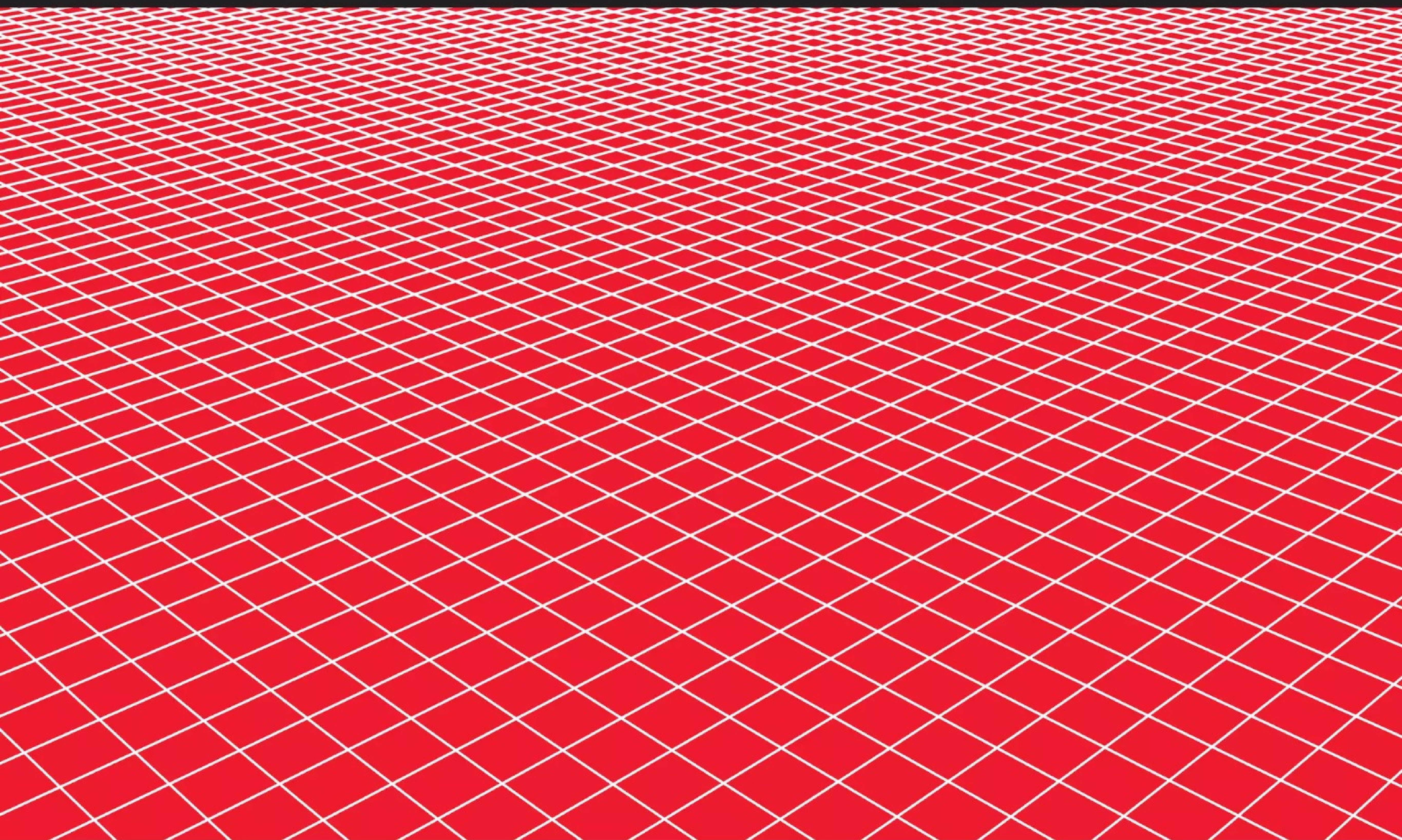




MANUAL DE SERVIÇOS

VT600C5

SUPLEMENTO



22. SUPLEMENTO VT600C5

COMO USAR ESTE MANUAL

Este suplemento contém informações sobre a VT600C(5).
Consulte os Manuais de Serviços VT600C (nº 1 00X6B-MZ8-601 e nº 2 00X6B-MZ8-002) quanto aos procedimentos de serviço e informações não incluídas nesse suplemento.

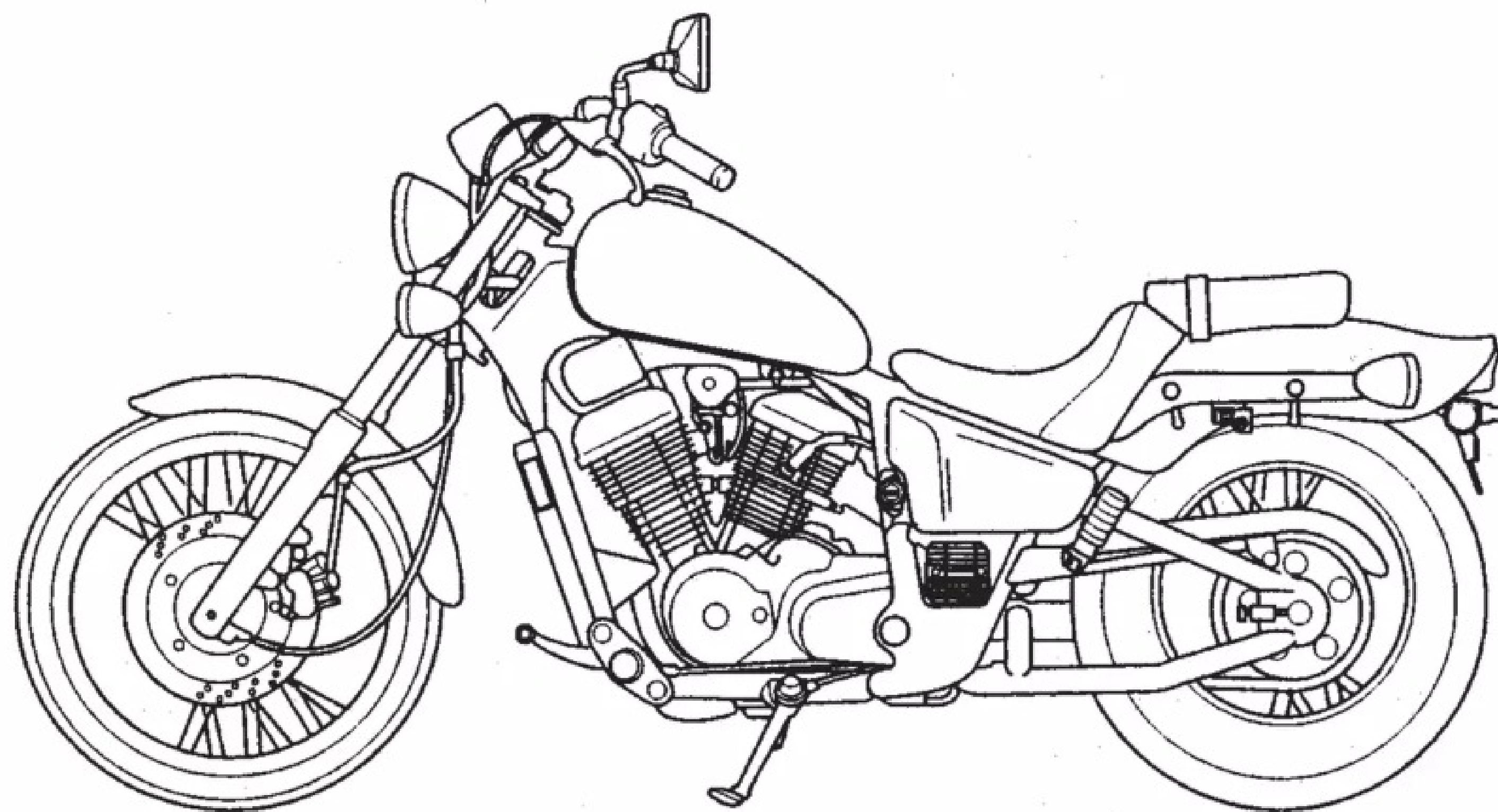
TODAS AS INFORMAÇÕES, ILUSTRAÇÕES, INSTRUÇÕES E ESPECIFICAÇÕES APRESENTADAS NESTA PUBLICAÇÃO SÃO BASEADAS NAS INFORMAÇÕES MAIS RECENTES DISPONÍVEIS SOBRE O PRODUTO NO MOMENTO DA APROVAÇÃO DA IMPRESSÃO. A **MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.** RESERVA-SE O DIREITO DE ALTERAR AS CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO A QUALQUER MOMENTO E SEM PRÉVIO AVISO, SEM QUE ISTO INCORRA EM QUAISQUER OBRIGAÇÕES. NENHUMA PARTE DESSA PUBLICAÇÃO PODE SER REPRODUZIDA SEM PERMISSÃO POR ESCRITO. ESTE MANUAL DESTINA-SE A PESSOAS QUE POSSUEM CONHECIMENTOS BÁSICOS SOBRE A MANUTENÇÃO DE MOTOCICLETAS, SCOOTERS OU QUADRICICLOS (ATV) HONDA.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA
Departamento de Serviços Pós-venda
Setor de Publicações Técnicas

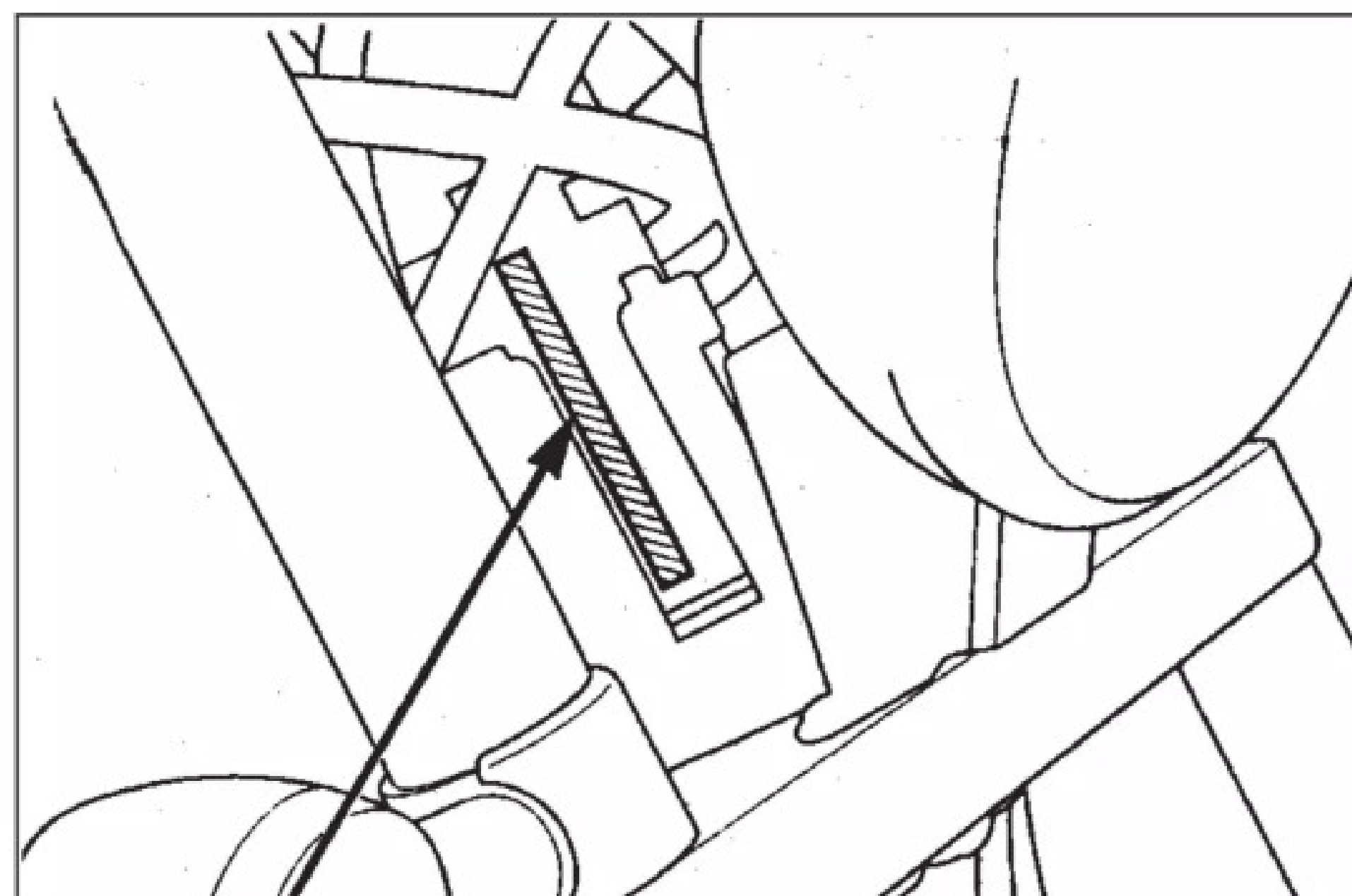
ÍNDICE

NÚMEROS DE IDENTIFICAÇÃO	22-1
ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	22-2
VALORES DE TORQUE	22-10
ENGRENAGEM MOTORA PRIMÁRIA	22-14
INSPEÇÃO DO SISTEMA DE IGNIÇÃO	22-16
DIAGRAMA ELÉTRICO	22-18

NÚMEROS DE IDENTIFICAÇÃO

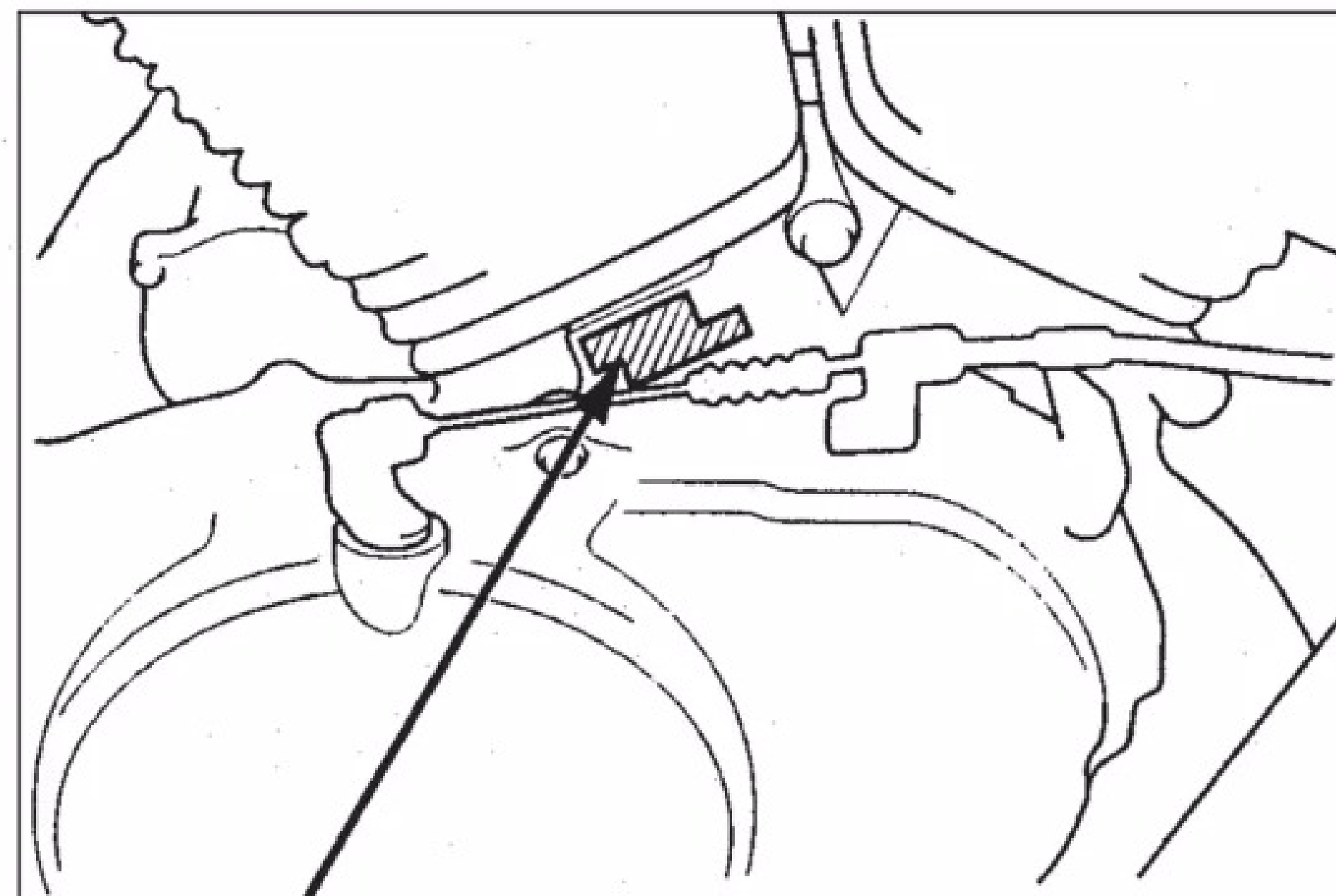


O número de série do chassi está gravado no lado direito da coluna de direção.



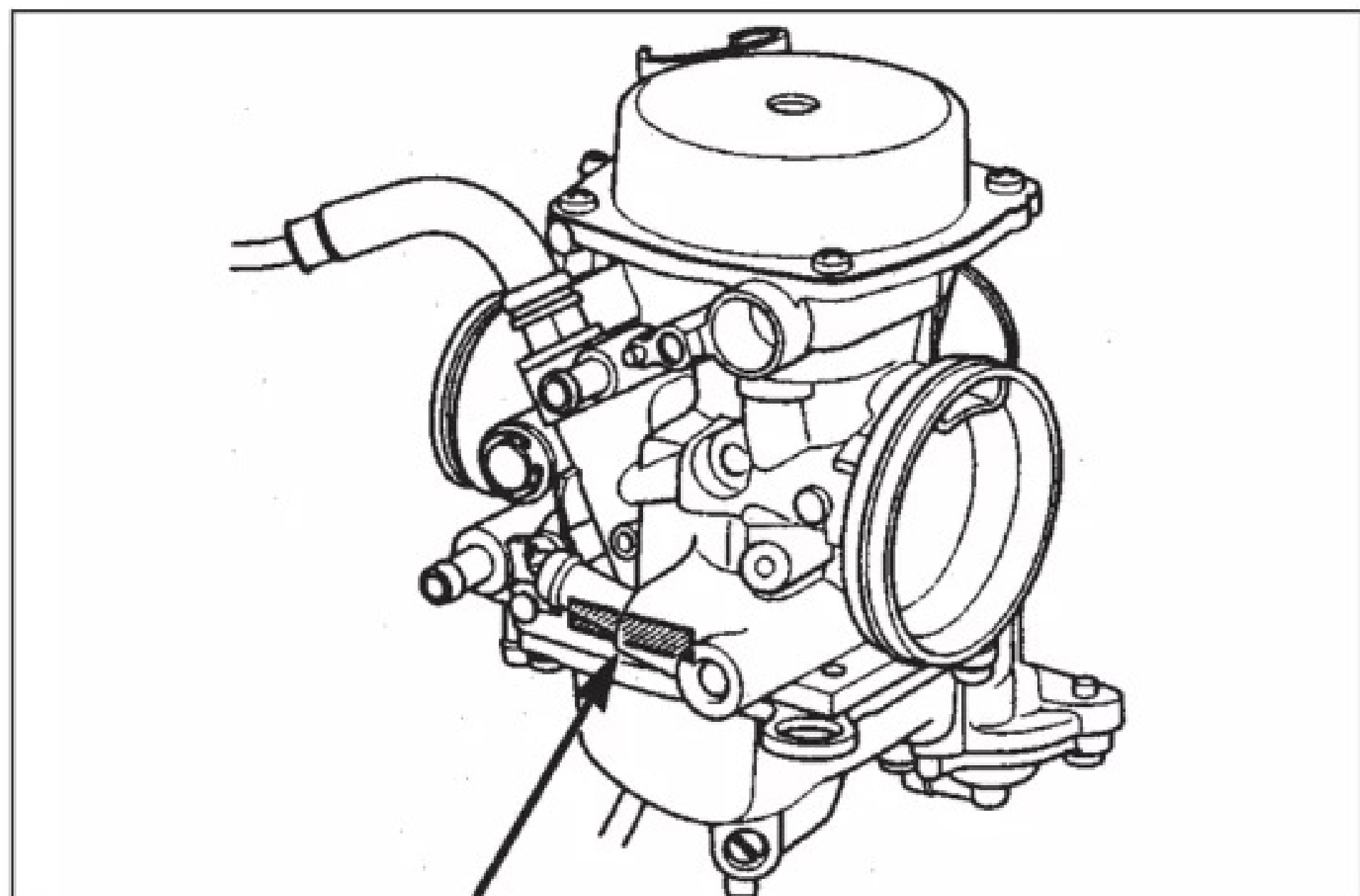
NÚMERO DE SÉRIE DO CHASSI

O número de série do motor está gravado no lado direito da carcaça do motor, abaixo do cilindro traseiro.



NÚMERO DE SÉRIE DO MOTOR

O número de identificação do carburador está gravado no lado da conexão da mangueira de combustível do corpo do carburador.



NÚMERO DE IDENTIFICAÇÃO DO CARBURADOR

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Item			Especificação
Dimensões	Comprimento total		2.355 mm
	Largura total		760 mm
	Altura total		1.125 mm
	Distância entre eixos		1.600 mm
	Altura do assento		690 mm
	Altura do pedal de apoio		285 mm
	Distância mínima do solo		140 mm
	Peso seco		201 kg
	Peso em ordem de marcha		211 kg
	Capacidade máxima de carga		174 kg
Chassi	Tipo		Berço duplo
	Suspensão dianteira		Garfo telescópico
	Curso da suspensão dianteira		145 mm
	Suspensão traseira		Braço oscilante
	Curso da suspensão traseira		90 mm
	Medida do pneu dianteiro		100/90-19 M/C 57S
	Medida do pneu traseiro		170/80-15 M/C 77S
	Marca do pneu dianteiro		BRIDGESTONE L309, DUNLOP F24
	Marca do pneu traseiro		BRIDGESTONE G546, DUNLOP K555
	Freio dianteiro		Freio hidráulico a disco único
	Freio traseiro		Mecânico a tambor (sapatas de expansão interna)
	Ângulo do câster		35°
	Trail		164 mm
	Capacidade do tanque de combustível		11 l
	Capacidade de reserva de combustível		3,4 l
Motor	Disposição do cilindro		2 cilindros em V, inclinados 52° em relação à vertical
	Diâmetro e curso		75 x 66 mm
	Cilindrada		583 cm³
	Relação de compressão		9,2 : 1
	Comando de válvulas		Corrente multi-link silenciosa e OHC com balancins
	Válvula de admissão	Abre a 1 mm	0° APMS
		Fecha a 1 mm	20° DPPI
	Válvula de escapamento	Abre a 1 mm	30° APPI
		Fecha a 1 mm	Dianteiro: 0° DPMS
	Traseiro: – 10° DPMS		
	Sistema de lubrificação		Forçada por bomba de óleo e cárter úmido
	Tipo da bomba de óleo		Trocoidal
	Sistema de arrefecimento		Arrefecido por líquido
	Sistema de filtragem de ar		Filtro de papel
	Tipo de árvore de manivelas		Única, dois mancais principais
	Peso seco do motor		62 kg
	Ordem de ignição		Diant. – 308° – Tras. – 412° – Diant.
	Número do cilindro	Dianteiro	nº 2
Traseiro		nº 1	

Item		Especificação
Carburador	Tipo	Velocidade constante, carburador único com bomba de aceleração
	Cavidade do acelerador	34 mm
Transmissão	Sistema de embreagem	Multidisco em banho de óleo
	Sistema de acionamento da embreagem	Mecânico
	Transmissão	5 velocidades (constantemente engrenadas)
	Redução primária	1,888 (68/36)
	Redução final	2,750 (44/16)
	Relação de transmissão	1ª 2,571 (36/14)
		2ª 1,777 (32/18)
		3ª 1,380 (29/21)
		4ª 1,125 (27/24)
		5ª 0,961 (25/26)
	Sistema de mudança de marchas	Sistema de retorno operado pelo pé esquerdo
	Seqüência de mudança de marchas	1–N–2–3–4–5
Sistema elétrico	Sistema de ignição	Ignição digital totalmente transistorizada
	Sistema de partida	Elétrica
	Sistema de carga	Alternador de saída trifásica
	Regulador/retificador	SCR em curto/trifásico, retificação de onda completa
	Sistema de iluminação	Bateria

SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO

Unidade: mm

Item		Padrão	Limite de uso
Capacidade de óleo do motor	Após drenagem	2,1 l	—
	Após desmontagem	2,8 l	—
	Após troca do filtro de óleo	2,25 l	—
Óleo para motor recomendado		MOBIL SUPERMOTO 4T Classificação de serviço API: SF Viscosidade: SAE 20W-50	—
Pressão do óleo no interruptor de pressão		441 kPa (4,5 kgf/cm², 64 psi) a 6.000 rpm/80°C	—
Rotor da bomba de óleo	Folga entre os rotores interno e externo	0,15	0,20
	Folga entre o rotor externo e a carcaça da bomba	0,15 – 0,22	0,35
	Folga entre os rotores e a face da carcaça da bomba	0,02 – 0,07	0,10

SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO

Item	Especificações
Número de identificação do carburador	VE5CC
Giclê principal	nº 125
Giclê de marcha lenta	nº 45
Abertura inicial do parafuso de mistura	1 3/4 de voltas para fora
Nível da bóia	18,5 mm
Marcha lenta	1.200 ± 100 rpm
Folga livre da manopla do acelerador	2 – 6 mm

SISTEMA DE ARREFECIMENTO

Item		Especificações
Capacidade de líquido de arrefecimento	Radiador e motor	1,6 l
	Reservatório	0,4 l
Pressão de alívio da tampa do radiador		88 – 127 kPa (0,9 – 1,3 kgf/cm², 12,8 – 18 psi)
Termostato	Início da abertura	80 – 84°C
	Abertura total	95°C
	Abertura da válvula	Mínima de 8 mm
Aditivo recomendado		Aditivo para sistema de arrefecimento de alta qualidade à base de etilenoglicol contendo inibidores protetores contra corrosão
Concentração-padrão do líquido de arrefecimento		Mistura 1:1 com água destilada

SISTEMA DE EMBREAGEM

Unidade: mm

Item		Padrão	Limite de uso
Folga livre da alavanca da embreagem		10 – 20	—
Comprimento livre da mola da embreagem		43,2	41,6
Espessura do disco da embreagem	A	2,92 – 3,08	2,6
	B	2,92 – 3,08	2,6
Empenamento do separador da embreagem		—	0,30
Guia da carcaça da embreagem	D.I.	21,991 – 22,016	22,09
	D.E.	31,959 – 31,975	31,98
D.I. da carcaça da embreagem		32,000 – 32,025	32,10
D.I. da engrenagem motora da bomba de óleo		32,025 – 32,145	32,15
D.E. da árvore primária da guia da carcaça da embreagem		21,967 – 21,980	21,92

ALTERNADOR/EMBREAGEM DE PARTIDA

Unidade: mm

Item		Padrão	Limite de uso
Engrenagem movida de partida	D.I.	37,000 – 37,025	37,10
	D.E.	57,749 – 57,768	57,73
D.I. da carcaça da embreagem de partida		74,414 – 74,440	74,46

CABEÇOTE/VÁLVULAS

Unidade: mm

Item			Padrão	Limite de uso	
Compressão do cilindro a 400 rpm			1.324 ± 98 kPa (13,5 ± 1.0 kgf/cm², 192 ± 14 psi)	—	
Empenamento do cabeçote			—	0,10	
Válvula, guia da válvula	Folga da válvula	ADM	0,15	—	
		ESC	0,20	—	
	D.E. da haste da válvula	ADM	5,475 – 5,490	5,45	
		ESC	6,555 – 6,570	6,55	
	D.I. da guia da válvula	ADM	5,500 – 5,512	5,56	
		ESC	6,600 – 6,615	6,65	
	Folga entre haste da válvula e guia	ADM	0,010 – 0,037	0,10	
		ESC	0,030 – 0,060	0,11	
	Projeção da guia da válvula acima do cabeçote	ADM	19,4 – 19,6	—	
		ESC	17,9 – 18,1	—	
Largura da sede da válvula		ADM/ESC	0,90 – 1,10	1,5	
Comprimento livre da mola da válvula	Interna	ADM	38,11	36,47	
		ESC	38,81	37,51	
	Externa	ADM	42,14	40,58	
		ESC	42,83	41,25	
Árvore de comando	Altura do ressalto		ADM	37,188 – 37,348	37,16
			ESC	37,605 – 37,765	37,58
	D.E. do mancal			21,959 – 21,980	21,90
	Empenamento			0,030	0,05
	Folga de óleo			0,050 – 0,111	0,13
	Marcas de identificação			“F”: Dianteira/“R”: Traseira	—
D.I. do balancim		ADM/ESC	12,000 – 12,018	12,05	
D.E. do eixo do balancim		ADM/ESC	11,966 – 11,984	11,91	
Folga entre balancim e eixo			0,016 – 0,052	0,07	

CILINDRO/PISTÃO

Unidade: mm

Item			Padrão	Limite de uso
Cilindro	D.I.		75,000 – 75,015	75,10
	Ovalização		—	0,06
	Conicidade		—	0,06
	Empenamento no topo		—	0,10
Pistão e anéis do pistão	Direção da marca do pistão		Marca “IN” virada para o lado de admissão	—
	D.E. do pistão a 10 mm da base da saia		74,965 – 74,990	74,90
	D.I. da cavidade do pino do pistão		18,002 – 18,008	18,05
	D.E. do pino do pistão		17,994 – 18,000	17,98
	Folga entre pistão e pino		0,002 – 0,014	0,04
	Folga entre anel e canaleta	1º anel	0,015 – 0,045	0,10
		2º anel	0,015 – 0,045	0,10
	Folga entre as extremidades dos anéis do pistão	1º anel	0,10 – 0,30	0,5
		2º anel	0,10 – 0,30	0,5
	Anel de óleo (anel lateral)		0,20 – 0,70	0,9
Marca do anel do pistão		1º anel/2º anel	Marca “N”	—
Folga entre cilindro e pistão			0,010 – 0,050	0,10
D.I. da cabeça da biela			18,016 – 18,034	18,07
Folga entre biela e pino do pistão			0,016 – 0,040	0,06

ÁRVORE DE MANIVELAS/TRANSMISSÃO

Unidade: mm

Item			Padrão	Limite de uso
Árvore de manivelas	Folga lateral		0,05 – 0,20	0,30
	Empenamento		—	0,05
	Folga de óleo do mancal da árvore de manivelas		0,028 – 0,052	0,07
	Folga de óleo do mancal		0,025 – 0,041	0,06
Transmissão	D.I. da engrenagem	M4, M5, C2, C3	28,000 – 28,021	28,04
		C1	24,000 – 24,021	24,94
	D.E. da bucha	M4, M5, C2, C3	27,959 – 27,980	27,94
		C1	23,959 – 23,980	23,94
	D.I. da bucha	M4, C2, C3	25,000 – 25,021	25,04
		C1	20,016 – 20,037	20,06
	Folga entre engrenagem e bucha	M4	0,020 – 0,062	0,10
		C1, C2, C3	0,020 – 0,062	0,10
	D.E. da árvore primária	bucha M4	24,959 – 24,980	24,94
	D.E. da árvore secundária	bucha C1	19,980 – 19,993	19,96
		bucha C2	24,972 – 24,990	24,95
		bucha C3	24,959 – 24,980	24,94
	Folga entre bucha e árvore	M4, C3	0,020 – 0,062	0,10
		C1	0,023 – 0,057	0,10
		C2	0,010 – 0,049	0,10
Garfo seletor, eixo dos garfos seletores	Garfo seletor	D.I.	13,000 – 13,021	13,04
		Espessura da garra	5,93 – 6,00	5,6
	D.E. do eixo dos garfos seletores		12,966 – 12,984	12,90
	D.E. do tambor seletor (no mancal esquerdo)		11,966 – 11,984	11,94

RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO/DIREÇÃO

Unidade: mm

Item		Padrão	Limite de uso
Profundidade mínima da banda de rodagem do pneu		—	1,5
Pressão do pneu frio	Somente piloto	200 kPa (2,00 kgf/cm², 29 psi)	—
	Piloto e passageiro	200 kPa (2,00 kgf/cm², 29 psi)	—
Empenamento do eixo		—	0,20
Excentricidade do aro	Radial	—	2,0
	Axial	—	2,0
Peso de balanceamento da roda		60 g máx.	—
Garfo	Comprimento livre da mola	333,9	327,2
	Direção da mola	Espiras mais próximas devem estar na parte superior	—
	Empenamento do tubo	—	0,20
	Fluido recomendado	Fluido para suspensão	—
	Nível de fluido	111	—
	Capacidade de fluido	449 ± 0,25 cm³	—
Pré-carga do rolamento da coluna de direção		0,9 – 1,4 kgf	—

RODA TRASEIRA/FREIO/SUSPENSÃO

Unidade: mm

Item		Padrão	Limite de uso
Profundidade mínima da banda de rodagem do pneu		—	2,0
Pressão do pneu frio	Somente piloto	200 kPa (2,00 kgf/cm², 29 psi)	—
	Piloto e passageiro	250 kPa (2,50 kgf/cm², 36 psi)	—
Empenamento do eixo		—	0,20
Excentricidade do aro	Radial	—	2,0
	Axial	—	2,0
Peso de balanceamento da roda		70 g máx.	—
Elos da corrente de transmissão		120L	—
Folga da corrente de transmissão		20 – 30	50
Medida da corrente de transmissão	DID	525 V8	—
	RK	525 SM5	—
Freio traseiro	D.I. do tambor	160,0 – 160,3	161
	Espessura da lona	5	2
Folga livre do pedal do freio		20 – 30	—
Posição-padrão do ajustador de pré-carga da mola do amortecedor		Posição 2	—

FREIO HIDRÁULICO

Unidade: mm

Item	Padrão	Limite de uso
Fluido de freio especificado	DOT 4	—
Indicador de desgaste das pastilhas do freio	—	Até a ranhura
Espessura do disco de freio	5,0	4,0
Empenamento do disco de freio	—	0,30
D.I. do cilindro mestre	11,000 – 11,043	11,05
D.E. do pistão do cilindro mestre	10,957 – 10,984	10,945
D.I. do cilindro do cáliper	27,000 – 27,050	27,06
D.E. do pistão do cáliper	26,935 – 26,968	26,93

BATERIA/SISTEMA DE CARGA

Item				Especificações
Bateria	Capacidade			12 V – 8 Ah
	Fuga de corrente			1,3 mA máx.
	Voltagem (20°C)	Totalmente carregada		13,0 – 13,2 V
		Necessita de carga		Abaixo de 12,3 V
	Corrente de carga		Normal	0,8 A – 10 h
			Rápida	4,0 A/ 1h máx.
Alternador	Capacidade			345 W/5.000 rpm
	Resistência da bobina de carga (20°C)			0,1 – 1,0 Ω
Voltagem regulada do regulador/retificador				14 – 15 V/4.000 rpm

SISTEMA DE IGNIÇÃO

Item		Especificações
Vela de ignição	Standard	DPR8EA-9
	Para clima frio (abaixo de 5°C)	DPR7EA-9
	Para uso prolongado em alta velocidade	DPR9EA-9
Folga dos eletrodos da vela de ignição		0,8 – 0,9 mm
Pico de voltagem primário da bobina de ignição		100 V mínimo
Pico de voltagem do gerador de pulsos da ignição		0,7 V mínimo
Marca “F” do ponto de ignição		6,5° APMS em marcha lenta
Avanço	Início	1,800 ± 200 rpm
	Parada	6,000 ± 200 rpm
Avanço total		30° APMS

PARTIDA ELÉTRICA

Unidade: mm

Item	Padrão	Limite de uso
Comprimento da escova do motor de partida	12,5	6,5

LUZES/INSTRUMENTOS/INTERRUPTORES

Item		Especificações
Lâmpadas	Farol (alto/baixo)	12 V – 60/55 W
	Luz de posição	12 V – 4 W
	Luz de freio/lanterna traseira	12 V – 21/5 W x 2
	Sinaleira	12 V – 21 W x 4
	Luz da placa de licença	12 V – 5 W
	Luz do painel de instrumentos	12 V – 3,4 W
	Indicador da sinaleira	12 V – 1,7 W
	Indicador de farol alto	12 V – 1,7 W
	Indicador de ponto morto	12 V – 1,7 W
Fusíveis	Principal	30 A
	Secundários	10 A x 3, 15 A x 1
Interruptor do motor da ventoinha	Início do fechamento (ON)	98 – 102 °C
	Início da abertura (OFF)	93 – 97 °C
Sensor de temperatura do líquido de arrefecimento	Início do fechamento (ON)	112 – 118 °C
	Início da abertura (OFF)	Abaixo de 108 °C

VALORES DE TORQUE

PADRÃO

Tipo de Fixador	Torque N.m (kgf.m)	Tipo de Fixador	Torque N.m (kgf.m)
Porca e parafuso sextavado, 5 mm	5 (0,5)	Parafuso, 5 mm	4 (0,4)
Porca e parafuso sextavado, 6 mm	10 (1,0)	Parafuso, 6 mm	9 (0,9)
Porca e parafuso sextavado, 8 mm	22 (2,2)	Parafuso-flange, 6 mm (cabeça de 8 mm, flange pequena)	10 (1,0)
Porca e parafuso sextavado, 10 mm	34 (3,5)	Parafuso-flange, 6 mm (cabeça de 8 mm, flange grande)	12 (1,2)
Porca e parafuso sextavado, 12 mm	54 (5,5)	Parafuso e porca-flange, 6 mm (cabeça de 10 mm)	12 (1,2)
		Parafuso e porca-flange, 8 mm	26 (2,7)
		Parafuso e porca-flange, 10 mm	39 (4,0)

VALORES DE TORQUE PARA MOTOR E CHASSI

- As especificações de torque listadas abaixo se aplicam a fixadores importantes.
- Outros fixadores devem ser apertados nos valores de torque-padrão listados acima.

NOTAS:

1. Aplique junta líquida na rosca.

2. Aplique trava química na rosca.

3. Aplique óleo de bissulfeto de molibdênio na rosca e superfície de assentamento.

4. Aplique graxa na rosca.
5. Trave.

6. Aplique óleo na rosca e na superfície do flange.

7. Aplique óleo para motor no anel de vedação.

8. Porca U

9. Parafuso ALOC: substitua por um parafuso novo.

MOTOR

Item	Qtde.	Diâmetro da Rosca (mm)	Torque N.m (kgf.m)	Nota
MANUTENÇÃO				
Vela de ignição	4	12	14 (1,4)	
Tampa do orifício da árvore de manivelas	1	30	15 (1,5)	Nota 3
Tampa do orifício de sincronização	1	22	15 (1,5)	Nota 3
Tampa de ajuste da válvula	8	6	12 (1,2)	
Contraporca do ajustador da válvula	6	7	23 (2,3)	Nota 6
Parafuso de drenagem de óleo	1	14	30 (3,1)	
Cartucho do filtro de óleo	1	20	10 (1,0)	Nota 2
Bujão de vácuo	2	5	3 (0,33)	
SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO				
Interruptor de pressão do óleo	1	PT 1/8	12 (1,2)	Nota 1
Cabo do interruptor de pressão do óleo	1	4	2 (0,23)	
Parafuso da engrenagem movida da bomba de óleo	1	6	15 (1,5)	Nota 2
Parafuso da tampa da bomba de óleo	3	6	13 (1,3)	
FIXAÇÃO DO MOTOR				
Parafuso da placa do pinhão	2	10	10 (1,0)	
EMBREAGEM/SELETOR DE MARCHAS				
Parafuso da tampa direita da carcaça do motor	13	6	12 (1,2)	
Parafuso do suporte do cabo da embreagem	1	6	12 (1,2)	
Parafuso da placa de acionamento da embreagem	4	6	12 (1,2)	
Porca-trava do cubo da embreagem	1	18	128 (13,1)	Nota 5
Parafuso da engrenagem motora primária	1	12	88 (9,0)	Nota 6
Parafuso do excêntrico posicionador	1	8	12 (1,2)	Nota 2
Parafuso da tampa traseira esquerda	1	6	12 (1,2)	
Pino da mola de retorno do eixo de mudança de marchas	1	8	23 (2,3)	

MOTOR (Continuação)

Item	Qtde.	Diâmetro da Rosca (mm)	Torque N.m (kgf.m)	Nota
ALTERNADOR/EMBREAGEM DE PARTIDA				
Parafuso da tampa esquerda da carcaça do motor	10	6	12 (1,2)	
Parafuso do volante do motor	1	12	128 (13,1)	Nota 6
Parafuso Allen de fixação do estator	4	6	12 (1,2)	Nota 2
Parafuso Allen da embreagem unidirecional de partida	6	8	30 (3,1)	Nota 2
Presilha do cabo do alternador	2	6	12 (1,2)	Nota 2
Parafuso do gerador de pulsos da ignição	4	6	12 (1,2)	Nota 2
CABEÇOTE				
Parafuso da tampa do cabeçote	4	6	10 (1,0)	
Parafuso da engrenagem de comando	4	7	23 (2,3)	Nota 2
Suporte da árvore de comando				
Parafuso, 8 mm	6	8	23 (2,3)	
Porca, 8 mm	4	8	23 (2,3)	
Parafuso do suporte da árvore de comando	4	6	10 (1,0)	
Parafuso de fixação do tensor da corrente de comando	4	6	10 (1,0)	Nota 2
Cabeçote				
Parafuso, 8 mm	4	8	23 (2,3)	Nota 6
Parafuso, 6 mm	2	6	12 (1,2)	Nota 6
Porca, 10 mm	8	10	47 (4,8)	Nota 6
ÁRVORE DE MANIVELAS/TRANSMISSÃO				
Parafuso da placa de fixação do rolamento da árvore primária	1	6	12 (1,2)	Nota 2
Parafuso da placa de fixação do rolamento da árvore secundária	3	6	9 (0,9)	Nota 2
Parafuso da placa de fixação do rolamento	4	6	12 (1,2)	Nota 2
Parafuso da placa de fixação do tensor da corrente de comando	2	6	12 (1,2)	Nota 2
Carcaça do motor				
Parafuso, 8 mm	13	8	23 (2,3)	
Parafuso, 6 mm	7	6	12 (1,2)	
Porca da capa da biela	4	8	33 (3,4)	Nota 6
Interruptor de ponto morto	1	10	12 (1,2)	Nota 1
PARTIDA ELÉTRICA				
Porca do cabo do motor de partida	1	6	10 (1,0)	

CHASSI

Item	Qtde.	Diâmetro da Rosca (mm)	Torque N.m (kgf.m)	Nota
CHASSI/CARENAGENS/SISTEMA DE ESCAPAMENTO				
Porca da união do tubo de escapamento	4	8	25 (2,5)	
Parafuso da tampa do tubo de escapamento	3	6	12 (1,2)	
Parafuso de fixação do suporte do silencioso	1	8	20 (2,0)	
Porca de fixação do suporte do silencioso	4	8	20 (2,0)	
Parafuso de fixação do chassi secundário	2	6	12 (1,2)	
Porca de fixação do chassi secundário	2	6	12 (1,2)	
MANUTENÇÃO				
Parafuso da articulação do cavalete lateral	1	10	10 (1,0)	
Porca da articulação do cavalete lateral	1	10	30 (3,1)	
Contraporca do ajustador da corrente de transmissão	2	10	34 (3,5)	
SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO				
Parafuso da tampa da carcaça do filtro de ar	1	6	10 (1,0)	
Parafuso de fixação da carcaça do filtro de ar	2	6	12 (1,2)	
Porca do registro de combustível	1	22	35 (3,6)	
Parafuso da alavanca do registro de combustível	1	5	4 (0,4)	
Parafuso de fixação do tanque de combustível	1	8	19 (1,9)	
Parafuso da tampa de articulação do acelerador	1	4	2 (0,21)	
SISTEMA DE ARREFECIMENTO				
Parafuso de fixação do radiador	1	6	9 (0,9)	
Parafuso de fixação da grade do radiador	1	6	9 (0,9)	
Parafuso do suporte do termostato	1	6	10 (1,0)	
Parafuso da tampa do alojamento do termostato	2	6	10 (1,0)	
Sensor de temperatura	1	PT 1/8	10 (1,0)	Nota 1
Parafuso da braçadeira da mangueira de água	4	—	7 (0,75)	
Interruptor do motor da ventoinha	1	16	18 (1,8)	Nota 1
FIXAÇÃO DO MOTOR				
Parafuso de fixação superior dianteiro do motor	1	10	55 (5,6)	
Parafuso de fixação inferior dianteiro do motor	1	10	55 (5,6)	
Parafuso de fixação traseiro do motor	1	10	55 (5,6)	
Parafuso do suporte dianteiro do motor	4	8	27 (2,8)	
Parafuso do suporte traseiro do motor	2	8	27 (2,8)	
Parafuso de fixação do pedal de câmbio	1	6	12 (1,2)	
Parafuso do suporte do pedal de apoio	4	10	39 (4,0)	
RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO/DIREÇÃO				
Porca da coluna de direção	1	24	103 (10,5)	Página 13-40
Porca de ajuste “A” da coluna de direção	1	26	—	Página 13-40
Porca de ajuste “B” da coluna de direção	1	26	—	Página 13-40
Parafuso de fixação da mesa superior	2	7	11 (1,1)	
Parafuso de fixação da mesa inferior	2	10	49 (5,0)	
Suporte superior do guidão	4	8	29 (3,0)	
Suporte inferior do guidão	2	8	23 (2,3)	
Parafuso dos interruptores do guidão	4	5	4 (0,4)	
Eixo dianteiro	1	18	74 (7,5)	
Parafuso de fixação do eixo dianteiro	2	7	22 (2,2)	
Parafuso de fixação do disco do freio dianteiro	5	8	42 (4,3)	Nota 9
Parafuso superior do garfo	2	34	23 (2,3)	
Parafuso Allen do garfo	2	10	29 (3,0)	Nota 2
Raios	56	4	4 (0,4)	

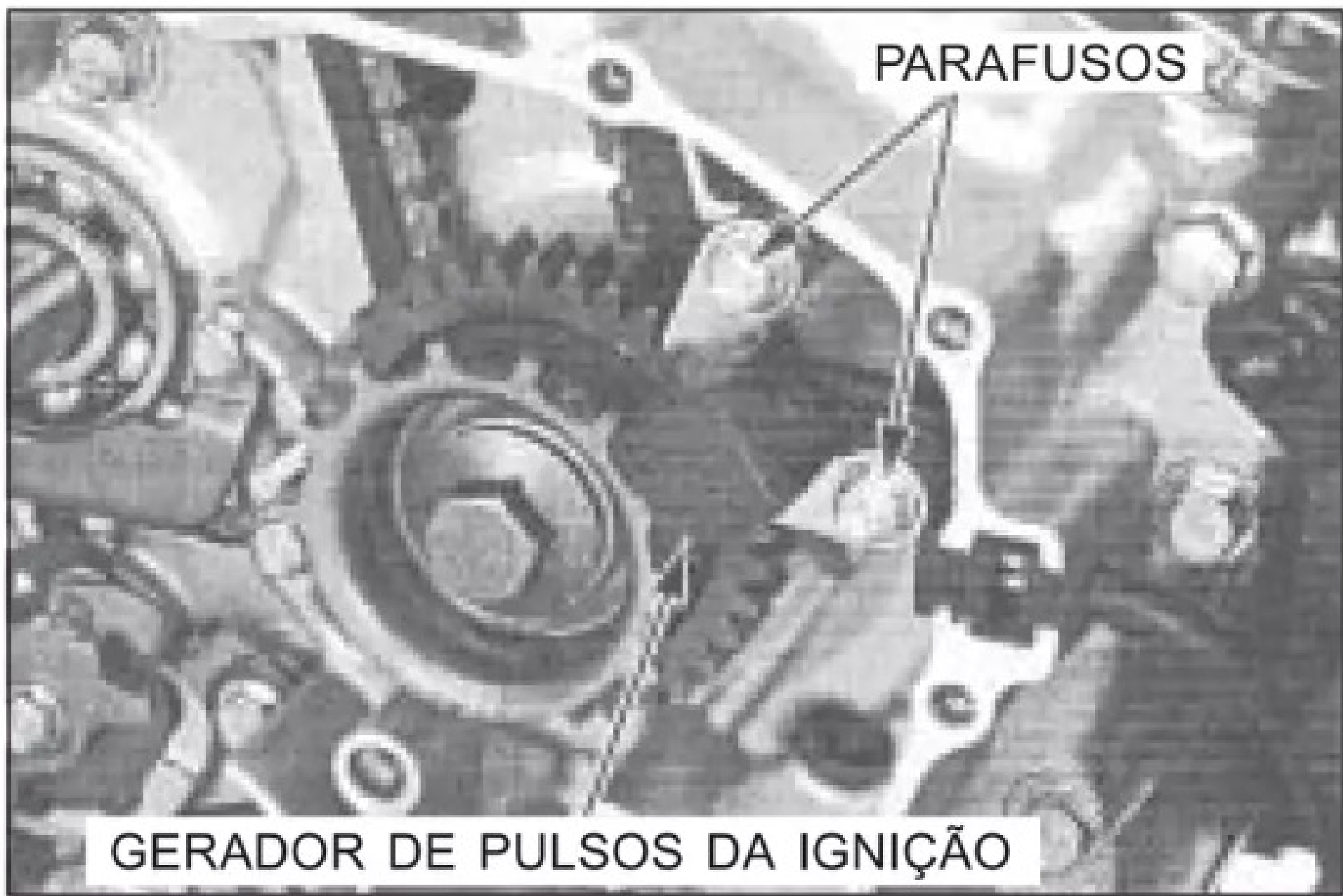
CHASSI (Cont.)

Item	Qtde.	Diâmetro da Rosca (mm)	Torque N.m (kgf.m)	Nota
RODA TRASEIRA/FREIO/SUSPENSÃO				
Porca do eixo traseiro	1	16	88 (9,0)	Nota 8
Porca da coroa de transmissão	5	10	64 (6,5)	Nota 8
Porca de fixação superior do amortecedor traseiro	1	10	44 (4,5)	
Porca de fixação inferior do amortecedor traseiro	1	10	44 (4,5)	
Porca de articulação do braço oscilante	1	14	88 (9,0)	
Parafuso limitador do braço do freio traseiro	2	8	21 (2,1)	
Parafuso de fixação do braço do freio traseiro	2	8	26 (2,7)	
Parafuso da conexão da haste intermediária do freio traseiro	2	6	9 (0,9)	
Raios	52	4	4 (0,4)	
FREIO HIDRÁULICO				
Parafuso de fixação do calíper do freio	2	8	30 (3,1)	Nota 9
Parafuso do pino do calíper	1	8	23 (2,3)	
Parafuso do pino do suporte	1	8	13 (1,3)	
Pino da pastilha	1	10	18 (1,8)	
Bujão do pino da pastilha	1	10	2 (0,25)	
Válvula de sangria do calíper do freio	1	8	6 (0,65)	
Parafuso de articulação da alavanca do freio	1	6	1 (0,1)	
Porca de articulação da alavanca do freio	1	6	6 (0,6)	
Parafuso do suporte do cilindro mestre	2	6	12 (1,2)	
Parafuso da tampa do reservatório do cilindro mestre	2	4	1 (0,15)	
Parafuso do interruptor da luz do freio dianteiro	1	4	1 (0,12)	
Parafuso de união da mangueira do freio	2	10	34 (3,5)	
BATERIA/SISTEMA DE CARGA				
Parafuso da tampa da carcaça da bateria	2	6	9 (0,9)	
LUZES/INSTRUMENTOS/INTERRUPTORES				
Parafuso de fixação do interruptor do cavalete lateral	1	6	9 (0,9)	Nota 9
OUTROS				
Porca de fixação do suporte do relé da sinaleira	1	6	9 (0,9)	

ENGRENAGEM MOTORA PRIMÁRIA

REMOÇÃO

Remova a embreagem (consulte o capítulo 8).
Remova os parafusos de fixação e o gerador de pulsos da ignição.



Instale temporariamente a carcaça da embreagem na árvore primária. Prenda a engrenagem motora primária com o fixador da engrenagem e remova o parafuso da engrenagem motora primária e a arruela.

Ferramenta:
Fixador da engrenagem 07401-0010000

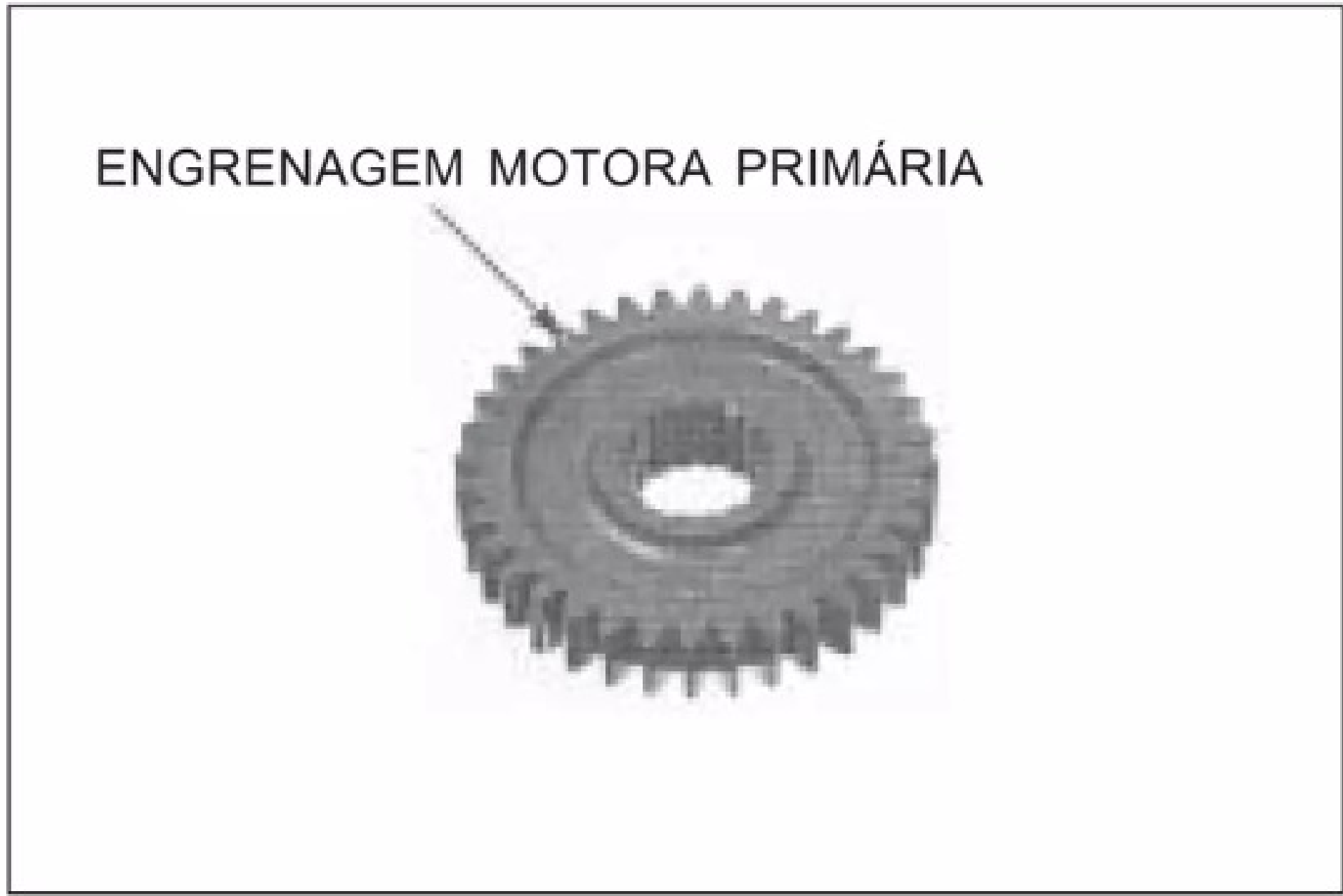


Remova a carcaça da embreagem e o fixador da engrenagem.
Remova o rotor do gerador de pulsos da ignição e a engrenagem motora primária.



INSPEÇÃO

Verifique os dentes da engrenagem motora primária quanto a desgaste ou danos.
Verifique os dentes da engrenagem secundária quanto a desgaste ou danos.



INSTALAÇÃO

Instale a engrenagem motora primária com a marca “OUT” voltada para fora.

NOTA

A engrenagem motora primária e o rotor do gerador de pulsos da ignição possuem um dente maior que possibilita a montagem somente em uma posição.

Instale o rotor do gerador de pulsos da ignição.

Aplique óleo para motor na rosca do parafuso da engrenagem motora primária e na superfície de assentamento.

Instale a arruela e o parafuso da engrenagem motora primária.

Instale temporariamente a carcaça da embreagem na árvore primária. Prenda a engrenagem motora primária com o fixador da engrenagem.

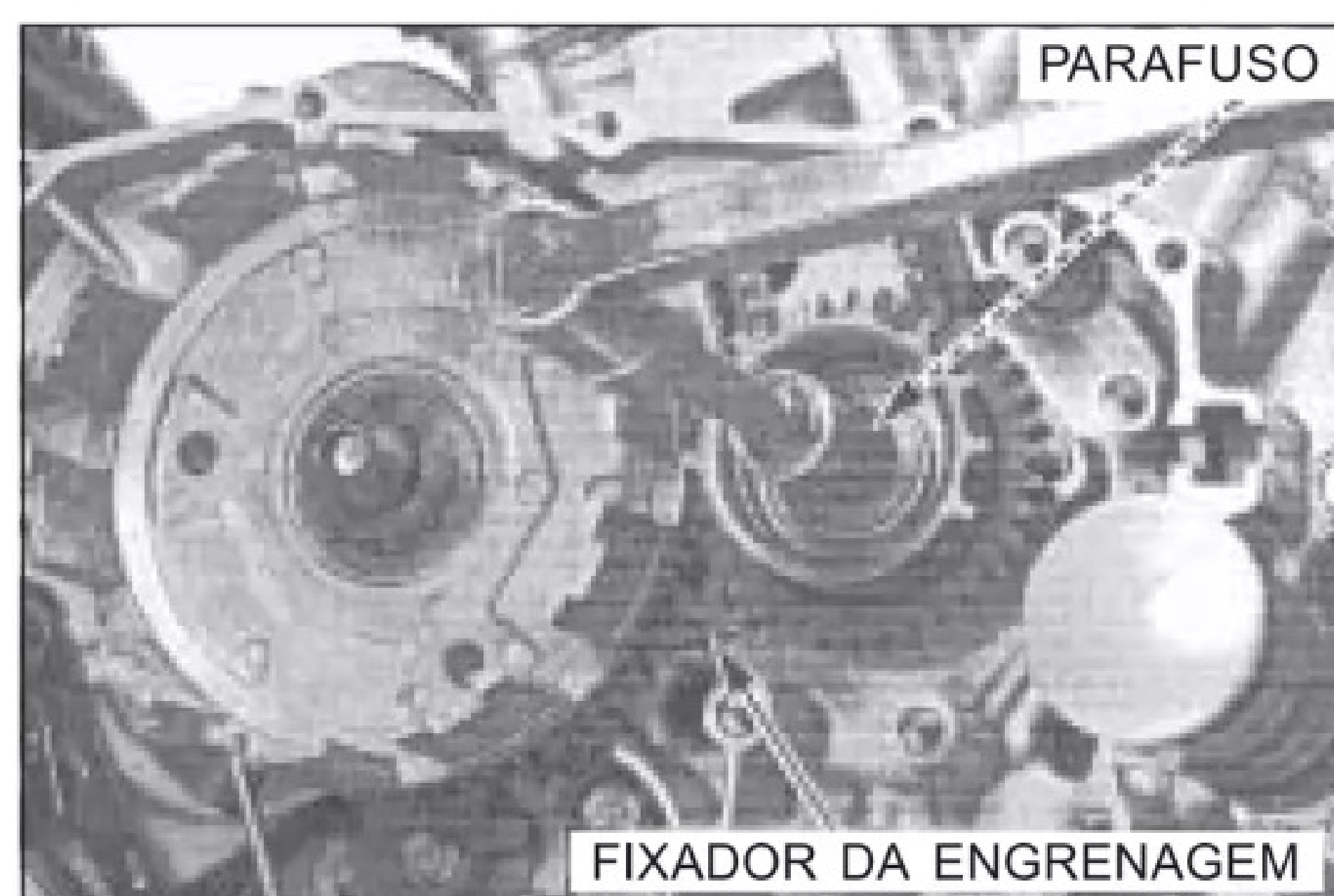
Ferramenta:

Fixador da engrenagem 07401-0010000

Aperte o parafuso da engrenagem motora primária no torque especificado.

Torque: 88 N.m (9,0 kgf.m)

Remova o fixador da engrenagem, a carcaça da embreagem e a guia da carcaça da embreagem.



Aplique trava química na rosca do parafuso do gerador de pulsos da ignição.

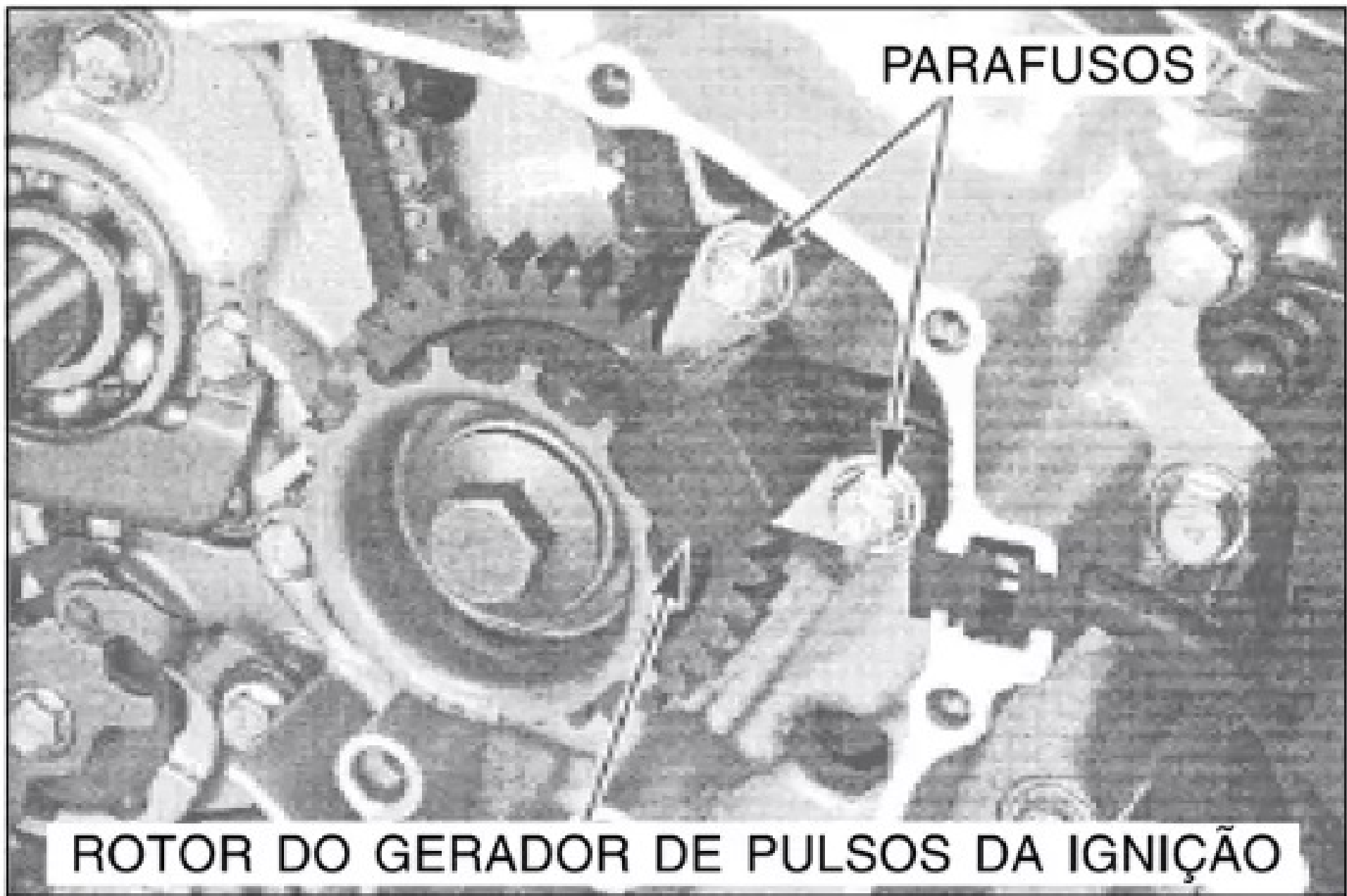
Instale o gerador de pulsos da ignição e aperte os parafusos no torque especificado.

Torque: 12 N.m (1,2 kgf.m)

Instale a embreagem (consulte o capítulo 8).

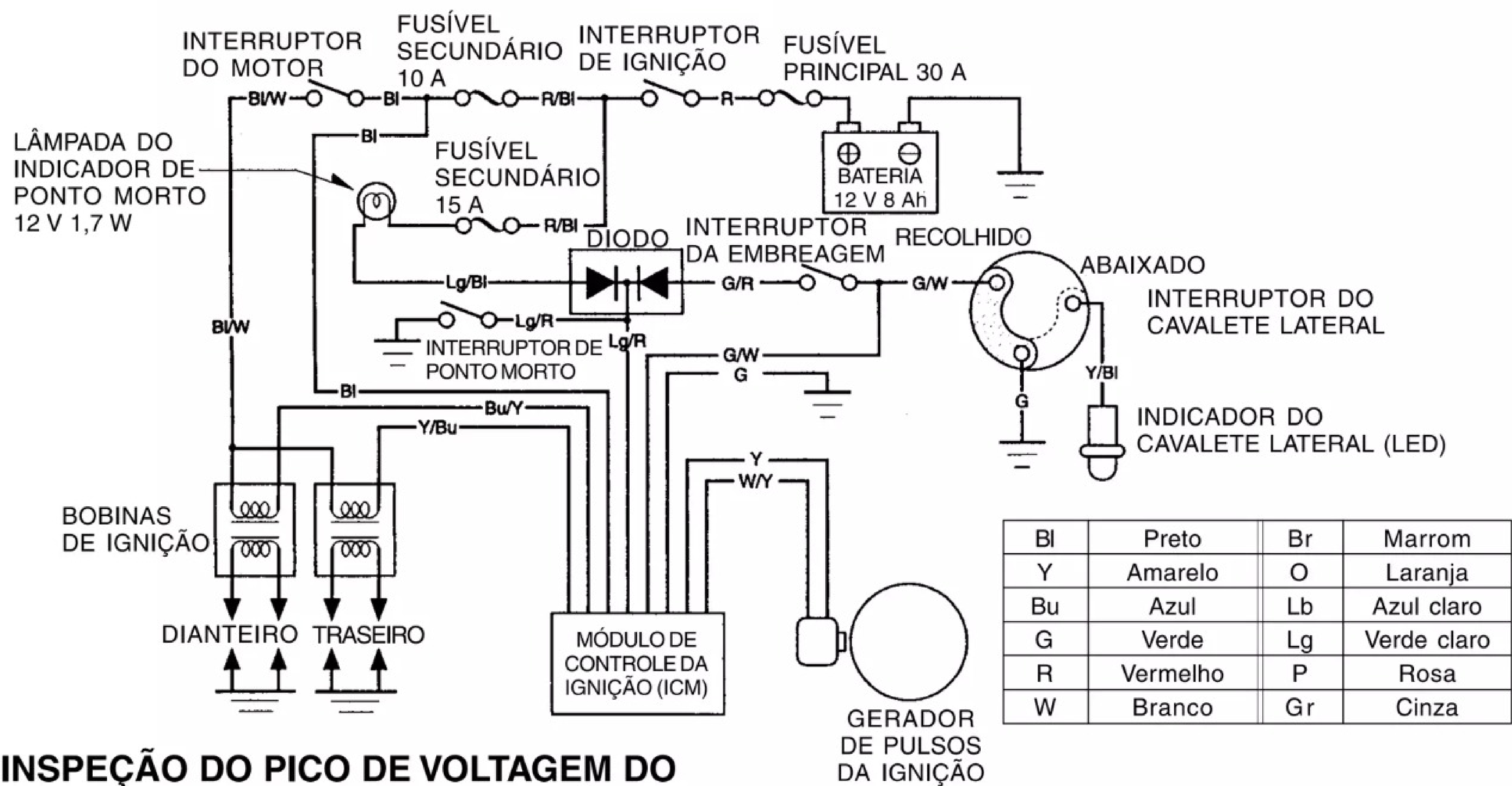
NOTA

Certifique-se de instalar corretamente as borrachas da fiação do gerador de pulsos da ignição, caso tenham sido removidas da ranhura da carcaça.



INSPEÇÃO DO SISTEMA DE IGNIÇÃO

DIAGRAMA DO SISTEMA



INSPEÇÃO DO PICO DE VOLTAGEM DO GERADOR DE PULSOS DA IGNIÇÃO

NOTA

- Verifique todas as conexões do sistema antes de iniciar as medições. Conexões soltas podem gerar medições incorretas de pico de voltagem.
- Verifique a compressão dos cilindros e certifique-se de que as velas de ignição estejam instaladas corretamente.

Remova o módulo de controle da ignição (ICM). (Consulte o capítulo 17.) Solte o conector 22P do módulo de controle da ignição (ICM). Conecte as pontas de prova do adaptador do pico de voltagem no lado da fiação do conector 22P.

Ferramenta:

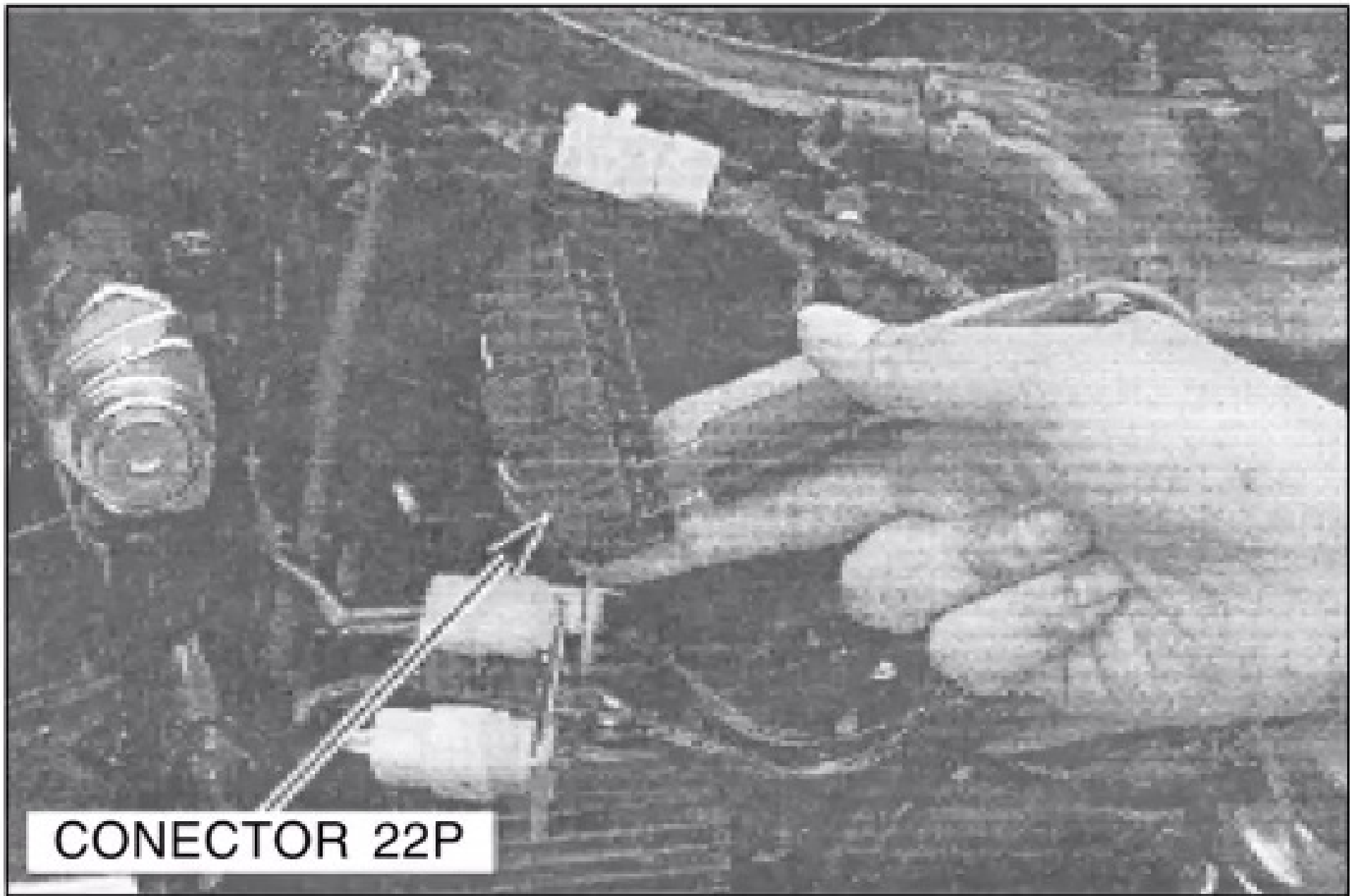
Testador ou adaptador do pico de voltagem 07401-0010000

Multitester disponível comercialmente

(impedância mínima de 10M Ω/VCC)

Conexão: Terminal do fio Branco/Amarelo (+) –

Terminal do fio Amarelo (–)



Ligue o interruptor de ignição e coloque o interruptor do motor na posição "RUN".

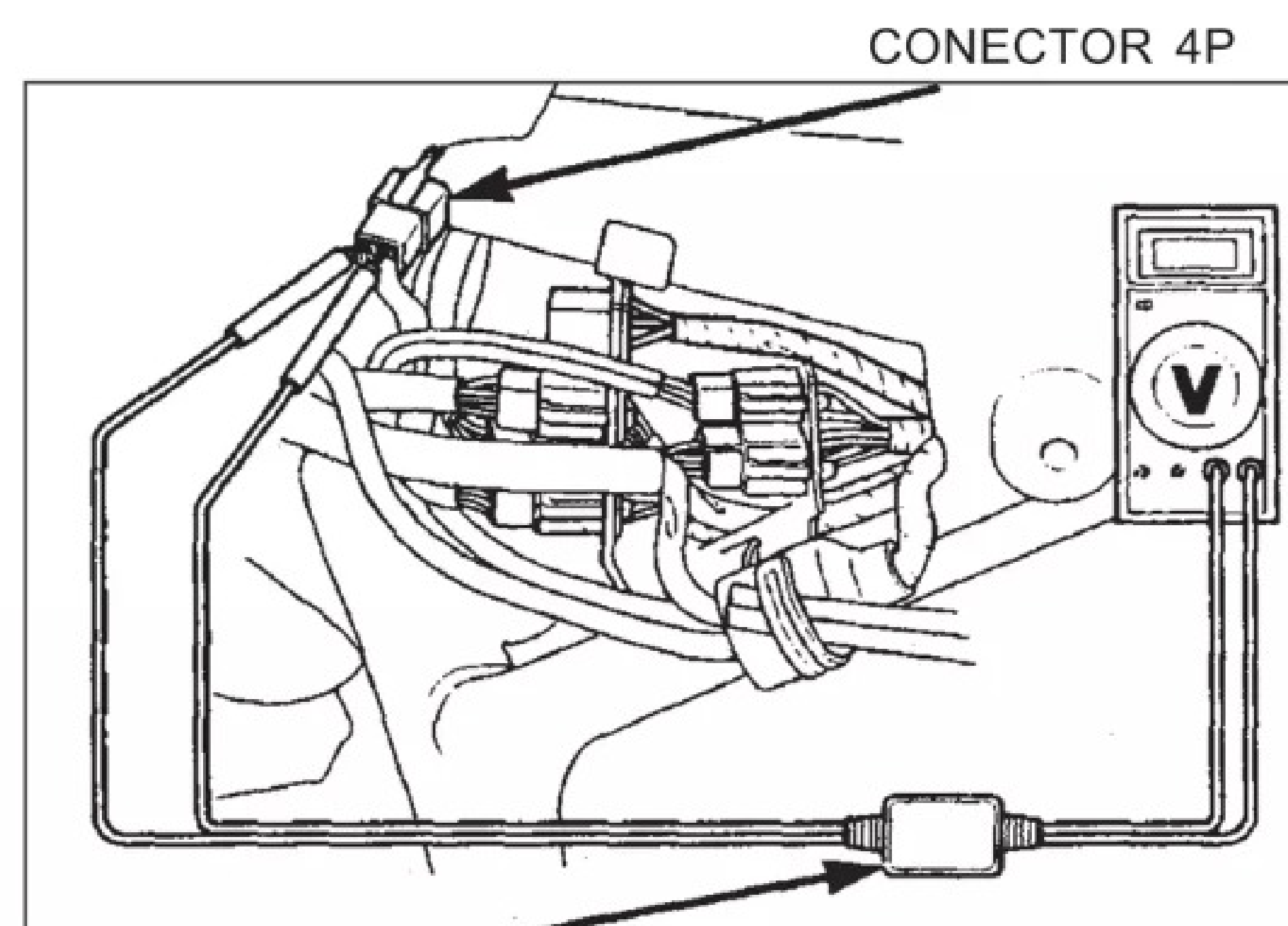
Coloque a transmissão em ponto morto.

Acione o motor de partida e meça o pico de voltagem do gerador de pulsos da ignição.

Pico de voltagem: Mínimo de 0,7 V

⚠ CUIDADO

Evite tocar as velas de ignição e as pontas de prova do testador para evitar um choque elétrico.



ADAPTADOR DO PICO DE VOLTAGEM

Se o pico de voltagem estiver abaixo do valor-padrão, efetue os seguintes procedimentos.

Remova a tampa esquerda da coluna de direção.

Solte o conector 4P do gerador de pulsos da ignição.

Ligue o interruptor de ignição e coloque o interruptor do motor na posição "RUN".

Coloque a transmissão em ponto morto.

Acione o motor de partida e meça o pico de voltagem no conector 4P do gerador de pulsos da ignição. Anote o valor medido.

**Conexão: Terminal do fio Branco/Amarelo (+) –
Terminal do fio Amarelo (–)**

Pico de voltagem: Mínimo de 0,7 V

Compare os valores medidos no conector 4P do módulo de controle da ignição (ICM) e no conector 4P do gerador de pulsos da ignição.

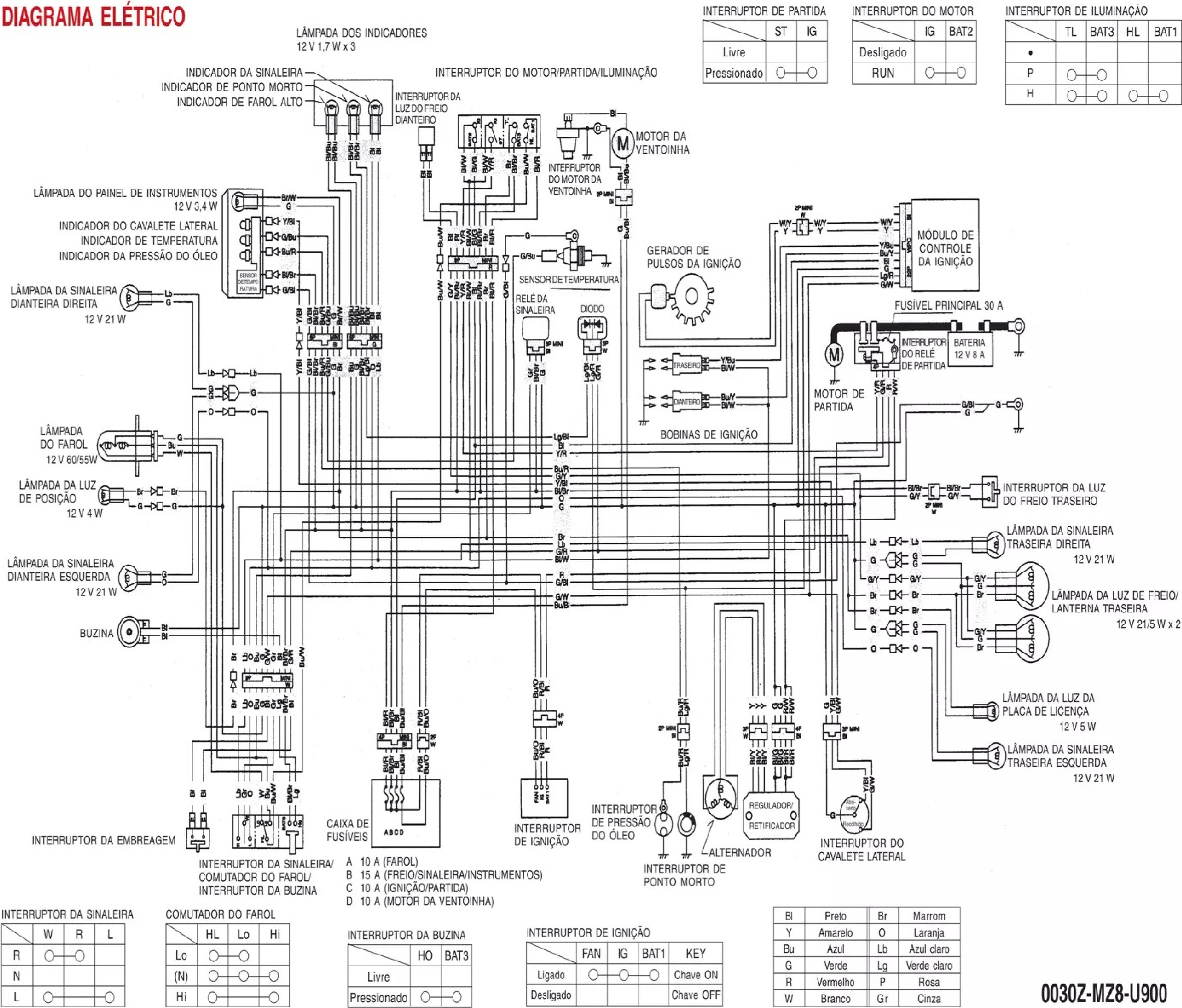
Se o pico de voltagem medido no gerador de pulsos da ignição estiver normal, mas estiver anormal no módulo de controle da ignição (ICM), há:

- Circuito aberto na fiação do gerador de pulsos da ignição;
- Conexão frouxa no conector do gerador de pulsos da ignição.

Se ambos os picos de voltagem estiverem anormais:

- O gerador de pulsos da ignição provavelmente está defeituoso. Verifique e efetue a diagnose de defeitos, descrita na página 17-3.
- Para a substituição do gerador de pulsos da ignição, consulte o capítulo 8.

DIAGRAMA ELÉTRICO



0030Z-MZ8-U900

