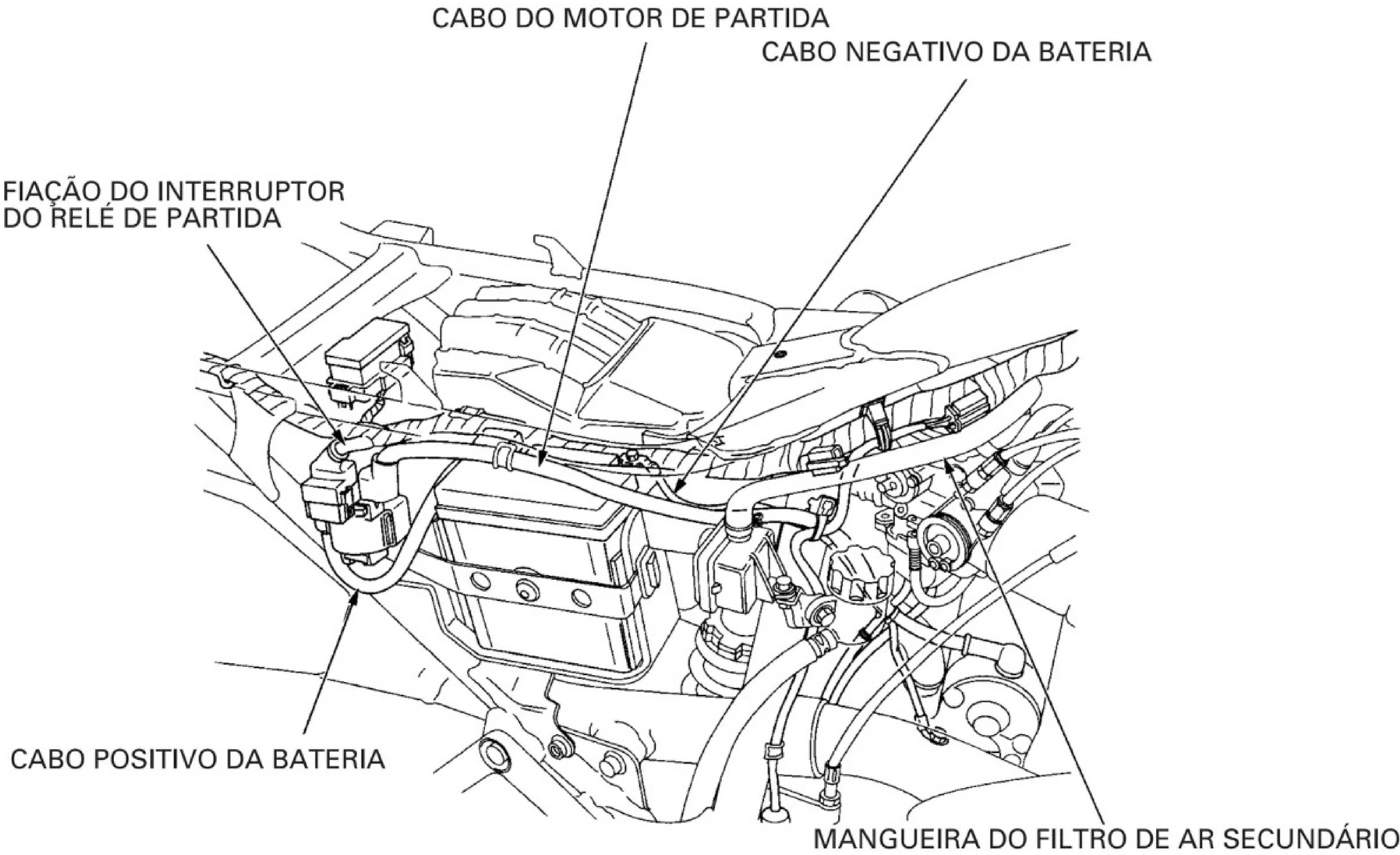
Localização	Material	Notas
Superfície deslizante da articulação da alavanca da embreagem Ranhura da flange e superfície deslizante do tubo da manopla do acelerador Ranhura deslizante do cabo do acelerador Superfície deslizante da articulação do cavalete lateral Rolamentos da roda Rolamentos da coluna de direção Rolamentos da articulação e braço do amortecedor Rolamentos da articulação do braço oscilante Superfície deslizante da articulação do pedal do freio traseiro Lábios de cada vedador de pó Lado interno da caixa de engrenagens do velocímetro	Graxa de uso geral	
Pistões e retentores do cilindro mestre do freio traseiro Anel de vedação da junção do reservatório do cilindro mestre traseiro	Fluido de freio DOT 4	
Superfície deslizante da articulação da alavanca do freio dianteiro Extremidade da haste de empuxo e ranhura do protetor do cilindro mestre traseiro Pistões do cáliper Superfícies deslizantes do pino do cáliper Superfícies deslizantes do pino do suporte do cáliper	Graxa à base de silicone	
Lábios do vedador de óleo do garfo Lábios do vedador de pó do garfo Anel de vedação do garfo	Fluido para suspensão	
Superfície interna da manopla do guidão Superfície de assentamento da conexão da mangueira com a carcaça do filtro de ar	Adesivo Honda A ou Cemedine # 540	
Roscas do parafuso do disco de freio dianteiro Roscas do parafuso de fixação do cáliper do freio dianteiro Roscas do parafuso do pino suporte e parafuso do pino do cáliper do freio dianteiro Roscas do parafuso do pino suporte do cáliper do freio traseiro	Trava química	

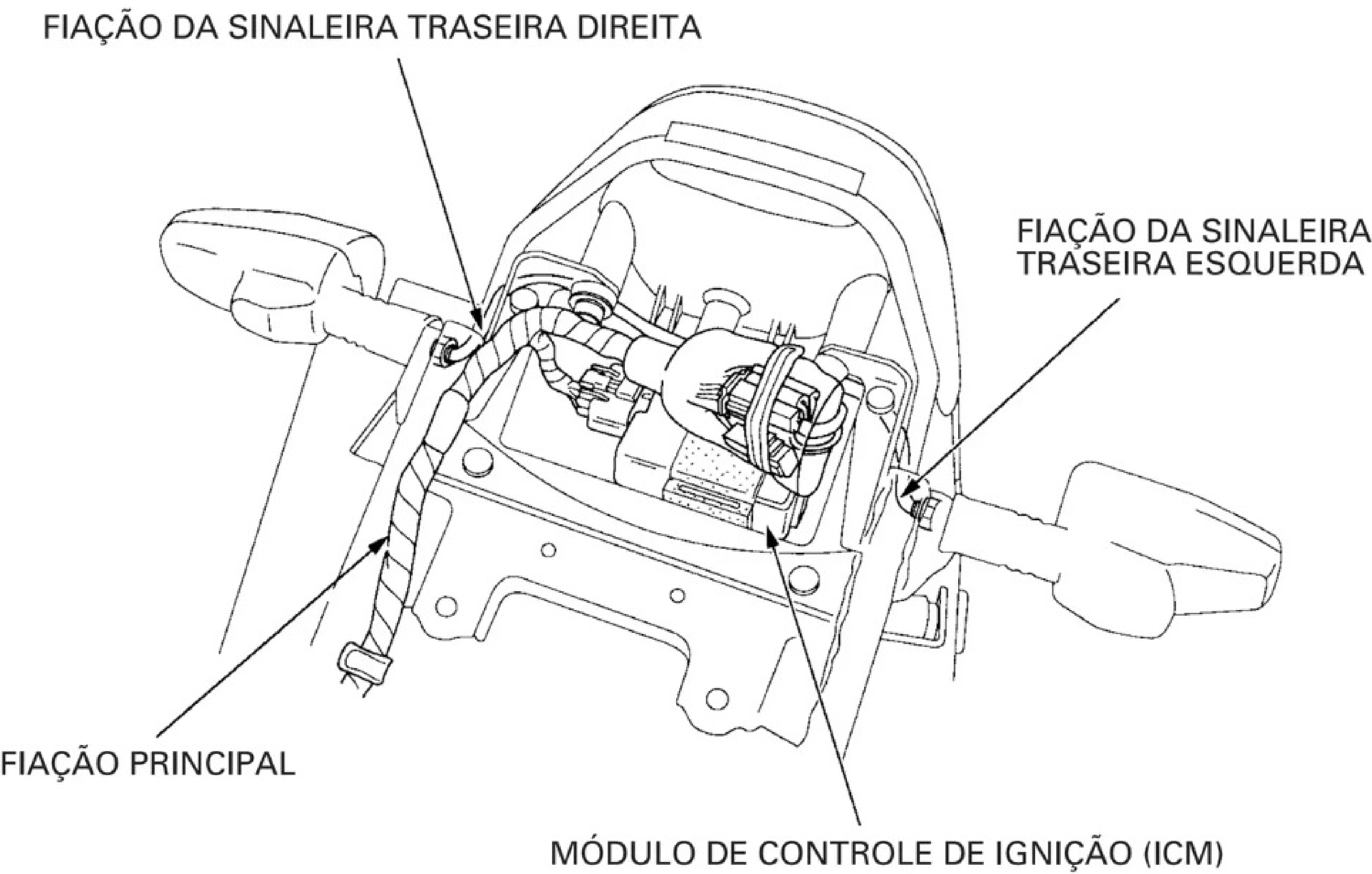
PASSAGEM DE CABOS E DA FIAÇÃO











SISTEMAS DE CONTROLE DE EMISSÕES

Esta motocicleta atende os requisitos do programa de Controle de Poluição do Ar por Motociclos ou Veículos similares.

PROMOT (Resolução n. 297 de 26/02/2002 do CONAMA- Conselho Nacional do Meio Ambiente)

FONTE DE EMISSÕES

O processo de combustão produz monóxido de carbono, óxidos de nitrogênio e hidrocarbonetos além de outros elementos. O controle de hidrocarbonetos e óxidos de nitrogênio é muito importante, pois, sob certas condições, eles reagem para formar fumaça e névoa fotoquímica, quando expostos à luz solar. O monóxido de carbono não reage da mesma forma, entretanto é tóxico.

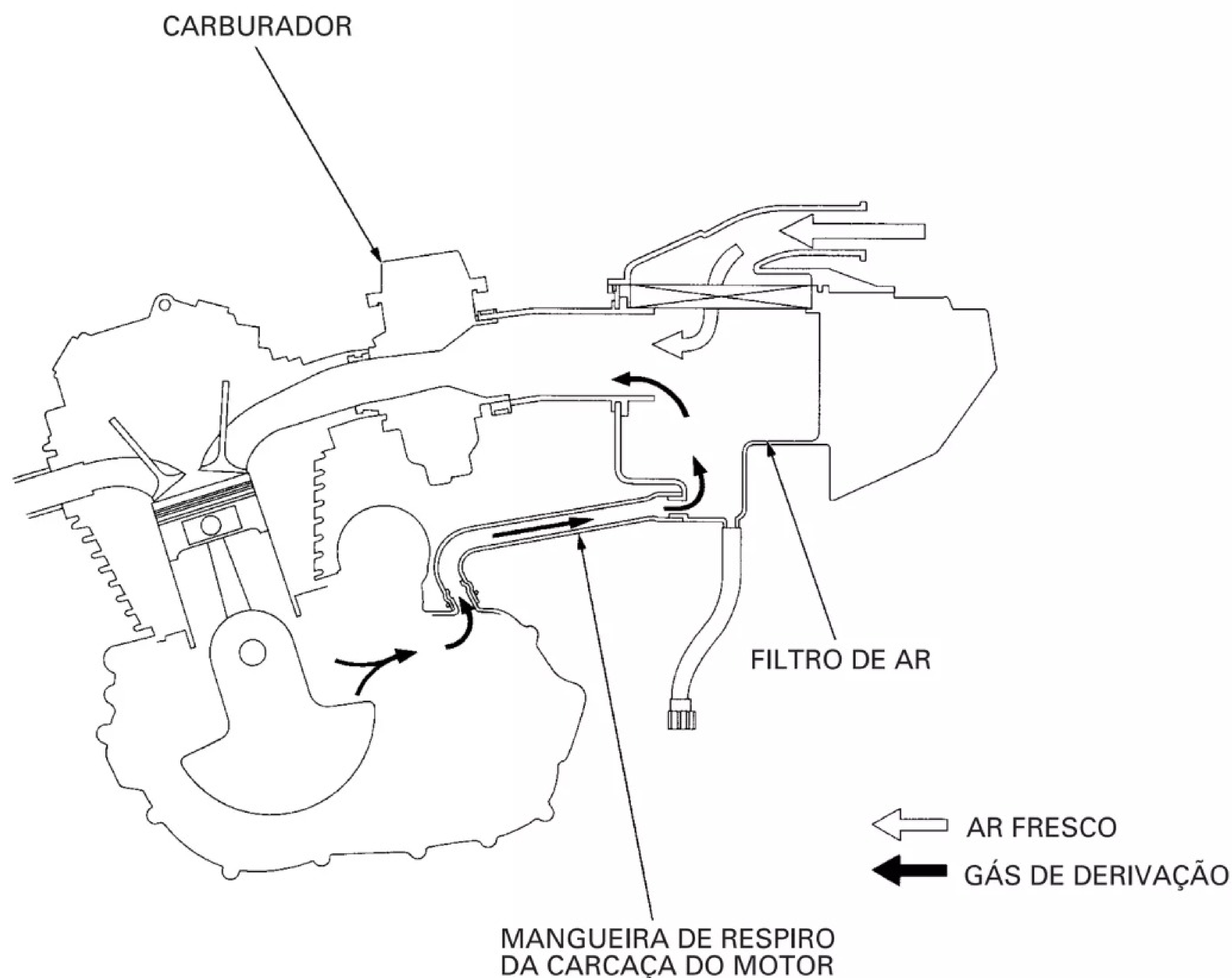
A Moto Honda da Amazônia Ltda. utiliza ajustes do carburador "pobres", bem como outros sistemas para reduzir as emissões de monóxido de carbono e hidrocarbonetos.

SISTEMA DE CONTROLE DE EMISSÕES DO ESCAPAMENTO

O sistema de controle de emissões dos gases de escapamento apresenta um ajuste "pobre". Não há necessidade de ajustes, exceto pelo ajuste da marcha lenta através do parafuso de aceleração. Este sistema não está integrado ao sistema de controle de emissões do cárter do motor.

SISTEMA DE CONTROLE DE EMISSÕES DO CÁRTER DO MOTOR

O motor apresenta um sistema de cárter fechado afim de evitar a descarga de seus gases na atmosfera. Os gases de derivação retornam à câmara de combustão através do filtro de ar e do carburador.



SISTEMA DE CONTROLE DE EMISSÕES DOS GASES DO ESCAPAMENTO (SISTEMA DE SUPRIMENTO SECUNDÁRIO DE AR)

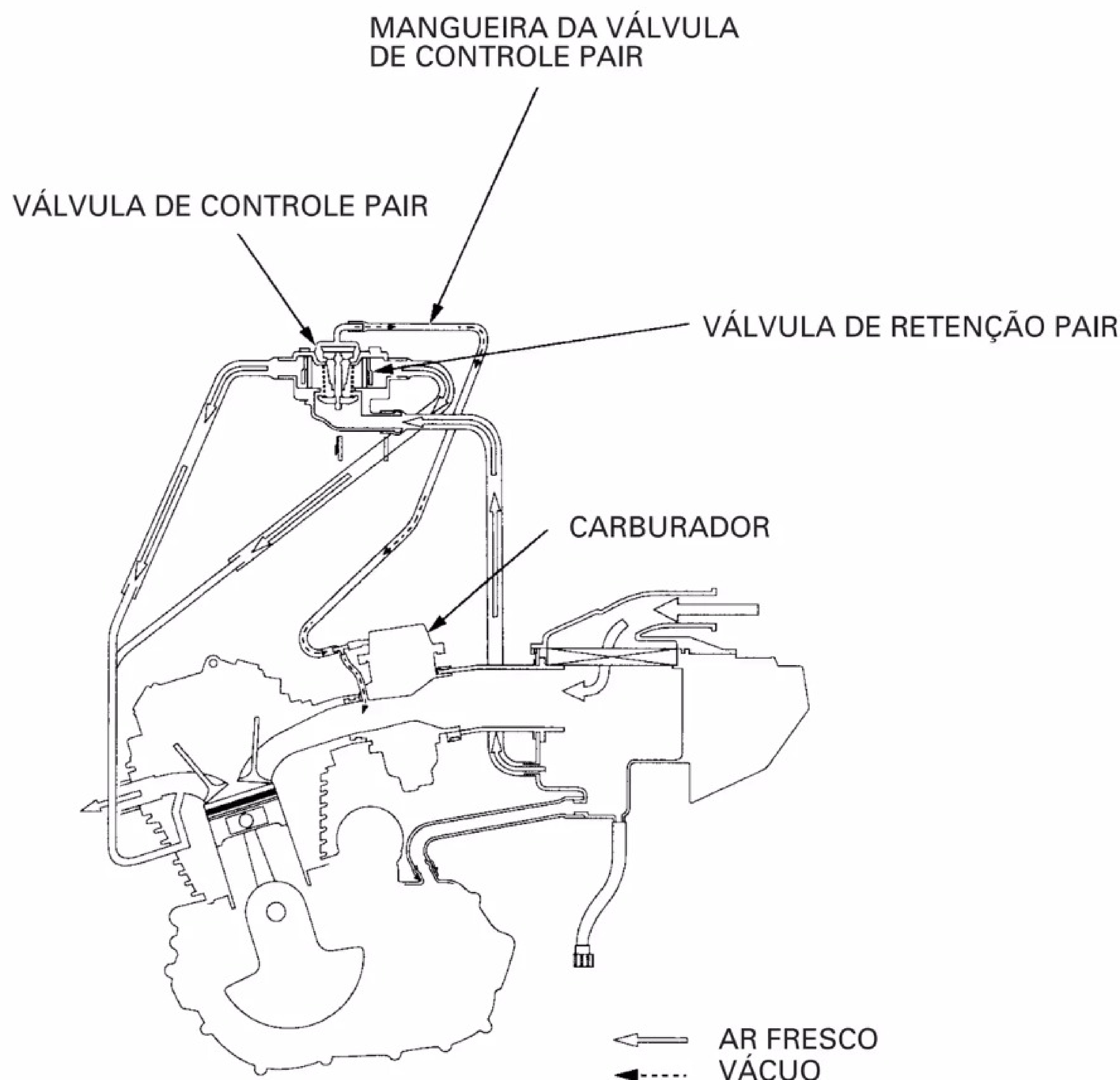
O sistema de controle de emissões dos gases de escapamento apresenta um ajuste "pobre". Não há necessidade de ajustes, exceto pelo ajuste da marcha lenta através do parafuso de aceleração. Este sistema não está integrado ao sistema de controle de emissões do cárter do motor.

O sistema de controle de emissões dos gases de escapamento consiste de um sistema de suprimento secundário de ar que introduz ar filtrado nos gases de escapamento através do orifício de escapamento. O ar fresco é aspirado através do orifício de escapamento pela válvula de controle PAIR (Controle de Pulsos da Injeção Secundária de Ar).

Esta carga de ar fresco promove a queima dos gases de escapamento que não sofreram combustão e transforma uma quantidade considerável de hidrocarbonetos e monóxidos de carbono em dióxido de carbono e vapor d'água, que são inofensivos.

A válvula de palheta evita o retorno do fluxo de ar através do sistema. A válvula de controle PAIR é acionada pelo aumento de vácuo na câmara de admissão e corta a passagem de ar fresco durante a desaceleração para evitar contraexplosões do sistema de escapamento.

Não há necessidade de efetuar qualquer ajuste no sistema de controle de pulsos da injeção secundária de ar, embora inspeções periódicas de seus componentes sejam recomendadas.



SISTEMA DE CONTROLE DE EMISSÕES DE RUÍDO

MODIFICAÇÕES NO SISTEMA DE CONTROLE DE RUÍDO SÃO PROIBIDAS.

As leis e regulamentações locais proíbem as seguintes ações e resultados subseqüentes das mesmas: (1) A remoção, efetuada por qualquer pessoa, ou qualquer tipo de ação que torne inoperante, por outro motivo que não seja manutenção, reparos ou substituição, de qualquer dispositivo ou elemento de projeto para o controle de ruído incorporado em qualquer veículo novo, antes de sua venda ou entrega ao comprador ou durante sua utilização; (2) o uso de veículos, por qualquer pessoa, após tais dispositivos ou elementos terem sido removidos ou terem se tornado inoperantes.

ENTRE AS AÇÕES QUE CONSTITUEM TAIS MODIFICAÇÕES ENCONTRAM-SE OS ITENS LISTADOS ABAIXO:

1. Remoção do ou danos ao silencioso, defletores, tubos de escapamento ou qualquer outro componente que conduza os gases de escapamento.
2. Remoção de ou danos a qualquer peça do sistema de admissão.
3. Falta de manutenção adequada.
4. Substituição de qualquer peça móvel do veículo ou peças do sistema de admissão ou escapamento por outras que não sejam as especificadas pelo fabricante.

ETIQUETA DE INFORMAÇÕES DE CONTROLE DE EMISSÕES

A Etiqueta de Informações de Controle de Emissões está colada no lado esquerdo do braço oscilante.

Para garantir que a motocicleta mantenha os valores de emissões de CO e HC nos níveis especificados em marcha lenta (Resolução n. 297, artigo 16 do CONAMA) verifique a página 23-27.

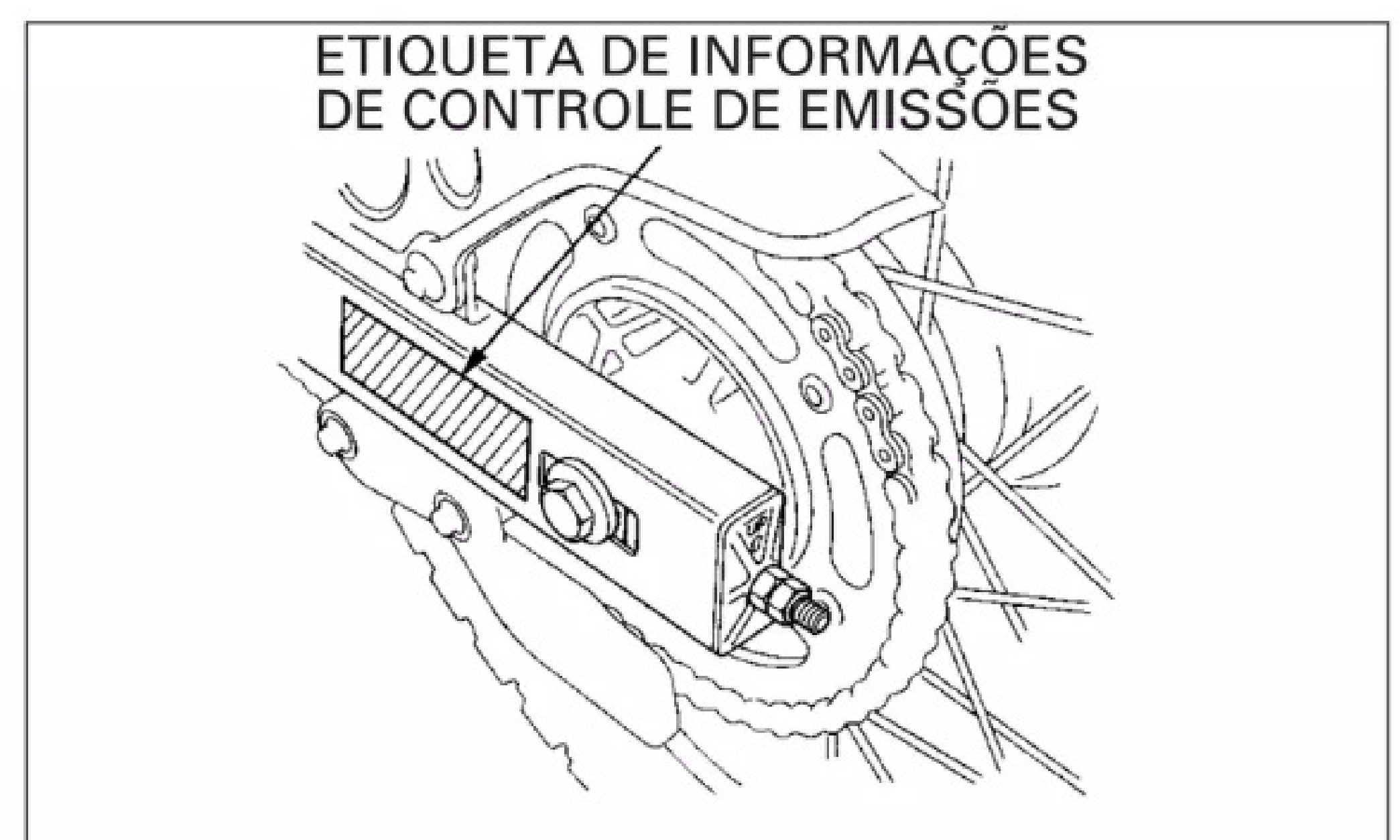


TABELA DE MANUTENÇÃO

Item	Operações	Período			
		1.000 km	3.000 km	6.000 km	a cada...km
Condutos de combustível	Verificar	■	■		6.000
Filtro de combustível/ Registro de combustível	Limpar	■	■	■	6.000
Acelerador	Verificar e ajustar	■	■	■	3.000
Afogador	Verificar e ajustar	■	■	■	3.000
Filtro de ar	Trocar (nota 1)			■	6.000
Respiro do motor	Limpar (nota 2)	■	■	■	3.000
Vela de ignição	Limpar e ajustar	■	■	■	3.000
	Trocar				12.000
Folga da válvulas	Verificar ou ajustar	■	■	■	3.000
Óleo do motor	Trocar	■	■	■	3.000
Filtro de óleo do motor	Trocar	■	■	■	6.000
Filtro de óleo do reservatório	Limpar	■	■	■	3.000
Carburador	Regular a marcha lenta	■	■	■	3.000
	Limpar			■	6.000
Corrente de transmissão	Verificar, ajustar e lubrificar	■	■	■	1.000
Guia da corrente de transmissão	Verificar o desgaste	■	■	■	3.000
Sistema de escapamento	Verificar	■	■	■	3.000
Sistema de suprimento de ar secundário	Verificar				12.000
Sistema de iluminação/sinalização	Verificar o funcionamento	■	■	■	3.000
Mangueiras de conexão do reservatório do óleo	Limpar	■	■	■	3.000
Fluido do freio	Verificar o nível e completar	■	■	■	3.000
	Trocar (nota 3)				12.000
Desgaste da pastilha do freio	Verificar	■	■	■	3.000
Sistema de freio	Verificar o funcionamento	■	■	■	3.000
Interruptor da luz do freio	Verificar o funcionamento	■	■	■	3.000
Direção do foco do farol	Ajustar				12.000
Sistema de embreagem	Verificar o funcionamento	■	■	■	3.000
Cavalete lateral	Verificar	■	■	■	6.000
Suspensão dianteira/traseira	Verificar ou lubrificar			■	6.000
Óleo da suspensão dianteira	Trocar				12.000
Porcas, Parafusos e elementos de fixação	Verificar e reapertar	■	■	■	3.000
Aros e rodas	Verificar	■	■	■	3.000
Pneus	Calibrar				1.000
Rolamentos da coluna de direção	Verificar, ajustar ou lubrificar		■	■	3.000
Mangueira de freio	Verificar	■	■	■	3.000

SISTEMA DE ESCAPAMENTO

MEDIÇÃO DOS VALORES DE EMISSÃO DO ESCAPAMENTO EM MARCHA LENTA

Verifique cuidadosamente os seguintes itens antes da inspeção:

- Condições da vela de ignição
- Condições do elemento do filtro de ar
- Sistema de controle de emissões da carcaça do motor
- Ponto de ignição

1. Apoie a motocicleta no cavalete lateral.
2. Acople um tubo ou uma mangueira apropriada (resistente a alta temperatura e resistente a elementos químicos) ao escapamento de maneira que possibilite a inserção da ponta do testador mais do que 60 cm.
3. Aqueça o motor até atingir a temperatura normal de funcionamento.
Dez minutos de funcionamento são suficientes.

NOTA

Temperatura do óleo do motor como referência: 60° C

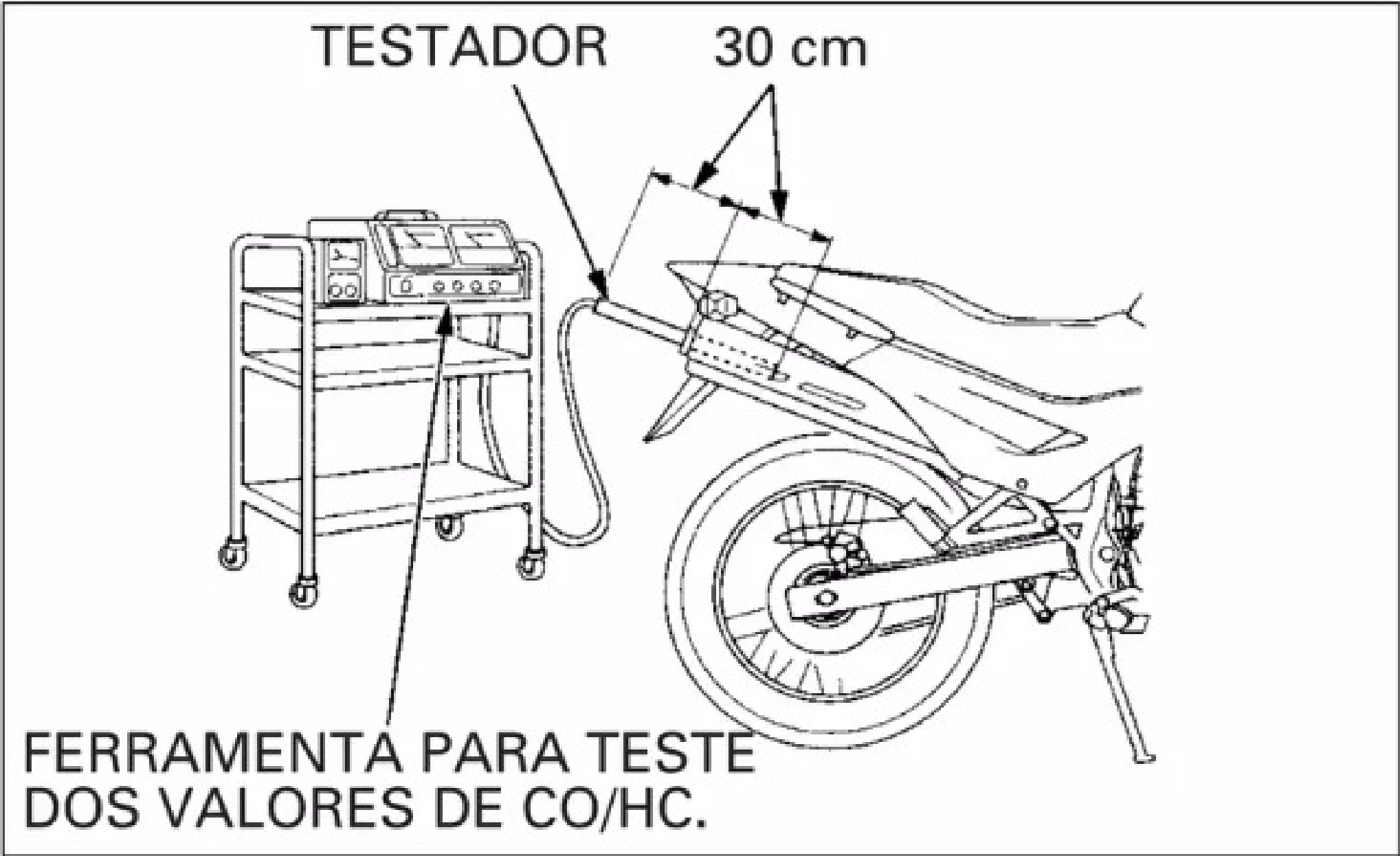
4. Acione o motor e ajuste a marcha lenta com o parafuso de aceleração, se necessário

MARCHA LENTA	1.300 ± 100 rpm
--------------	-----------------

5. Insira a ponta do testador no tubo ou na mangueira da saída do escapamento e meça os valores de concentração de monóxido de carbono (CO, %) e hidrocarbonetos (HC, ppm).

Valores de CO em marcha lenta: 0.7 ± 0,3 %
Valores de HC em marcha lenta: abaixo de 300 ppm

Se os valores de concentração de CO e/ou HC estiverem fora do especificado, ajuste o parafuso da mistura (página 23-31).



SISTEMA DE SUPRIMENTO SECUNDÁRIO DE AR

- Esta motocicleta está equipada com um sistema de suprimento secundário de ar.
- O sistema de suprimento secundário de ar introduz ar filtrado nos gases do escapamento, através do orifício do escapamento. O ar secundário é introduzido no orifício sempre que houver um pulso de pressão negativa no sistema de escapamento. Este ar secundário promove a queima dos gases de escapamento que não sofreram combustão e transforma uma quantidade considerável de hidrocarbonetos e monóxido de carbono em dióxido de carbono e vapor d'água, que são inofensivos.

Remova o tanque de combustível (página 2-3).

Verifique os tubos e mangueiras entre a válvula de controle de injeção secundária de ar (PAIR) e orifício do escapamento quanto a deterioração, danos ou conexões inadequadas. Certifique-se de que as mangueiras não estejam rachadas ou danificadas.

Verifique as mangueiras de sucção entre a carcaça do filtro de ar e a válvula de controle PAIR quanto a deterioração, danos ou conexões inadequadas. Certifique-se de que as mangueiras não estejam rachadas ou danificadas.

NOTA

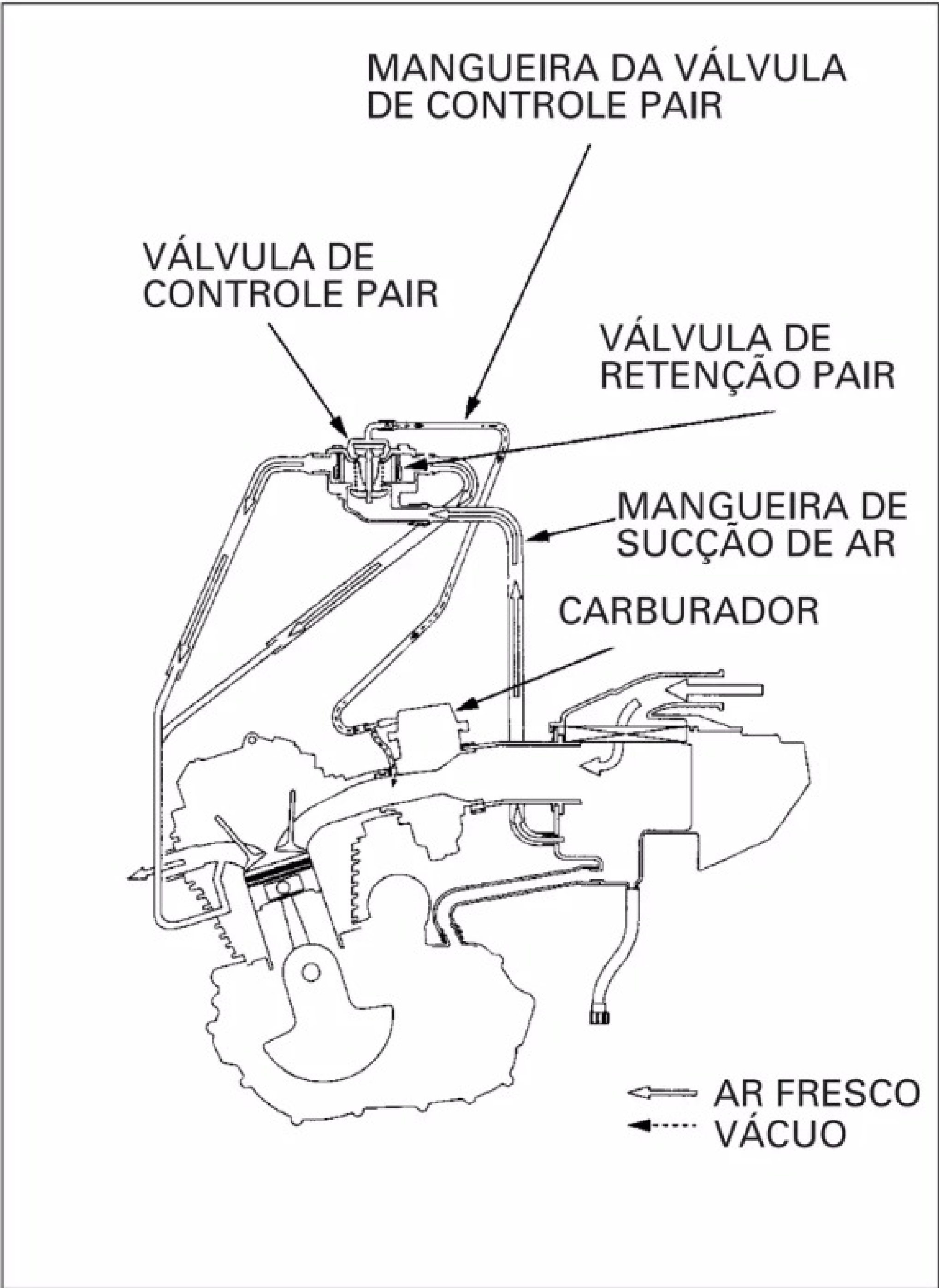
Caso as mangueiras apresentem sinais de danos por aquecimento, inspecione a válvula de retenção PAIR (página 23-29).

Para inspeção na válvula de controle PAIR, verifique abaixo.

INSPEÇÃO DO SISTEMA

Ligue e aqueça o motor até a temperatura normal de funcionamento.
Remova o elemento do filtro de ar (página 3-6).

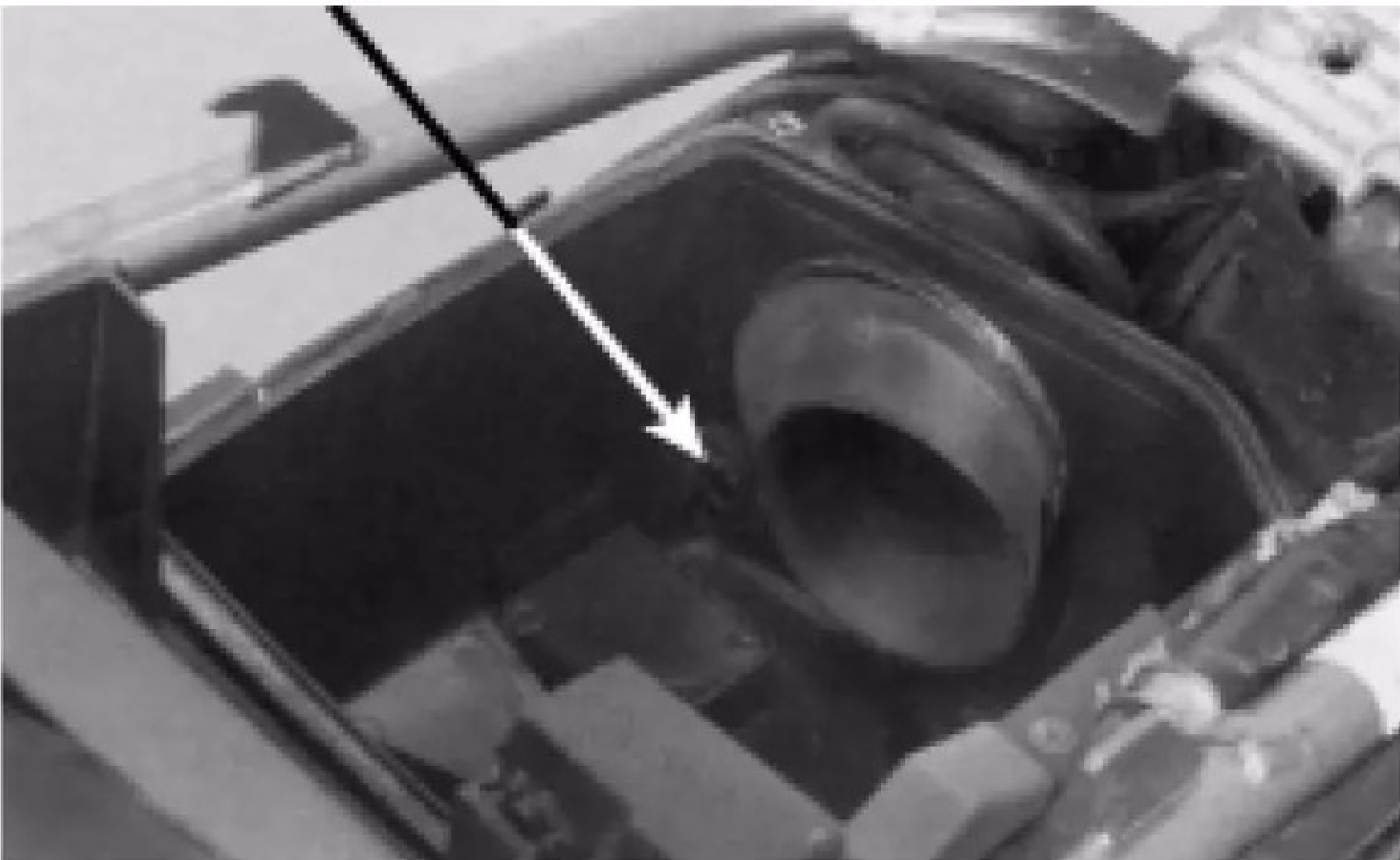
Verifique se os orifícios secundários de entrada de ar estão limpos e isentos de depósitos de carvão.
Verifique se os orifícios da válvula de retenção de passagem de ar secundário estão sujos com carvão.



MANGUEIRAS DE INJEÇÃO DE AR



ORIFÍCIO DE ADMISSÃO



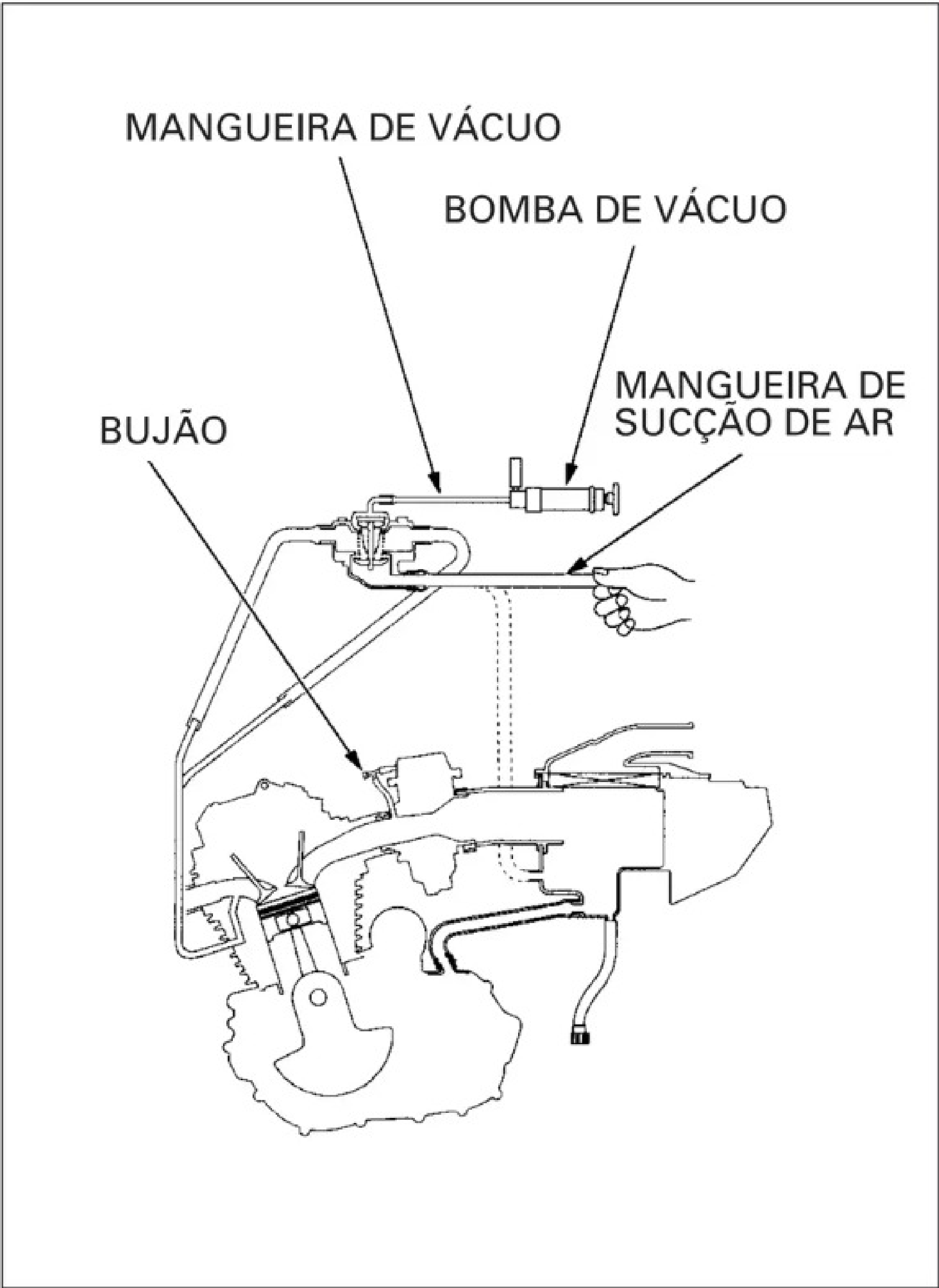
Desacople a mangueira de vácuo da válvula de controle PAIR da junção 3 vias e acople o bujão de vácuo.
Acople uma bomba de vácuo na mangueira de vácuo da válvula de controle PAIR.

Ligue o motor e acelere lentamente, certificando-se de que o ar está sendo sugado através da mangueira de sucção.
Se o ar não estiver sendo sugado, verifique se a mangueira não está obstruída.

Com o motor ligado, aplique gradualmente vácuo na mangueira de vácuo da válvula de controle PAIR.
Verifique se a mangueira não está bloqueando o ar sugado e se o vácuo não está vazando.

VÁCUO ESPECIFICADO: 48 kPa (360 mmHg)

Instale uma nova válvula de controle do PAIR se o ar não estiver entrando ou se o vácuo especificado não estiver mantido.
Se houver contraexplosão durante a desaceleração com a válvula de suprimento de ar secundário normal, verifique a válvula de corte de ar do carburador.

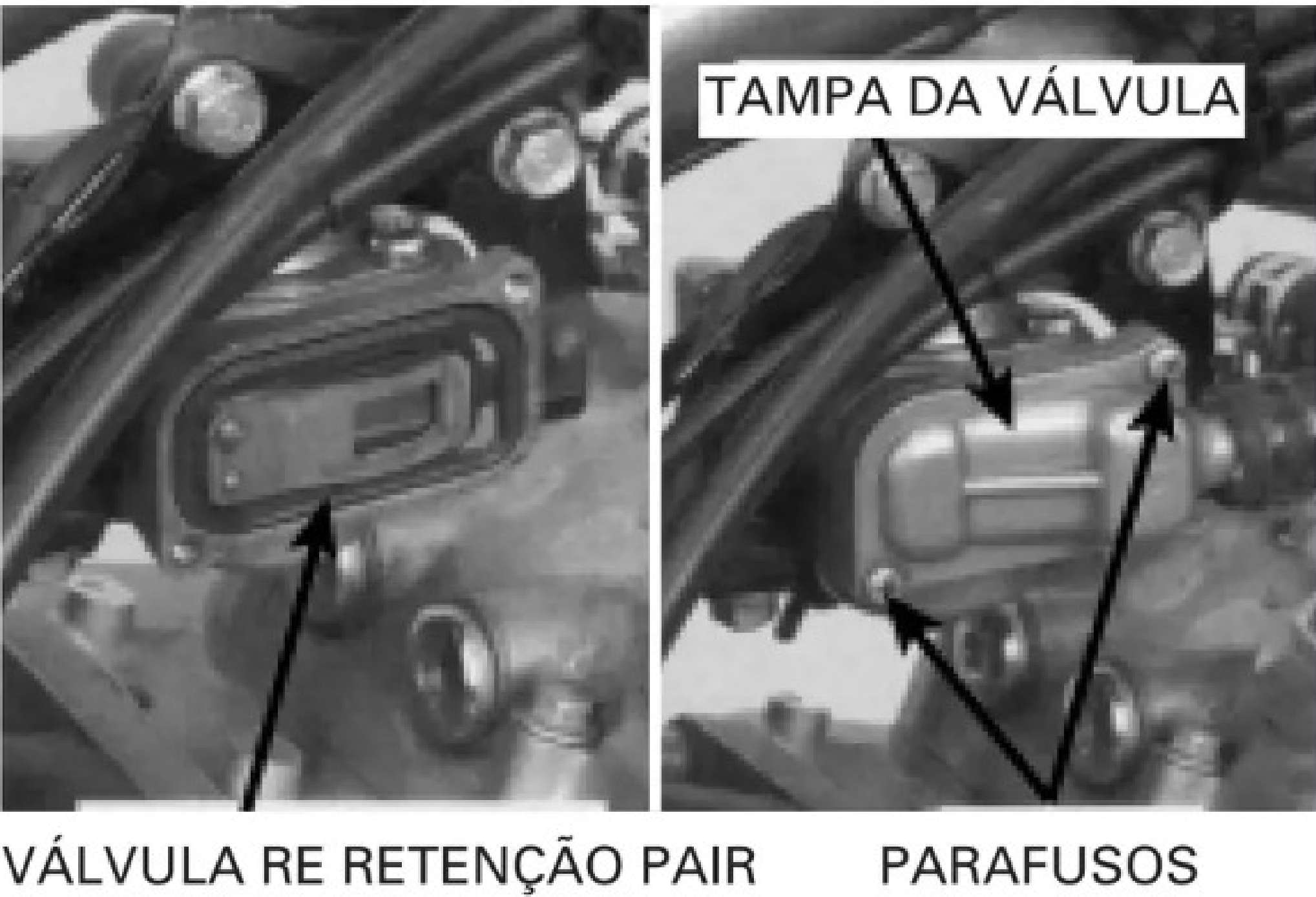
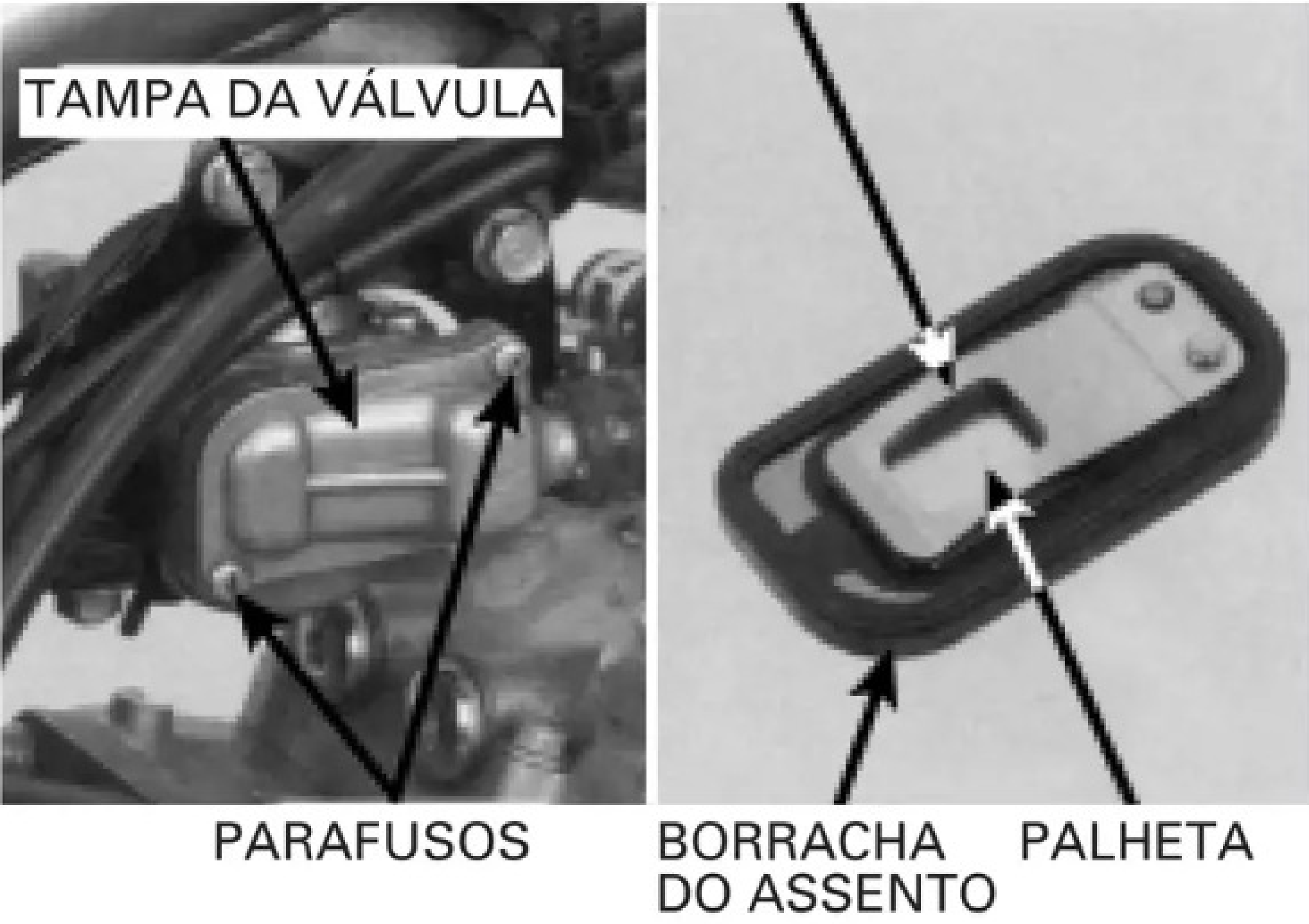


INSPEÇÃO DA VÁLVULA RE RETENÇÃO PAIR

Remova o tanque de combustível (página 2-3).
Remova os parafusos, as tampas e as válvulas de retenção PAIR.
Verifique se as palhetas apresentam sinais de danos ou fadiga. Substitua-as, se necessário.
Instale uma nova válvula de retenção se a borracha do assento estiver deteriorada ou danificada ou se houver folga entre a palheta e o assento.

Instale as válvulas de controle PAIR e as tampas.
Instale e aperte firmemente os parafusos.

VÁLVULA RE RETENÇÃO PAIR



REMOÇÃO/INSTALAÇÃO

VÁLVULA DE CONTROLE PAIR

Remova o tanque de combustível (página 2-3).

Remova os parafusos do suporte da válvula de controle PAIR. Desacople a mangueira do injetor de ar da válvula de controle PAIR.

Desacople o injetor de ar, mangueiras de sucção e de vácuo da válvula de controle PAIR.

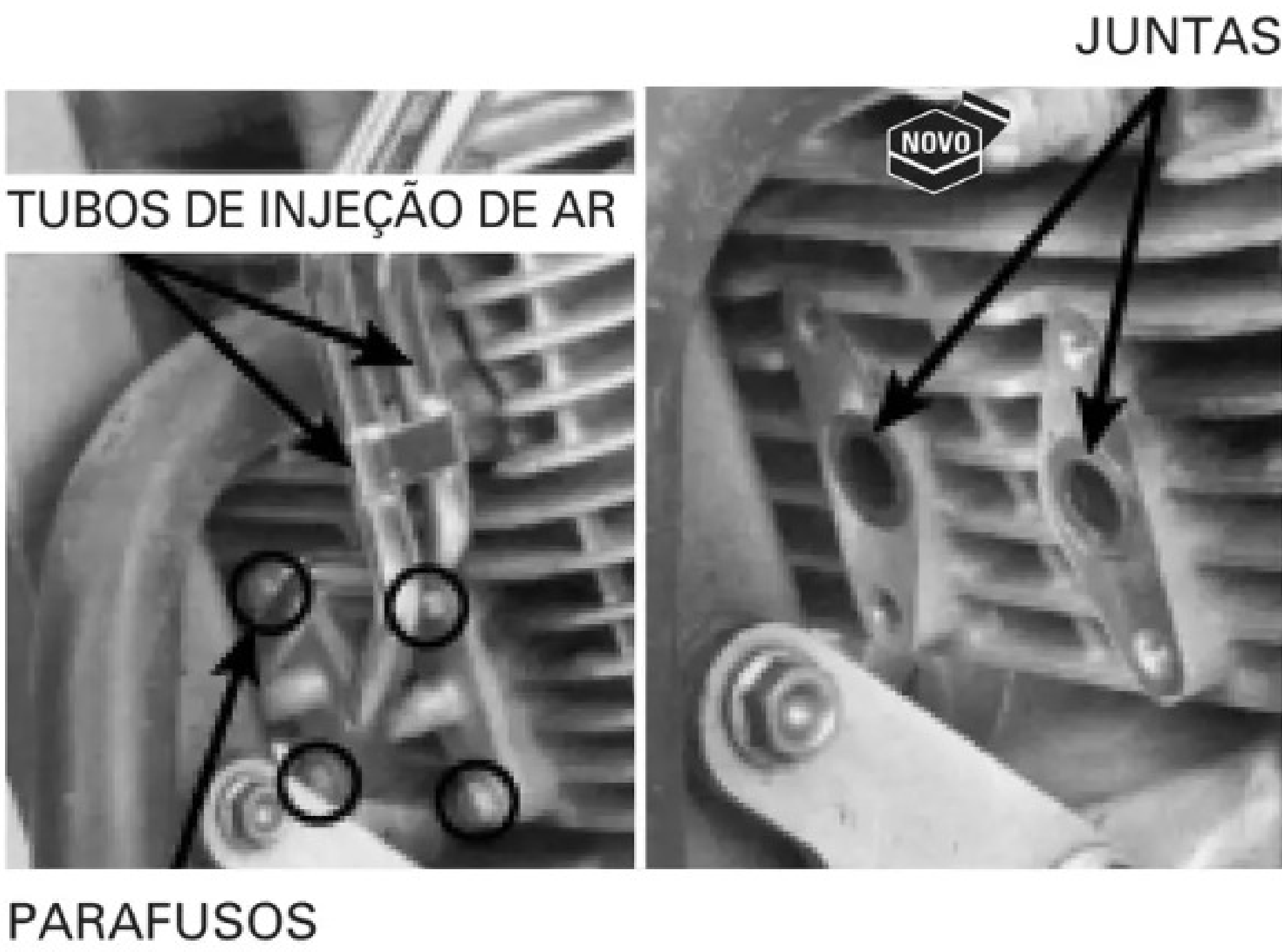
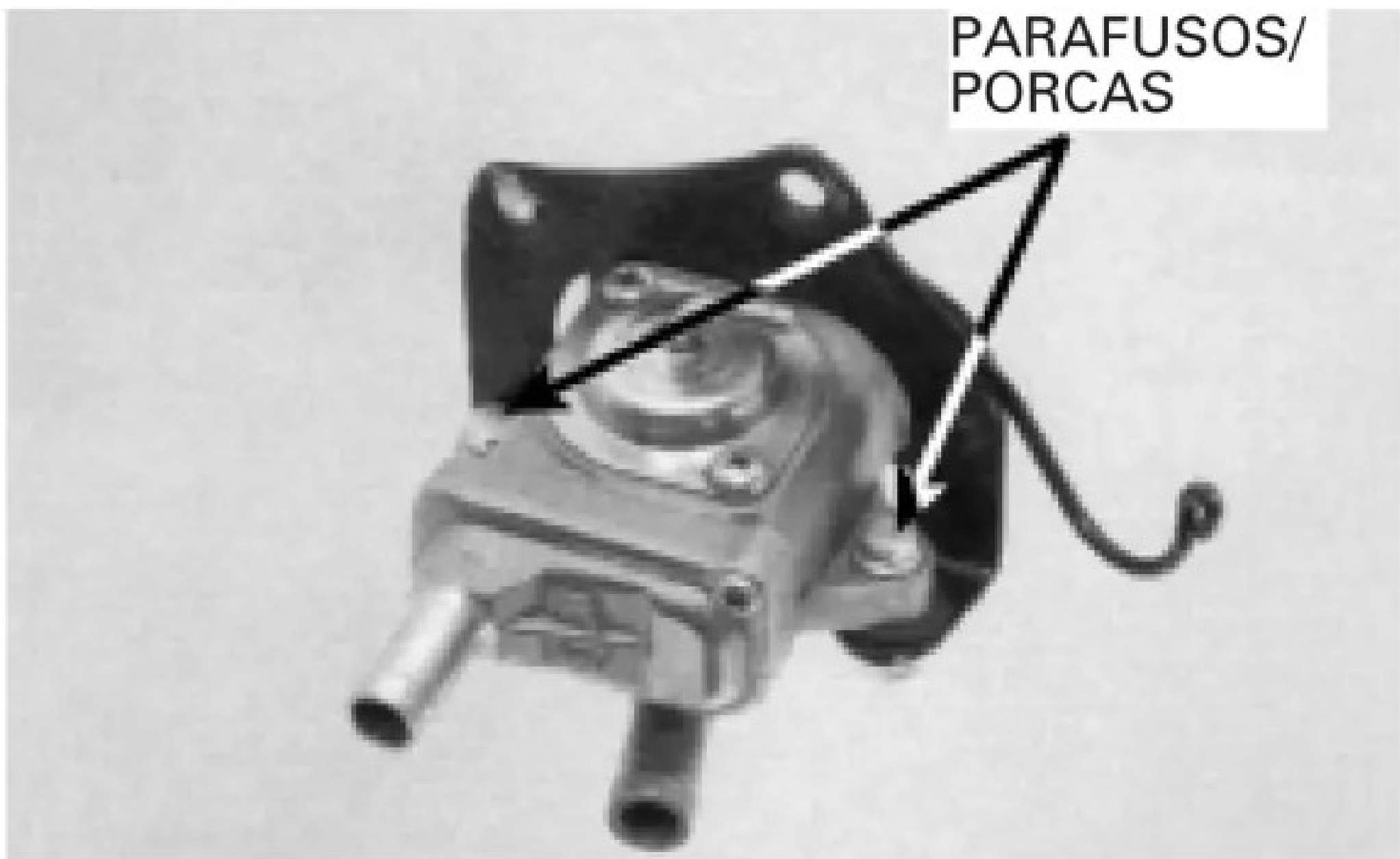
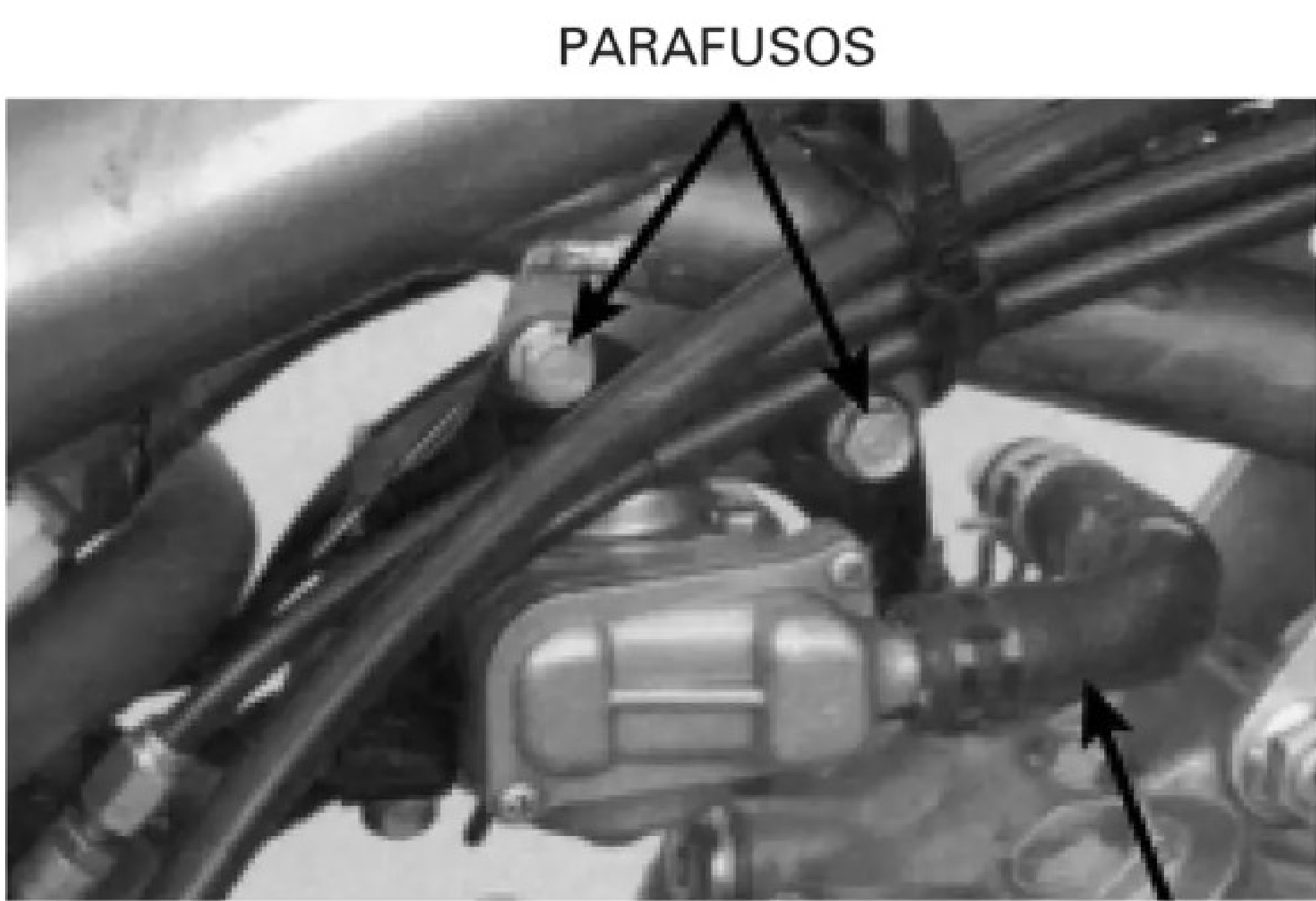
Remova os parafusos, porcas e o suporte da válvula de controle PAIR.

A instalação é o procedimento inverso da remoção.

TUBO DE INJEÇÃO DE AR

Remova os parafusos e os tubos de injeção de ar.

Instale as juntas novas e os tubos de injeção no cilindro. Instale e aperte firmemente os parafusos.



AJUSTE DO PARAFUSO DE MISTURA

PROCEDIMENTO PARA AJUSTE DAS ROTAÇÕES DE MARCHA LENTA

NOTA

- Os parafusos de mistura são pré-ajustados na fábrica e não necessitam de ajustes. O ajuste do parafuso da mistura é muito importante para manter os valores de emissões dos gases CO e HC dentro dos limites especificados, por isso, o ajuste deve ser efetuado cuidadosamente.
- Use um tacômetro com graduação de 50 rpm ou menos, que indicará corretamente variações de 50 rpm nas rotações do motor.

1. Gire o parafuso de mistura no sentido horário até que fique ligeiramente assentado. Em seguida, gire-o no sentido anti-horário até atingir a especificação. Este é o ajuste inicial do parafuso da mistura.

ATENÇÃO

O assento do parafuso de mistura pode ser danificado se o parafuso for apertado excessivamente.

FERRAMENTAS ESPECIAIS

Chave do parafuso de mistura 07908 – 4220201

ABERTURA INICIAL	2 voltas
------------------	----------

2. Aqueça o motor até atingir a temperatura normal de funcionamento.
Dez minutos de funcionamento são suficientes.

NOTA

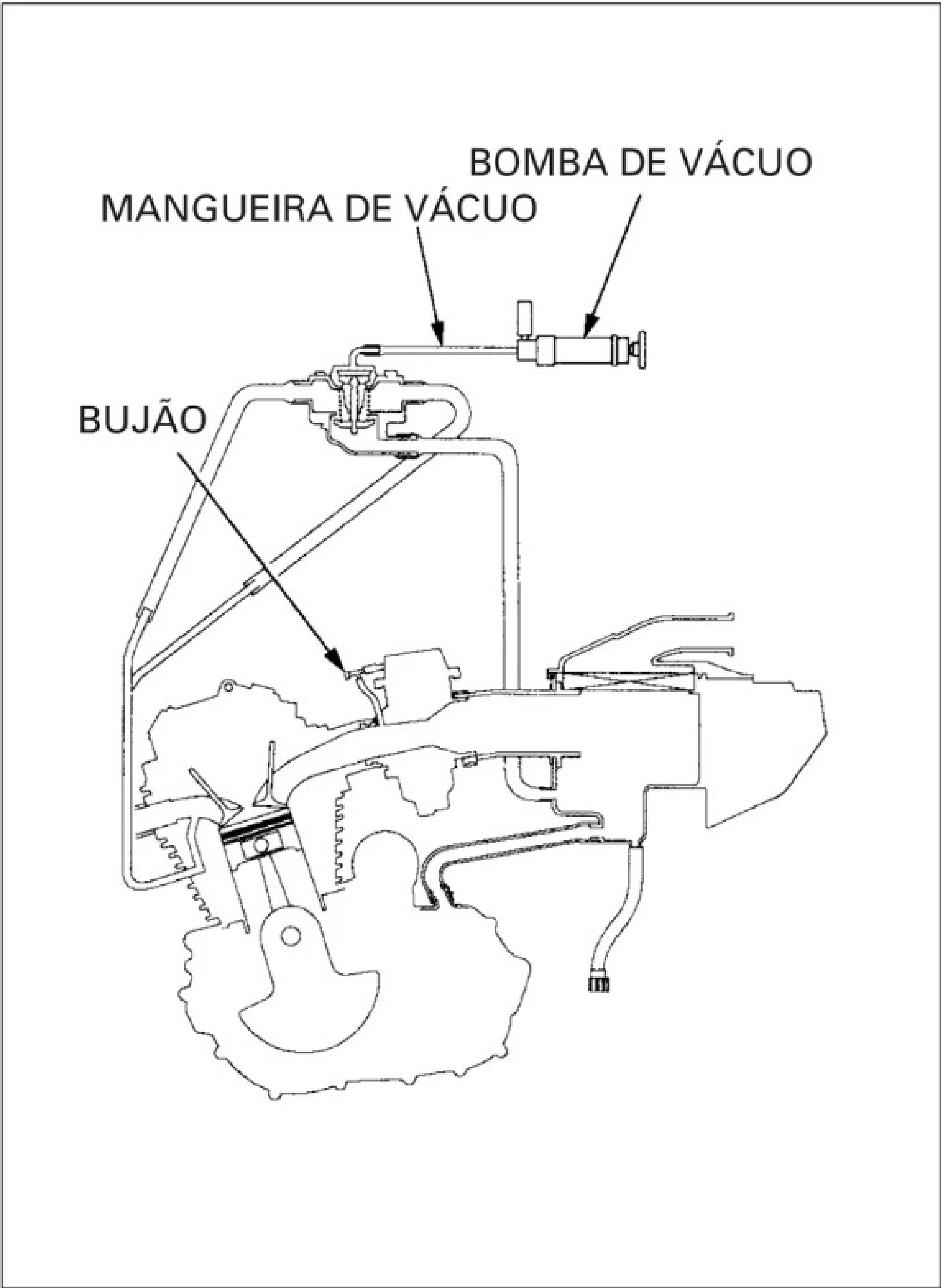
Temperatura do óleo do motor como referência: 60° C

3. Desligue o motor e conecte um tacômetro de acordo com as instruções do fabricante.
4. Desacople a mangueira de vácuo da válvula de controle PAIR e, em seguida, acople o bujão e a bomba de vácuo na junção.
5. Aplique o vácuo especificado (mais do que 48 kPa (360 mmHg) na mangueira de vácuo da válvula de controle PAIR.
6. Acione o motor e ajuste a marcha lenta com o parafuso de aceleração.

MARCHA LENTA	1.300 ± 100 rpm
--------------	-----------------

7. Gire lentamente o parafuso de mistura para dentro ou para fora para obter a rotação mais alta.
8. Abra ligeiramente o acelerador 2 - 3 vezes e ajuste a marcha lenta com o parafuso de aceleração.
9. Aperte o parafuso de mistura do gradativamente até que as rotações do motor caiam 100 rpm.
10. Em seguida, gire o parafuso de mistura sentido anti-horário até a abertura final, a partir da posição da etapa nº 9.

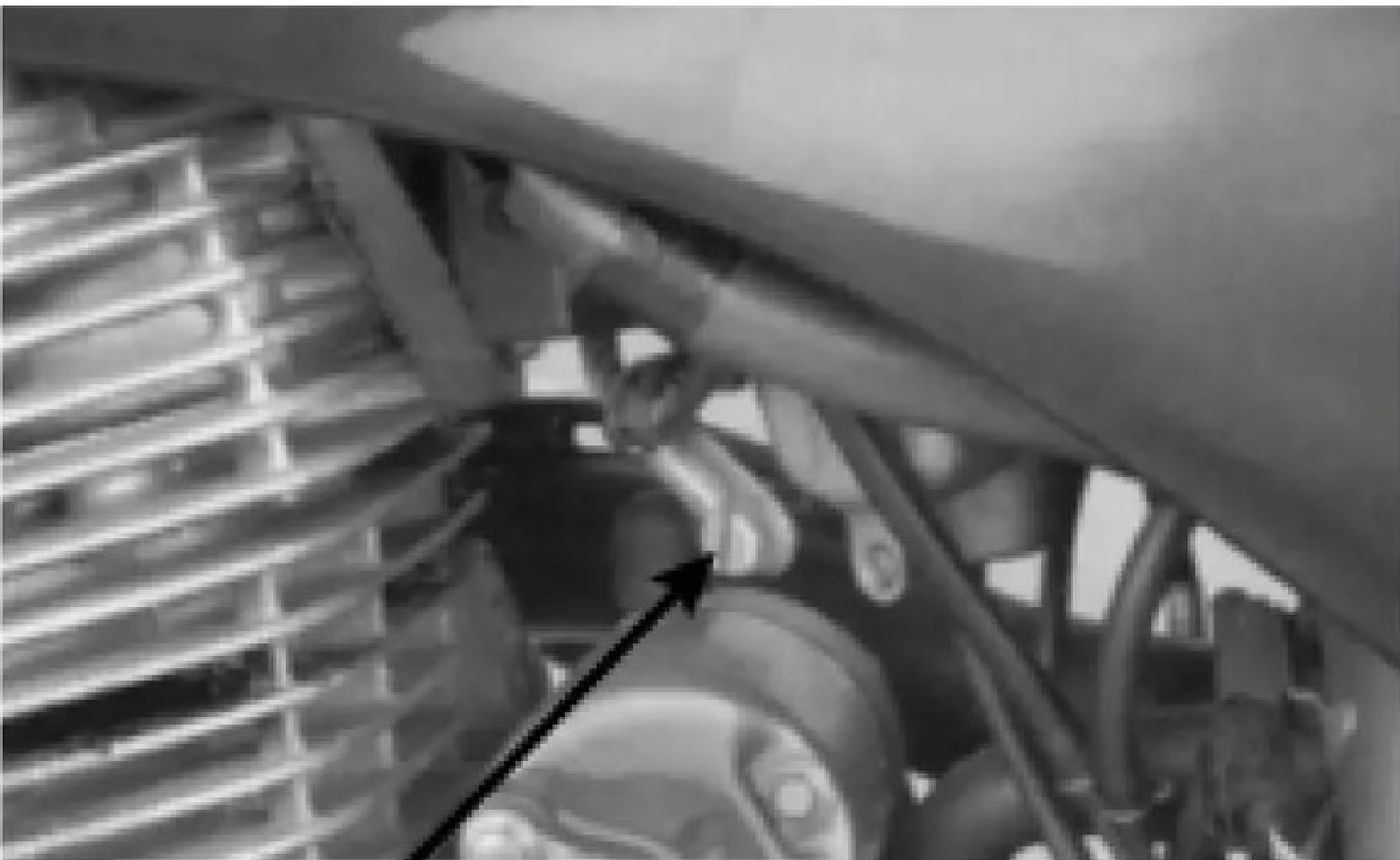
ABERTURA FINAL	1/2 volta
----------------	-----------



CHAVE DO PARAFUSO DA MISTURA



PARAFUSO DA MISTURA



PARAFUSO DE ACELERAÇÃO

- 11. Desacople o bujão da junção e, em seguida remova a bomba de vácuo e acople a mangueira de vácuo da válvula de controle PAIR.
- 12. Ajuste novamente a marcha lenta utilizando o parafuso de aceleração.

MARCHA LENTA	1.300 ± 100 rpm
--------------	-----------------

- 13. Verifique novamente os valores de emissões do escapamento em marcha lenta (página 23-27).

Se os valores de concentração de CO e/ou HC estiverem fora do especificado, inspecione o sistema de suprimento secundário de ar (página 23-28).

