

Motor AP 1.6 Total Flex 8 Válvulas

Volkswagen: Gol 1.6 Total Flex, Parati 1.6 Total Flex e Saveiro 1.6 Total Flex

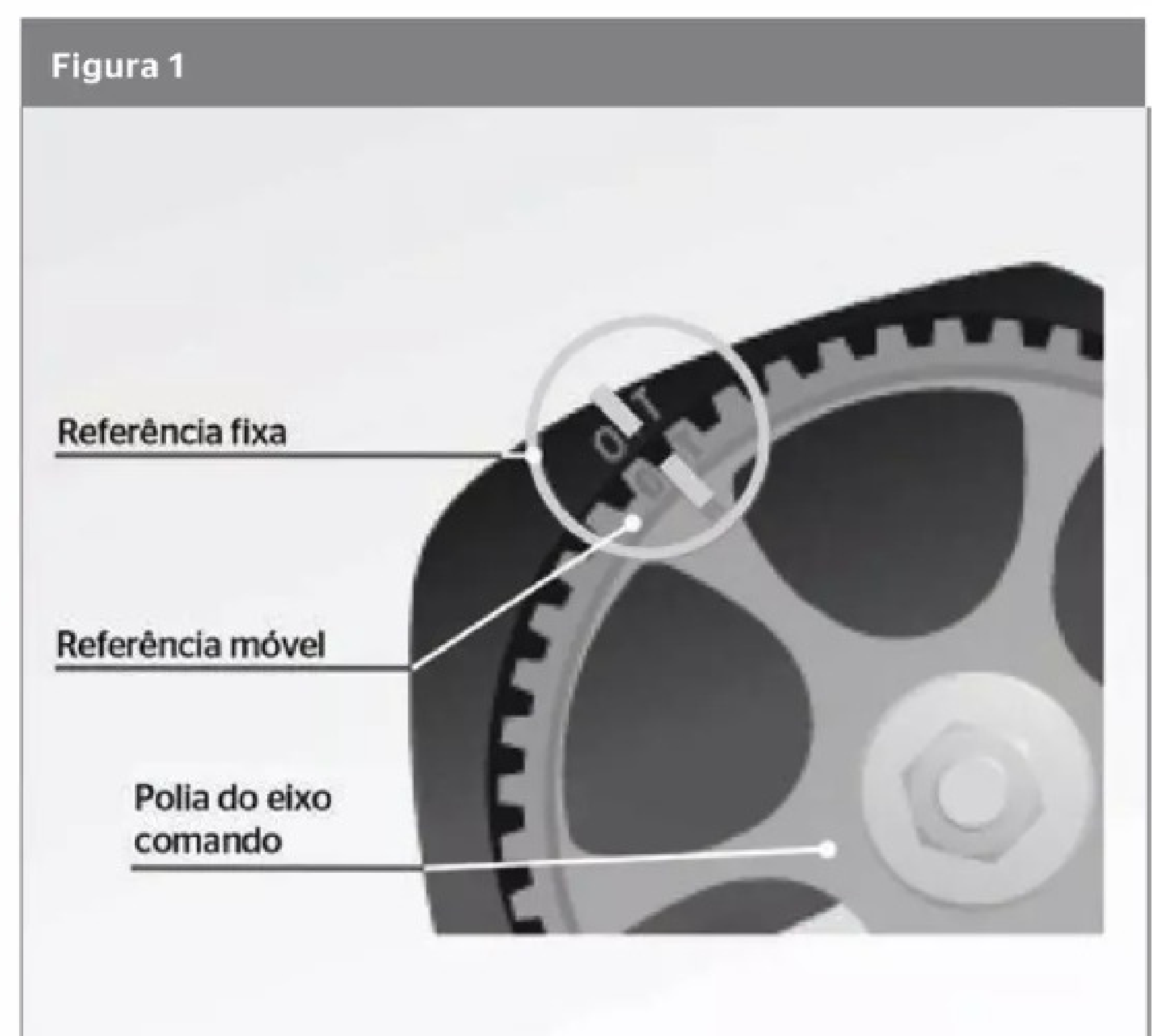
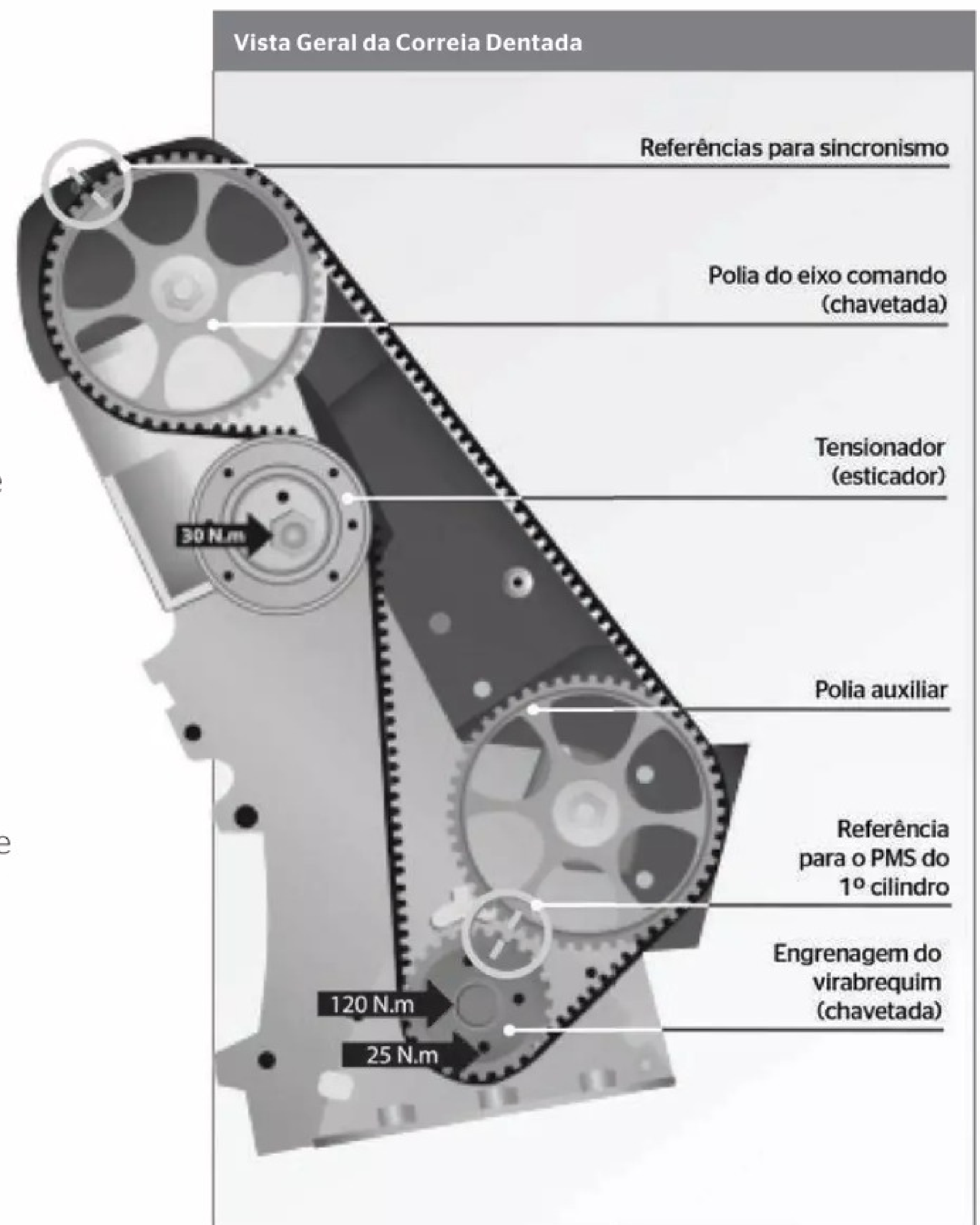
Procedimento para verificação do sincronismo da correia dentada

- 01** Retire a capa de proteção superior da correia;
- 02** Gire manualmente o motor até que a marca existente na polia do eixo comando alinhe-se com a referência (seta) existente na parte traseira da capa superior da correia (figura 1);
- 03** Nessa condição, o primeiro cilindro deve encontrar-se no ponto morto superior-PMS. O PMS do primeiro cilindro pode ser verificado pelo posicionamento do volante do motor na marca OT (figura 2).

Caso seja verificado sincronismo incorreto ou se deseje substituir a correia, faça o procedimento a seguir.

Procedimento para substituição da correia

- 01** Para facilitar o acesso à correia dentada retire o para-choque e a chapa de apoio do suporte dianteiro do motor (figura 3). O para-choque está preso pelos seguintes parafusos:
 - 06 parafusos internos aos para-lamas. Três parafusos em cada para-lama;
 - 02 parafusos na parte inferior do para-choque (saia). Um de cada lado;
 - 06 parafusos na parte superior do para-choque (grade). Três de cada lado;
 - A chapa de apoio do suporte dianteiro do motor está presa por 3 parafusos, localizados abaixo do para-choque (figura 3);
- 02** Após a retirada do para-choque e da chapa de apoio do suporte dianteiro retire a correia poli-V;
- 03** Retire a capa de proteção superior da correia e confira atentamente o sincronismo do motor (figuras 1 e 2);
- 04** Retire a polia do virabrequim (fixa por 4 parafusos allen);
- 05** Retire a capa de proteção inferior da correia dentada;
- 06** Solte a porca de fixação do tensionador correia. Utilizando-se uma ferramenta especial ou um alicate de bico, afrouxe o tensionador e retire a correia (figura 4);
- 07** Instale a nova correia no sentido anti-horário começando pela engrenagem do virabrequim. Deixe a parte mais frouxa da correia junto ao tensionador;



- 08** Tensione a correia obedecendo ao método prático de tensionamento (vide item tensionamento da correia dentada); Aperte a porca de fixação do tensionador com um torque de 30 N.m (3 Kgf.m);
- 09** Dê dois giros manuais completos no motor e confira atenciosamente o tensionamento e o sincronismo da coreia. Se for preciso, efetue ajustes;

- 10** Reinstale tudo o que foi retirado. Torque recomentado para os parafusos da polia do virabrequim: 25 N.m (2,5 Kgf.m) cada parafuso.

